

Elemax™ 2600

Revêtement d'Étanchéité à l'Air et à l'Eau à Base de Silicone

Description du Produit

Elemax 2600 est un revêtement 100% silicone, sans solvant, à application fluide, destiné à recouvrir et à étanchéifier les murs au-dessus du niveau du sol. Le revêtement Elemax 2600 silicone AWB assure une protection à long terme de l'air et de l'eau contre une variété d'éléments : températures extrêmes, lumière du soleil/rayonnement UV, pluie et neige.

Caractéristiques Principales et Avantages Typiques

- **Conforme au Code de la Construction** – Le rapport d'évaluation ICC ESR-3983 confirme la conformité aux exigences de l'IBC, de l'IRC, de l'IECC et du (des) code(s) vert(s) pour l'utilisation en tant que barrière d'étanchéité à l'air et à l'eau.
- **Barrière d'Air Monolithique sans Joints** – L'application fluide du produit/système entièrement en silicone crée une barrière d'air monolithique et sans soudure.
- **Installation Simple** – La conception simple du système, la facilité d'application et la compatibilité avec les éléments de construction adjacents facilitent l'installation.

Performance

- **Réduction de la Consommation d'Énergie** – Les systèmes AWB d'Elemax contrôlent le flux d'air et d'eau à travers l'enveloppe du bâtiment et créent une barrière contiguë qui peut réduire la consommation d'énergie d'un bâtiment jusqu'à 35 % et protéger contre les problèmes liés à l'eau tels que la moisissure, la pourriture et la rouille.
- **100% Silicone Durabilité** – Résistance à long terme aux intempéries naturelles et aux températures extrêmes avec un changement d'élasticité négligeable, pour des performances durables pendant toute la durée de vie du bâtiment.
- **Résistant aux UV** – Exposition pendant plus de 20 ans sans changement mesurable des propriétés ou des performances. Excellent produit pour l'utilisation derrière les bardages à joints ouverts et les bardages ventilés.
- **Autoscellant** – Répond aux normes de pénétration de l'eau pour les clous et les fixations lorsqu'il est testé à l'épaisseur du film du système. L'auto-étanchéité des fixations garantit une performance optimale de l'AWB, une fois que le bâtiment est entièrement revêtu.
- **Caractéristiques du Feu** – NFPA 285 : Pass- Acceptable pour une utilisation dans des assemblages de murs multiples. Conforme aux exemptions de l'IBC 2015 pour les barrières hydrofuges. ASTM E84 : Classe A - Propagation de la flamme et génération de fumée.

- **Elastomère** – Le produit polymérise pour former une membrane continue, flexible et permanente, pratiquement insensible aux températures extrêmes.
- **Perméable à la Vapeur** – Permet le passage de la vapeur d'eau mais interdit le passage de l'eau liquide.

Application

- **Membrane Respirante sans Couture** – Empêche l'eau et l'air de pénétrer dans le bâtiment, tout en permettant à la vapeur d'eau de s'échapper.
- **Application Simple en une Seule Couche** – Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB peut être appliqué par pulvérisation, au rouleau mécanique ou au pinceau, et permet de réduire les coûts de main-d'œuvre, ce qui se traduit par une valeur élevée par rapport au coût d'installation.
- **Adhésion sans Primaire** – Adhère fortement à de nombreux substrats typiques sans nécessiter d'apprêt.
- **Gamme de Température Étendue** – Plage d'application de 0°F à 150°F (-18°C à 66°C) et plage de température d'utilisation de -40°F à 300°F (-40°C à 149°C) pour toute conception de revêtement/assemblage mural. La viscosité du produit est peu affectée par la température et il n'est pas nécessaire de le chauffer dans les climats froids.
- **Prêt pour la Pluie** – Peut être exposé à une pluie moyenne à forte en seulement 30 minutes.
- **Cure Rapide** – Pour un temps de re-couche rapide et une facilité de retouche.
- **Application à Divers Substrats** – L'enduit siliconé Elemax 2600 AWB peut être installé sur divers substrats de murs extérieurs, y compris le béton coulé, le CMU, le revêtement de gypse en mat de verre, le panneau de ciment, le contreplaqué, l'OSB et le revêtement de gypse extérieur.
- **Compatibilité avec le Silicone** – Compatible avec les fenêtres, les portes, les joints et les éléments scellés à l'aide de silicone.

Application - Suite

- **Sans Solvant** – Formule à faible teneur en COV ; la certification Clean Air Gold déclare la conformité aux crédits 7.6.1, 7.6.2 et/ou au crédit 7.6.3 de la norme ANSI/ BIFMA e3, qui inclut la méthode standard v1.2 01350 (2017) du ministère californien de la santé publique (CDPH), ainsi que la conformité aux matériaux à faibles émissions pour WELL et LEED.

