

Elemax™ 2600

Revestimento de Silicone-Barreira Resistente a Ar e Água

Descrição do Produto

Elemax 2600 é um revestimento 100% silicone, livre de solvente, que cria uma barreira contra ar e água (AWB - Air & Water Barrier), sendo uma membrana fluida para revestir e selar estruturas verticais ou paredes acima do nível do solo. O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB oferece proteção de longo prazo contra o ar e a água, mesmo diante de temperaturas extremas, como luz solar, radiação UV, chuva e neve.

Principais Recursos e Benefícios

- **Conformidade com o Código de Construção** – O relatório de avaliação do ICC ESR-3983 atesta a conformidade com os requisitos IBC, IRC, IECC e código(s) verde(s) para uso como barreira de ar e resistência à água.
- **Barreira Aérea Monolítica Perfeita** – A aplicação do sistema de silicone para revestimento cria uma perfeita barreira de ar.
- **Instalação Simples** – Simples design, fácil aplicação e compatibilidade com componentes de construção adjacentes que facilitam a instalação.

Desempenho

- **Consumo de Energia Reduzido** – Os sistemas Elemax AWB controlam o fluxo de ar e água através do envelopamento do edifício e criam uma barreira contínua que pode reduzir o consumo de energia no prédio em até 35% e proteger contra problemas relacionados à água, como mofo, deterioração e ferrugem.
- **Silicone 100% Durável** – Resistência de longo prazo às intempéries naturais e temperaturas extremas com alteração insignificante na elasticidade, para desempenho sustentável durante a vida do edifício.
- **Resistência UV** – Exposição por mais de 20 anos sem mudança mensurável nas propriedades ou desempenho. Excelente produto para uso atrás de juntas abertas ou fachadas ventiladas.
- **Autoaderente** – Supera os padrões de penetração de água para pregos e parafusos quando testados na espessura do filme do sistema. A autovedação garante que o AWB tenha um desempenho ideal, depois que o edifício estiver totalmente revestido.
- **Características do Fogo** – NFPA 285: Aprovado - Aceitável para uso em várias montagens de parede. Atende às isenções IBC de 2015 para barreiras resistentes à água. ASTM E84: Propagação de chamas e geração de fumaça classe A.

- **Elastomérico** – Cura para formar uma membrana contínua, sem emendas e permanentemente flexível, não afetada por temperaturas extremas.

Aplicação

- **Sem Emenda; Membrana Respirável** – Evita que a água e o ar entrem no prédio, ao mesmo tempo em que permite que o vapor da umidade escape.
- **Aplicação Simples - Única Camada em Uma Demão** – O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode ser aplicado por spray, rolo elétrico ou pincel, e ainda economizar custos de mão de obra, resultando em um alto valor comparado ao custo investido.
- **Adesão Sem Primer** – Perfeita adesão a muitos substratos típicos sem a necessidade de um *primer*.
- **Ampla Faixa de Temperatura** – Faixa de aplicação de -18 °C a 66 °C (0 °F a 150 °F) e faixa de temperatura em uso de -40 °C a 149 °C (-40 °F a 300 °F) para qualquer revestimento/projeto de montagem de parede. A viscosidade do produto é minimamente afetada pela temperatura e não requer aquecimento em climas frios.
- **Pronto Para a Chuva** – Pode ser exposto a uma chuva de média a forte intensidade em apenas 30 minutos.
- **Cura Rápida** – Pronto rapidamente para a pintura e facilidade de retoque.
- **Aplicação em Vários Substratos** – O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode ser instalado sobre vários substratos de parede externa, incluindo concreto e blocos, revestimento de gesso, lâ de vidro, placa de cimento, compensado, OSB e revestimento externo de gesso.
- **Silicone Compatível** – Compatível com janelas, portas, juntas e outras aplicações seladas com silicone.
- **Livre de Solvente** – Fórmula de Baixo VOC; a certificação Clean Air Gold declara conformidade com os créditos padrão ANSI / BIFMA e3 7.6.1, 7.6.2 e/ou crédito 7.6.3, que inclui o Método Padrão v1.2 01350 (2017) do Departamento de Saúde Pública da Califórnia (CDPH), bem como conformidade com materiais de baixa emissão para WELL e LEED.

