

SCS1000 Contractors

Mastic silicone

Description du produit

Le mastic silicone SCS1000 Contractors est un matériau silicone à un composant qui offre une excellente résistance aux intempéries et une grande élasticité pour des applications générales d'étanchéité et de collage. Le mastic silicone SCS1000 est un matériau en pâte qui se transforme en un caoutchouc flexible lorsqu'il est exposé à l'humidité atmosphérique.

Caractéristiques principales et avantages typiques

Performance

- **Durabilité du silicone** - Le silicone durci offre une excellente résistance à long terme aux intempéries naturelles, à l'humidité et aux températures élevées et basses, avec un changement négligeable d'élasticité.
- **Capacité de mouvement de $\pm 25\%$** - Peut supporter un mouvement de 25 % en extension et en compression et présente une excellente récupération après un cycle.
- **Stabilité thermique** : Une fois correctement polymérisé, le matériau reste entièrement élastique sur une plage allant de 48°C (-55°F) à 204°C (400°F).
- **Faible teneur en COV** : Nettement inférieure aux exigences du programme Leadership in Energy and Environmental Design (L.E.E.D.) du Green Building Council des États-Unis.

Application

- **Temps de durcissement rapide** - Sec au toucher en 30 minutes et durcissement complet de plusieurs grandeurs de joints en 24-48 heures.
- **Adhésion durable** - Capable d'adhérer à de nombreux substrats et finitions courants, notamment : le verre, les carreaux de céramique, la porcelaine, les surfaces peintes, certains plastiques, le marbre de culture, les granits et marbres polis et de nombreux matériaux composites, dont la fibre de verre.
- **Facilité d'installation** - Le silicone non polymérisé s'applique facilement au fusil de calfeutrage et peut être façonné dans des conditions chaudes ou froides.
- **Facilité d'utilisation** - La pâte sans affaissement permet une application sur des surfaces horizontales, verticales ou en hauteur.

Applications potentielles

Le mastic SCS1000 peut être utilisé :

- Dans les applications générales d'étanchéité et de vitrage.
- Comme joint d'étanchéité en caoutchouc formé en place sur une variété de matériaux : la tôle, les lucarnes, les composants de CVC, les blocs de verre, les panneaux en métal/plastique, la quincaillerie marine.
- Comme scellant autour des luminaires et des comptoirs de salle de bain, des séchoirs à air et des drains. Pour une résistance accrue à la moisissure et au mildiou, utilisez le SCS1700 Sanitary.

Emballage

Le mastic SCS1000 Contractors est disponible en cartouches de 299 ml (10,1 fl oz) avec des buses amovibles ou fixes et en fûts de 200 litres (53 gals/200 L). Les caisses contiennent 24 cartouches.

Couleurs

La série de mastics SCS1000 Contractors est disponible en 3 couleurs standard et en translucide :



SCS1000
Translucide



SCS1000
Blanc



SCS1000
Noir



SCS1000
Aluminium
(métallique)

Propriétés physiques typiques

Les valeurs des propriétés typiques du mastic SCS1000 tel que fourni et durci sont indiquées dans le tableau ci-dessous. Les valeurs des données typiques du produit ne doivent pas être utilisées comme des spécifications.

Propriétés typiques - Fourni

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'essai
Cohérence	Pâte	S.O.
Polymère	100 % silicone	S.O.
COV	< 36 g/L	WPSTM C-1454
Fenêtre optimale (temps de façonnage)	5-10 minutes	S.O.
Sec au toucher (@ 75°F (24°C), 50 % RH)	20 minutes	ASTM C679

Propriétés typiques - Durci

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'essai
Résistance ultime à la traction	>200 psi (1.37 MPa)	ASTM D412
Allongement ultime	>350%	ASTM D412
Temps de durcissement (1/4" ou section de 6 mm de profondeur) à 22°C (72°F) 50 % RH	2-3 jours	S.O.
Dureté, Duromètre (Indentor Type A)	25	ASTM D2240
Plage de températures de service (après durcissement)	De -48°C à 204°C (-55°F à +400°F)	S.O.

