



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

***Giekhogwerkersmodellen
600S***

660SJ

S/N 0300235168 &

B300002655 tot heden

** Zie binnenzijde van omslag voor uitzonderingen.*

ANSI **CE**  **AS/NZS**

3124868

Revised

January 11, 2018

Dutch – Operation and Safety Manual

Deze handleiding is ook van toepassing op de volgende serienummers.

0300224266

0300224756

0300233720

B300002216

0300224267

0300224757

0300233721

B300002217

0300224755

0300224758

0300233722

B300002383

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHU-
WEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VER-
BAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN
EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave

12 juli 2017

Herzien

11 januari 2018

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VOOR HET WERK	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
Elektrocutiegevaaren	1-5
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu's	1-13
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-6
Inspectieronde	2-9

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Functiecontrole	2-11
Functietest SkyGuard	2-12
HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
Grondbedieningsstation	3-2
Indicatorpaneel grondbediening	3-10
Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-13
Platformconsole	3-16
Indicatorpaneel platformbediening	3-22
HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
Inhoud	4-1
Stabiliteit	4-2
4.3 MOTORBEDIENING	4-4
Startprocedure	4-4
Stopzetprocedure	4-5
Brandstofreserve-/uitschakelsysteem	4-6
4.4 RIJDEN	4-6
Vooruit en achteruit rijden	4-7
4.5 STUREN	4-8

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.6 PLATFORM	4-10	HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES	
Platform rechtzetten	4-10	5.1 ALGEMEEN	5-1
Platform draaien	4-10	5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN	5-1
4.7 GIEK	4-10	5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-1
Giek zwenken	4-11	Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-11	Platform of giek zit boven vast	5-2
Hoofdgiek in/uitschuiven	4-11	5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN	5-2
4.8 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-11	5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM	
4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM		(MSSO) (ALLEEN CE)	5-2
(MSSO) (ALLEEN CE)	4-12		
4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD	4-12	HOOFDSTUK - 6 - ACCESSOIRES	
4.11 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN		6.6 SKYPOWER™	6-3
(INDIEN AANWEZIG)	4-13	Vermogensafgifte van generator	6-3
4.12 KEUZEKLEP STUREN/SLEPEN (INDIEN AANWEZIG)	4-13	Nominale waarden van accessoire	6-3
4.13 SLEPEN (INDIEN AANWEZIG)	4-13	Veiligheidsmaatregelen	6-4
4.14 HULPVOEDING	4-16	Vorbereiding en inspectie	6-4
Activering vanaf platformbedieningsstation	4-16	Bediening	6-4
Activering vanaf grondbedieningsstation	4-16	6.7 SKYWELDER™	6-4
4.15 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM (ALLEEN		Lasaccessoires	6-4
BENZINEMOTOR)	4-17	Nominale waarden van accessoire	6-7
Overschakelen van benzine op LPG	4-17	Veiligheidsmaatregelen	6-7
Overschakelen van LPG op benzine	4-17	Vorbereiding en inspectie	6-8
4.16 VASTSJORREN EN HIJSEN	4-18	Bediening	6-8

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.8 PIJPENREK	6-8	7.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	7-19
6.9 SOFT TOUCH	6-9	7.4 BANDEN EN WIELEN	7-28
6.10 SKYGLAZIER™	6-11	Bandenspanning	7-28
Veiligheidsmaatregelen	6-11	Bandenschade	7-28
Specificaties	6-12	Banden vervangen	7-29
Vorbereiding en inspectie	6-12	Wielen vervangen	7-29
Bediening	6-12	Wielmontage	7-30
6.11 SKYCUTTER	6-13	7.5 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN	
Nominale waarden van accessoire	6-13	(INDIEN AANWEZIG)	7-32
Veiligheidsmaatregelen	6-14	7.6 DRUKONTLASTING	
Bediening	6-14	PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM	7-33
6.12 VALSTOPPLATFORM	6-15	7.7 AANVULLENDE INFORMATIE	7-33
 HOOFDSTUK - 7 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD		 HOOFDSTUK - 8 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK	
DOOR MACHINIST			
7.1 INLEIDING	7-1		
7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES	7-1		
Afmetingen	7-2		
Inhoud	7-3		
Motorgegevens	7-4		
Banden	7-5		
Hydrauliekolie	7-5		
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-9		
Plaatsen van serienummers	7-10		

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------	---	---------------

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA
2-1. Basisnomenclatuur – 600S	2-4	4-6. Heftabel	4-19
2-2. Basisnomenclatuur – 660SJ	2-5	4-7. Plaats van stickers - Blad 1 van 6	4-20
2-3. Schema van dagelijkse inspectieronde	2-8	4-8. Plaats van stickers - Blad 2 van 6	4-21
2-4. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde – Blad 1 van 2	2-9	4-9. Plaats van stickers - Blad 3 van 6	4-22
2-5. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde – Blad 2 van 2	2-10	4-10. Plaats van stickers - Blad 4 van 6	4-23
3-1. Grondbedieningsstation – 600S	3-3	4-11. Plaats van stickers - Blad 5 van 6	4-24
3-2. Grondbedieningsstation – 600S met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)	3-4	4-12. Plaats van stickers - Blad 6 van 6	4-25
3-3. Grondbedieningsstation – 660SJ	3-5	6-1. SkyWelder™ - blad 1 van 2	6-5
3-4. Grondbedieningsstation – 660SJ met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)	3-6	6-2. SkyWelder™ - blad 2 van 2	6-6
3-5. Indicatorpaneel grondbediening	3-11	6-3. Soft Touch	6-10
3-6. Opstartscherm	3-13	7-1. Plaatsen van serienummers	7-10
3-7. Diagnosescherm	3-14	7-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz 2,9 l	7-12
3-8. Motordiagnosescherm	3-14	7-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz 2011	7-13
3-9. Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-15	7-4. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 1 van 2	7-14
3-10. Platformbedieningsconsole	3-17	7-5. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 2 van 2	7-15
3-11. Indicatorpaneel platformbediening	3-23	7-6. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2011-motor	7-16
3-12. Brandstofpeilindicator	3-25	7-7. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2,9 l-motor	7-17
4-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-2	7-8. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Ford-motor	7-18
4-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3		
4-3. Recht op helling en dwars op helling	4-9		
4-4. Trekstang	4-14		
4-5. Uitschakelnaaf aandrijving	4-15		

FIGUREN

FIGUURNUMMER – TITEL

PAGINA

FIGUURNUMMER – TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

TABELNUMMER – TITEL	PAGINA	TABELNUMMER – TITEL	PAGINA
1-1	Minimale veilige afstanden	1-6	
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9	
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	
4-1	Functietabel SkyGuard	4-12	
4-2	Legenda stickers 600S	4-26	
4-3	Legenda stickers 660SJ	4-30	
6-1	Beschikbare accessoires	6-1	
6-2	Relatietabel opties/accessoires	6-2	
6-3	Laskenmerken	6-7	
6-4	Maximale belastingscapaciteit met Soft Touch	6-9	
6-5	Specificaties voor SkyGlazier™	6-12	
6-6	Kenmerken van plasmasnijmachine	6-13	
7-1	Bedrijfsspecificaties	7-1	
7-2	Afmetingen	7-2	
7-3	Inhoud	7-3	
7-4	Specificaties Deutz D2011L04	7-4	
7-5	Deutz D2,9 L4	7-4	
7-6	Ford MSG425-DF	7-5	
7-7	Bandenspecificaties	7-5	
7-8	Hydrauliekolie	7-5	
7-9	Specificaties Mobilfluid 424	7-6	
7-10	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32	7-6	
7-11	Quintolubric 888-46	7-7	
7-12	Specificaties Mobil EAL 224H	7-7	
7-13	Specificaties Mobil EAL H 46	7-8	
7-14	Specificaties Exxon Unisvis HVI 26	7-8	
7-15	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-9	
7-16	Smeerspecificaties	7-19	
7-17	Momenttabel wielmoeren	7-31	
8-1	Inspectie- en reparatielogboek	8-1	

TABELLEN

TABELNUMMER – TITEL

PAGINA

TABELNUMMER – TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

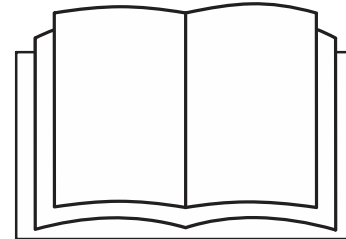
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIELE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functie-controles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

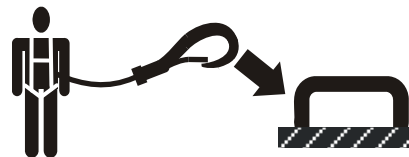
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de slijten van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekoliettemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

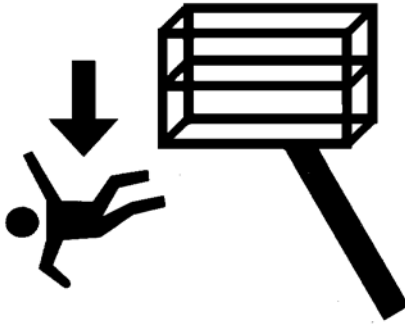
Gevaar voor struikelen en vallen

- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

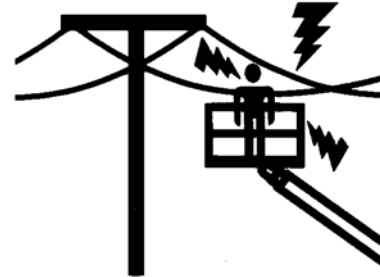
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

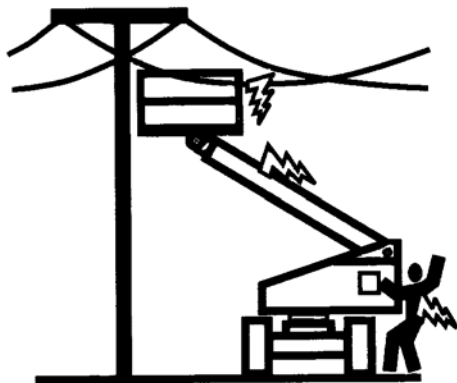


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
OPMERKING: <i>dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.</i>	

- Bewaar een afstand van minstens 3m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

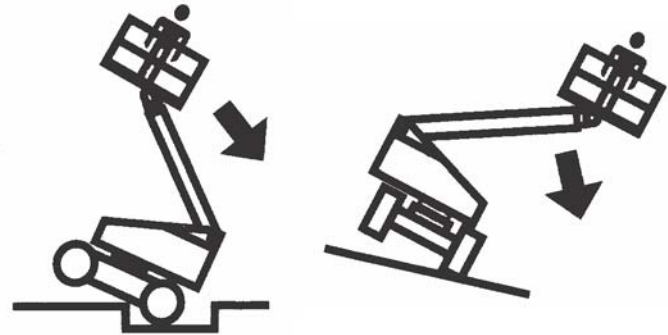
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid, met inbegrip van windstoten, van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen. Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) of gebruik andere methodes om windsnelheden te monitoren.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

