

Elemax™ 2600

Revestimiento de Barrera de Silicona Resistente al Aire y al Agua

Descripción del Producto

El silicona Elemax 2600 Barrera Resistente al Aire y al Agua (AWB) es un revestimiento 100% de silicona, de aplicación fluida y sin disolventes, para aplicaciones AWB de revestimiento y sellado de conjuntos de paredes sobre rasante. El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB proporciona protección a largo plazo contra el aire y el agua frente a diversos elementos: temperaturas extremas, luz solar/radiación UV, lluvia y nieve.

Características Principales y Ventajas Habituales

- **Cumple la Normativa de Edificación** – El informe de evaluación ICC ESR-3983 confirma el cumplimiento de los requisitos de los códigos IBC, IRC, IECC y ecológicos para su uso como barrera de aire y barrera resistente al agua.
- **Barrera de Aire Monolítica sin Juntas** – La aplicación fluida del producto/sistema totalmente de silicona crea una barrera de aire monolítica y sin juntas.
- **Instalación Sencilla** – El diseño sencillo del sistema, su fácil aplicación y la compatibilidad con los componentes de construcción adyacentes facilitan la instalación.

Rendimiento

- **Reducción del Consumo de Energía** – Los sistemas Elemax 2600 controlan el flujo de aire y agua a través de la envolvente del edificio y crean una barrera contigua que puede reducir el consumo de energía de un edificio hasta en un 35% y protegerlo contra problemas relacionados con el agua, como el moho, la putrefacción y la oxidación.
- **100% Silicona Durabilidad** – Resistencia a largo plazo a la intemperie natural y a temperaturas extremas con un cambio insignificante en la elasticidad, para un rendimiento sostenido durante la vida útil del edificio.
- **Resistente a los Rayos UV** – Exposición durante más de 20 años sin cambios apreciables en las propiedades o el rendimiento. Excelente producto para su uso detrás de revestimientos de pantalla contra la lluvia de junta abierta y ventilados.
- **Autosellante** – Supera las normas de penetración de agua para clavos y fijaciones cuando se comprueba el espesor de la película del sistema. El autosellado de los elementos de fijación garantiza un rendimiento óptimo del AWB una vez que el edificio está totalmente revestido.
- **Características del Fuego** – NFPA 285: Pass- Aceptable para uso en ensamblajes de paredes múltiples. Cumple con las exenciones IBC 2015 para barreras resistentes al agua. ASTM E84: Clase A de propagación de la llama y generación de humo.

- **Elastomérico** – Cura para formar una membrana continua permanentemente flexible a la que prácticamente no afectan las temperaturas extremas.
- **Permeable al Vapor** – Permite el paso del vapor de humedad pero prohíbe el paso del agua líquida.

Aplicación

- **Membrana Transpirable Sin Costuras** – Impide la entrada de agua y aire en el edificio, al tiempo que permite la salida del vapor de humedad.
- **Aplicación Sencilla de Una Capa** – El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB puede aplicarse mediante pulverización, rodillo motorizado o brocha, y ahorra costes de mano de obra, lo que se traduce en un alto valor frente al coste instalado.
- **Adhesión sin Primer** – Se adhiere fuertemente a muchos sustratos típicos sin necesidad del uso de primer.
- **Rango de Temperatura Ampliado** – Rango de aplicación de -18 °C a 66 °C (0 °F a 150 °F) y rango de temperatura de uso de -40 °C a 149 °C (-40 °F a 300 °F) para cualquier diseño de revestimiento / montaje de pared. La viscosidad del producto se ve mínimamente afectada por la temperatura y no requiere calentamiento en climas fríos.
- **Preparados para la Lluvia** – Puede exponerse a una lluvia de media a fuerte intensidad en tan sólo 30 minutos.
- **Curación Rápida** – Para un tiempo de repintado rápido y facilidad de retoque.
- **Aplicación a Diversos Sustratos** – El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB puede instalarse sobre diversos sustratos de paredes exteriores, como concreto vertido, CMU, revestimiento de yeso con estera de vidrio, paneles de cemento, madera contrachapada, OSB y revestimiento de yeso exterior.
- **Compatibilidad con Silicona** – Compatible con ventanas, puertas, juntas y elementos sellados con silicona.

Aplicación- Continúa

- **Sin Disolventes** – Fórmula baja en COV; la certificación Clean Air Gold establece la conformidad con los créditos 7.6.1, 7.6.2 y/o el crédito 7.6.3 de la norma ANSI/BIFMA e3, que incluye el método estándar v1.2 01350 (2017) del Departamento de Salud Pública de California (CDPH), así como la conformidad con los materiales de bajas emisiones para WELL y LEED.