Elemax AWB Système

Le système d'étanchéité à l'air et à l'eau 100 % silicone se compose des éléments suivants:

Composants d'Étanchéité à l'Air et à l'Eau:

- **Elemax 2600 revêtement silicone AWB** – Membrane 100% silicone appliquée par fluides.
- **Elemax 5000 Liquid Flashing** – Des mastics 100% silicone sans affaissement pour les joints, les raccords, les interstices, les solins et pour l'adhérence de matériaux de transition tels que les bandes de transition en silicone UltraSpan™. Voici une liste d'autres produits d'étanchéité acceptables qui peuvent être utilisés :
 - SilPruf™ SCS2000 mastic de silicone
 - SilPruf SCS2700 LM mastic silicone à bas module
 - SilPruf SCS9000 NB mastic silicone non tachant
 - SWS mastic silicone d'étanchéité
- **UltraSpan UST2200 Feuilles de Transition en Silicone** – Les bandes de transition en silicone UltraSpan US1100 et les coins moulés en silicone pré-cuit UltraSpan USM peuvent également être utilisés. Le caoutchouc 100 % silicone polymérisé à chaud UltraSpan peut être utilisé pour les détails et les transitions à travers les grands espaces, les joints de dilatation, les joints de dérive, autour des pénétrations et des changements de plan, etc.
- **RF100 Reinforcing Fabric** – Tissu d'armature 100 % polyester à lames filées utilisé pour traiter les ouvertures brutes, les pénétrations, les angles intérieurs/extérieurs, les solins, les transitions, les changements de plan, et bien d'autres choses encore. Le tissu de renforcement RF100 peut être utilisé pour couvrir des espaces statiques jusqu'à 1/2" (13 mm).
- **Elemax SS Flashing** – Membrane auto-adhésive en acier inoxydable avec un adhésif butyle qui peut être utilisée comme solin de mur traversant, membrane de transition, solin de détail, solin de périmètre de mur-rideau, bac de fenêtre et de porte, solin de fermeture de jambage et solin de toit à parapet.

Applications Potentielles

L'enduit silicone AWB Elemax 2600 est un excellent produit à considérer comme une barrière à long terme contre le passage de l'air et de l'eau. Ce produit est compatible avec les matériaux à base de silicone utilisés pour sceller et vitrer les fenêtres, les portes, les joints et autres éléments de la façade. En outre, la plupart des produits d'étanchéité à base de silicone adhèrent à l'enduit siliconé Elemax 2600 AWB durci, ce qui atténue les problèmes d'adhérence au niveau des transitions entre les éléments muraux extérieurs et la barrière d'étanchéité à l'air et à l'eau.

Emballage

Le revêtement Elemax 2600 silicone AWB est actuellement disponible dans les configurations suivantes:

- Seaux en plastique de 5 gallons (5 gallons [18,9 L] nets)
- Fûts de 55 gallons (50 gallons [189 L] nets)

Couleurs

Le revêtement Elemax 2600 silicone AWB est actuellement disponible en noir. Le gris et le blanc peuvent être disponibles sur demande. Veuillez contacter votre représentant commercial Momentive Performance Materials (MPM) pour plus de détails.

Propriétés Physiques Typiques

Les propriétés physiques typiques de l'enduit siliconé imperméable à l'air et à l'eau Elemax 2600, tel qu'il est fourni et durci, sont indiquées dans les tableaux ci-dessous.

Propriétés Typiques - Fournies

Propriété	Valueur ⁽¹⁾	Méthode d'Essai
Polymère	100% silicone	
Cohérence	Liquide Coulable	
Couleur	Noir	
VOC	<24 g/L	EPA C Méthode 24
Viscosité	~25,000 centipoise	ASTM D2196, Méthode A
Teneur en solides, 90% en volume	90%	Modifié ASTM D2697

(1) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme ou pour développer des spécifications.