OPMERKING

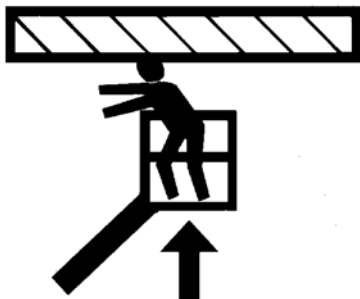
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanen van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een

onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet geroookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingsystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen of steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

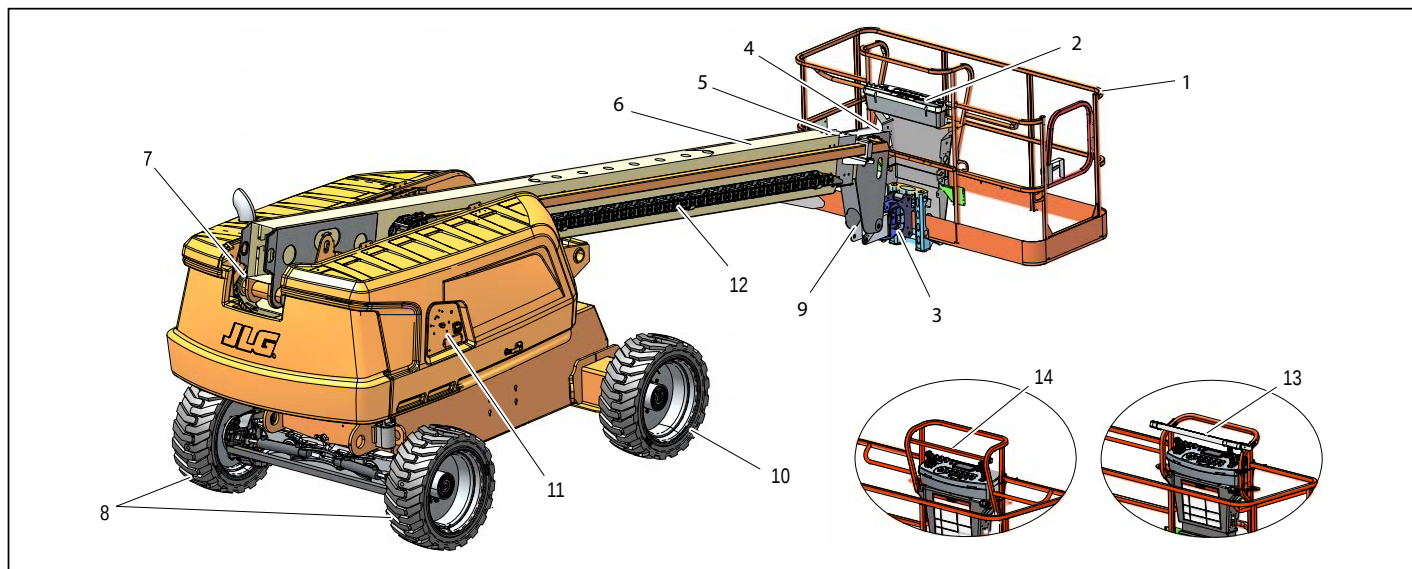
De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

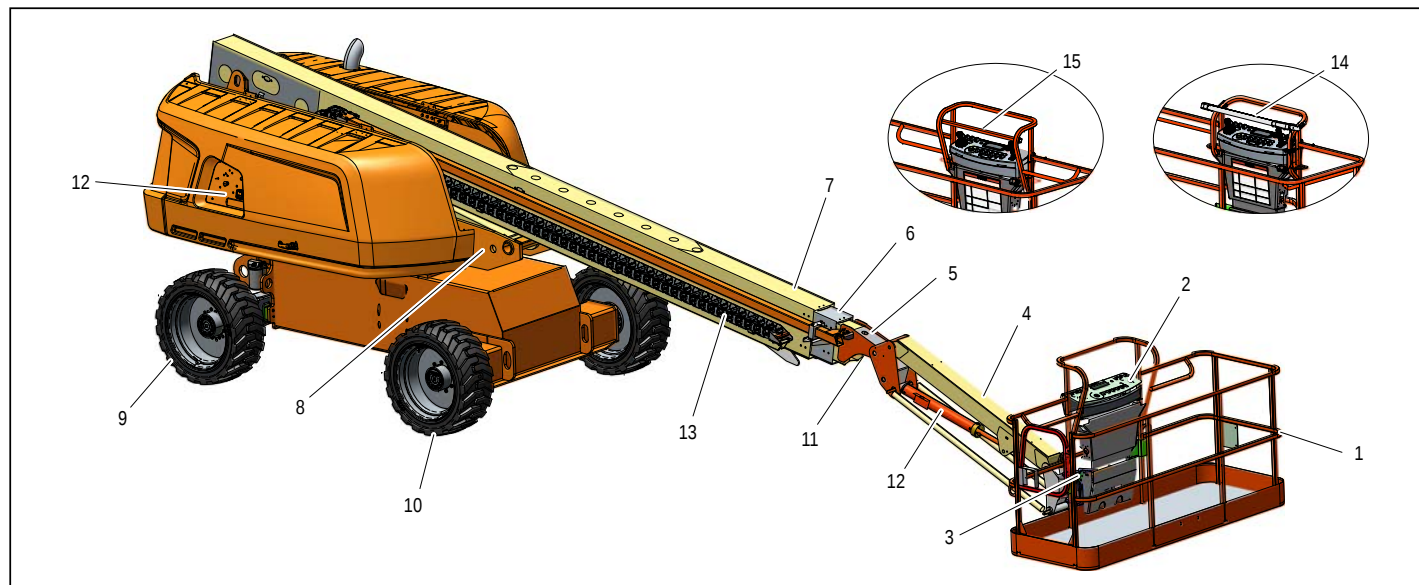
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (Zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				



- | | | |
|------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Platform | 5. Middengiek | 10. Aangedreven wielen achter |
| 2. Platformbedieningskast | 6. Vast gieksegment | 11. Grondbedieningsconsole |
| 3. Draaimechanisme | 7. Draaischijf | 12. Kabelkanaal |
| 4. Uitschuifbaar gieksegment | 8. Stuur/aangedreven wielen voor | 13. SkyGuard (indien aanwezig) |
| | 9. Kantelcilinder | 14. Dwarsreling |

Figuur 2-1. Basisnomenclatuur – 600S



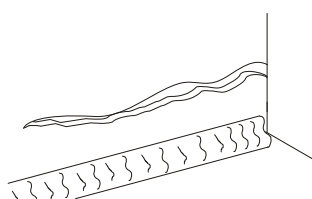
- | | | | |
|---------------------------|------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Platform | 5. Uitschuifbaar gieksegment | 9. Stuur/aangedreven wielen voor | 13. Kabelkanaal |
| 2. Platformbedieningskast | 6. Middengiek | 10. Aangedreven wielen achter | 14. SkyGuard (indien aanwezig) |
| 3. Draaimechanisme | 7. Vast gieksegment | 11. Platformkantelcilinder | 15. Dwarsreling |
| 4. Jib | 8. Draaischijf | 12. Hefcilinder jib | |

Figuur 2-2. Basisnomenclatuur – 660SJ

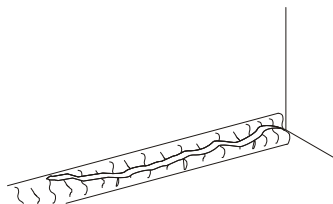
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

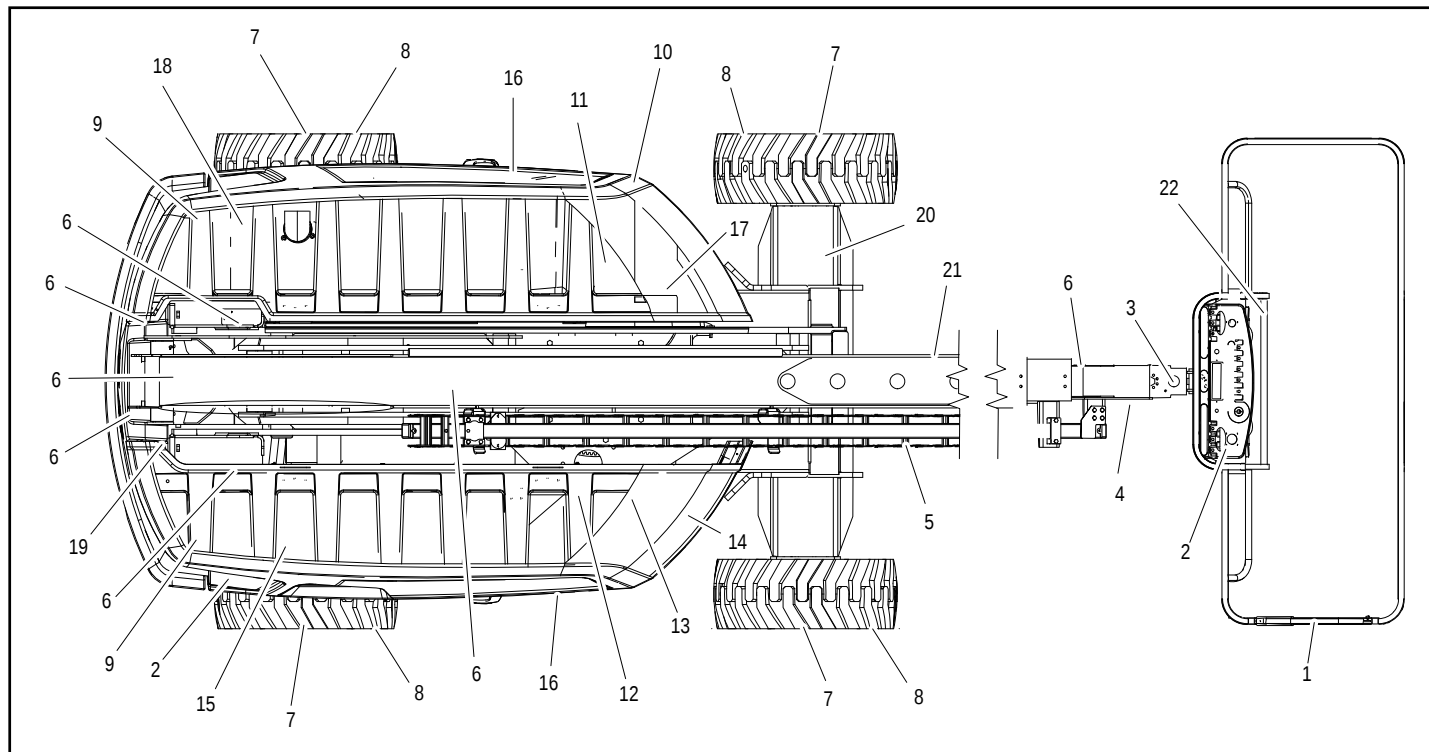
3. **Stickertjes en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickertjes of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickertjes en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).
5. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-3.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken 'Vol' op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.
9. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.

11. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.