Sistema Elemax AWB

Os seguintes componentes compreendem o sistema de barreira de ar e água 100% silicone:

Componentes de Barreira Ar e Água:

- **Revestimento de Silicone Elemax 2600 AWB** – membrana fluída 100 % de silicone.
- **Elemax 5000 Liquid Flashing** – selantes 100% silicone sem escorrimento para juntas, costuras, fendas e laminação, e para materiais de transição, como mantas de transição de silicone UltraSpan™. A seguir está uma lista adicional de selantes compatíveis que podem ser usados:
 - SilPruf™ SCS2000 selante de silicone.
 - SilPruf LM SCS2700 selante de silicone de baixo módulo.
 - SilPruf NB SCS9000 selante de silicone sem manchas.
 - SWS selante de silicone para vedação.
- **UltraSpan UST2200 Silicone de Transição** – Manta de transição de silicone UltraSpan US1100 e UltraSpan USM canto de silicone moldado pré-curado, também podem ser usados. A borracha curada por calor UltraSpan 100% silicone pode ser usada para detalhes e para fazer a transição entre grandes lacunas, juntas de expansão, juntas de deriva, em torno de penetrações e mudanças no projeto, etc.
- **RF100 Tecido de Reforço** – tecido de reforço 100% poliéster entrelaçado e usado como ponte para tratar aberturas, penetrações, cantos internos/externos, lampejos, transições, mudanças de plano e muito mais. O tecido de reforço RF100 pode ser usado para abranger lacunas estáticas até 1/2 "(13 mm).
- **Elemax SS Flashing** – manta autoaderente com revestimento de aço inoxidável com um adesivo butílico que pode ser usado como ponte ou sobreposição, manta de transição; recobre detalhes, recobre o perímetro da pele de vidro, janela e porta, fecho de batente e parapeito de telhado.

Potenciais Aplicações

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB é um excelente produto a ser considerado como uma barreira de longo prazo contra a passagem de ar e água. Este produto é compatível com materiais de silicone usados para vedar e envidraçar janelas, portas, juntas e outras características de fachada. Além disso, a maioria dos selantes de silicone se ligará ao revestimento curado de silicone Elemax 2600 AWB, aliviando as preocupações de adesão nas transições dos elementos da parede externa para a barreira resistente ao ar e à água.

Embalagem

O revestimento de silicone Elemax 2600 AW está disponível nas seguintes configurações de embalagens:

- Balde plásticos de 18.9 L (5gl)
- Tambor de 189 L (55gl)

Cores

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB está atualmente disponível na cor preta. As cores cinza e branca podem estar disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com seu representante de vendas Momentive Performance Materials (MPM) para obter mais detalhes.

Propriedades Físicas Típicas

Os valores de propriedades físicas típicas do revestimento de barreira de silicone resistente a ar e água Elemax 2600 AWB, conforme fornecido e curado, são apresentados nas tabelas abaixo.

Propriedades Típicas – Fornecidas

Propriedades	Valores ⁽¹⁾	Método do Teste
Polímero	100% silicone	
Consistência	Líquido Derramado	
Cor	Preta	
VOC	<24 g/L	Método EPA 24
Viscosidade	~25,000 centipoise	ASTM D2196, Método A
Conteúdo Sólido, % por volume	90%	ASTM D2697 Modificado

(1) Propriedades típicas são dados médios e não devem ser usadas como ou para desenvolver especificações.

Propriedades Físicas Típicas – Continuação

Propriedades Típicas – Estado Curado a 17 (430 µ) mils DFT (aplicado a 19 (480 µ) mils úmido)