(1) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme spécifications ou pour les développer.

Installation

Dans tous les cas, il est important de confirmer l'acceptabilité de chaque combinaison mastic-substrat par un test d'adhérence avant de procéder à l'utilisation. Certains matériaux présentant des caractéristiques de surface variables peuvent nécessiter l'utilisation d'un apprêt pour aider à obtenir une adhérence durable à long terme. Voir la fiche technique des apprêts de construction.

Préparation de la surface

- Les surfaces doivent être propres, sèches et intactes avant l'application du mastic. Tous les contaminants, impuretés ou autres inhibiteurs d'adhérence (tels que l'humidité/le givre, les huiles, les anciens mastics, les savons et autres traitements de surface, etc.) doivent être éliminés des surfaces sur lesquelles le mastic est censé adhérer.
- Pour le nettoyage, un chiffon propre humidifié avec un solvant donne généralement le résultat souhaité. L'alcool isopropylique (IPA) est un solvant couramment utilisé et s'est révélé utile pour la plupart des substrats. Lorsque

vous manipulez des solvants, consultez la FDS du fabricant pour obtenir des informations sur la manipulation, la sécurité et l'équipement de protection individuelle.

Masquage

Si vous le souhaitez, vous pouvez utiliser du ruban adhésif pour garantir un travail soigné et protéger les surfaces adjacentes contre une application excessive de mastic. Le ruban adhésif doit être retiré immédiatement après avoir lissé le mastic et avant que celui-ci ne commence à former une peau (temps de lissage).

Application du mastic

- Appliquez le mastic en une opération continue en appliquant une pression positive adéquate pour remplir et sceller correctement le joint, la cavité ou le raccord.
- Façonner le mastic à l'aide d'un outil approprié en appliquant une légère pression pour répartir le matériau sur les surfaces du joint afin d'obtenir une application nette.
- L'application du scellant n'est pas recommandée lorsque la température est inférieure à 4°C (40°F) ou en présence de gel ou d'humidité sur les surfaces à sceller. Contacter les services techniques de MPM en cas d'utilisation dans des conditions plus froides.
- L'application du mastic SCS1000 n'est pas recommandée sur des surfaces supérieures à 49°C (120°F).

Méthode d'application

Le mastic SCS1000 est facilement distribué directement à partir des cartouches à l'aide de pistolets de calfeutrage standard ou de pistolets à air comprimé. Le mélange, le chauffage et la réfrigération ne sont pas nécessaires.

Application du mastic

- Commencez par installer le fond de joint, les cales de réglage, les cales d'espacement et les rubans, selon les besoins.
- En une opération continue, appliquez le mastic horizontalement dans une direction et verticalement du bas vers le haut de l'ouverture du joint.
- Appliquez le mastic avec une pression positive en poussant le bourrelet devant la buse et en vous assurant que toute la cavité est remplie sans poches d'air ou vides.
- L'application doit être effectuée proprement, en forçant le mastic à entrer en contact avec les côtés du joint ou de la cavité, ce qui permet d'éliminer tout vide interne et d'assurer un bon contact avec le substrat.
- Le mastic ne doit être appliqué que sur des surfaces propres, sèches et dépourvues de poussière.

Installation - suite

Application

- Façonnez le mastic à l'aide d'un outil concave en appliquant une légère pression pour répartir le matériau contre le matériau d'appui et les surfaces du joint afin d'assurer une application sans vide.
- Pour les applications sur les seuils, utilisez le mastic pour évacuer l'eau et éliminer les flaques.
- Les agents d'application tels que l'eau, le savon ou les solutions détergentes ne sont pas recommandés.