Figuur 2-3. Schema van dagelijkse inspectieronde

Inspectieronde

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga verder en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

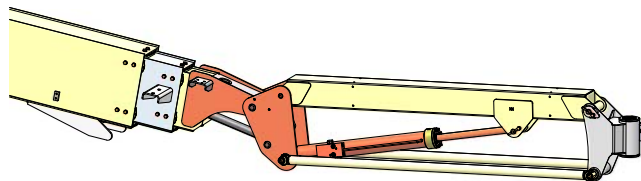
WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.

1. Platform en hek – Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendel en scharnieren functioneren.
2. Platform- en grondbedieningsconsoles – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
3. Draaimechanisme – Zie opmerking bij inspectie.

4. Jib (indien aanwezig) – Zie opmerking bij inspectie.



5. Kabelkanaal - Zie opmerking bij inspectie.
6. Alle hydraulische cilinders - Zie opmerking bij inspectie.
7. Aandrijfmotor, rem en naaf - Zie opmerking bij inspectie.
8. Wielen met banden – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
9. Spoorstangen en stuurstangenstelsel – Zie opmerking bij inspectie.
10. Draaischijfvergrendeling – Functioneert.

Figuur 2-4. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde – Blad 1 van 2

- | | |
|--|---|
| 11. Hulpvoedingspomp - Zie opmerking bij inspectie. | 17. Accu – Juist elektrolytpeil, indien afstelbaar; kabels zitten vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie. |
| 12. Zwenkaandrijfmotor en rem - Zie opmerking bij inspectie. | 18. Hydraulische pomp - Zie opmerking bij inspectie. |
| 13. Hoofdregelklep - Zie opmerking bij inspectie. | 19. Draaischijf – Zie opmerking bij inspectie. |
| 14. Draaischijflager – Teken van goede smering. Geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en constructie. | 20. Frame - Zie opmerking bij inspectie. |
| 15. Brandstoftank – Zie opmerking bij inspectie. | 21. Gieksegmenten - Zie opmerking bij inspectie. |
| 16. Motorkap – Zie opmerking bij inspectie. | 22. SkyGuard – Zie opmerking bij inspectie. |

Figuur 2-5. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde – Blad 2 van 2

Functiecontrole

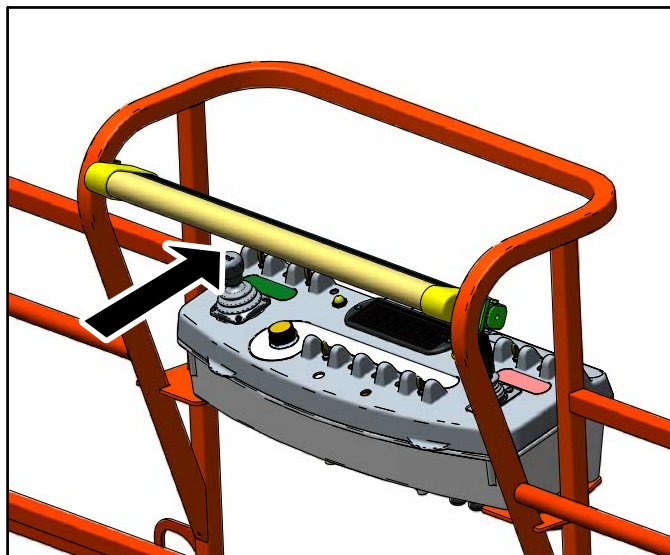
Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - b. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uit-schakelaars.
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen).
 - d. Verzekert u ervan dat alle machinefuncties worden uitgeschakeld wanneer de noodstopknop wordt geactiveerd.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzekert u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uit-schakelaars.
 - d. Overtuigt u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
3. Met het platform in de transportstand (opbergstand):
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of de scheefstandindicator brandt om te verzekeren dat deze naar behoren werkt.

Functietest SkyGuard

Vanaf de platformconsole:

Test de SkyGuard-functie door de functies voor uitschuiven te bedienen en vervolgens de SkyGuard-sensor te activeren. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig en de claxon klinkt tot de SkyGuard-sensor en de voetschakelaar worden uitgeschakeld.



OPMERKING: Als de machine is uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch worden functies niet omgekeerd, maar alleen gestopt.

OPMERKING: Let erop dat het SkyGuard-zwaailicht, indien aanwezig, oplicht wanneer SkyGuard geactiveerd is.

Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los, schakel de voetschakelaar uit en weer in en zorg ervoor dat normaalbedrijf mogelijk is.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de SkyGuard-sensor wordt uitgeschakeld.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: Alle machines zijn uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de stickers in de buurt van de platformbediening en grondbediening voor deze symbolen en de bijbehorende functies.

OPMERKING: Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.

Grondbedieningsstation

(Zie Figuur 3-1., Figuur 3-2., Figuur 3-3., en Figuur 3-4.)

OPMERKING: De bedieningsschakelaars voor giek heffen, zwenken, platform rechtzetten, giek in/uitschuiven, platform draaien en hulpvoeding zijn veerbekrachtigd en keren automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.

⚠ WAARSCHUWING

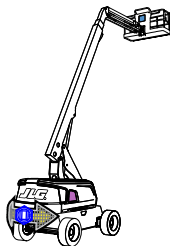
ZORG ERVOOR DAT ZICH GEEN PERSONEN ROND OF ONDER HET PLATFORM BEVINDEN TERWIJL DE GIEK WORDT BEDIEND.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Zwenkregeling

Hiermee kan de draaischijf continu 360 graden worden gedraaid.

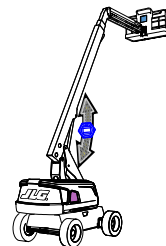


OPMERKING: De functieactiveringingsschakelaar moet ingedrukt worden gehouden om in en uit te schuiven, te zwenken, te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.



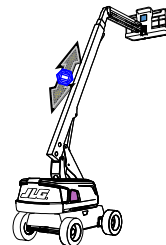
2. Regelaar heffen/neerlaten

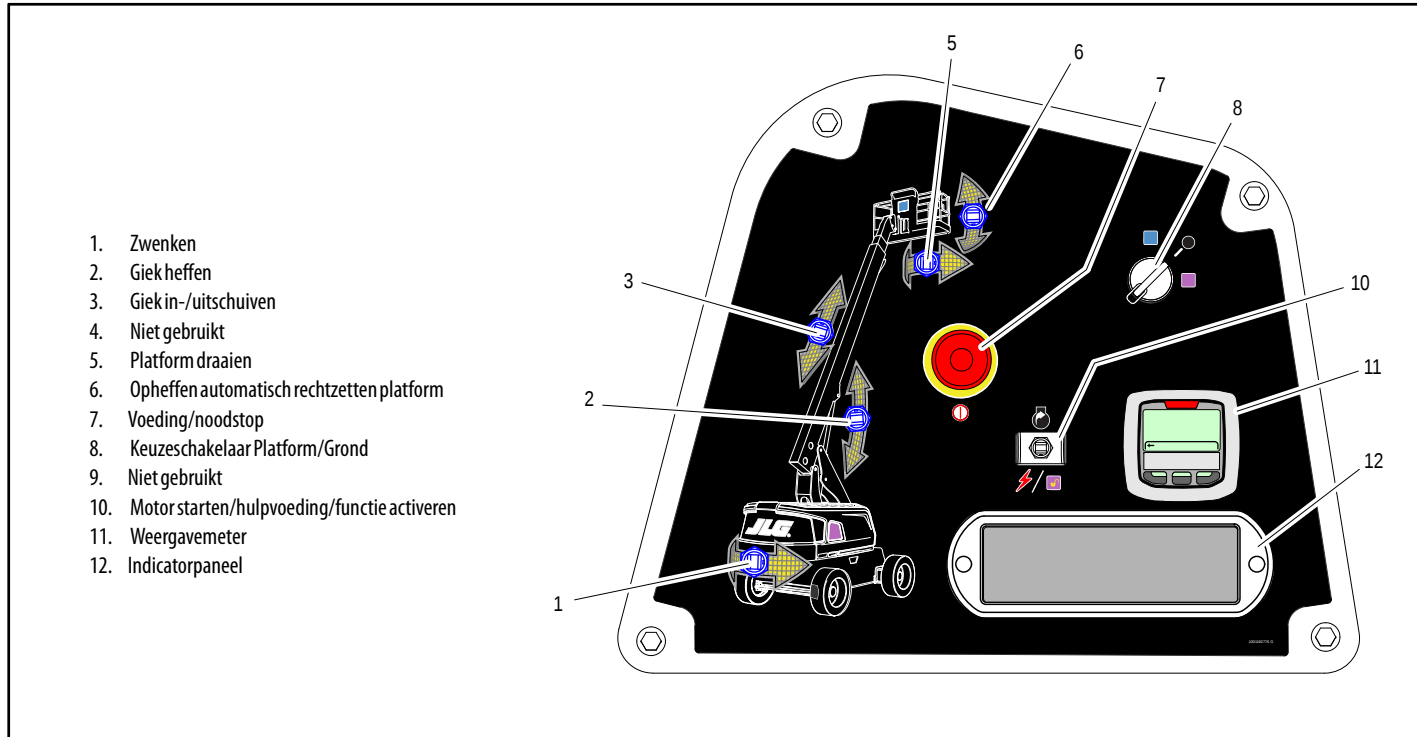
Hiermee wordt de giek omhoog en omlaag gebracht.



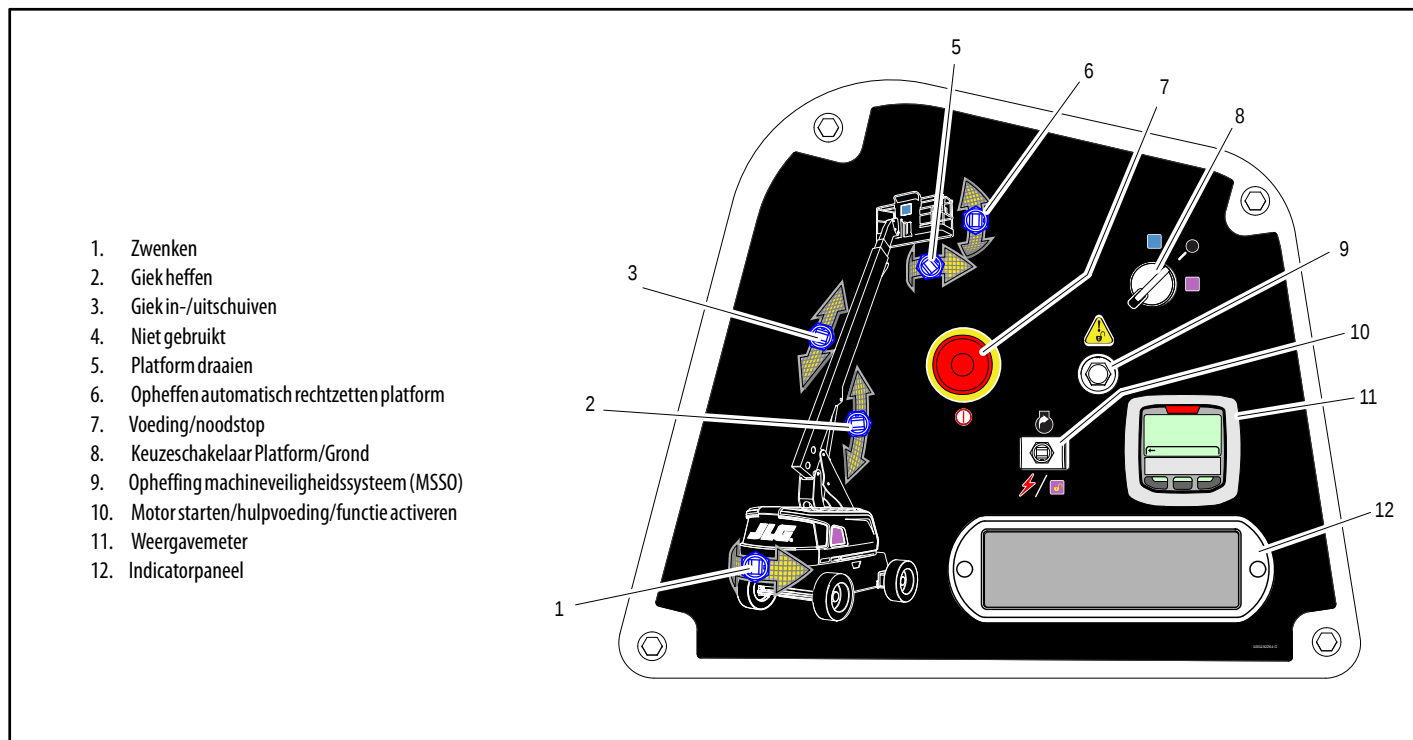
3. In/uitschuifregeling

Hiermee wordt de giek in- en uitgeschoven.