Sistema Elemax AWB

El sistema de barrera de aire y agua 100% de silicona consta de los siguientes componentes:

Componentes de Barrera de Aire y Agua:

- **Revestimiento de Silicona Elemax 2600 AWB** – Membrana 100% silicona con aplicación fluida.
- **Elemax 5000 Liquid Flashing** – Sellador 100% silicona que no se descuelgan para juntas, uniones, huecos, tapajuntas y para adherir materiales de transición como las tiras de transición de silicona UltraSpan™. La siguiente es una lista de selladores aceptables adicionales que se pueden utilizar:
 - SilPruf™ SCS2000 sellador de silicona
 - SilPruf SCS2700 LM sellador de silicona de bajo módulo
 - SilPruf SCS9000 NB sellador de silicona que no mancha
 - SWS sellador de estanqueidad de silicona
- **UltraSpan UST2200 Silicone Transition Sheets** – También se pueden utilizar las tiras de transición de silicona UltraSpan US1100 y las esquinas moldeadas de silicona precurada UltraSpan USM. El caucho termocurado UltraSpan 100% silicona puede utilizarse para detallar y realizar transiciones a través de grandes huecos, juntas de dilatación, juntas de desviación, alrededor de penetraciones y cambios de plano, etc.
- **RF100 Reinforcing Fabric** – Tejido de refuerzo hilado de poliéster 100% utilizado para tratar aberturas rugosas, penetraciones, esquinas interiores/exteriores, tapajuntas, transiciones, cambios de plano y mucho más. El tejido de refuerzo RF100 puede utilizarse para cubrir huecos estáticos de hasta 13 mm (1/2").
- **Elemax SS Flashing** – Membrana autoadhesiva con revestimiento de acero inoxidable y adhesivo butílico que puede utilizarse como tapajuntas pasante, membrana de transición, tapajuntas de detalles, tapajuntas perimetral de muro cortina, tapajuntas de ventanas y puertas, tapajuntas de cierre de jambas y tapajuntas de tejado a parapeto.

Posibles Aplicaciones

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB es un producto excelente a tener en cuenta como barrera a largo plazo contra el paso del aire y el agua. Este producto es compatible con los materiales de silicona utilizados para sellar y acristalar ventanas, puertas, juntas y otros elementos de la fachada. Además, la mayoría de los selladores de silicona se adhieren al revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB curado, lo que alivia los problemas de adherencia en las transiciones de los elementos de la pared exterior a la barrera resistente al aire y al agua.

Embalaje

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB está disponible actualmente en las siguientes configuraciones:

- Cubos de plástico de 5 galones (18,9 l netos)
- Bidones de 55 galones (189 l netos)

Colores

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB está disponible actualmente en negro. El gris y el blanco pueden estar disponibles bajo pedido. Póngase en contacto con su representante de ventas de Momentive Performance Materials (MPM) para obtener más información.

Propiedades Físicas Típicas

Los valores típicos de las propiedades físicas del Revestimiento de Silicona Barrera resistente al Aire y al Agua Elemax 2600 AWB, tal como se suministra y se cura, se indican en las tablas siguientes.

Propiedades Típicas - Suministrado

Propiedad	Valor ⁽¹⁾	Método de Ensayo
Polímero	100% silicona	
Consistencia	Líquido Vertible	
Color	Negro	
COV	<24 g/L	EPA Método 24
Viscosidad	~25,000 centipoise	ASTM D2196, Método A
Contenido en sólidos, 90% en volumen	90%	Modificado ASTM D2697

(1) Las propiedades típicas son datos medios y no deben utilizarse para elaborar especificaciones.

Propiedades Físicas Típicas - Continuación

Propiedades típicas - Estado curado a 17(430 µ) mils DFT (aplicado a 19 (480 µ) mils húmedo)

