

# ATLAS 500

## SIÈGE-D'ESCALIER

### MOBILITÉ AMÉLIORÉE

Voici le nouveau siège-d'escalier Atlas 500 amélioré ! Ce monte-escalier élégant a été mis à jour avec de nombreuses caractéristiques innovantes qui vous offrent *encore plus de sécurité et de confort lorsque vous montez et descendez vos escaliers.*

#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Durée de vie prolongée de la batterie, jusqu'à 60 cycles en cas de coupure de courant
- Sans entretien
- Nouveau dossier et fond de siège entièrement rembourrés pour un confort maximal
- Siège complet et spacieux avec dossier réglable
- Option de commande droite ou gauche
- Ceinture de sécurité rétractable
- Siège pivotant à 90° en haut du rail pour une sortie facile
- Deux télécommandes d'appel/envoi
- Permet de dégager le passage au niveau du palier inférieur
- Verrouillage par clé en option pour empêcher toute utilisation non autorisée



#### RAIL PLIANT

Dans certains cas, il peut y avoir une porte près du bas de l'escalier ou un autre obstacle avec lequel le rail peut interférer. Avec le rail pliant, vous n'aurez plus à vous soucier de ces obstacles. Le rail peut être facilement replié pour s'écartier de l'obstacle et libérer l'accès.

#### CARACTÉRISTIQUES DU RAIL PLIANT

- Les bandes de charge sont situées au-dessus et au-dessous de la charnière pour une plus grande souplesse de chargement.
- Mouvement continu, l'unité ne s'arrête pas pendant que le rail s'étend/se rétracte
- Supports de rail haut en option pour éviter que le rail ne se prolonge dans le couloir en haut de l'escalier

# COMPACT ET CONÇU POUR DURER

Avec le Atlas 500, l'unité de levage ne prend qu'un peu plus de 15 cm lorsqu'elle est pliée, ce qui en fait le monte-escalier le plus compact du marché ! Les autres ont donc encore plus de place pour utiliser les escaliers.

Le siège d'escalier Atlas 500 est construit pour durer, avec une construction robuste qui résiste à l'usure normale bien mieux que tout autre siège d'escalier sur le marché.



## CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ :

- Conforme à la norme ASME 18.1
- Répertorié ETL #3148125
- Frein de survitesse centrifuge intégré
- Verrouillage du pivotement du
- DéTECTEURS d'obstruction du
- châssis
- DéTECTEURS d'obstruction du
- repose-pied

## GARANTIE :

- 1 an de garantie sur le groupe motopropulseur
- 1 an de garantie sur les pièces



CONCEPTION  
COMPACTE



CONSTRUIT POUR  
DURER

### ATLAS 500

CAPACITÉ MAXIMALE	350 lbs
LARGEUR MINIMALE PLIÉE	11"
VITESSE DE MONTÉE/DESCENTE	20 fpm
HAUTEUR DU DOSSIER	16,6" min. / 18,1" max
FOND DU SIÈGE	14,5" x 18,6"
PROFONDEUR TOTALE DE L'ASSISE	16,5"
DISTANCE ENTRE LES ACCOUDOIRS	19,5"

### ATLAS 500 AVEC RAIL RABATTABLE

350 lbs
13,75"
20 fpm
16,6" min. / 18,1" max
14,5" x 18,6"
16,5"
19,5"