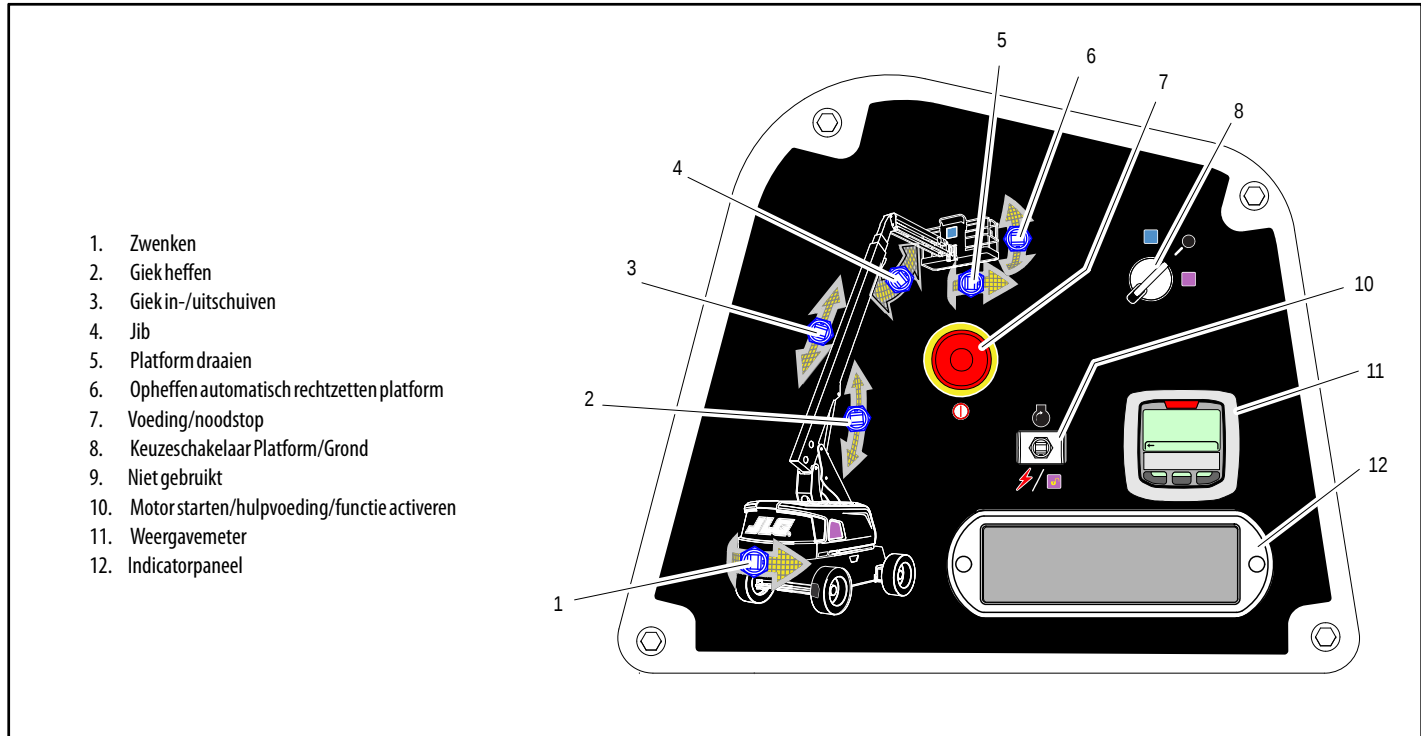




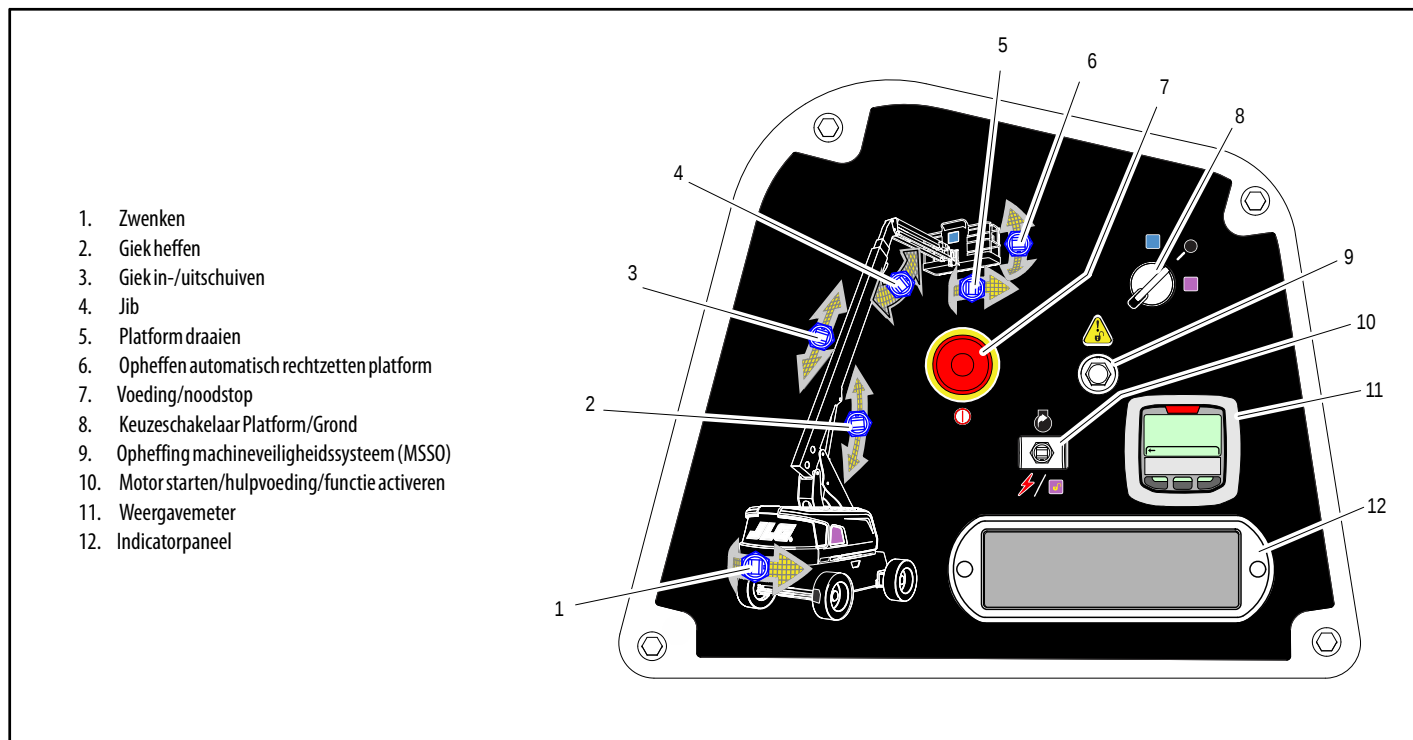
Figuur 3-1. Grondbedieningsstation – 600S



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation – 600S met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)



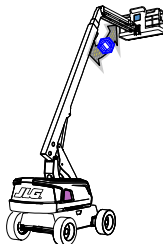
Figuur 3-3. Grondbedieningsstation – 660SJ



Figuur 3-4. Grondbedieningsstation – 660SJ met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

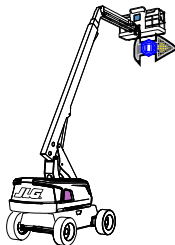
4. Jib (indien aanwezig)

Met deze schakelaar kan de jib omhoog en omlaag gebracht worden.



5. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid.

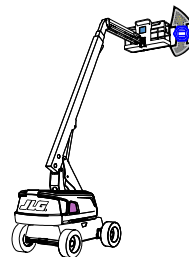


⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

6. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE

OPMERKING: Wanneer de voedings/noodstopsschakelaar in de stand "Aan" staat en de motor niet draait, klinkt een alarm dat aangeeft dat het contact is ingeschakeld.

LET OP

WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD, MOET DE HOOFD/NOODSTOPSSCHAKELAAR IN DE STAND "UIT" WORDEN GEZET OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU WORDT UITGEPUT.

7. Voedings-/noodstopsschakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

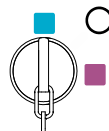


OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsconsoles uitgeschakeld.



8. Keuzeschakelaar Platform/Grond

De sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op Platform staat. Als de sleutelschakelaar in de stand Grond staat, is alleen de grondbediening beschikbaar.



9. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belasting-detectiesysteem.



OPMERKING: Wanneer het gele lichtje van de gloeibougje brandt op machines met dieselmotoren, dient u te wachten totdat het lichtje uitgaat voordat u de motor torent.

- 10.** Motor starten/hulpvoedingsschakelaar/functie activeren



Om de motor te starten, moet de schakelaar omhoog worden gehouden totdat de motor aanslaat.

Om de hulpvoeding te gebruiken, moet de schakelaar omlaag worden gehouden zolang de hulppomp wordt gebruikt.



Wanneer de motor draait, moet de schakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.



LET OP

WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. (BIJ GELIJTIJDIGE BEDIENING KAN DE HULPPOMPMOTOR OVERBELAST WORDEN.)

- 11.** Weergavemeter



Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met draaiende motor. De urenteller kan hoogstens 16.500 uur registreren en kan niet worden teruggesteld.

- 12.** Indicatorpaneel

Het indicatorpaneel bevat indicatorlampjes die problemen of bedrijfsfuncties aangeven tijdens de bediening van de machine.

Indicatorpaneel grondbediening

(Zie Figuur 3-5., Indicatorpaneel grondbediening)

1. Indicator accustoring

Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laadcircuit en dat service nodig is.