Propriétés Physiques Typiques - Suite

Propriétés Typiques - état durci à 17 (430 µ) mils DFT (appliqué à 19 (480 µ) mils humides)

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'Essai
Perméance à l'air - testée à 1.57 psf (75 Pa)	0.00004 cfm/ft ² (0.0002 L/s·m ²)	ASTM E2178
	0.00008 cfm/ft ² (0.0004 L/s·m ²)	CAN/ULC-741
Fuite d'air de l'assemblage - testé à 1.57 psf (75 Pa)	0.0002 cfm/ft ² (0.0009 L/s·m ²)	ASTM E2357
	0.0004 cfm/ft ² (0.0019 L/s·m ²) Classe A1	CAN/ULC-742
Perméance à la vapeur d'eau	10.5 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procédure BW (Méthode de l'eau inversée)
	10.2 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procédure B (Méthode de l'eau)
	7.9 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procédure A (Méthode du dessiccateur)
Pénétration de l'eau	Aucune pénétration d'eau n'est observée après 15 minutes @ 62.5 psf (2993 Pa)	ASTM E331
Résistance à la pluie due au vent	Réussite : Pas de fuites visuelles ni de prise de poids due à l'humidité après 24 heures @ 26 psf (1245 Pa)	ASTM D6904
Résistance aux UV et aux intempéries	Aucune dégradation après 5000 heures	ASTM G154
Autoscélabilité autour des clous	Passez	ASTM D1970
Capacité de pontage des fissures (1/16" ou 1.5 mm)	Passez	ASTM C1305
Résistance à la moisissure	0 - Pas de croissance	ASTM D5590
Plage de température d'application	0°F to 150°F (-18°C to 66°C)	
Plage de température de service	-40°F to +300°F (-40°C to 149°C)	
La force de l'attraction (béton)	126 psi (0.87 MPa)	ASTM D4541
Traction de force (revêtement de gypse recouvert d'un mat de fibre de verre)	44 psi (0.30 MPa) ⁽²⁾	ASTM D4541
Résistance à la traction	204 psi (1.41 MPa)	ASTM D412 ⁽³⁾
Élongation	542%	ASTM D412 ⁽³⁾
Temps de durcissement, complet	1-2 jours	Varie en fonction de la température et de l'humidité relative
Temps de recouvrement	<2 heures	Varie en fonction de la température et de l'humidité relative
Essai de combustion d'un assemblage de murs à plusieurs étages	Testé avec succès dans l'assemblage et acceptable pour une utilisation dans divers assemblages muraux selon l'analyse technique.	NFPA 285
Caractéristiques de la combustion en surface	Propagation de la flamme: 10 Fumée développée: 185 NFPA Classe A, UBC Classe 1	ASTM E84
Calorimètre de consommation d'oxygène (cône)	Chaleur effective de combustion: 4.6 MJ/kg Taux de dégagement de chaleur maximal 52.7 kW/m ² Dégagement total de chaleur: 7.55 MJ/m ²	ASTM E1354

(1) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme ou pour développer des spécifications.

(2) Le silicone n'a pas atteint sa pleine puissance en raison de la défaillance du mat de fibre de verre / du substrat de revêtement avant la défaillance du revêtement.

(3) Les échantillons ont été préparés conformément à la norme ASTM D2370 et testés conformément à la norme ASTM D412.

ICC-ES AC212: Critères d'Acceptation des Revêtements Hydrofuges Utilisés comme Barrière Hydrofuge sur les Revêtements Extérieurs

Essais Séquentiels - Structurels, Étayage, Conditions Environnementales Restreintes et Pénétration de l'Eau		
1. Structurel	Pas de fissuration dans le champ du panneau, des joints du support et à l'interface du solin.	ASTM E1233 Procédure A
2. Rayonnage	Pas de fissuration dans le champ du panneau, des joints du support et à l'interface du solin.	ASTM E72
3. Conditionnement environnemental restreint	Pas de fissuration dans le champ du panneau, des joints du support et à l'interface du solin.	ICC-ES AC212
4. Pénétration de l'eau	Pas de pénétration d'eau visible après le conditionnement structurel, le rayonnage et le recyclage : Testé pendant 15 minutes à 2,86 psf (137 Pa)	ASTM E331
Essais séquentiels - Intempéries		
1. Exposition à la lumière UV		ICC-ES AC212
2. Vieillessement accéléré		ICC-ES AC212
3. Essai de pression hydrostatique	Aucune pénétration d'eau après exposition aux UV et vieillissement accéléré : Testé pendant 5 heures avec une tête hydrostatique de 55 cm (21,7 in).	AATCC 127
Congélation-décongélation	Absence de fissuration, de vérification, de craquelure, d'érosion, de délamination ou d'autres effets néfastes	ICC-AC212 ASTM E2485 Méthode B
Résistance à l'eau	Pas d'effets délétères après 14 jours d'exposition.	ASTM D2247
Adhésion par Traction	> 15 psi (105 kPa)	ASTM C297

Installation

Températures d'Installation

Le système d'étanchéité à l'air et à l'eau Elemax peut être appliqué dans la plupart des conditions saisonnières, y compris pendant les mois les plus froids. Il est important de noter que ces produits à base de silicone n'adhèrent pas aux substrats humides ou mouillés et qu'il convient d'être prudent lors de l'application tôt le matin en présence de rosée, dans des conditions plus froides en présence de gel, ou après une pluie lorsque les substrats peuvent encore contenir de l'humidité résiduelle. Les supports doivent être propres, secs et exempts de gel. L'application peut se faire par temps froid, jusqu'à -18°C, à condition que le matériau soit appliqué sur un support sec. Ne pas appliquer le revêtement Elemax 2600 sur des surfaces dont la température est égale ou supérieure à 150°F (66°C).