Propriedades	Valores ⁽¹⁾	Método de Teste
Permeância do ar – testado a 1.57 psf (75 Pa)	0.00004 cfm/ft ² (0.0002 L/s·m ²)	ASTM E2178
	0.00008 cfm/ft ² (0.0004 L/s·m ²)	CAN/ULC-741
Vazamento de ar do conjunto – testado a 1,57 psf (75 Pa)	0.0002 cfm/ft ² (0.0009 L/s·m ²)	ASTM E2357
	0.0004 cfm/ft ² (0.0019 L/s·m ²) Classe A1	CAN/ULC-742
Permeância de vapor de água	10.5 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	Procedimento ASTM E96 BW (Método de Água Invertida)
	10.2 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	Procedimento B de ASTM E96 (Método de Água)
	7.9 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	Procedimento A de ASTM E96 (Método Dessecante)
Penetração de água	Nenhuma penetração de água observada após 15 minutos @ 62.5 psf (2993 Pa)	ASTM E331
Resistência à chuva impulsionada pelo vento	Aprovado: Nenhum vazamento visual, ganho de peso ou umidade observado após 24 horas @ 26 psf (1245 Pa)	ASTM D6904
Resistência a UV e intempéries	Sem degradação após 5000 horas	ASTM G154
Autocolagem em torno das unhas	Aprovado	ASTM D1970
Capacidade de ligação de rachadura (1/16" ou 1,5 mm)	Aprovado	ASTM C1305
Resistência a mofo	0 - Sem crescimento	ASTM D5590
Escala de temperatura de aplicação	-18 °C a 66 °C (0 °F a 150 °F)	
Escala de temperatura de serviço	-40 °C a 149 °C (-40 °F a +300 °F)	
Força de tração (concreto)	126 psi (0.87 MPa)	ASTM D4541
Força de tração (manta de fibra de vidro revestida de gesso)	44 psi (0.30 MPa) ⁽²⁾	ASTM D4541
Resistência à tração	204 psi (1.41 MPa)	ASTM D412 ⁽³⁾
Alongamento	542%	ASTM D412 ⁽³⁾
Tempo de cura, completo	1-2 dias	Varição de Temp & UR
Tempo de repintura	<2 horas	Varição de Temp & UR
Teste de queima de montagem de parede de vários andares	Aprovado em conjunto testado e aceitável para uso em vários conjuntos de parede por análise de engenharia	NFPA 285
Características de queima de superfície	Propagação de Chama: 10 Fumaça Desenvolvida: 185 NFPA Classe A, UBC Classe 1	ASTM E84
Calorímetro de Consumo de Oxigênio (Cone)	Calor efetivo de combustão: 4.6 MJ/kg Escala de liberação de calor 52.7 kW/m ² Liberação de calor total: 7.55 MJ/m ²	ASTM E1354

(1) Propriedades típicas são dados médios e não devem ser usados como ou para desenvolver especificações.

(2) Resistência total do silicone não obtida devido à falha da esteira de fibra de vidro / substrato de revestimento antes da falha do revestimento.

(3) As amostras foram preparadas de acordo com ASTM D2370 e testadas de acordo com ASTM D412.

ICC-ES AC212: Critérios de aceitação para revestimentos resistentes à água usados como barreira resistente à água sobre revestimento externo

Sequência de Teste – Estrutural, Prateleiras, Condicionamento Ambiental Restrito e Penetração de Água		
1. Estrutural	Sem rachaduras dentro do campo do painel, juntas de substrato e na interface de fissuras.	Procedimento A de ASTM E1233
2. Prateleiras	Sem rachaduras dentro do campo do painel, juntas de substrato e na interface de fissuras.	ASTM E72
3. Condicionamento Ambiental Restrito	Sem rachaduras dentro do campo do painel, juntas de substrato e na interface de fissuras.	ICC-ES AC212
4. Penetração de Água	Nenhuma penetração de água visível: Estrutural, Prateleiras, Condicionamento Ambiental Restrito. Testado por 15 min. a 2,86 psf (137 Pa).	ASTM E331
Sequência de Teste – Intemperismo		
1. Exposição aos Raios Ultravioleta (UV)		ICC-ES AC212
2. Envelhecimento Acelerado		ICC-ES AC212
3. Teste de Pressão Hidroestática	Sem penetração de água após exposição aos raios ultravioleta e envelhecimento acelerado: Testado por 5 horas com 21,7 pol (55 cm) de cabeça hidrostática.	AATCC 127
Congelar-descongelar	Sem rachaduras, checagens, fissuras, erosão, delaminação ou outros efeitos deletérios.	ICC-AC212 Método B de ASTM E2485
Resistência à Água	Sem efeitos deletérios após 14 dias de exposição.	ASTM D2247
Ligação de Tração	15 psi (105 kPa).	ASTM C297

Instalação

Temperatura de Instalação

O Sistema de Barreira de Ar e Água Elemax 2600 AWB pode ser aplicado na maioria das condições sazonais, incluindo os meses mais frios. É importante notar que esses produtos de silicone não aderem a substratos úmidos ou molhados e deve-se ter cuidado ao aplicá-los nas primeiras horas da manhã, quando o orvalho pode estar presente, em condições mais frias, quando pode haver geada, ou após a chuva, quando os substratos ainda podem conter resíduos de umidade. Os substratos devem estar limpos, secos e livres de gelo. A aplicação pode prosseguir em condições mais frias, tão baixas quanto -18 °C (0 °F), desde que o material seja aplicado a um substrato seco. Não aplique o revestimento de silicone Elemax 2600 AWB em superfícies de substratos com temperatura igual ou superior a 66 °C (150 °F).

