

ATLAS 500

SIÈGE-D'ESCALIER

MOBILITÉ AMÉLIORÉE

Voici le nouveau siège-d'escalier Atlas 500 amélioré ! Ce monte-escalier élégant a été mis à jour avec de nombreuses caractéristiques innovantes qui vous offrent *encore plus de sécurité et de confort* lorsque vous montez et descendez vos escaliers.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Durée de vie prolongée de la batterie, jusqu'à 60 cycles en cas de coupure de courant
- Sans entretien
- Nouveau dossier et fond de siège entièrement rembourrés pour un confort maximal
- Siège complet et spacieux avec dossier réglable
- Option de commande droite ou gauche
- Ceinture de sécurité rétractable
- Siège pivotant à 90° en haut du rail pour une sortie facile
- Deux télécommandes d'appel/envoi
- Permet de dégager le passage au niveau du palier inférieur
- Verrouillage par clé en option pour empêcher toute utilisation non autorisée



RAIL PLIANT

Dans certains cas, il peut y avoir une porte près du bas de l'escalier ou un autre obstacle avec lequel le rail peut interférer. Avec le rail pliant, vous n'aurez plus à vous soucier de ces obstacles. Le rail peut être facilement replié pour s'écarter de l'obstacle et libérer l'accès.

CARACTÉRISTIQUES DU RAIL PLIANT

- Les bandes de charge sont situées au-dessus et au-dessous de la charnière pour une plus grande souplesse de chargement.
- Mouvement continu, l'unité ne s'arrête pas pendant que le rail s'étend/se rétracte
- Supports de rail haut en option pour éviter que le rail ne se prolonge dans le couloir en haut de l'escalier



ATLAS

Fabricant de Solutions de Mobilité
A Mobility and Accessibility Manufacturer

COMPACT ET CONÇU POUR DURER

Avec le Atlas 500, l'unité de levage ne prend qu'un peu plus de 15 cm lorsqu'elle est pliée, ce qui en fait le monte-escalier le plus compact du marché ! Les autres ont donc encore plus de place pour utiliser les escaliers.

Le siège d'escalier Atlas 500 est construit pour durer, avec une construction robuste qui résiste à l'usure normale bien mieux que tout autre siège d'escalier sur le marché.



CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ :

- Conforme à la norme ASME 18.1
- Répertoire ETL #3148125
- Frein de survitesse centrifuge intégré
- Verrouillage du pivotement du
- Détecteurs d'obstruction du
- châssis
- Détecteurs d'obstruction du
- repose-pied

GARANTIE :

- 1 an de garantie sur le groupe motopropulseur
- 1 an de garantie sur les pièces



CONCEPTION
COMPACTE



ATLAS

Fabricant de Solutions de Mobilité
A Mobility and Accessibility Manufacturer



CONSTRUIT POUR
DURER

	ATLAS 500	ATLAS 500 AVEC RAIL RABATTABLE
CAPACITÉ MAXIMALE	350 lbs	350 lbs
LARGEUR MINIMALE PLIÉE	11"	13.75"
VITESSE DE MONTÉE/DESCENTE	20 fpm	20 fpm
HAUTEUR DU DOSSIER	16,6" min. / 18.1" max	16,6" min. / 18.1" max
FOND DU SIÈGE	14.5" x 18.6"	14.5" x 18.6"
PROFONDEUR TOTALE DE L'ASSISE	16.5"	16.5"
DISTANCE ENTRE LES ACCOUDOIRS	19.5"	19.5"