Temps de Séchage et de Recouvrement

La vitesse de durcissement du revêtement siliconé Elemax 2600 AWB dépend de la température et de l'humidité. Les conditions plus froides et moins humides ralentissent la vitesse de durcissement, tandis que les conditions plus chaudes et humides l'augmentent. Dans des conditions standard de 22°C (72°F) et 50% d'humidité relative (RH), ce matériau atteint généralement une surface non poisseuse en 1 à 2 heures et une polymérisation complète en 24 heures. Le revêtement ou les retouches peuvent être effectués dès que le revêtement a atteint une surface ferme, ce qui, dans la plupart des conditions climatiques, prend moins de 2 heures, mais peut prendre de 24 à 48 heures en cas de températures froides.

Préparation de la Surface

- La meilleure pratique consiste à installer les systèmes de toiture (ou à les mettre temporairement en place) afin d'éviter l'introduction d'eau dans le mur (ou l'espace intérieur), à la fois avant et après l'installation du système AWB d'Elemax. Il est recommandé de coordonner l'installation du système d'étanchéité à l'air avec le couvreur pour confirmer l'adhérence, la compatibilité et la continuité avec le système de couverture.
- Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants susceptibles d'entraver l'adhérence des produits d'étanchéité et du revêtement.
- Le béton neuf doit être en place depuis au moins 28 jours et être exempt de tout agent de cure ou de décoffrage avant l'application du système Elemax 2600 AWB. Si l'application doit avoir lieu avant le séchage complet du béton, il est recommandé de procéder à un test d'adhérence avant de commencer.
- Le CMU, les mortiers et les coulis doivent être en place au moins 3 jours avant l'application du système Elemax 2600 AWB.
- Si nécessaire, nettoyer le mortier décollé et les autres contaminations sur la maçonnerie à l'aide d'une brosse métallique ou d'un abrasif similaire afin d'obtenir une surface stable, propre et exempte de poussière pour l'application.
- Les matériaux poreux pouvant absorber et retenir l'humidité, il est important de s'assurer que les substrats sont secs avant l'application de la barrière.

Installation - Suite

- Il est recommandé de tester au préalable l'adhérence du (des) produit(s) d'étanchéité et du revêtement sur les substrats du projet, y compris les métaux, les solins, les plastiques, les pénétrations, etc. Des primaires sont disponibles en cas de besoin pour améliorer l'adhérence sur les substrats difficiles à traiter.

Traitement du Béton / de la Maçonnerie

Remplir les petits vides et les fissures jusqu'à 1/2" (12 mm) dans les surfaces de maçonnerie avec Elemax 5000 Liquid Flashing. Utiliser un couteau à joints ou une truelle appropriée pour presser et étaler le mastic jusqu'à obtenir une épaisseur nominale de 1,5 cm.

1" (25 mm) de largeur centrée sur la fissure, en maintenant une épaisseur minimale de 20 mils (508µ). Réparer les fissures ou les vides plus importants à l'aide d'un coulis non rétractable ou d'un autre matériau de colmatage approprié. Lors de la pulvérisation sur du CMU, il est nécessaire d'effectuer un retour au rouleau pour éviter les trous dans la membrane.

Traitement des Revêtements

Trous ou Dommages

L'enduit siliconé Elemax 2600 AWB couvrira les irrégularités normales de la surface ou les éraflures mineures du revêtement lorsqu'il est appliqué à l'épaisseur de film appropriée. Les trous plus petits (par exemple, les trous de vis vacants, les perforations, etc.) jusqu'à environ 3/8" (10 mm) de diamètre doivent être traités avec une application à la truelle de Elemax 5000 Liquid Flashing. Les trous plus importants ou les dommages subis par le revêtement (gros éclats, coins endommagés, etc.) que le revêtement ou le mastic ne peut manifestement pas absorber devront être réparés conformément aux instructions du fabricant du revêtement.

Bord Coupé du Revêtement (Gypse Apparent)

L'enduit siliconé Elemax 2600 AWB peut être appliqué au rouleau ou au pinceau pour consolider le plâtre exposé, si nécessaire.