Tempo de Cura e Repintura

A taxa de cura do revestimento de silicone Elemax 2600 AWB depende da temperatura e da umidade. Condições mais frias e de baixa umidade diminuem a taxa de cura, enquanto condições mais quentes e úmidas aumentam a taxa de cura. Sob condições padrão de 22 °C (72 °F) e 50% de umidade relativa (UR), este material normalmente atinge uma superfície livre de pegajosidade em 1-2 horas e atinge a cura total em 24 horas. A repintura ou retoque podem ser realizados assim que o revestimento atingir uma superfície firme, que na maioria das condições climáticas é inferior a 2 horas, porém em temperaturas frias pode ser de 24-48 horas.

Preparação da Superfície

- Como prática recomendada, sistemas de cobertura devem ser instalados (ou temporariamente no local), a fim de evitar a introdução de água na parede (ou espaço interno), antes e depois da instalação do sistema Elemax AWB. Recomenda-se a coordenação da instalação do Sistema de Barreira Ar e Água junto ao fornecedor da cobertura para confirmar a adesão, compatibilidade e continuidade com o sistema de cobertura.
- Todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de contaminantes que possam interferir na adesão adequada dos selantes e do revestimento.
- O concreto novo deve estar no local por pelo menos 28 dias e livre de quaisquer agentes de cura ou agentes desmoldantes antes da aplicação do sistema Elemax 2600 AWB. Para avaliar se a aplicação deve prosseguir antes da secagem completa do concreto, um teste de adesão é recomendado.
- Blocos, argamassas e rejuntas devem estar no local pelo menos 3 dias antes da aplicação do sistema Elemax 2600 AWB.
- Quando necessário, limpe a argamassa solta e outras contaminações na alvenaria com uma escova de aço ou abrasão semelhante para fornecer uma superfície estável, limpa e livre de poeira para a aplicação.
- Como os materiais porosos podem absorver e reter umidade, é importante confirmar se os substratos estão secos antes da aplicação do revestimento.

Instalação – Continuação

- Como prática, é recomendado pré-testar a adesão do(s) selante(s) e revestimentos nos substratos, incluindo metais, rufos, plásticos, penetrações, etc. *Primers* estão disponíveis quando necessários para melhorar a adesão em substratos difíceis de colar.

Tratamento de Concreto / Alvenaria

Preencher pequenos vazios e rachaduras até 1/2" (12 mm) em superfícies de alvenaria com Elemax 5000 Liquid Flashing. Use uma faca ou espátula adequada para prensar e espalhar o selante com uma largura nominal de 1" (25 mm) concentrada na rachadura, mantendo a espessura do selante de 0,508-1,016 mm (20-40 mils). Repare fissuras maiores ou vazios com argamassa anti-retração ou outro material apropriado. Ao pulverizar sobre blocos, é necessário passar um rolo para evitar orifícios no filme da membrana.

Tratamento de Revestimento

Buracos ou Danos

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB cobrirá irregularidades superficiais normais ou arranhões menores no revestimento quando aplicado na espessura de filme adequada. Orifícios menores (por exemplo, orifícios de parafuso sem uso, perfurações, etc.) até $\pm 3/8"$ (10 mm) de diâmetro devem ser tratados com uma aplicação com espátula de Elemax 5000 Liquid Flashing. Furos maiores ou danos ao revestimento (lascas grandes, cantos danificados, etc.) que o revestimento ou selante não pode obviamente acomodar, precisarão ser reparados de acordo com o fabricante do revestimento.

Borda Cortada do Revestimento (Gesso Exposto)

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode ser laminado ou escovado para consolidar o gesso exposto, se necessário.

Cabeças de Parafuso

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB cobrirá as cabeças dos parafusos devidamente quando aplicado uniformemente na espessura do filme do sistema. As cabeças dos parafusos que estão sob ou sobre a linha da superfície devem ser tratadas com uma aplicação de espátula de Elemax 5000 Liquid Flashing ou uma camada adicional de revestimento de silicone Elemax 2600 AWB antes ou depois da aplicação do revestimento. Ao tratar as cabeças dos parafusos após a aplicação do revestimento, será necessário um tempo de cura adequado para que o revestimento fique firme o suficiente para permitir a aplicação do selante com espátula. Este tempo de cura pode variar de minutos durante o verão mais quente e úmido, a horas durante o inverno mais frio e com menor UR.