2. Indicator motorstoring/controleer de motor

Geeft aan dat de motoroliedruk lager dan normaal is of dat de motorkoelvloeistoftemperatuur abnormaal hoog is en dat service nodig is.



3. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.

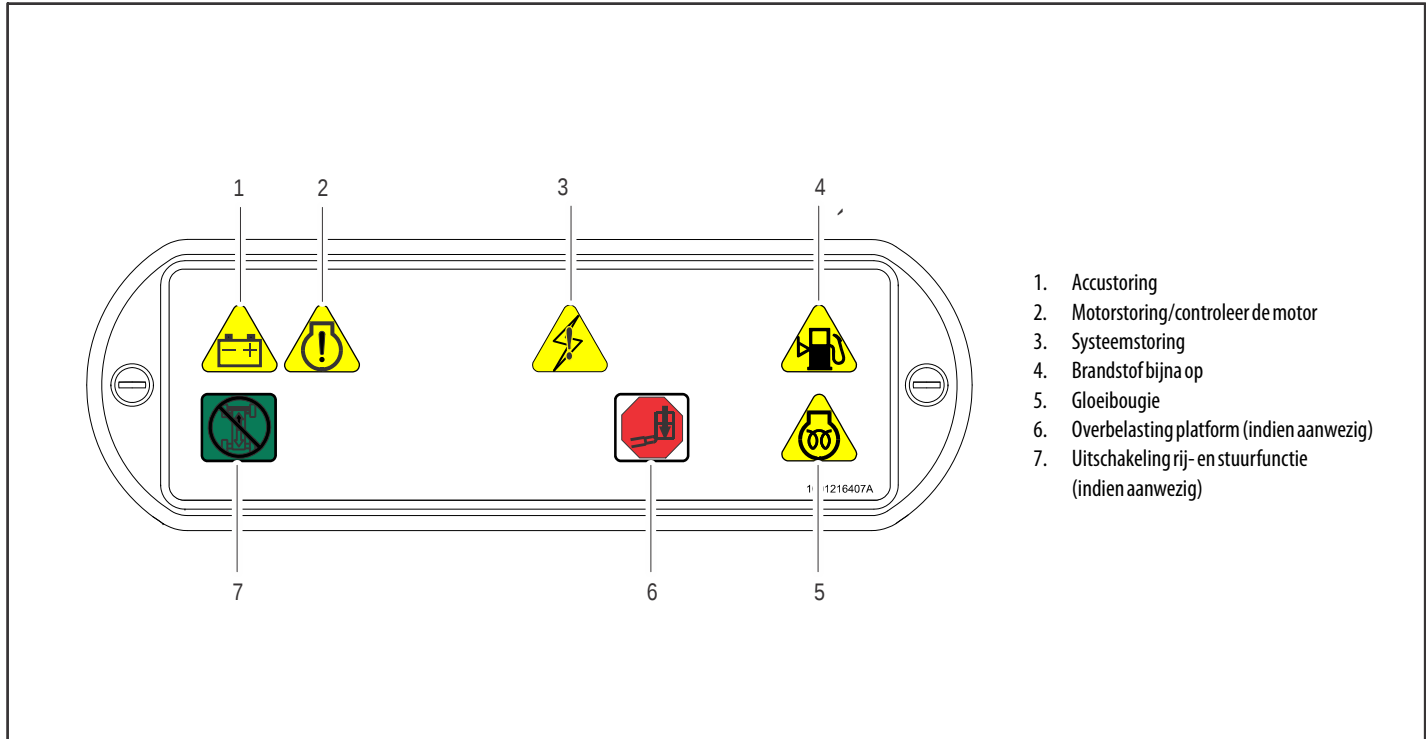


Het indicatorlampje machinestoring blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel in de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

4. Indicator Laag brandstofpeil

Geeft aan dat het brandstofpeil laag is. Het brandstofreserve-/afslagsysteem schakelt de motor uit (of laat deze starten en nog een minuut lopen, afhankelijk van de machine-instelling) voordat de brandstoftank leeg is.





Figuur 3-5. Indicatorpaneel grondbediening

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE

5. Indicator gloeibougies

Geeft aan dat de gloeibougies werken. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor tornt.



6. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



7. Indicator uitschakeling rij- en stuurfunctie (indien aanwezig)

Geeft aan dat de uitschakelfunctie voor rijden en sturen is geactiveerd.



Weergavemeter grondbedieningsconsole

(Zie Figuur 3-9., Weergavemeter grondbedieningsconsole)

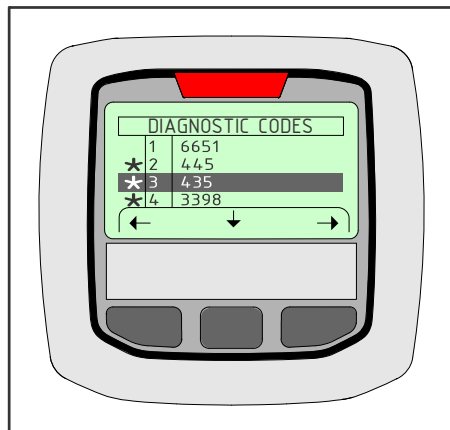
Op de weergavemeter worden de motoruren, het brandstofpeil (indien van toepassing) en de storingscodes (DTC's) aangegeven van zowel het JLG-besturingssysteem als het motorregelsysteem. Wanneer de machine wordt opgestart en er geen actieve storingscodes in het besturingssysteem aanwezig zijn, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het hoofdscherm. Als er wel een actieve storingscode aanwezig is tijdens het opstarten, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het diagnosescherm. De indicatorlamp licht op als er een actieve storingscode in the storingenlogboek aanwezig is.



Figuur 3-6. Opstartscherm

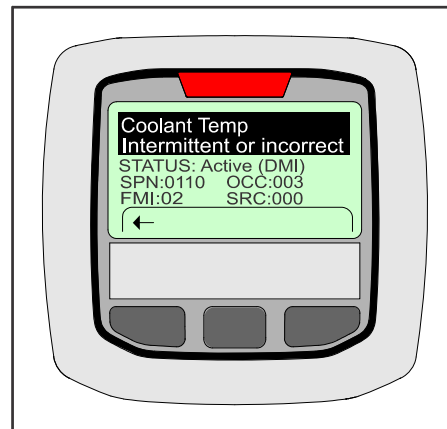
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE

Het diagnosescherm toont actieve en inactieve storingen van het JLG-besturingssysteem op het scherm. Actieve storingen worden aangegeven met een sterretje (*).

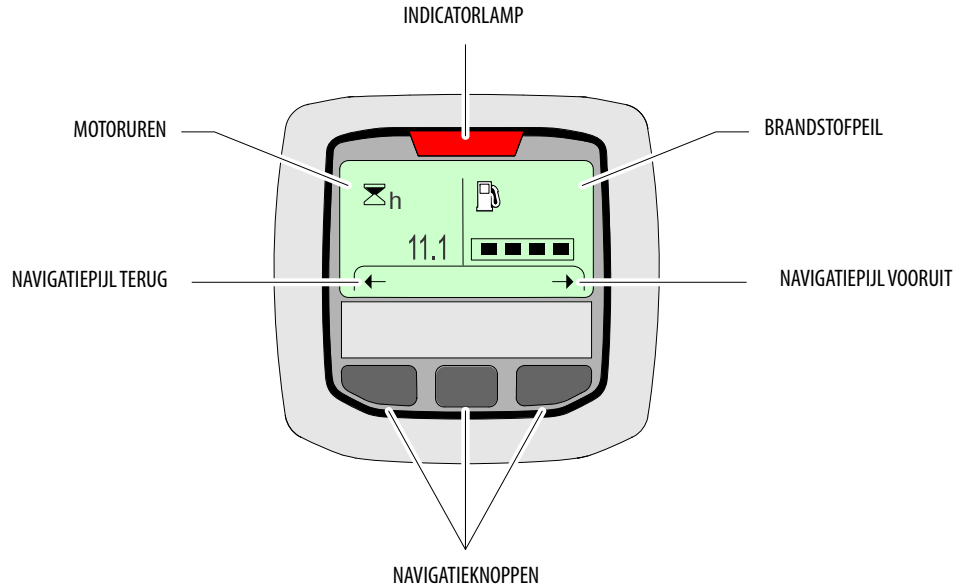


Figuur 3-7. Diagnosescherm

Het motordiagnosescherm geeft de volgende informatie: SPN (Suspect Parameter Number [verdacht parameternummer]), FMI (Failure Mode Identifier [identificatie storingstoestand]) en Occurrence count (aantal voorvallen). De tekst van de motor-SPN kan niet worden doorgebladerd. Als er meer dan één motorstoringscode aanwezig is, moet de machinist het scherm voor motorstoringen afsluiten om andere SPN- en FMI-informatie te kunnen bekijken.



Figuur 3-8. Motordiagnosescherm



Figuur 3-9. Weergavemeter grondbedieningsconsole

Platformconsole

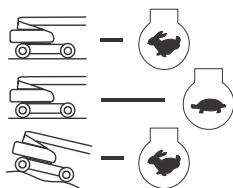
(Zie Figuur 3-10., Platformbedieningsconsole)

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Rijsnelheid/koppelkeuzeschakelaar

De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid. De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein en het opgaan van hellingen. In de middelste stand kan de machine zo geluidloos mogelijk rijden.

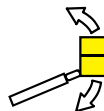


⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



3. Brandstofkeuze (alleen bij motor voor twee soorten brandstof) (indien aanwezig)

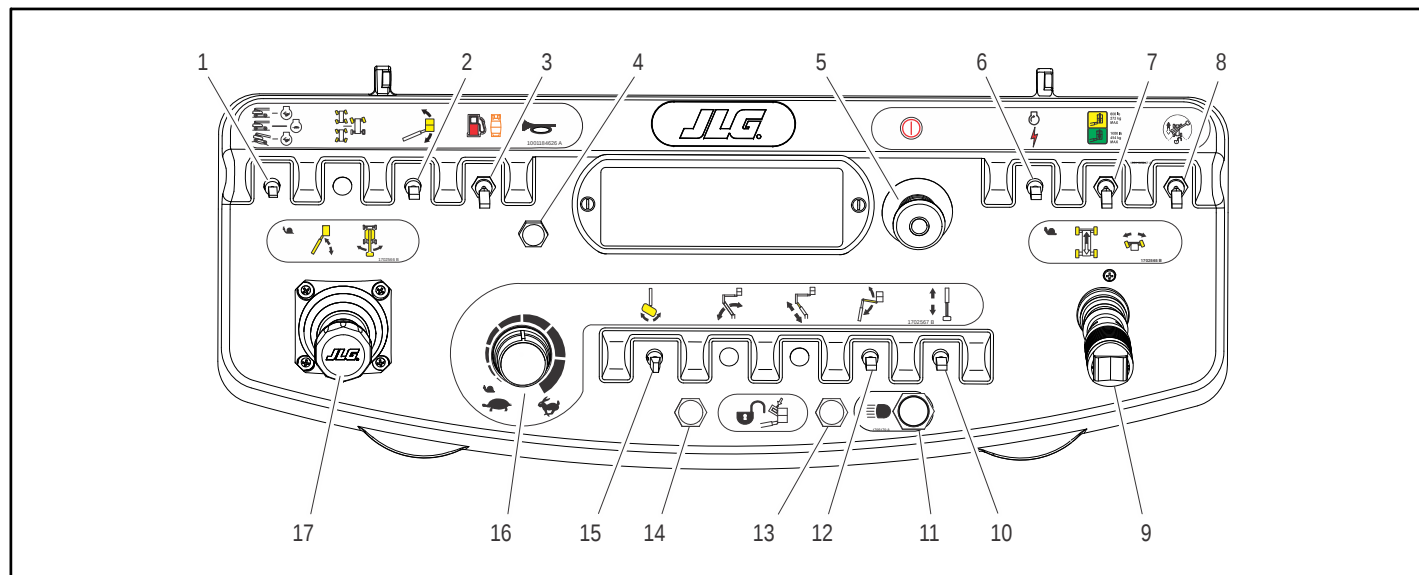
Als de schakelaar in de desbetreffende stand wordt gezet, wordt benzine of LPG gekozen.