Propiedad	Valor ⁽¹⁾	Método de Ensayo
Permeabilidad al Aire - probada a 1,57 psf (75 Pa)	0.00004 cfm/ft² (0.0002 L/s·m²)	ASTM E2178
	0.00008 cfm/ft² (0.0004 L/s·m²)	CAN/ULC-741
Fuga de Aire de Montaje: probada a 1,57 psf (75 Pa)	0.0002 cfm/ft² (0.0009 L/s·m²)	ASTM E2357
	0.0004 cfm/ft² (0.0019 L/s·m²) Clase A1	CAN/ULC-742
Permeabilidad al Vapor de Agua	10.5 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procedimiento BW (Método del Agua Invertida)
	10.2 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procedimiento B (Método del Agua)
	7.9 perms @ 17 mils (430 µ) DFT	ASTM E96 Procedimiento A (Método del Desecante)
Penetración del Agua	No se observa penetración de agua después de 15 minutos @ 62.5 psf (2993 Pa)	ASTM E331
Resistencia a la Lluvia Provocada por el Viento	Aprobado: No se observan fugas visuales ni aumento del peso de la humedad después de 24 horas @ 26 psf (1245 Pa)	ASTM D6904
Resistencia a los Rayos UV y a la Intemperie	Sin degradación tras 5000 horas	ASTM G154
Autosellabilidad alrededor de los clavos	Pase	ASTM D1970
Capacidad de Puenteo de Grietas (1/16" o 1,5 mm)	Pase	ASTM C1305
Resistencia al Moho	0 - Sin Crecimiento	ASTM D5590
Rango de Temperatura de Aplicación	-18 °C a 66 °C (0 °F a 150 °F)	
Rango de Temperatura de Trabajo	-40 °C to 149 °C (-40 °F a 300 °F)	
Tirón de Fuerza (concreto)	126 psi (0.87 MPa)	ASTM D4541
Tirón de Resistencia (revestimiento de yeso revestido con estera de fibra de vidrio)	44 psi (0.30 MPa) ⁽²⁾	ASTM D4541
Resistencia a la Tracción	204 psi (1.41 MPa)	ASTM D412 ⁽³⁾
Alargamiento	542%	ASTM D412 ⁽³⁾
Tiempo de Curado, completo	1-2 días	Varía con la Temperatura y la HR
Tiempo de Repintado	<2 horas	Varía con la Temperatura y la HR
Ensayo de Combustión de un Conjunto de Paredes de Varios Pisos	Aprobado en pruebas de ensamblaje y aceptable para su uso en varios ensamblajes de pared según análisis de ingeniería.	NFPA 285
Características de Combustión en Superficie	Propagación de la llama: 10 Humo desarrollado: 185 NFPA Clase A, UBC Clase 1	ASTM E84
Calorímetro de Consumo de Oxígeno (cono)	Calor efectivo de combustión: 4.6 MJ/kg Tasa de liberación de calor pico 52.7 kW/m² Desprendimiento total de calor: 7.55 MJ/m²	ASTM E1354

(1) Las propiedades típicas son datos medios y no deben utilizarse para desarrollar especificaciones.

(2) No se alcanzó la resistencia total de la silicona debido al fallo de la estera de fibra de vidrio / sustrato de revestimiento antes del fallo del revestimiento.

(3) Las muestras se prepararon según ASTM D2370 y se ensayaron de acuerdo con ASTM D412.

ICC-ES AC212: Criterios de Aceptación para Recubrimientos Resistentes al Agua utilizados como Barrera Resistente al Agua sobre Revestimientos Exteriores.

Pruebas secuenciales: estructurales, de estanterías, de acondicionamiento ambiental restringido y de penetración de agua		
1. Estructural	Ausencia de grietas en el campo del panel, en las juntas del sustrato y en la interfaz del tapajuntas.	ASTM E1233 Procedimiento A
2. Estanterías	Ausencia de grietas en el campo del panel, en las juntas del sustrato y en la interfaz del tapajuntas.	ASTM E72
3. Acondicionamiento Ambiental Restringido	Ausencia de grietas en el campo del panel, en las juntas del sustrato y en la interfaz del tapajuntas.	ICC-ES AC212
4. Penetración del Agua	Sin penetración visible de agua tras el acondicionamiento estructural, de estanterías y ambiental: Probado durante 15 min. a 2,86 psf (137 Pa)	ASTM E331
Pruebas Secuenciales - Intemperismo		
1. Exposición a los rayos UV		ICC-ES AC212
2. Envejecimiento Acelerado		ICC-ES AC212
3. Prueba de Presión Hidrostática	No penetra el agua tras la exposición a los rayos UV y el envejecimiento acelerado: Probado durante 5 horas con 21,7 in (55 cm) de cabeza hidrostática.	AATCC 127
Congelación y Descongelación	Ausencia de fisuras, grietas, cuarteamiento, erosión, delaminación o otros efectos nocivos.	ICC-AC212 ASTM E2485 Método B
Resistencia al Agua	Sin efectos nocivos tras 14 días de exposición.	ASTM D2247
Adhesión por Tracción	> 15 psi (105 kPa)	ASTM C297