Juntas de Revestimento

Todas as juntas de revestimento devem ser tratadas utilizando um dos dois métodos abaixo (com base na largura da junta). As juntas de revestimento podem ser tratadas antes ou depois da aplicação do revestimento de silicone Elemax 2600 AWB. Ao tratar as juntas após a aplicação do revestimento, será necessário um tempo de cura adequado para que o revestimento fique firme o suficiente para permitir a aplicação do selante. Este tempo de cura pode variar de minutos com altas temperaturas e umidade, a horas durante temperaturas mais frias. Consulte também os detalhes da junta de revestimento com a MPM..

- Juntas de revestimento até 1/2" (13 mm) podem ser tratadas como uma junta de movimentação com o Elemax 5000 Liquid Flashing aplicando o selante sobre a área até um valor nominal 1 1/2" (38 mm) centralizado, mantendo uma espessura de 0,508-1,016 mm (20-40 mils). Juntas de revestimento maiores que 1/4" (6 mm) e até 1/2" (13 mm) exigem que o suporte do pino seja tratado com Elemax 5000 Liquid Flashing.
- Juntas de revestimento até 1/2" (13 mm) podem ser tratadas tecido de reforço RF100 devidamente incorporado no revestimento de silicone Elemax 2600 AWB e centralizado na junta:
 - Ao incorporar o tecido de reforço RF100 no revestimento de silicone Elemax 2600 AWB, aplique uma primeira camada (mínimo de 0,254 mm), suficiente para cobrir o tecido de reforço RF100 e estender, pelo menos 1" além da largura. Coloque o RF 100 no revestimento de silicone Elemax 2600 AWB e aplique uma segunda camada (mínimo de 0,254 mm ou 10 mils) por rolo de revestimento de silicone Elemax 2600 AWB garantindo uma aplicação livre de furos.

Juntas Estáticas >1/2" (13 mm), Juntas de Expansão e Juntas de Deriva

As juntas estáticas podem ser tratadas usando Elemax 5000 Liquid Flashing ou silicone Elemax 2600 AWB como um adesivo reforçado com uma tira de manta de transição de silicone UltraSpan UST 2200, centralizado na junta e estendido no mínimo 1" (25 mm) na parede.

- Ao usar o revestimento de silicone Elemax 2600 AWB como um adesivo, aplique uma primeira camada de 0,254 mm ou de 10 mils com rolo, com largura suficiente para acomodar a manta de transição de silicone UltraSpan UST 2200. Espere cinco minutos até que o revestimento fique pegajoso e pressione a manta de transição de silicone UltraSpan UST 2200 no revestimento. Aplique uma segunda camada de revestimento de silicone Elemax 2600 AWB (mínimo de 0,254 mm ou de 10 mils) imediatamente sobre a manta de transição de silicone UltraSpan UST2200.

Instalação – Continuação

Transições

O sistema AWB deve ser feito contínuo ou além das terminações, transições, aberturas, mudanças no plano e perímetros. Isso pode ser realizado usando Elemax 5000 Liquid Flashing, tecido de reforço RF100 devidamente incorporado ao silicone Elemax 2600 AWB, Elemax SS Flashing ou uma combinação de mantas de transição UltraSpan, ou ainda uma combinação de mantas UltraSpan aderidas com Elemax 5000 Liquid Flashing. Consulte os detalhes do sistema AWB para recomendações de instalação em transições, emendas, penetrações e outros recursos.

Na Parede

Instale Elemax SS Flashing nas condições da parede de acordo com nossas especificações atuais, diretrizes de instalação e detalhes.

Aplicação Horizontal

É preferível um declive de no mínimo 2% para evitar a formação de lagoas. As aplicações sem inclinação podem ser aprovadas, desde que o projeto reduza o risco de água parada a longo prazo. Recomenda-se um DFT de 30 mils para aplicações horizontais.

Espessura do Filme

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode ser aplicado como uma camada única por pulverização, no entanto, a aplicação por rolo pode exigir duas camadas para atingir o requisito de espessura de filme úmido total (WFT).

