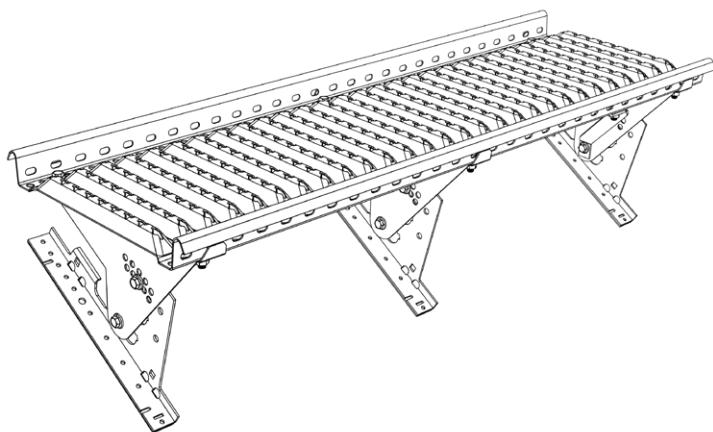


Monteringsanvisning

TAKBRYGGA

Färdigt paket för profilerat plåttak



Art.nr: 6838xx - Version 1.0 - 260909



Allmän info

Plåten skall vara monterad enligt plåttillverkarens anvisning och enligt gällande byggregler.

Bryggan skall påbörjas/avslutas minst 2 meter in från takkanten.

Minsta tjocklek

- Stålblåt min 0,5 mm
- Aluminiumplåt 0,8 mm

Vid stålplåt 0,4 mm eller aluminium 0,7 mm ska montage utföras på överlappande plåt.

Start- eller avslutande konsol kan dock skruvas i enkel plåt med konsolavstånd < 600 mm.

Hylsor:

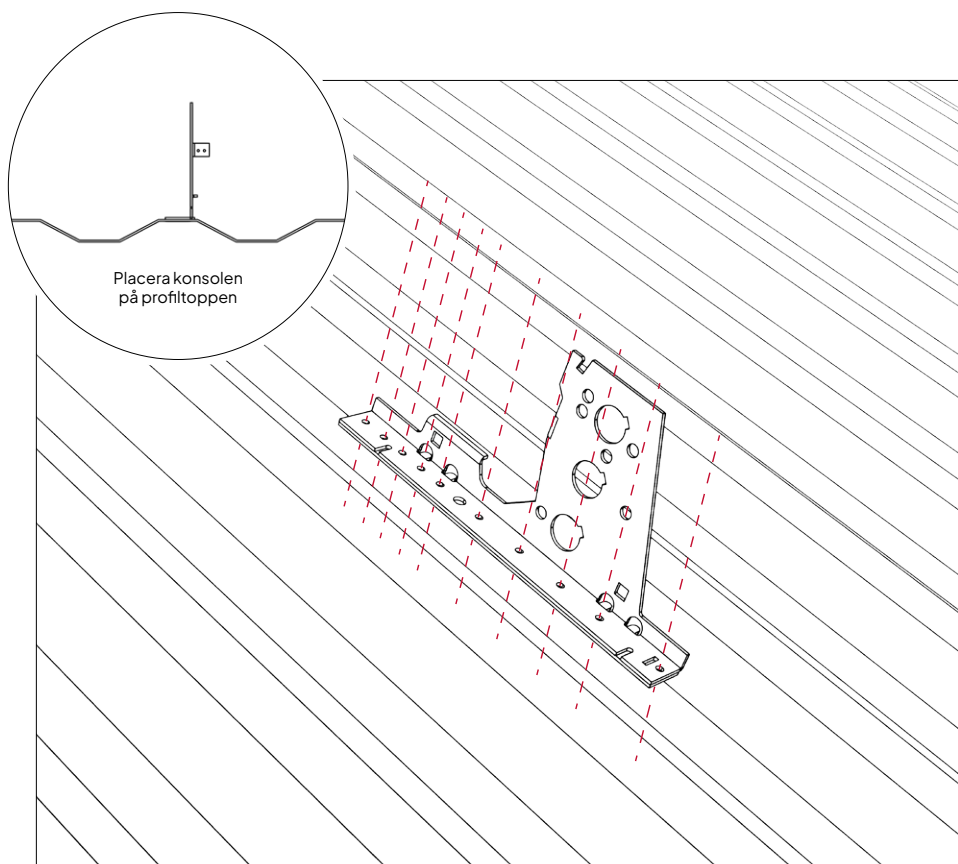


8 mm



15 mm

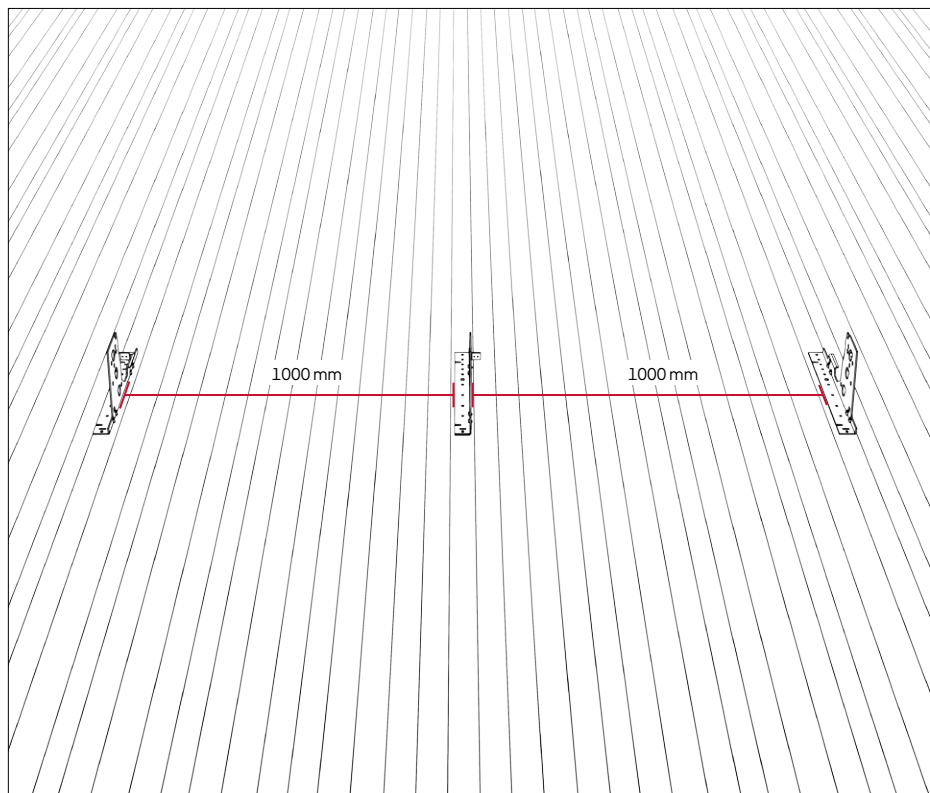
1.



Placera konsolen på profiltoppen och skruva fast med 10 st plåtskruv 6,3 x 20 mm tätbricka utan att förborra.

OBS: Vid tunnare plåttjocklek ska konsolen monteras i plåtöverlappet, se materialkrav i allmän info.

2.