Instalación

Temperaturas de Instalación

El sistema Elemax 2600 Barrera de Aire y Agua puede aplicarse en la mayoría de las condiciones estacionales, incluso durante los meses más fríos. Es importante tener en cuenta que estos productos de silicona no se adhieren a sustratos húmedos o mojados, por lo que se debe tener precaución al aplicarlos a primera hora de la mañana cuando pueda haber rocío, en condiciones más frías cuando pueda haber escarcha, o después de llover cuando los sustratos aún puedan contener humedad residual. Los sustratos deben estar limpios, secos y sin escarcha. La aplicación puede realizarse en condiciones de frío de hasta -18 °C (0 °F) siempre que el material se aplique sobre un sustrato seco. No aplique el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB sobre superficies con temperaturas iguales o superiores a 66°C (150°F).

Tiempo de Curado y Repintado

La velocidad de curado del revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB depende de la temperatura y la humedad. Las condiciones más frías y de menor humedad ralentizan la velocidad de curado, mientras que las condiciones más cálidas y húmedas la aumentan. En condiciones estándar de 22 °C (72 °F) y 50% de humedad relativa (HR), este material normalmente alcanza una superficie libre de pegajosidad en 1-2 horas y logra un curado completo en 24 horas. El repintado o retoque puede realizarse tan pronto como el revestimiento haya alcanzado una superficie firme, que en la mayoría de las condiciones climáticas es inferior a 2 horas, aunque en temperaturas frías puede ser de 24-48 horas.

Preparación de la Superficie

- Como mejor práctica, los sistemas de techado deben instalarse (o colocarse temporalmente) para evitar la introducción de agua en la pared (o espacio interior), tanto antes como después de la instalación del sistema Elemax AWB. Se recomienda coordinar la instalación del Sistema de Barrera de Aire con la empresa de techado para confirmar la adhesión, compatibilidad y continuidad con el sistema de techado.
- Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes que puedan interferir con la correcta adhesión de los selladores y el revestimiento.
- El concreto nuevo debe estar en su lugar al menos 28 días y libre de cualquier agente de curado agentes desencofrante antes de la aplicación del sistema Elemax 2600 AWB. Si la aplicación debe realizarse antes de que el concreto esté completamente seco, se recomienda realizar una prueba de adhesión antes de proceder.
- CMU / maderos / lechadas deben estar en su lugar por lo menos 3 días antes de la aplicación del sistema Elemax 2600 AWB.
- Cuando sea necesario, limpie el mortero suelto y otra contaminación en la mampostería con un cepillo de alambre o abrasivo similar para proporcionar una superficie estable, limpia y libre de polvo para la aplicación.
- Dado que los materiales porosos pueden absorber y retener la humedad, es importante confirmar que los sustratos estén secos antes de aplicar la barrera.

Instalación - Continuación

- Como mejor práctica, se recomienda probar previamente la adhesión del selladores y el revestimiento a los sustratos del proyecto, incluyendo metales, tapajuntas, plásticos, penetraciones, etc. Existen primers disponibles para mejorar la adhesión a sustratos difíciles de adherir.

Tratamiento del Concreto y la Mampostería

Rellene pequeños huecos y grietas de hasta 12 mm (1/2") en superficies de mampostería con el Elemax 5000 Liquid Flashing. Use una cuchilla para juntas o una llana adecuada para presionar y extender el sellador hasta un ancho nominal de 1" (25 mm) de ancho nominal centrado en la grieta, manteniendo un espesor mínimo de sellador de 20 mils (508µ). Repare las grietas o huecos más grandes con lechada no retractable o otro material de parcheo apropiado. Cuando se pulverice sobre CMU, será necesario pasar un rodillo para evitar agujeros en la membrana.

Tratamiento del Revestimiento

Agujeros o Daños

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB cubrirá las irregularidades normales de la superficie o raspaduras menores en el revestimiento cuando se aplique con el espesor de película adecuado. Los agujeros más pequeños (por ejemplo, agujeros de tornillos desocupados, perforaciones, etc.) de hasta unos 10 mm (3/8") de diámetro deben tratarse con una aplicación con llana de Elemax 5000 Liquid Flashing. Los agujeros más grandes o los daños en el revestimiento (grandes desprendimientos, esquinas dañadas, etc.) que el revestimiento o el sellador no puedan absorber, deberán repararse de acuerdo con el fabricante del revestimiento.

Borde Cortado del Revestimiento (Yeso Expuesto)

El revestimiento de silicona AWB Elemax 2600 puede aplicarse con rodillo o brocha para consolidar el yeso expuesto, si es necesario.