4. Claxon

Een CLAXON (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.





- | | | | |
|--|-------------------------|--|---|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 6. Start/hulpvoeding | 10. In/uitschuiven | 14. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig) |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 7. Capaciteitskeuze | 11. Lichten (indien aanwezig) | 15. Platform draaien |
| 3. Brandstofkeuze (indien aanwezig) | 8. Opheffen rijrichting | 12. Jib heffen (indien aanwezig) | 16. Regeling functiesnelheid |
| 4. Claxon | 9. Rijden/sturen | 13. Opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig) | 17. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 5. Voeding/noodstop | | | |

Figuur 3-10. Platformbedieningsconsole

5. Voedings-/noodstop-schakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het PLATFORM-BEDIENINGSSTATION levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.



6. Start/hulpvoeding

Wanneer de schakelaar naar voren wordt geduwd, wordt de startmotor geactiveerd om de motor te starten.



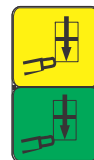
Door inschakelen van de hulpvoedingsschakelaar wordt de elektrisch bediende hydraulische pomp geactiveerd. (De schakelaar moet ingeschakeld blijven zolang de hulppomp wordt gebruikt.)



De hulppomp zorgt voor voldoende oliestroom om de basisfuncties van de machine te laten werken als de hoofdpomp of motor uitvalt. Met de hulppomp kan de hoofdgiek worden geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt en kan de jib worden bediend (indien aanwezig).

7. Capaciteitskeuze

Op 600S-modellen kan de machinist met deze schakelaar kiezen tussen een werkbereik met een capaciteitsbeperking van 270 kg (600 lb) (voor CE-landen en Australië) (272 kg voor ANSI-landen) en een capaciteitsbeperking van 450 kg (1000 lb) (voor CE-landen en Australië) (454 kg voor ANSI-landen).



Op 660SJ-modellen kan de machinist kiezen tussen een werkbereik met een capaciteitsbeperking van 250 kg (550 lb) en een capaciteitsbeperking van 340 kg (750 lb).

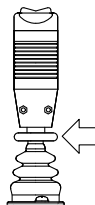
8. Opheffen rijrichting

Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingspijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden. Verplaats de rijregelaars in de richting die overeenkomt met de richtingspijlen voor de gewenste rijrichting.



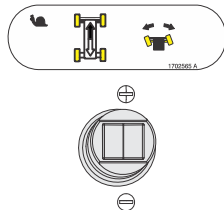
OPMERKING: Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.

OPMERKING: De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.



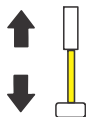
9. Rij/stuurregelaar

Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden. Sturen vindt plaats via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar aan het uiteinde van de stuurhendel.



10. In/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.



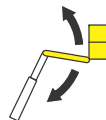
11. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar worden de lichten van het chassis bediend als de machine hiermee is uitgerust.



12. Jib heffen/neerlaten (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.



13. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.



Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



14. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

Wanneer Soft Touch actief is, brandt de indicator constant en klinkt het alarm. Wanneer SkyGuard actief is, knippert de indicator en klinkt de claxon constant.

15. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid wanneer deze schakelaar naar rechts of links wordt gezet.

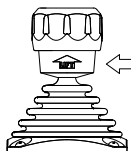


16. Regeling functiesnelheid

Dit bedieningselement regelt de snelheid van het in-/uitschuiven en het draaien van het platform en het heffen/neerlaten van de jib (indien nodig). Als de knop helemaal linksom wordt gedraaid tot deze vastklikt, worden rijden en zwenken van de hoofdgiek ingesteld op kruipsnelheid.



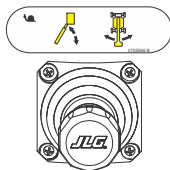
OPMERKING: Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



OPMERKING: De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

17. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.



Indicatorpaneel platformbediening

(Zie Figuur 3-11., Indicatorpaneel platformbediening)

OPMERKING: *Het indicatorlampje blijft ongeveer 1 seconde branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.*

1. Indicator fout rechtzetsysteem

Duidt op een fout in het elektronische rechtzetsysteem. De foutindicator zal knipperen en een alarm weerklinkt. Alle functies gaan automatisch naar de kruipsnelheid als de giek niet in de transportstand staat.



WAARSCHUWING

ALS DE INDICATOR FOUT RECHTZETSYSTEEM BRANDT, DIENT U DE MACHINE UIT TE SCHAKELN, DE NOODSTOP OPNIEUW IN TE DRUKKEN EN DE MACHINE OPNIEUW OP TE STARTEN. ALS DE FOUT AANHOUDT, DIENT U HET PLATFORM TERUG IN DE OPBERGSTAND TE ZETTEN, DE MACHINE ZO NODIG HANDMATIG RECHT TE ZETTEN EN HET RECHTZETSYSTEEM TE LATEN REPAREREN.

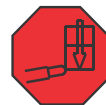
2. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig)

Geeft aan dat de generator werkt.



3. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.

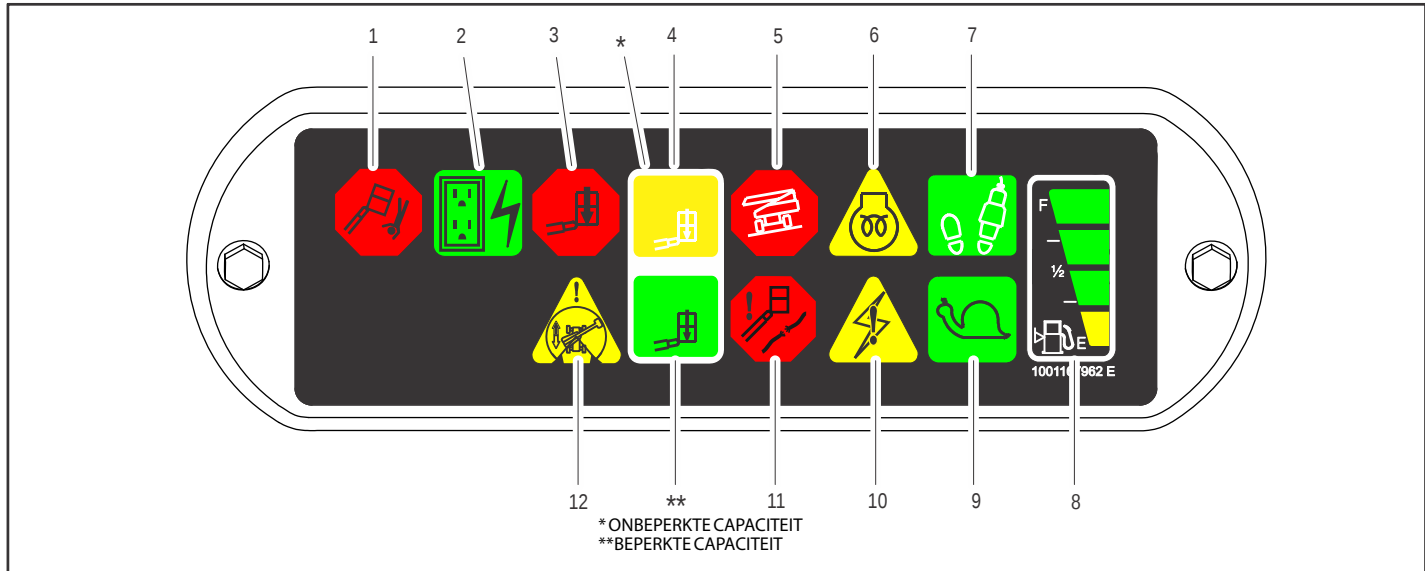


4. Capaciteitsindicator

Geeft aan dat bij de huidige stand van het platform de maximumcapaciteit van het platform is bereikt. Beperkte capaciteiten zijn toegestaan bij beperkte platformstanden (kortere giek-lengtes en hogere giekhoeken).



OPMERKING: *Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor beperkte en onbeperkte platformcapaciteiten.*



- | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------|
| 1. Rechtzetsysteem | 5. Scheefstand | 9. Kruipsnelheid |
| 2. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig) | 6. Gloeibougies/wachten met starten | 10. Systeemstoring |
| 3. Overbelasting platform (indien aanwezig) | 7. Activering/voetschakelaar | 11. Staalkabelservice |
| 4. Capaciteitsindicator | 8. Brandstofpeil | 12. Rijrichting |

Figuur 3-11. Indicatorpaneel platformbediening

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE

5. Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator



Dit rode lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er klinkt ook een alarmsignaal als het chassis op een steile helling staat en de giek niet in de transportstand staat. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek niet in de transportstand staat, moet deze tot onder de horizontale stand worden neergelaten en moet de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de KRUIPSNELHEID automatisch geactiveerd.

Kantelhoek	Markt
5°	Alle markten

WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

6. Indicator gloeibougies/ wachten met starten

Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor start.



7. Activeringslichtje/voetschakelaar



Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

WAARSCHUWING

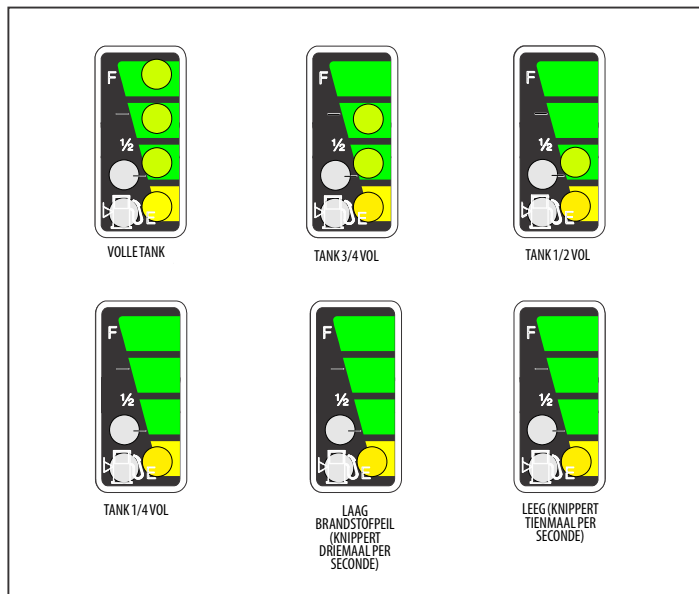
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

8. Brandstofpeilindicator

Geeft het brandstofpeil in de tank aan.