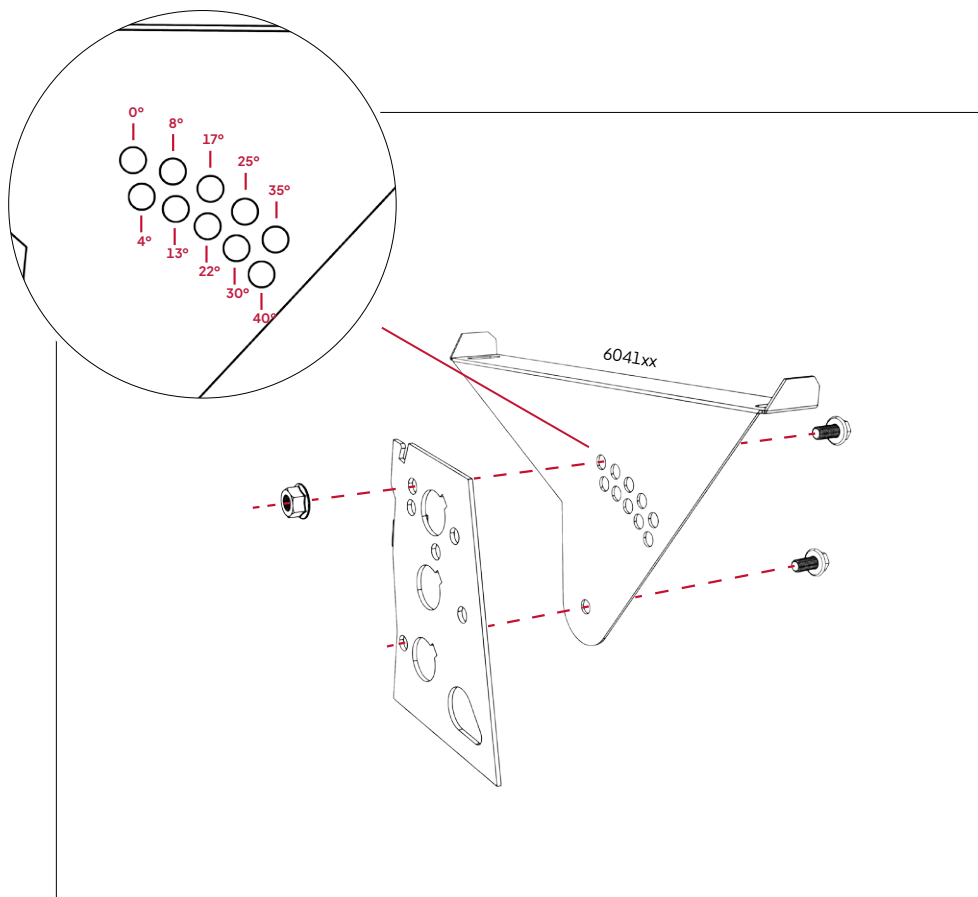


Montera minst tre konsoler per sträcka med max 1000 mm konsolavstånd. De två första och sista konsolerna monteras med minskat konsolavstånd (max 600 mm) för ökad styrka.

Med kort snörasskydd på en del av taket bör alla konsolavstånd kortas ned, eftersom vidhängande snö belastar sträckan hårt där.

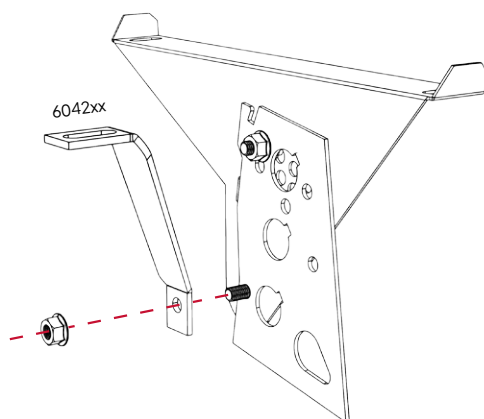
OBS: Minskat avstånd i ändarna ger ökad styrka.

3.