Cabezas de Tornillo

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB cubrirá las cabezas de los tornillos que estén bien apretadas cuando se aplique uniformemente con el espesor de película del sistema. Las cabezas de los tornillos que no estén bien colocadas o lo estén en exceso deben tratarse con una aplicación con llana de Elemax 5000 Liquid Flashing o una capa adicional de revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB antes o después de la aplicación del revestimiento. Cuando se traten las cabezas de los tornillos después de la aplicación del revestimiento, se necesitará un tiempo de curado suficiente para que el revestimiento se endurezca lo suficiente como para permitir la aplicación del sellador con llana. Este tiempo de curado variará desde minutos (calor y humedad del verano) hasta toda la noche en algunos casos (frío y menor HR en invierno).

Juntas de Revestimiento

Todas las juntas de revestimiento deben tratarse utilizando uno de los dos métodos siguientes (en función de la anchura de la junta). Las juntas de revestimiento pueden tratarse antes o después de la aplicación del revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB. Al tratar las juntas después de la aplicación del revestimiento, se requerirá un tiempo de curado suficiente para que el revestimiento se endurezca lo suficiente como para permitir la aplicación del sellador con llana. Este tiempo de curado variará de minutos (calor y humedad elevados) a toda la noche en algunos casos (temperaturas frías). Consulte también el detalle de la junta de revestimiento MPM.

- Las juntas de revestimiento de hasta 13 mm (1/2") pueden tratarse con una junta puente de Elemax 5000 Liquid Flashing aplicando el sellador con llana sobre la costura de la junta hasta una distancia nominal de 38 mm (1 1/2") centrada en la junta, manteniendo un espesor mínimo de 508 µ (20 mils). Las juntas de revestimiento superiores a 6 mm (1/4") y hasta 13 mm (1/2") requieren que el respaldo del travesaño se trate con Elemax 5000 Liquid Flashing.
- Las juntas de revestimiento de hasta 13 mm (1/2") pueden tratarse con RF100 debidamente embebido en el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB y centrado en la junta.
- Al incrustar la tela de refuerzo RF100 en el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB, aplique una primera capa abundante (mínimo de 10 mils [254 µ]) suficiente para saturar la tela de refuerzo RF100 y extenderse al menos 1" más allá del ancho de la tela de refuerzo RF100. Coloque la tela de refuerzo RF100 en el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB y aplique una segunda capa (mínimo de 10 mils [254 µ]) con rodillo del revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB, asegurándose de lograr una aplicación sin agujeros.

Juntas estáticas > 1/2" (13 mm), juntas de dilatación y juntas de deriva

Las juntas estáticas pueden tratarse utilizando Elemax 5000 Liquid Flashing o el silicone Elemax 2600 AWB como adhesivo reforzado con una tira de lámina de transición de silicona UltraSpan UST2200, centrada en la junta y extendida un mínimo de 1" (25mm) sobre la pared.

- Cuando utilice el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB como adhesivo, aplique una primera capa (mínimo de 10 mils [254 µ]) con rodillo en un ancho suficiente para acomodar la lámina de transición de silicona UltraSpan UST2200. Espere cinco minutos hasta que el revestimiento se vuelva pegajoso y presione la lámina de transición de silicona UltraSpan UST2200 contra el revestimiento. Aplique una segunda capa de revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB (mínimo de 10 mils [254 µ]) inmediatamente sobre la lámina de transición de silicona UltraSpan UST2200.

Instalación - Continuación

Transiciones

El sistema AWB debe hacerse continuo en o más allá de las terminaciones, transiciones, aberturas, cambios de plano y perímetros. Esto se puede conseguir utilizando Elemax 5000 Liquid Flashing, tela de refuerzo RF100 debidamente embebido en el silicona Elemax 2600 AWB, Elemax SS Flashing o una combinación de tiras de transición UltraSpan o una combinación de tiras UltraSpan adheridas con Elemax 5000 Liquid Flashing. Consulte los detalles del sistema Momentive AWB para obtener recomendaciones de instalación en transiciones, uniones, penetraciones y otras características.

Tapajuntas Pasamuros

Instale el tapajuntas Elemax SS en paredes pasantes de acuerdo con nuestras especificaciones, directrices de instalación y detalles actuales.

Aplicación Horizontal

Es preferible una pendiente mínima del 2% para evitar la formación de charcos. Pueden aprobarse aplicaciones sin pendiente, siempre que el diseño mitigue el riesgo de agua estancada a largo plazo. Se recomienda un DFT de 30 mils para aplicaciones horizontales.