Figuur 3-12. Brandstofpeilindicator

9. Kruipsnelheidsindicator



Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan. Het lampje brandt voortdurend als de bestuurder kruipsnelheid selecteert of als het besturingssysteem de machine instelt op kruipsnelheid. Als het besturingssysteem een of meer afzonderlijke functies in de kruipsnelheid zet, gaat de indicator bovendien knipperen wanneer die functies worden geselecteerd.

10. Indicator machinestoring



Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.

11. Indicator staalkabelservice

Wanneer deze indicator brandt, zijn de giekstaalkabels los of gebroken en moeten deze onmiddellijk worden gerepareerd of afgesteld.



12. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).



HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform dat omhoog kan en wordt gebruikt om personen, samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de hoofdgiek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Inhoud

De giek kan in de volgende gevallen met of zonder lading op het platform boven de horizontale stand worden geheven:

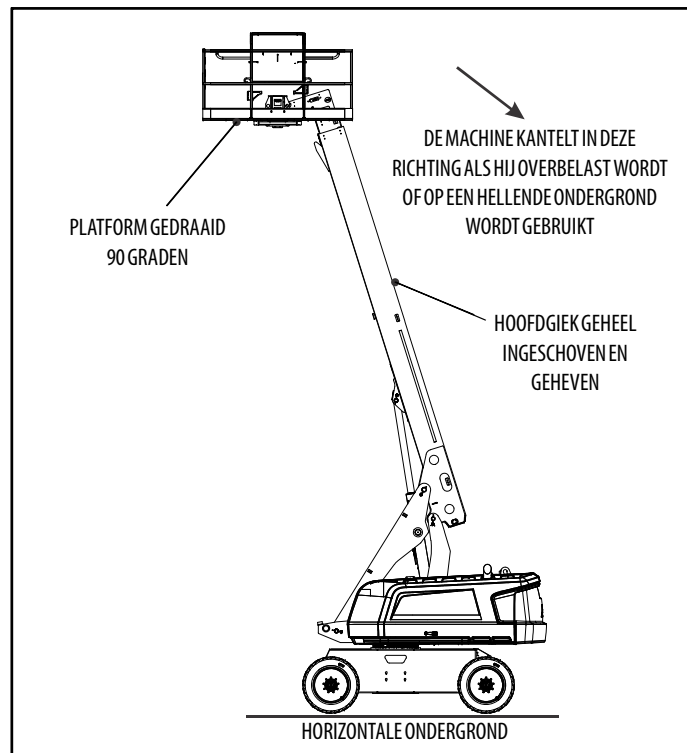
1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. Juiste bandenspanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Stabiliteit

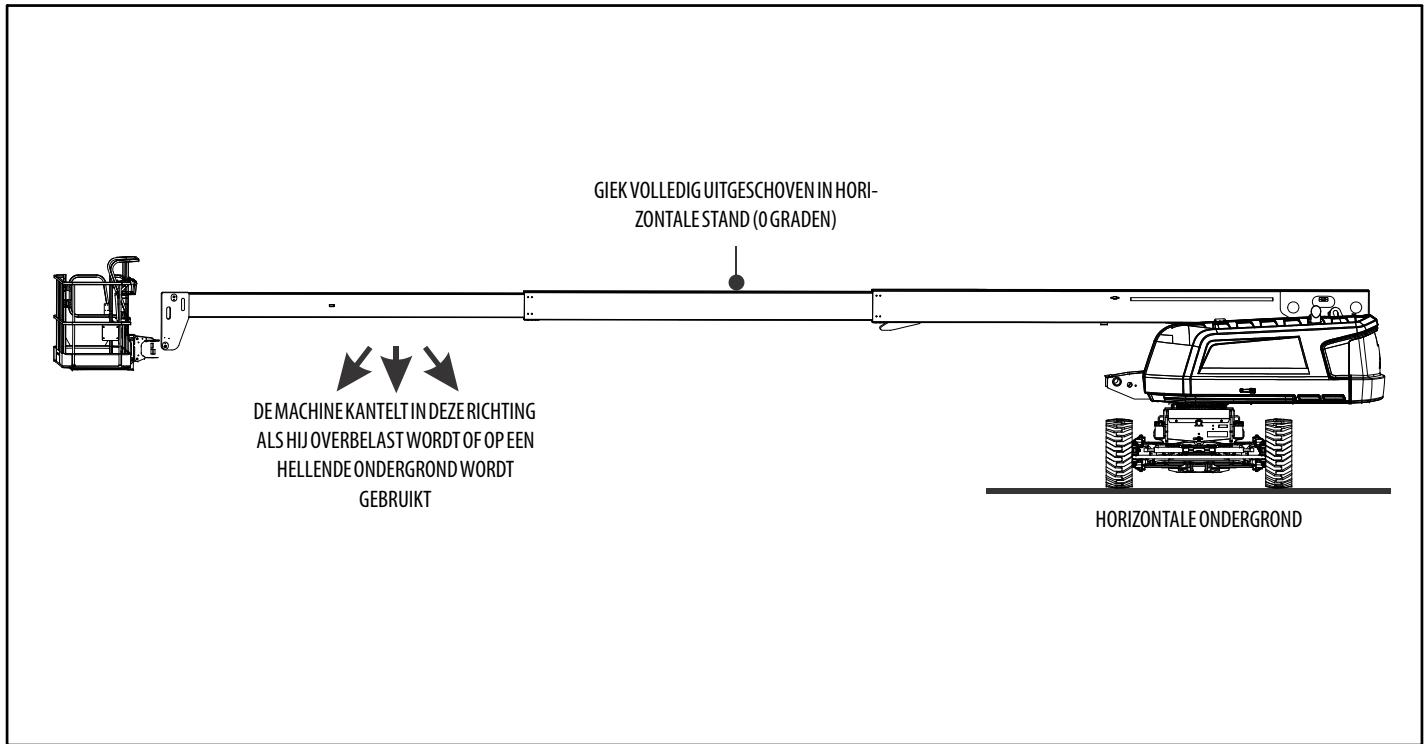
De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2., Stand met de minste voorwaartse stabiliteiten de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1., Stand met de minste achterwaartse stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.



Figuur 4-1. Stand met de minste achterwaartse



Figuur 4-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit

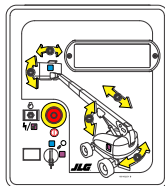
4.3 MOTORBEDIENING

OPMERKING: Wanneer een machine op grote hoogte wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan vanwege een daling in de luchtdichtheid.

OPMERKING: Wanneer een machine bij hoge omgevingstemperaturen wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan en kan de temperatuur van de motorkoelvloeistof stijgen.

OPMERKING: Neem contact op met de JLG-klantendienst indien u de machine onder uitzonderlijke omstandigheden gebruikt.

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.



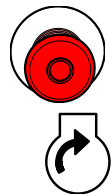
OPMERKING: Alleen dieselmotoren: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld, moet hij wachten totdat het lampje van de gloei-bougie uitgaat voordat hij de motor gaat tornen.



1. Draai de sleutel van de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Grond.



2. Zet de voedings/noodstopeschakelaar op aan.



3. Duw op de motorstartschakelaar tot de motor start.

Startprocedure

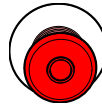
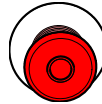
! LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG HIJ NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN 'AFKOELEN'. ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

! LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

4. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, duwt u op de voedings/noodstopsschakelaar en zet u de motor af.
5. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Platform.
6. Trek de voedings/noodstopsschakelaar vanuit Platform omhoog.
7. Duw op de motorstartschakelaar tot de motor start.



OPMERKING: De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.

Stopzetprocedure



ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANE STOPZETTING VEROOorzaakt, MOET DE OORZAak WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT DE MOTOR OPNIEUW WORDT GESTART.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
2. Druk op de voedings/noodstopsschakelaar.
3. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Uit.

Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.



Brandstofreserve-/uitschakelsysteem

OPMERKING: Raadpleeg de service- en onderhoudshandleiding samen met een bevoegd monteur van JLG om de setup van uw machine te controleren.

Het brandstofuitschakelsysteem controleert de hoeveelheid brandstof in de tank en registreert wanneer het brandstofpeil laag wordt. Het JLG-besturingssysteem schakelt automatisch de motor uit voordat de brandstoftank leeg is tenzij de machine is ingesteld op Herstarten motor.

Als het brandstofpeil in het bereik Leeg komt, gaat het lampje voor laag brandstofpeil eenmaal per seconde knipperen en is er nog ongeveer 60 minuten motorbedrijf mogelijk. Als het systeem in deze toestand is en automatisch de motor uitschakelt of als de machinist handmatig de motor uitschakelt voordat de bedrijfstijd van 60 minuten is verstreken, gaat het lampje voor laag brandstofpeil 10 maal per seconde knipperen en reageert de motor volgens de machine-instellingen. De setup-opties zijn als volgt:



- Eenmaal herstarten motor – Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor eenmaal opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken of als de motor is uitgeschakeld door de machinist voordat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de motor pas opnieuw worden gestart als de tank is bijgevuld met brandstof.

- Herstarten motor – Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de machinist de voeding uit- en inschakelen en de motor opnieuw starten voor nog eens 2 minuten bedrijfstijd. De machinist kan deze procedure herhalen tot er geen brandstof meer beschikbaar is.

OPMERKING

NEEM CONTACT OP MET EEN BEVOEGDE MONTEUR VAN JLG ALS DE MACHINE OPNIEUW MOET WORDEN GESTART NADAT ER GEEN BRANDSTOF MEER BESCHIKBAAR WAS.

- Stoppen motor – Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, wordt herstarten pas toegestaan als de tank is bijgevuld met brandstof.

4.4 RIJDEN

Zie Figuur 4-3., Recht op helling en dwars op helling

OPMERKING: *Zie de tabel met bedrijfsspecificaties voor de nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling.*

Alle nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling zijn erop gebaseerd dat de giek van de machine in de opbergstand staat en volledig neergelaten en ingeschoon is.

Rijden wordt beperkt door twee factoren:

1. Hellingshoek, het hellingspercentage dat de machine kan klimmen.
2. Dwarshelling, de hoek van de helling waarlangs de machine kan rijden.

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DEZE OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS AANGEGEVEN.

ZORG DAT DE DRAAISCHIJFVERGRENDELING IS INGESCHAKELD VOORDAT U LANGDURIG GAAT RIJDEN.

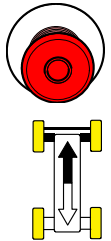
RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER HET PLATFORM IS GEHEVEN.

CONTROLEER VOORDAT U GAAT RIJDEN OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERAS BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE VOORWIELEN BEVINDT, WERKEN DE STUUR- EN RIJHENDELS OMGEKEERD.