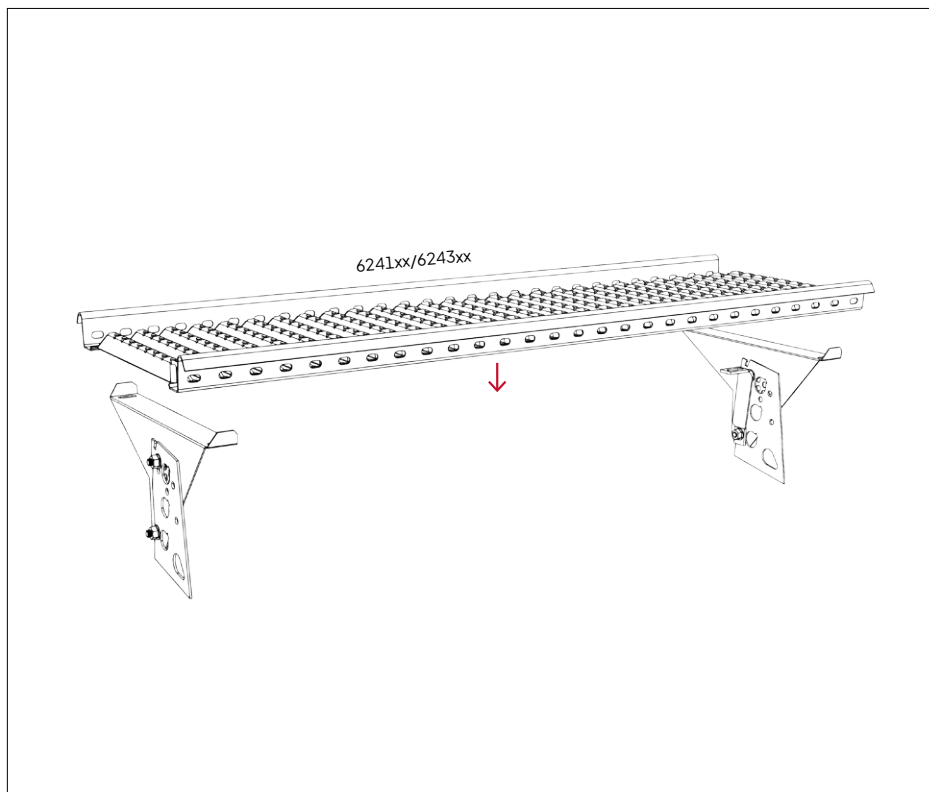
Montera bryggfästet i konsolen genom det nedre hålet. Ställ sedan in rätt vinkel med hjälp av ett vattenpass, dra åt bryggfästet med bult genom något av kombinationshålen. Åtdragningsmoment 20 Nm.

4.