Nettoyage de l'excès de mastic

- Pour les surfaces en verre, en métal et en plastique, l'excédent du matériau non polymérisé peut être enlevé à l'aide d'un solvant. Faites attention lorsque vous utilisez des solvants sur des matériaux en plastique car certains solvants peuvent ramollir certains plastiques.
- Pour les surfaces en verre, en métal et en plastique, l'excédent du matériau durci peut être retiré à l'aide d'une lame en grattant ou en coupant.
- Si un excès du matériau entre involontairement en contact avec les surfaces de matériaux poreux, il est préférable de laisser le produit d'étanchéité faire sa prise initiale, puis de l'éliminer mécaniquement par abrasion ou par d'autres moyens appropriés.

Normes applicables

Répond aux spécifications : ASTM C920, Type-S, NS, Classe 25, utilisation NT, Exigences des tests G, A et O. Le silicone SCS1000 est conforme pour le contact alimentaire accidentel selon la norme FDA 21 CFR177.2600 "Articles en caoutchouc destinés à un usage répété".

FDA : La composition des mastics/couleurs SCS1000 suivants est conforme à la norme 21 CFR 177.2600, "Articles en caoutchouc destinés à un usage répété", 21 CFR 175.105 "Adhésifs" et 21 CFR 175.300 "Revêtements résineux et polymères" : SCS1001, SCS1002, SCS1003 et SCS1097. L'utilisation de ces mastics adhésifs est soumise aux conditions suivantes :

- Le mastic adhésif est appliqué conformément aux bonnes pratiques de fabrication, à une épaisseur qui ne doit pas dépasser 6 mm (1/4 de pouce) à partir d'un bord exposé.
- Sous forme de film continu entre les joints, agissant comme une barrière fonctionnelle entre l'aliment et le substrat (zone située sous le joint).
- Le mastic adhésif doit être durci pendant au moins 14 jours à une température égale ou supérieure à 23°C (73°F) et à une humidité relative de 50 %.

- La température de fonctionnement du mastic adhésif après durcissement ne doit pas dépasser 177°C (350°F). Les mastics mentionnés ci-dessus doivent être évalués pour déterminer la force d'adhérence pour chaque substrat et application spécifique. Si une meilleure adhérence est souhaitée, l'évaluation d'un apprêt est recommandée. Seul l'apprêt SS4179 peut être utilisé en cas de contact répété avec des aliments, conformément à la norme 21 CFR 175.300. "Revêtements résineux et polymères".

NSF : Les mastics SCS1001, SCS1002, SCS1003 sont répertoriés dans la norme 51 de NSF/ANSI "Matériaux d'équipement alimentaire".

Services techniques

Des informations techniques supplémentaires, de la documentation, des essais en laboratoire et des techniques d'application peuvent être obtenus sur demande auprès de Momentive Performance Materials (MPM). Tout conseil technique fourni par MPM ou par un représentant de MPM concernant l'utilisation ou l'application de tout produit MPM est considéré comme fiable, mais MPM ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, d'adéquation à l'utilisation dans toute application pour laquelle de tels conseils sont fournis.

Limites

Les clients doivent évaluer les produits MPM et déterminer eux-mêmes s'ils peuvent être utilisés dans leurs applications particulières.

Le mastic SCS1000 n'est pas recommandé :

- Pour une utilisation sous l'eau ou en contact permanent avec l'eau.
- Lorsque la possibilité de peindre est souhaitée ou nécessaire.
- Dans les applications de vitrage en silicone structurel (SSG).
- Sur les miroirs.
- Sur des surfaces mouillées, humides, gelées ou contaminées.
- Sur la maçonnerie, les surfaces en pierre sciée, le plomb, le cuivre ou le laiton.