Espesor de la película

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB puede aplicarse en una sola capa mediante pulverización; sin embargo, la aplicación con rodillo puede requerir dos capas separadas para lograr el espesor de película húmeda (WFT) requerido. El espesor aplicado del revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB debe medirse (mientras aún está húmedo) con un medidor de espesor de película húmeda para verificar que se esté aplicando la cantidad correcta de material a la pared. Los requisitos de espesor de película húmeda y seca del sistema se muestran en la siguiente tabla:

Espesor de película húmeda (WFT) Requisito	Espesor final de final (DFT)
19 mils (480 µ)	17 mils (430 µ)

Cobertura - Revestimiento de Silicona Elemax 2600 AWB

El índice de cobertura real del Revestimiento de Silicona Elemax 2600 AWB puede variar en función del sustrato, el equipo de aplicación, las condiciones del proyecto y los residuos. Para identificar los índices de cobertura en función de los sustratos, las condiciones y el equipo reales del proyecto que se prevé utilizar, se recomienda realizar una prueba simulada.

El rendimiento máximo teórico a 430 µ (17 mils) DFT es de 7,9 m2/gal (85 ft2/gal). Los siguientes índices de cobertura aproximados han demostrado ser alcanzables:

Sustrato	ft² por galón	m² por galón
Superficies lisas (similares al revestimiento de fibra de vidrio)	70 - 80	6.5 - 7.4
Superficies de mampostería (similares al CMU)	60 - 70	5.6 - 6.5

Tasas de Utilización - Elemax 5000 Liquid Flashing

Cuando se utilice para el tratamiento de juntas de revestimiento, aplique un espesor mínimo de 508 µ (20 mils) con llana a un ancho nominal de 38 mm (1 1/2") centrado en la junta. Las siguientes estimaciones calculadas no toman en consideración factores tales como: ancho de la junta, textura del sustrato, desperdicio de material u otros factores. Los valores se basan en el rendimiento máximo con un espesor de 20 mil (508 µ):

- Un cartucho rinde aproximadamente 15 m (50 lf)
- Una lámina de salchicha rinde aproximadamente 30 m (100 lf)
- Un cubo de 2 galones rinde aproximadamente 392 m (1288 lf)

Cuando se utiliza para el tratamiento de aberturas en bruto o detalles generales, aplique un espesor mínimo de 20 mils (508 µ) de espesor x 6" (152 mm) de ancho con llana. Las siguientes estimaciones calculadas no toman en consideración factores tales como: geometría de la construcción, textura del sustrato, desperdicio de material o otros factores. Valores basados en el rendimiento máximo a 20 mil (508 µ) de espesor:

- Un cartucho rinde aproximadamente 4 m (13 lf)
- Una lámina de salchicha rinde aproximadamente 8 m (25 lf)
- Un cubo de 2 galones rinde aproximadamente 98 m (322 lf)

Reparaciones

El sistema de barrera de aire más eficaz es un sistema completo sin huecos, agujeros ni daños, por lo tanto, inspeccione el sistema AWB antes de cubrirlo y repare cualquier perforación o zona dañada. Asegúrese de que la zona a reparar está limpia y seca antes de proceder con las reparaciones. Los retoques y reparaciones del revestimiento de silicona AWB Elemax 2600 se pueden realizar con brocha, pulverizador o rodillo y deben llevarse a cabo después de que el revestimiento se haya curado lo suficiente como para que el revestimiento esté firme al tacto y sin pegajosidad. Las reparaciones se pueden realizar con los siguientes métodos:

- Para daños pequeños o menores como agujeros de alfiler, rasguños, etc., aplique el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB directamente sobre los defectos.
- Para daños pequeños o menores, como agujeros de alfiler, raspaduras, cabezas de tornillos y huecos/agujeros de hasta 3/8" (10 mm) o otras zonas rotas, aplique Elemax 5000 Liquid Flashing directamente en las zonas dañadas.

- Para defectos más grandes, Elemax SS Flashing se puede adherir directamente a los sustratos antes de la aplicación del revestimiento Elemax 2600 AWB O si el revestimiento ya se ha aplicado, incrustar Elemax SS Flashing en Elemax 5000 Liquid Flashing a los defectos más grandes.

Reparaciones - Continúa

- Un trozo del tamaño adecuado de la lámina de transición UltraSpan UST2200 puede adherirse en su lugar con el Elemax 5000 Liquid Flashing para incrustar con el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB. Cuando se utilicen láminas de transición UltraSpan UST2200 para reparaciones, termine todos los bordes de las láminas de transición de silicona con un pequeño cordón de sellador aplicado con llana.