A espessura aplicada do revestimento de silicone Elemax 2600 AWB deve ser medida (enquanto ainda úmido) usando um medidor de espessura de filme úmido para verificar se a quantidade certa de material está sendo aplicada na parede. Os requisitos de espessura de filme úmido e seco do sistema são mostrados na tabela abaixo:

Espessura de Filme Úmido (WFT)	Espessura Final do Filme Seco (DFT)
0,480 mm (19 mils)	0,430 mm (17 mils)

Taxas de Cobertura – Revestimento de Silicone Elemax 2600 AWB

A taxa de cobertura real do revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode variar com base no substrato, equipamento de aplicação, condições do projeto e resíduos. Para identificar as taxas de cobertura com base nos substratos reais do projeto, condições e equipamentos planejados para uso, é recomendado um modelo de teste. A taxa de cobertura máxima teórica em 0,430 mm (17 mils) DFT é 85 ft²/gal (7,9 m²). As seguintes taxas de cobertura aproximadas mostraram-se atingíveis:

Substrato	ft ² por galão	m ² por galão
Superfícies lisas (semelhantes ao revestimento de fibra de vidro)	70 - 80	6.5 - 7.4
Superfícies de alvenaria (bloco)	60 - 70	5.6 - 6.5

Taxa de Uso – Elemax 5000 Liquid Flashing

Quando usado para tratamento de junta de revestimento, aplique uma espessura de 0,508-1,016 mm (20-40 mils) com espátula nominal 11/2" (38 mm) de largura centralizada na junta. As seguintes estimativas calculadas não levam em consideração fatores como: largura do vão da junta, textura do substrato, desperdício de material ou outros fatores. Os valores são baseados no rendimento máximo em 0,508 mm (20 mil) de espessura:

- Um cartucho rende aproximadamente 15 m (50 lf).
- Um tubo de bisnaga rende aproximadamente 30 m (100 lf).
- Um balde de 2 galões rende aproximadamente 392 m (1288 lf).

Quando usado para tratamento de abertura rústica ou uso geral, aplique com uma espátula 0,508-1,016 mm ou 20-40 mils de espessura x 6" (152 mm) de largura. As estimativas calculadas a seguir não levam em consideração fatores como: geometria de construção, textura do substrato, desperdício de material ou outros fatores. Valores baseados no rendimento máximo em 0,508 mm ou 20 mils de espessura:

- Um cartucho rende aproximadamente 4 m (13 lf).
- Um tubo de bisnaga rende aproximadamente 8 m (25 lf).
- Um balde de 2 galões rende aproximadamente 98 m (322 lf).

Reparos

O sistema de Barreira de Ar e Água mais eficaz é um sistema completo, sem emendas, orifícios ou danos, portanto, inspecione o sistema AWB antes de cobrir e reparar quaisquer perfurações ou áreas danificadas. Certifique-se de que a área a ser reparada está limpa e seca antes de prosseguir com os reparos. Retoques e reparos no revestimento de silicone Elemax 2600 AWB podem ser realizados usando pincel, spray ou rolo e devem ser feitos após a cobertura ter curado suficiente para que o revestimento de silicone fique firme ao toque e livre de pegajosidade. Os reparos podem ser realizados usando os seguintes métodos:

- Para danos pequenos ou menores, como furos, arranhões, etc., aplique o revestimento de silicone Elemax 2600 AWB diretamente nos defeitos.
- Para danos pequenos ou menores, como orifícios de pregos, arranhões, cabeças de parafuso e lacunas/orifícios até 3/8" (10 mm) ou outras áreas danificadas, aplique Elemax 5000 Liquid Flashing diretamente nas áreas.

Instalação – Continuação

- Para defeitos maiores, o Elemax SS Flashing pode ser aderido diretamente aos substratos antes da aplicação do revestimento Elemax AWB ou se o revestimento já tiver sido aplicado, incorpore o Elemax SS Flashing no Elemax 5000 Liquid Flashing para danos maiores.
- Uma peça de tamanho apropriado da manta de transição UltraSpan UST 2200 pode ser colada no lugar com o revestimento de incorporação Elemax 5000 Liquid Flashing ou silicone Elemax 2600 AWB. Quando as mantas de transição UltraSpan UST2200 são usadas para reparos, termine todas as bordas das mantas de transição de silicone com uma pequena quantidade de selante alisado com espátula.