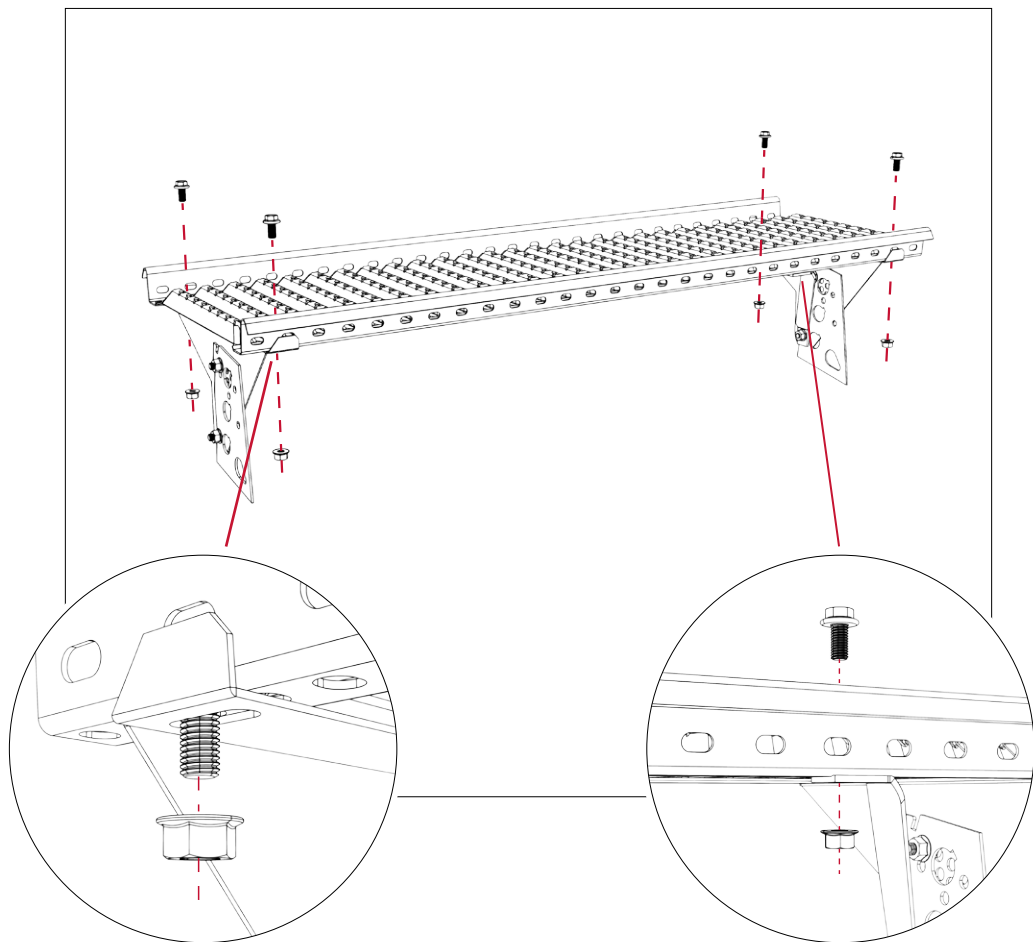
Montera bryggsträvan på någon av de yttre bryggfästerna genom att tillfälligt lossa flänsmuttern längst ner på bryggfästet. Åtdragningsmoment 20 Nm.
Minst 1 sträva per hel sträcka.

5.



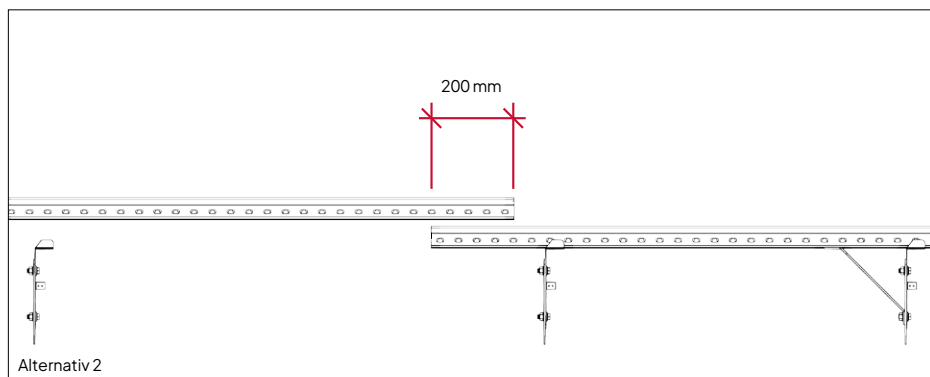
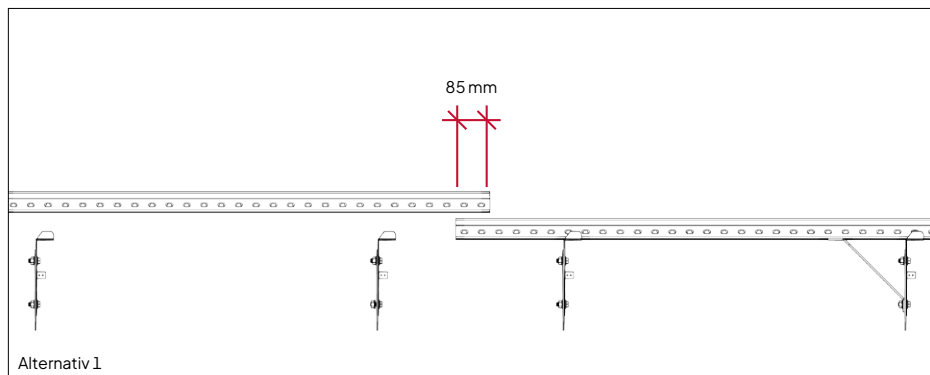
Lägg bryggan på plats uppe på bryggfästerna, se till att den ligger plant och att konsolerna står vertikalt.