Equipos de Aplicación

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB puede aplicarse con brocha y rodillo, incluidos los rodillos motorizados. El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB también se puede dispensar directamente desde cubos y bidones utilizando equipos de aplicación accionados por aire, electricidad o motor. El revestimiento Elemax 2600 AWB cura en presencia de humedad atmosférica, por lo que el equipo de pulverización utilizado para procesar el revestimiento Elemax 2600 AWB:

- Debe estar libre de agua antes de cargar el producto en el equipo.
- Debe estar diseñada para funcionar con seguridad a las presiones necesarias para suministrar el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB; normalmente requiere 3000 psi (207 bar) en la punta.
- Deben utilizarse mangueras resistentes a los disolventes, idealmente con un diseño de bloqueo de vapor si se pretende que el producto permanezca en las líneas durante largos periodos de tiempo.
- Sólo debe ser operado por personal que use Equipo de Protección Personal apropiado. Póngase en contacto con un representante del servicio técnico de MPM para obtener información y recomendaciones adicionales sobre el equipo.

Normas Aplicables

ABAA – Probado según los requisitos de rendimiento de la Air Barrier Association of America

Intertek Sustainability Clean Air GOLD – La certificación establece la conformidad con los créditos 7.6.1, 7.6.2 y/o el crédito 7.6.3 de la norma ANSI / BIFMA e3, que incluye el Método Estándar v1.2 01350 (2017) del Departamento de Salud Pública de California (CDPH), así como la conformidad con materiales de bajas emisiones para WELL y LEED.



AC212 - Declaración de Conformidad:

Elemax 2600 cumplió o superó los requisitos de rendimiento de las pruebas de la Sección 3.1.2 de los criterios de aceptación AC212: Criterios de Aceptación para Revestimientos Resistentes al Agua utilizados sobre Revestimientos Exteriores para los métodos aquí descritos. El informe de la prueba de laboratorio está disponible previa solicitud.

Servicios Técnicos

Para obtener recursos técnicos adicionales, póngase en contacto con su Centro de Atención al Cliente local. (Verifica a seguir el Centro de Atención al Cliente para la información del contacto). Cualquier consejo técnico proporcionado por MPM o cualquier representante de MPM con respecto a cualquier uso o aplicación de cualquier producto MPM se cree que es fiable, pero MPM no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, de idoneidad para su uso en cualquier aplicación para la que se proporciona dicho asesoramiento.

Limitaciones

Los clientes deben evaluar los productos MPM y determinar por sí mismos la idoneidad de su uso en sus aplicaciones particulares.

El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB no debe considerarse para:

- Aplicaciones bajo rasante.
- Superficies mojadas, heladas o sucias/contaminadas.
- Aplicación cuando esté lloviendo o si las inclemencias del tiempo son inminentes o probables en un plazo de dos (2) horas.

Estado de la Patente

Nada de lo aquí contenido se interpretará en el sentido de que implique la inexistencia de patentes relevantes o constituya un permiso, inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente, sin autorización del titular de la patente.

Seguridad, Manipulación y Almacenamiento del Producto

Los clientes que consideren el uso de este producto deben revisar la última Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta para obtener información sobre la seguridad del producto, instrucciones de manipulación, equipo de protección personal si es necesario, y cualquier condición especial de almacenamiento requerida. Las Hojas de Datos de Seguridad están disponibles en www.siliconesforbuilding.com o, previa solicitud, a cualquier representante de MPM. El uso de otros materiales junto con los productos selladores MPM (por ejemplo, primers) puede requerir precauciones adicionales. Por favor, revise y siga la información de seguridad proporcionada por el fabricante de dichos materiales.

Manipulación y Almacenamiento

- No abrir los envases hasta que estén listos para su uso.
- Mantenga los recipientes bien cerrados y el revestimiento de plástico bien apretado al material cuando no lo utilice. El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB reacciona con la humedad atmosférica para propagar el proceso de curado. Una vez que los envases estén abiertos y expuestos a la atmósfera, se formará una piel en el material con el paso del tiempo. La formación de piel será insignificante en los meses más fríos, pero puede formarse rápidamente (en minutos) en condiciones de calor y humedad. El producto curado que se haya formado en la parte superior del material debe retirarse o tamizarse del material a granel, ya que puede contribuir a la obstrucción de las bombas.
- El revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB tiene una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación si se conserva en los envases originales cerrados.
- Almacene el revestimiento de silicona Elemax 2600 AWB por debajo de 43°C (109°F).
- El revestimiento no se congela. El almacenamiento sin calefacción a bajas temperaturas es aceptable.
- El almacenamiento del revestimiento no curado a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del material. Evite el almacenamiento a la luz directa del sol durante periodos prolongados.