Têtes de Vis

Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB couvrira les têtes de vis correctement entraînées lorsqu'il est appliqué uniformément à l'épaisseur du film du système. Les têtes de vis qui ne sont pas assez ou trop enfoncées doivent être traitées en appliquant à la truelle de l'enduit Elemax 2600 AWB. Elemax 5000 Liquid Flashing ou une couche supplémentaire d'enduit siliconé Elemax 2600 AWB avant ou après l'application de l'enduit. Lors du traitement des têtes de vis après l'application du revêtement, un temps de durcissement suffisant sera nécessaire pour que le revêtement se raffermisse suffisamment pour permettre

l'application du mastic à la truelle. Ce temps de durcissement peut varier de quelques minutes (chaleur et humidité de l'été) à une nuit dans certains cas (froid de l'hiver et humidité relative plus faible).

Joints de Revêtement

Tous les joints de revêtement doivent être traités en utilisant l'une des deux méthodes ci-dessous (en fonction de la largeur du joint). Les joints de revêtement peuvent être traités avant ou après l'application de l'enduit Elemax 2600 silicone AWB. Lors du traitement des joints après l'application de l'enduit, un temps de durcissement suffisant sera nécessaire pour que l'enduit se raffermisse suffisamment pour permettre l'application à la truelle du produit d'étanchéité. Ce temps de durcissement peut varier de quelques minutes (chaleur et humidité élevées) à une nuit dans certains cas (températures froides). Voir également le détail des joints de revêtement MPM.

- Les joints de revêtement jusqu'à 1/2" (13 mm) peuvent être traités avec un joint de pont de Elemax 5000 Liquid Flashing en appliquant le scellant à la truelle sur le joint jusqu'à une distance nominale de 1 1/2 po (38 mm) centrée sur le joint, tout en conservant une épaisseur minimale de 20 mils (508 µ). Les joints de revêtement supérieurs à 1/4" (6 mm) et jusqu'à 1/2" (13 mm) requièrent que l'endos des montants soit traité avec du Elemax 5000 Liquid Flashing.
- Les joints de revêtement jusqu'à 1/2" (13 mm) peuvent être traités avec le RF100 correctement enrobé dans l'enduit siliconé Elemax 2600 AWB et centré sur le joint.
- Lors de l'enrobage du tissu de renfort RF100 dans l'enduit silicone AWB Elemax 2600, appliquer une première couche généreuse (minimum de 10 mils [254 µ]) suffisante pour saturer le tissu de renfort RF100 et dépasser d'au moins 1" la largeur du tissu de renfort RF100. Placer le tissu de renforcement RF100 dans l'enduit siliconé Elemax 2600 AWB et appliquer une deuxième couche (minimum de 10 mils [254 µ]) au rouleau d'enduit siliconé Elemax 2600 AWB en veillant à ce que l'application soit exempte de trous d'épingle.

Installation - Suite

Joint Statiques > 1/2" (13mm), Joints de Dilatation et Joints de Dérive

Les articulations statiques peuvent être traitées en utilisant Elemax 5000 Liquid Flashing ou Elemax 2600 comme adhésif renforcé par une bande de feuille de transition en silicone UltraSpan UST2200, centrée sur le joint et prolongée d'au moins 25 mm (1 po) sur le mur.

- Lors de l'utilisation de l'enduit siliconé Elemax 2600 AWB comme adhésif, appliquer une première couche (minimum de 10 mils [254 µ]) au rouleau sur une largeur suffisante pour accueillir la feuille de transition siliconée UltraSpan UST2200. Attendre cinq minutes jusqu'à ce que le revêtement devienne collant et presser la feuille de transition en silicone UltraSpan UST2200 dans le revêtement. Appliquer une seconde couche de revêtement AWB Elemax 2600 (minimum de 10 mils [254 µ]) immédiatement sur la feuille de transition en silicone UltraSpan UST2200.

Transitions

Le système AWB doit être rendu continu au niveau ou au-delà des terminaisons, des transitions, des ouvertures, des changements de plan et des périmètres. Pour ce faire, on peut utiliser Elemax 5000 Liquid Flashing, RF100 reinforcing fabric correctement enrobé dans le silicone Elemax 2600 AWB, Elemax SS Flashing ou d'une combinaison de bandes de transition UltraSpan ou d'une combinaison de bandes UltraSpan collées à l'aide de Elemax 5000 Liquid Flashing. Se référer aux détails du système Momentive AWB pour les recommandations d'installation au niveau des transitions, des joints, des pénétrations et autres caractéristiques.

Flashing de Traversée de mur

Installer Elemax SS Flashing à des conditions de traversée de mur conformément à nos spécifications, directives d'installation et détails actuels.