Statut des brevets

Rien de ce qui est contenu dans le présent document ne doit être interprété comme impliquant l'inexistence de tout brevet pertinent ou comme constituant la permission, l'incitation ou la recommandation de pratiquer toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

Sécurité, manipulation et stockage des produits

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la dernière fiche de données de sécurité et l'étiquette pour connaître la sécurité du produit, les informations, les instructions de manipulation, l'équipement de protection individuelle si nécessaire, et toute condition de stockage spéciale requise. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur le site www.siliconesforbuilding.com ou, sur demande, auprès de tout représentant de MPM. L'utilisation d'autres matériaux en conjonction avec les produits d'étanchéité MPM (par exemple, les apprêts) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez consulter et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.

Centres de service à la clientèle

Amériques	+1 800 295 2392 Sans frais Email: commercial.services@momentive.com
Amériques Latines	Brésil +55 11 4534 9650 Numéro direct Email: contato@momentive.com Mexique +52 55 2169 7670 Numéro direct Email: commercial.services@momentive.com
EMEA - Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	Europe +39 05 1092 4300 Numéro direct Moyen-Orient, Afrique et Inde + 91 44 7121 2207 Numéro direct* *Tous les pays du Moyen-Orient, Afrique, Inde, Pakistan, Bangladesh, Sri Lanka Email: 4information.eu@momentive.com
APAC - Asie-Pacifique	Chine 800 820 0202 Toll free +86 21 3860 4892 Numéro direct Japon Sales: JP.Silicones@momentive.com Corée +82 2 6201 4600 Direct Number Asie du Sud-Est, Australie et Nouvelle-Zélande +60 3 9206 1543 Numéro direct* *Pays d'Asie du Sud-Est (Malaisie, Singapour, Thaïlande, Indonésie, Vietnam, Philippines, Cambodge, Myanmar / autres pays situés dans la région Pacifique).
MyMomentive™ Site de gestion des commandes	shop.mymomentive.com

LES MATÉRIAUX, PRODUITS ET SERVICES DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET DE SES FILIALES ET SOCIÉTÉS AFFILIÉES (COLLECTIVEMENT "FOURNISSEUR"), SONT VENDUS SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, QUI SONT INCLUSES DANS LE CONTRAT DE DISTRIBUTION OU AUTRE CONTRAT DE VENTE APPLICABLE, IMPRIMÉES AU DOS DES ACCUSÉS DE RÉCEPTION DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE LES INFORMATIONS, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS CONTENUS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIENT FOURNIS DE BONNE FOI, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, (i) que les résultats décrits dans le présent document seront obtenus dans les conditions d'utilisation finale, ou (ii) quant à l'efficacité ou à la sécurité de toute conception intégrant ses produits, matériaux, services, recommandations ou conseils. SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRESENTANTS NE SERONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RESULTANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. Chaque utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer lui-même si les matériaux, les services, les recommandations ou les conseils du fournisseur conviennent à son usage particulier. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour garantir que ses pièces finies incorporant les produits, matériaux ou services du Fournisseur seront sûres et adaptées à l'utilisation dans les conditions d'utilisation finale. Rien dans le présent document ou dans tout autre document, ni aucune recommandation ou conseil oral, ne doit être considéré comme modifiant, changeant, remplaçant ou renonçant à toute disposition des conditions de vente standard du fournisseur ou de la présente clause de non-responsabilité, à moins qu'une telle modification ne soit spécifiquement convenue dans un écrit signé par le fournisseur. Aucune déclaration contenue dans le présent document concernant une utilisation possible ou suggérée d'un matériau, d'un produit, d'un service ou d'une conception n'est destinée à accorder une licence en vertu d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle du fournisseur couvrant cette utilisation ou cette conception, ni ne doit être interprétée comme une recommandation d'utiliser ce matériau, ce produit, ce service ou cette conception en violation d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle. Avant d'acheter ou d'utiliser tout produit Momentive, veuillez consulter le site www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer pour prendre connaissance de notre clause de non-responsabilité concernant les produits et les ventes.

L'utilisation du symbole "TM" désigne des marques déposées ou non déposées de Momentive Performance Materials Inc. ou de ses sociétés affiliées.

Copyright 2026 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