6.



Montera fast bryggan i varje bryggfäste med två flänssbult per bryggfäste, samt i bryggsträva. Åtdragningsmoment 20 Nm.

7.



Skarvning kan göras med två alternativ

Alternativ 1: Skarva minst 85 mm (2 rillor) omlott med 4 st flänsbult M10x20 per skarv.

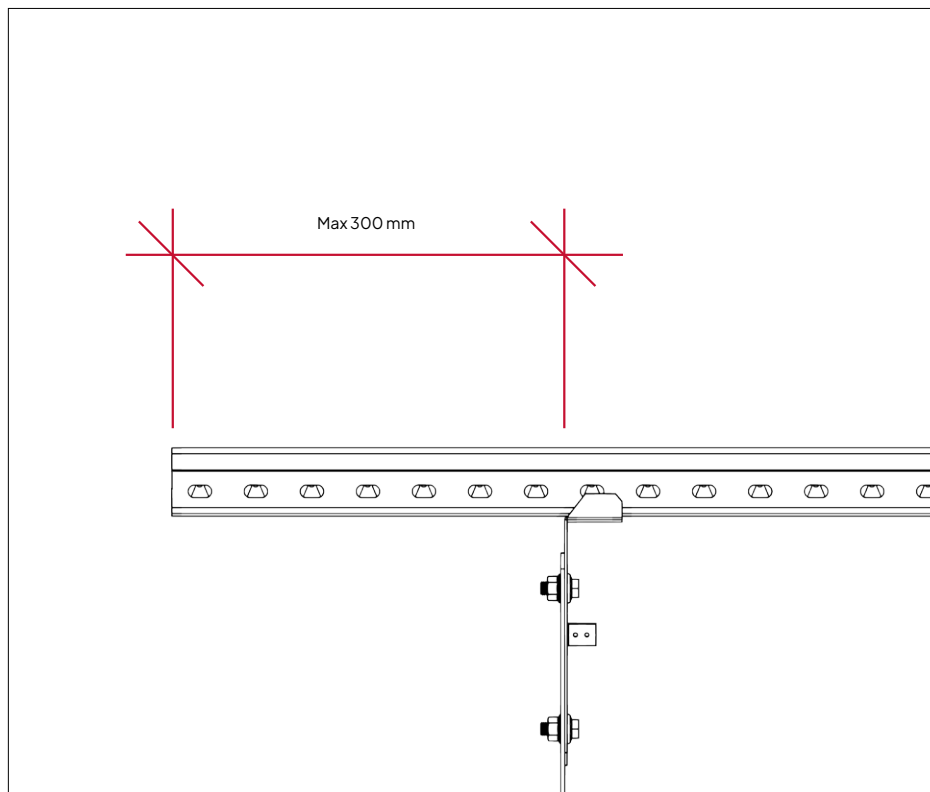
OBS: Minst två konsoler på vardera sida av en bryggskarv.

Alternativ 2: Skarvning med 200 mm överlapp med 4 st flänsbult M10x20 per skarv. Vid denna skarvning skall bultarna sitta i hålen längst ifrån varandra i överlappet för maximal bärrighet.

Åtdragningsmoment 20 Nm.

OBS: Vid skarvning rakt ovanför konsol så räcker det med alternativ 1.

8.



Max 300 mm fritt utstick från konsol.

Kanter som kapats på plats ska omedelbart bättringsmålas med färgstift eller likvärdig rostskyddande produkt, för att förhindra korrosion i det obehandlade snittet.