Application Horizontale

Une pente d'au moins 2 % est préférable pour éviter la formation de mares. Les applications sans pente peuvent être approuvées, à condition que la conception atténue le risque d'eau stagnante à long terme. Une épaisseur de 30 mils est recommandée pour les applications horizontales.

Épaisseur du Film

Le revêtement silicone AWB Elemax 2600 peut être appliqué en une seule couche par pulvérisation, mais l'application au rouleau peut nécessiter deux couches distinctes pour atteindre l'épaisseur totale du film humide (WFT) requise. L'épaisseur de l'enduit siliconé Elemax 2600 AWB doit être mesurée (lorsqu'il est encore humide) à l'aide d'une jauge d'épaisseur de film humide afin de vérifier que la bonne quantité de matériau est appliquée sur le mur. Les exigences en matière d'épaisseur de

film humide et sec du système sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Épaisseur du Film Humide (WFT) Exigence	Épaisseur Finale du Film sec Finale (DFT)
19 mils (480 µ)	17 mils (430 µ)

Taux de Couverture – Elemax 2600 Revêtement silicone AWB

Le taux de couverture réel du revêtement siliconé Elemax 2600 AWB peut varier en fonction du substrat, de l'équipement d'application, des conditions du projet et des déchets. Pour déterminer les taux de couverture en fonction des substrats, des conditions et de l'équipement que l'on prévoit d'utiliser, il est recommandé de procéder à un essai sur maquette.

Le taux de couverture maximum théorique à 17 mils (430 µ) DFT est de 85 ft²/gal (7,9 m²/gal). Les taux de couverture approximatifs suivants se sont avérés réalisables:

Substrat	ft ² par gallon	m ² par gallon
Surfaces lisses (similaires aux revêtements en fibre de verre)	70 - 80	6.5 - 7.4
Surfaces en maçonnerie (similaires au CMU)	60 - 70	5.6 - 6.5

Taux d'utilisation – Elemax 5000 Liquid Flashing

Lorsqu'il est utilisé pour le traitement des joints de revêtement, appliquer une épaisseur minimale de 20 mils (508 µ) à la truelle sur une largeur nominale de 1 1/2" (38 mm) centrée sur le joint. Les estimations calculées suivantes ne tiennent pas compte de facteurs tels que la largeur de l'espace entre les joints, la texture du substrat, les déchets de matériaux ou d'autres facteurs. Les valeurs sont basées sur le rendement maximum à une épaisseur de 20 mil (508 µ):

- Une cartouche permet d'obtenir environ 15 m (50 lf)
- Une feuille de saucisse donne environ 30 m (100 lf)
- Un seau de 2 gallons donne environ 392 m (1288 lf)

Lorsqu'il est utilisé pour le traitement des ouvertures brutes ou des détails généraux, appliquer une épaisseur minimale de 20 mils (508 µ) sur une largeur de 6" (152 mm) à l'aide d'une truelle. Les estimations calculées suivantes ne prennent pas en compte des facteurs tels que : la géométrie de la construction, la texture du support, les déchets de matériaux ou d'autres facteurs : La géométrie de la construction, la texture du substrat, les déchets de matériaux ou d'autres facteurs. Valeurs basées sur le rendement maximum à une épaisseur de 20 mils (508 µ) :

- Une cartouche permet d'obtenir environ 4 m (13 lf)
- Une feuille de saucisse donne environ 8 m (25 lf)
- Un seau de 2 gallons permet d'obtenir environ 98 m (322 lf)

Installation - Suite

Réparations

Le système d'étanchéité à l'air le plus efficace est un système complet sans lacunes, trous ou dommages. Il convient donc d'inspecter le système d'étanchéité à l'air avant de le recouvrir et de réparer toute perforation ou zone endommagée. Assurez-vous que la zone à réparer est propre et sèche avant de procéder aux réparations. Les retouches et les réparations du revêtement AWB au silicone Elemax 2600 peuvent être effectuées à l'aide d'un pinceau, d'un vaporisateur ou d'un rouleau et doivent être effectuées après que le revêtement ait suffisamment durci pour être ferme au toucher et ne pas coller. Les réparations peuvent être effectuées à l'aide des méthodes suivantes:

- Pour les petits dommages tels que les trous d'épingle, les éraflures, etc., appliquer le revêtement Elemax 2600 silicone AWB directement sur les défauts.
- Pour les dommages mineurs tels que les trous d'épingle, les éraflures, les têtes de vis, les espaces/trous jusqu'à 3/8" (10 mm) ou d'autres zones endommagées, appliquer le solin liquide Elemax 5000 directement sur les zones endommagées.
- Pour les défauts plus importants, Elemax SS Flashing peut être collé directement sur les substrats avant l'application du revêtement Elemax AWB OU si le revêtement a déjà été appliqué, noyer Elemax SS Flashing dans Elemax 5000 Liquid Flashing pour les défauts plus importants.
- Un morceau de feuille de transition UltraSpan UST2200 de taille appropriée peut être collé en place avec le solin liquide Elemax 5000 ou l'enduit d'encastrement Elemax 2600 à base de silicone AWB. Lorsque les feuilles de transition UltraSpan UST2200 sont utilisées pour des réparations, terminer tous les bords des feuilles de transition en silicone par un petit cordon de mastic d'étanchéité lissé à la truelle.

Matériel d'Application

Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB peut être appliqué au pinceau et au rouleau, y compris au rouleau mécanique. Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB peut également être appliqué directement à partir de seaux et de fûts à l'aide d'un équipement d'application pneumatique, électrique ou à moteur. Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB durcit en présence d'humidité atmosphérique, ce qui signifie que l'équipement de pulvérisation utilisé pour traiter le revêtement Elemax 2600 AWB:

- Doit être exempt d'eau avant le chargement du produit dans l'équipement.

- Doit être conçu pour fonctionner en toute sécurité aux pressions requises pour appliquer le revêtement Elemax 2600 au silicone AWB ; il faut généralement 207 bars (3000 psi) à l'extrémité.
- Il convient d'utiliser des tuyaux résistants aux solvants, idéalement dotés d'un dispositif de verrouillage de la vapeur si le produit est destiné à rester dans les conduites pendant de longues périodes.
- Ne doit être utilisé que par du personnel portant un équipement de protection individuelle approprié. Contactez un représentant des services techniques de MPM pour obtenir des recommandations et des informations supplémentaires sur l'équipement.

Normes Applicables

ABAA – Testé selon les exigences de performance de l'Air Barrier Association of America.



Intertek Sustainability Clean Air GOLD –

La certification atteste de la conformité aux crédits 7.6.1, 7.6.2 et/ou au crédit 7.6.3 de la norme ANSI / BIFMA e3, qui inclut la méthode standard v1.2 01350 (2017) du Département californien de la santé publique (CDPH), ainsi que de la conformité aux matériaux à faibles émissions pour WELL et LEED.



AC212 – Déclaration de Conformité:

Elemax 2600 a satisfait ou dépassé les exigences de performance de la section 3.1.2 des critères d'acceptation AC212 : Acceptance Criteria for Water-Resistive Coatings Used as Water-Resistive Barriers over Exterior Sheathing pour les méthodes décrites dans le présent document.

Le rapport des tests de laboratoire est disponible sur demande.

Services Techniques

Pour obtenir des ressources techniques supplémentaires, veuillez contacter votre centre local de service à la clientèle (voir la section Centres de service à la clientèle dans le présent document pour obtenir les coordonnées). (Tout conseil technique fourni par MPM ou tout représentant de MPM concernant l'utilisation ou l'application d'un produit MPM est considéré comme fiable, mais MPM n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation de l'utilisation à toute application pour laquelle un tel conseil est fourni.

Limites

Les clients doivent évaluer les produits MPM et déterminer eux-mêmes s'ils peuvent être utilisés dans leurs applications particulières.

Le revêtement AWB à base de silicone Elemax 2600 ne doit pas être envisagé pour:

- Applications souterraines.
- Surfaces humides, gelées ou sales/contaminées.
- Application par temps de pluie ou si des intempéries sont imminentes ou probables dans les deux (2) heures.

Statut du Brevet

Aucune disposition du présent document ne doit être interprétée comme impliquant l'inexistence de tout brevet pertinent ou comme constituant une autorisation, une incitation ou une recommandation de mettre en pratique toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

Sécurité des Produits, Manipulation et Stockage

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la dernière fiche de données de sécurité et l'étiquette pour connaître les informations relatives à la sécurité du produit, les instructions de manipulation, l'équipement de protection individuelle si nécessaire et les conditions de stockage spéciales requises. Les fiches de données de sécurité sont disponibles à l'adresse suivante www.siliconesforbuilding.com ou, sur demande, auprès de tout représentant de MPM. L'utilisation d'autres matériaux en conjonction avec les produits d'étanchéité MPM (par exemple, les apprêts) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez consulter et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.