Equipamento de Aplicação

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB pode ser aplicado com pincel e rolo; incluindo rolos elétricos. O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB também pode ser dispensado diretamente em baldes e tambores usando equipamento de aplicação movido a ar, elétrico ou motor. O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB cura na presença de umidade atmosférica, portanto, o equipamento usado para pulverizar o revestimento, deve:

- Estar livre de água antes de carregar o produto no equipamento.
- Ser projetado para operar com segurança nas pressões necessárias para fornecer o revestimento de silicone Elemax 2600 AWB; normalmente requer 3000 psi (207 bar) na ponta.
- Utilizar mangueiras que sejam resistentes a solventes, de preferência resistentes a vapor se o produto for permanecer nas linhas por muito tempo.
- Ser operado apenas por pessoal usando equipamento de proteção individual adequado.

Entre em contato com um representante de Serviços Técnicos da MPM para obter recomendações e informações adicionais sobre equipamentos.

Padrões Aplicáveis

ABAA – estado de acordo com os requisitos de desempenho da Air Barrier Association of America

Intertek Sustainability Clean Air GOLD – A certificação declara conformidade com os créditos padrão ANSI / BIFMA e3 7.6.1, 7.6.2 e/ou crédito 7.6.3, que inclui o Método Padrão do Departamento de Saúde Pública da Califórnia (CDPH) v1.2 01350 (2017), em conformidade com materiais de baixa emissão para WELL e LEED.



Serviços Técnicos

Para obter recursos técnicos adicionais, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente local. (Consulte a seção Centros de Atendimento ao Cliente neste documento para obter informações de contato). Qualquer conselho técnico fornecido pela MPM ou qualquer representante da MPM sobre qualquer uso ou aplicação de qualquer produto MPM é considerado confiável, mas a MPM não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, de adequação para uso em qualquer aplicação para a qual tal conselho seja fornecido.

Limitações

Os clientes devem avaliar os produtos MPM e fazer suas próprias determinações quanto à adequação do uso em suas aplicações específicas.

O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB não deve ser considerado para:

- Aplicações abaixo do nível do solo.
- Superfícies molhadas, congeladas ou sujas/contaminadas.
- Aplicação quando estiver chovendo ou se o clima for iminente ou provável dentro de duas (2) horas.

Estado da Patente

Nada aqui contido deve ser interpretado de forma a implicar a inexistência de quaisquer patentes relevantes ou constituir a permissão, incentivo ou recomendação para a prática de qualquer invenção coberta por qualquer patente, sem autorização do proprietário da patente.

Segurança, Manuseio e Armazenamento do Produto

Os clientes que estão considerando o uso deste produto devem revisar a Ficha de Dados de Segurança (FDS) e o rótulo mais recentes para obter informações de segurança do produto, instruções de manuseio, equipamento de proteção individual, se necessário, e quaisquer condições especiais de armazenamento exigidas. As Fichas de Dados de Segurança (FDS) estão disponíveis em www.siliconesforbuilding.com ou mediante solicitação junto a qualquer representante da MPM. O uso de outros materiais em conjunto com produtos selantes MPM (por exemplo, *primers*) pode exigir precauções adicionais. Reveja e siga as informações de segurança fornecidas pelo fabricante desses outros materiais.

Instalação – Continuação

Manuseio e Armazenamento

- Não abra os recipientes até que esteja pronto para uso.
- Mantenha os recipientes bem fechados e o revestimento plástico pressionado contra o material quando não estiver em uso. O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB reage com a umidade atmosférica para propagar o processo de cura. Uma vez que os recipientes são abertos e expostos à atmosfera, uma película se forma no material com o tempo. A formação de pele será insignificante nos meses mais frios, mas pode se formar rapidamente (em minutos) em condições de calor e umidade. O produto curado que se formou na parte superior do material deve ser removido ou peneirado do material a granel, pois pode contribuir para o entupimento da bomba.
- O revestimento de silicone Elemax 2600 AWB tem uma vida útil de 24 meses a partir da data de fabricação, quando armazenado em embalagens originais fechadas.
- Armazene o revestimento de silicone Elemax 2600 AWB abaixo de 43 °C (109 °F).
- O revestimento não congela. O armazenamento sem aquecimento em temperaturas frias é aceitável.
- O armazenamento de revestimento não curado em temperaturas elevadas pode levar a diminuir a vida útil do material. Evite armazenamento sob luz solar direta por longos períodos.