Centros de Atención al Cliente

América del Norte - América, Canadá	+1 800 295 2392 Línea Gratuita Correo electrónico: commercial.services@momentive.com
América Latina	Brasil +55 11 5128-4222 Línea Directa Correo electrónico: contato@momentive.com México +52 55 2169 7670 Línea Directa Correo electrónico: commercial.services@momentive.com
EOMIA: Europa, Oriente Medio, África e India	Europa +39 0875 758888 Línea Directa Medio Oriente, África e India + 91 44 71212207 Línea Directa* *Todos los países de Medio Oriente, África, India, Pakistán, Bangladesh, Sri Lanka Correo electrónico: 4information.eu@momentive.com
APAC - Asia Pacífico	China 800 820 0202 Línea Gratuita* +86 21 3860 4928 Línea Directa Japón Ventas: JP.Silicones@momentive.com Corea del Sur +82 2 3495 2141 Línea Directa Sudeste Asiático, Australia & Nueva Zelanda +60 3 8309 8088 Línea Directa* *Países del sudeste asiático (Malasia, Singapur, Tailandia, Indonesia, Vietnam, Filipinas, Camboya, Myanmar/otros países ubicados en la región del Pacífico).
Sitio de Gestión de Pedidos MyMomentive™	shop.mymomentive.com

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. Y SUS SOCIEDADES DEPENDIENTES Y FILIALES (COLECTIVAMENTE, EL "PROVEEDOR") SE VENDEN CON SUJECCIÓN A LAS CONDICIONES DE VENTA ESTÁNDAR DEL PROVEEDOR, LAS CUALES SE INCLUYEN EN EL CONTRATO DE DISTRIBUIDOR U OTRAS VENTAS APLICABLE, IMPRESO EN EL REVERSO DE CONFIRMACIONES DE PEDIDO Y FACTURAS, Y DISPONIBLE A SOLICITUD. AUNQUE TODA INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO QUE EN ESTE DOCUMENTO SE CONTIENE SE DA DE BUENA FE, EL PROVEEDOR NO HACE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, (i) QUE LOS RESULTADOS DESCRITOS EN EL PRESENTE SE OBTENDRÁN EN CONDICIONES DE USO FINAL, O (ii) CON RESPECTO A LA EFECTIVIDAD O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA SUS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS. SALVO LO DISPUESTO EN LAS CONDICIONES DE VENTA ESTÁNDAR DEL PROVEEDOR, EL PROVEEDOR Y SUS REPRESENTANTES EN NINGÚN CASO DEBERÁN SER RESPONSABLES DE NINGUNA PÉRDIDA QUE SE DERIVE DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS QUE SE DESCRIBEN AQUÍ. Cada usuario asume plena responsabilidad de hacer su propia determinación con respecto a la idoneidad de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos del Proveedor para su propio uso particular. Cada usuario tiene que identificar y llevar a cabo todas las pruebas y análisis necesarios para asegurar que sus partes acabadas que incorporan los productos, materiales o servicios del Proveedor serán seguras y adecuadas para usarse bajo condiciones de uso final. Nada en el presente ni ningún otro documento, ni ninguna recomendación o consejo verbales, se entenderá que altera, varía, sustituye o deniega alguna disposición de las Condiciones de venta estándar del Proveedor o de este Aviso legal, salvo que dicha modificación sea específicamente acordada en un escrito firmado por el Proveedor. Ninguna declaración que en este documento se contiene con respecto a un uso posible o sugerido de cualquier material, producto, servicio o diseño tiene como objeto otorgar alguna licencia conforme a una patente u otro derecho de propiedad intelectual del Proveedor que protege dicho uso o diseño, ni tampoco deberá interpretarse como tal, o como una recomendación para el uso de dicho material, producto, servicio o diseño en la vulneración de alguna patente u otro derecho de propiedad intelectual.

Antes de comprar o utilizar cualquier producto Momentive, visite www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer para ver nuestro descargo de responsabilidad de ventas y productos completo.

El uso del símbolo "TM" designa marcas registradas o no registradas de Momentive Performance Materials Inc. o sus empresas afiliadas.

Copyright 2025 Momentive Performance Materials Inc. Todos los derechos reservados.

siliconesforbuilding.com



**Licensed
Partner**