Manipulation et Stockage

- Ne pas ouvrir les récipients avant qu'ils ne soient prêts à l'emploi.
- Garder les récipients hermétiquement fermés et le revêtement en plastique pressé contre le matériau lorsqu'il n'est pas utilisé. Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB réagit à l'humidité atmosphérique pour propager le processus de durcissement. Une fois les conteneurs ouverts et exposés à l'atmosphère, une peau se formera sur le matériau au fil du temps. La formation d'une peau est négligeable pendant les mois les plus froids, mais elle peut se former rapidement (en quelques minutes) dans des conditions chaudes et humides. Le produit durci qui s'est formé sur le dessus du matériau doit être retiré ou tamisé du matériau en vrac, car il peut contribuer au colmatage des pompes.
- Le revêtement siliconé Elemax 2600 AWB a une durée de conservation de 24 mois à compter de la date de fabrication lorsque le produit est stocké dans son emballage d'origine non ouvert.
- Stocker le revêtement Elemax 2600 silicone AWB à une température inférieure à 109°F (43°C).
- Le revêtement ne gèle pas. Un stockage non chauffé à des températures froides est acceptable.
- Le stockage du revêtement non polymérisé à des températures élevées peut entraîner une diminution de la durée de vie effective du matériau. Éviter le stockage à la lumière directe du soleil pendant de longues périodes.

Centres de Service à la Clientèle

Amérique du Nord - Amérique, Canada	+1 800 295 2392 Sans frais Email: commercial.services@momentive.com
Amériques Latines	Brésil +55 11 5128-4222 Numéro direct Email: contato@momentive.com Mexique +52 55 2169 7670 Numéro direct Email: commercial.services@momentive.com
EMEA - Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	Europe +39 0875 758888 Numéro direct Moyen-Orient, Afrique et Inde + 91 44 71212207 Numéro direct* *Tous les pays du Moyen-Orient, Afrique, Inde, Pakistan, Bangladesh, Sri Lanka Email: 4information.eu@momentive.com
APAC - Asie-Pacifique	Chine 800 820 0202 Toll free +86 21 3860 4928 Numéro direct Japon Sales: JP.Silicones@momentive.com Corée du Sud +82 2 3495 2141 Direct Number Asie du Sud-Est, Australie et Nouvelle-Zélande +60 3 8309 8088 Numéro direct* *Pays d'Asie du Sud-Est (Malaisie, Singapour, Thaïlande, Indonésie, Vietnam, Philippines, Cambodge, Myanmar / autres pays situés dans la région Pacifique).
MyMomentive™ Site de Gestion des Commandes	shop.mymomentive.com

LES MATÉRIAUX, PRODUITS ET SERVICES DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET DE SES FILIALES ET SOCIÉTÉS AFFILIÉES (COLLECTIVEMENT "FOURNISSEUR"), SONT VENDUS SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, QUI SONT INCLUSES DANS LE CONTRAT DE DISTRIBUTION OU AUTRE CONTRAT DE VENTE APPLICABLE, IMPRIMÉES AU DOS DES ACCUSÉS DE RÉCEPTION DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE LES INFORMATIONS, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS CONTENUS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIENT FOURNIS DE BONNE FOI, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, (i) que les résultats décrits dans le présent document seront obtenus dans les conditions d'utilisation finale, ou (ii) quant à l'efficacité ou à la sécurité de toute conception intégrant ses produits, matériaux, services, recommandations ou conseils. SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRESENTANTS NE SERONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RESULTANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. Chaque utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer lui-même si les matériaux, les services, les recommandations ou les conseils du fournisseur conviennent à son usage particulier. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour garantir que ses pièces finies incorporant les produits, matériaux ou services du Fournisseur seront sûres et adaptées à l'utilisation dans les conditions d'utilisation finale. Rien dans le présent document ou dans tout autre document, ni aucune recommandation ou conseil oral, ne doit être considéré comme modifiant, changeant, remplaçant ou renonçant à toute disposition des conditions de vente standard du fournisseur ou de la présente clause de non-responsabilité, à moins qu'une telle modification ne soit spécifiquement convenue dans un écrit signé par le fournisseur. Aucune déclaration contenue dans le présent document concernant une utilisation possible ou suggérée d'un matériau, d'un produit, d'un service ou d'une conception n'est destinée à accorder une licence en vertu d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle du fournisseur couvrant cette utilisation ou cette conception, ni ne doit être interprétée comme une recommandation d'utiliser ce matériau, ce produit, ce service ou cette conception en violation d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle. Avant d'acheter ou d'utiliser tout produit Momentive, veuillez consulter le site www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer pour prendre connaissance de notre clause de non-responsabilité concernant les produits et les ventes.

L'utilisation du symbole "TM" désigne des marques déposées ou non déposées de Momentive Performance Materials Inc. ou de ses sociétés affiliées.

Copyright 2025 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.



Licensed
Partner

siliconesforbuilding.com