Centros de Atendimento ao Cliente

América do Norte - Estados Unidos e Canadá	+1 800 295 2392 Ligação Gratuita E-mail: commercial.services@momentive.com
América Latina	Brasil +55 11 5128-4222 Número direto E-mail: contato@momentive.com México +52 55 2169 7670 Número direto E-mail: commercial.services@momentive.com
EMEIA - Europa, Oriente Médio, África e Índia	Europa +39 0875 758888 Número direto Oriente Médio, África e Índia + 91 44 71212207 Número direto* *Todos os países do Oriente Médio, África, Índia, Paquistão, Bangladesh, Sri Lanka E-mail: 4information.eu@momentive.com
APAC - Ásia Pacífico	China 800 820 0202 Ligação Gratuita +86 21 3860 4928 Número direto Japão Vendas: JP.Silicones@momentive.com Coréia do Sul +82 2 3495 2141 Número direto Sudeste Asiático, Austrália e Nova Zelândia +60 3 8309 8088 Número direto* *Países do Sudeste Asiático (Malásia, Singapura, Tailândia, Indonésia, Vietnã, Filipinas, Camboja, Mianmar/outros países localizados na região do Pacífico)
Site de Gestão de Pedidos: MyMomentive™	shop.mymomentive.com

OS MATERIAIS, PRODUTOS E SERVIÇOS DA MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. E SUAS SUBSIDIÁRIAS OU AFILIADAS (COLETIVAMENTE DENOMINADAS "FORNECEDORES") SÃO VENDIDOS DE ACORDO COM AS CONDIÇÕES DE VENDA PADRÃO DO FORNECEDOR, QUE ESTÃO INCLuíDAS NO CONTRATO DE DISTRIBUIÇÃO, VENDA OU OUTRO, IMPRESSO NO VERSO DO RECIBO DO PEDIDO E FATURA, E DISPONÍVEL MEDIANTE SOLICITAÇÃO. EMBORA AS INFORMAÇÕES, RECOMENDAÇÕES OU CONSELHOS AQUI CONTIDOS TENHAM SIDO DADOS DE BOA FÉ. OS FORNECEDORES NÃO FAZEM QUALQUER DECLARAÇÃO NEM GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, (i) DE QUE OS RESULTADOS AQUI DESCRITO SERÃO OBTIDOS NO ÂMBITO DAS CONDIÇÕES DE USO FINAL, OU (ii) COM RELAÇÃO À EFICÁCIA OU SEGURANÇA DE QUALQUER FORMULAÇÃO QUE INCORPORA SEUS PRODUTOS, MATERIAIS, SERVIÇOS, RECOMENDAÇÕES OU CONSELHO. SALVO CONFORME PREVISTO NAS CONDIÇÕES PADRÃO DE VENDAS DO FORNECEDOR, O FORNECEDOR E SEUS REPRESENTANTES NÃO SERÃO DE FORMÁ ALGUMA RESPONSÁVEIS POR QUAISQUER PERDAS RESULTADOS DO USO DE SEUS MATERIAIS, PRODUTOS OU SERVIÇOS AQUI DESCRITOS. Cabe inteiramente ao usuário a responsabilidade de tomar suas próprias decisões quanto à adequação dos materiais, serviços, recomendações ou conselhos do Fornecedor para os usos específicos do usuário. O usuário deverá obrigatoriamente identificar e realizar todos os testes e análises necessárias para assegurar que as peças acabadas que incorporam os produtos ou serviços do fornecedor são seguras e adequadas para o uso sob as condições de uso final. Nada que consta do presente ou de qualquer outro documento, nem qualquer recomendação ou conselho dado verbalmente será considerado como alteração, variação, substituição ou dispensa de quaisquer disposições das Condições de Venda Padrão do Fornecedor e ou desta Declaração de Isenção de Responsabilidade, a não ser que tais modificações sejam especificamente acordadas por escrito e assinadas pelo Fornecedor. Nenhuma declaração aqui contida referente uso possível ou sugerido de qualquer material, produto, serviço ou formulação destina-se ou deve ser interpretada como concessão de qualquer licença no âmbito de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual do Fornecedor que cubra o uso de tal material, produto, serviço ou formulação no caso de qualquer violação. Antes de comprar ou utilizar qualquer produto Momentive, por favor visite www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer para ver o nosso produto completo e a nossa declaração de isenção de responsabilidade de vendas.

O uso do símbolo "TM" designa marcas registradas ou não registradas da Momentive Performance Materials Inc. ou de suas empresas afiliadas.
Copyright 2025 Momentive Performance Materials Inc. Todos os direitos reservados.



Licensed
Partner

siliconesforbuilding.com