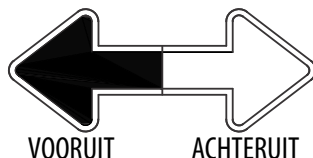
Vooruit en achteruit rijden

1. Trek de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit, start de motor en activeer de voetschakelaar.
2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.



Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.



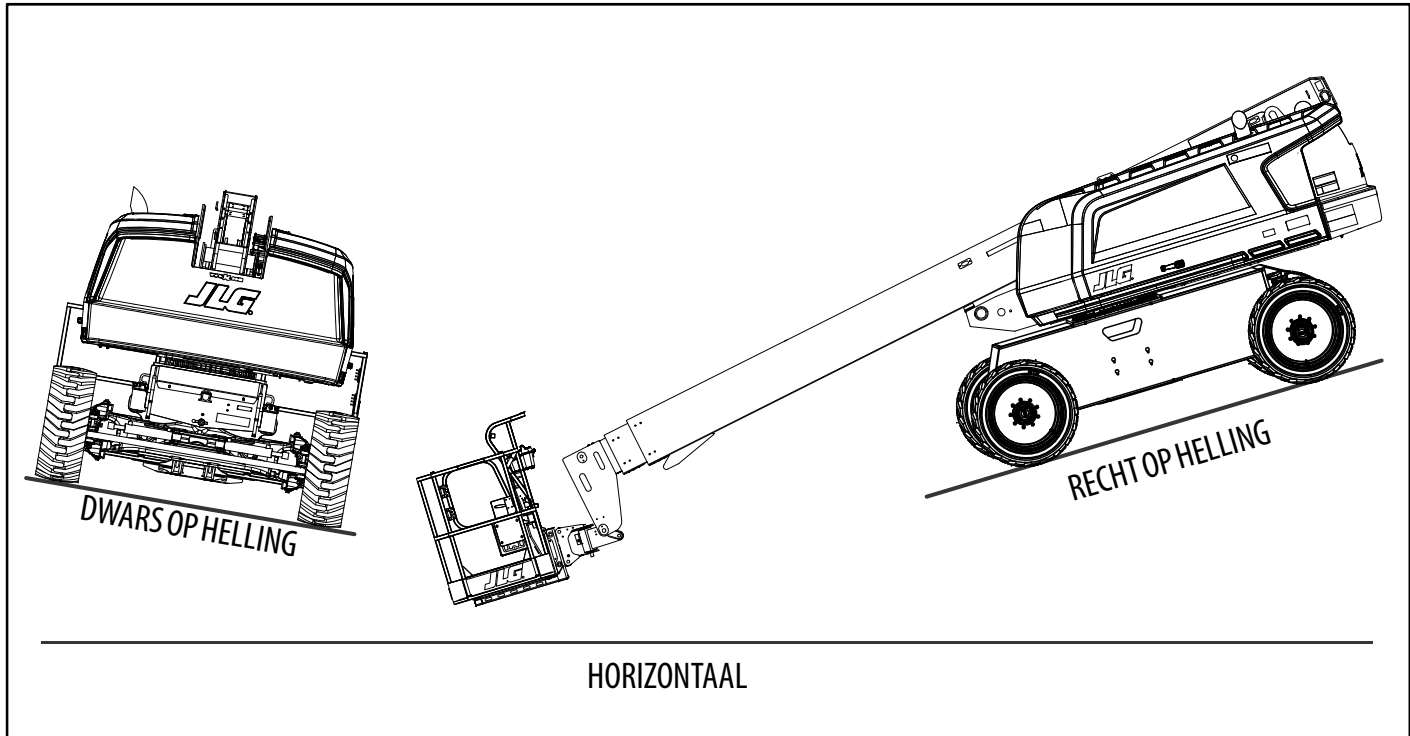
2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



4.5 STUREN

Zet de duimchakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.





Figuur 4-3. Recht op helling en dwars op helling

4.6 PLATFORM

Platform rechtzetten

WAARSCHUWING

GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten – de bedieningsschakelaar “Platform rechtzetten” omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.



Platform draaien

Om het platform naar links of naar rechts te draaien, de richting kiezen met de schakelaar “Platform draaien” en de schakelaar vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.



4.7 GIEK

WAARSCHUWING

DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DE MACHINE NIET HORIZONTAAL STAAT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS.

LAAT HET PLATFORM OP DE GROND NEER OM OMKANTELEN TE VOORKOMEN. RIJD DE MACHINE VERVOLGENS NAAR EEN HORIZONTALE ONDERGROND ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDEL OF TUIMELSCHAKELAAR DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUURT NIET NAAR DE STAND “UIT” OF DE NEUTRALE STAND TERUGGAAT WANNEER DEZE WORDT LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN, MOET U UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR STOPPEN.

Giek zwenken

Kies de richting (links of rechts) met de zwenkschakelaar om de giek te zwenken.



OPMERKING

ZORG DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

OPMERKING: Wanneer de giekfuncties worden gebruikt, voorkomt een vergrendelingssysteem op machines voor de CE-markt dat de rij- en stuurfuncties worden gebruikt.

Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

Om de hoofdgiek omhoog of omlaag te brengen, zet u de hefschakelaar voor de hoofdgiek omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



Hoofdgiek in/uitschuiven

Kies IN of UIT met de in/uitschuifschakelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek in of uit te schuiven.



4.8 STOPZETTEN EN PARKEREN

1. Rijd de machine naar een beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en over de achteras (aandrijfas) is neergelaten, en dat alle toegangspanelen en luiken gesloten en vastgezet zijn.
3. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten stationair draaien; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
4. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op Uit (middelste stand) en de voedings/noodstop-schakelaar op Uit (omlaag). Haal de sleutel eruit.
5. Bedek de platformbedieningsconsole om de instructieplaatjes, waarschuwingstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, Machine Safety System Override (MSSO)(CE Only) voor de bedieningsprocedures.



4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD

SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies die in gebruik waren tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. In onderstaande tabel worden deze functies beschreven.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Hoofdgiek heffen/neerlaten	Hoofdgiek in-/uitschuiven	Zwenken	Vooruitrijden		Achteruitrijden		Platform rechtzetten	Platform draaien	Jib heffen	Jib draaien	Jib in-/uitschuiven
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd											
C = Uitschakeling wordt geactiveerd											
I = Invoer wordt genegeerd											
Opmerking: wanneer Soft Touch wordt ingeschakeld met SkyGuard worden alle functies alleen uitgeschakeld.											
* Omkering is alleen van toepassing op hoofdgiek uitschuiven. Hoofdgiek inschuiven wordt uitgeschakeld											

4.11 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

Zie Hoofdstuk 7.5, Blokkering van oscillerende as testen (indien aanwezig) voor de procedure.

4.12 KEUZEKLEP STUREN/SLEPEN (INDIEN AANWEZIG)

WAARSCHUWING

PROBEER DE MACHINE NIET TE SLEPEN TENZIJ DEZE IS UITGERUST MET EEN COMPLEET SLEPPAKKET VAN DE FABRIKANT.

Een keuzeklep van het type 'duwen-trekken' naast de stuercilinder en het stangenstelsel reguleert de oliestroom in het stuurcircuit voor sturen en slepen. Bij het sturen van de machine wordt de knop van de klep ingedrukt. Bij het slepen van de machine wordt de knop van de klep uitgetrokken naar de zweefstand.

4.13 SLEPEN (INDIEN AANWEZIG)

WAARSCHUWING

GEVAAR – VOERTUIG/MACHINE ONBESTUURBAAR. DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEEPVOERTUIG MOET DE MACHINE TE ALLEN TIJDE ONDER CONTROLE KUNNEN HOUDEN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

MAXIMALE SLEEPSNELHEID 8 KM/U (5 MPH).

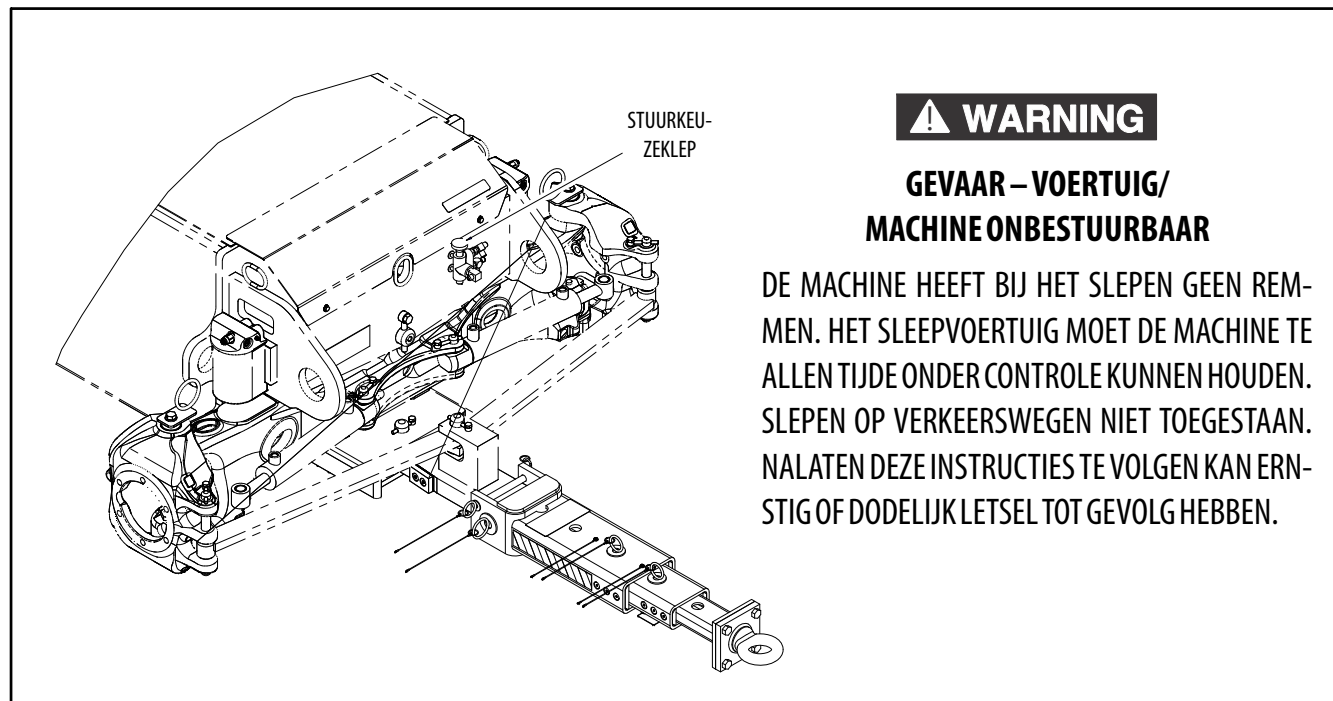
MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN 25%.

Voordat de machine gesleept wordt, moet het volgende gedaan worden:

LET OP

SLEEP DE MACHINE NIET TERWIJL DE MOTOR DRAAIT OF DE AANDRIJFNAVEN INGESCHAKELD ZIJN.

1. Schuif de giek in, laat hem neer en plaats hem boven de achterwielen in lijn met de rijrichting; vergrendel de draaischijf.



Figuur 4-4. Trekstang

⚠ WARNING

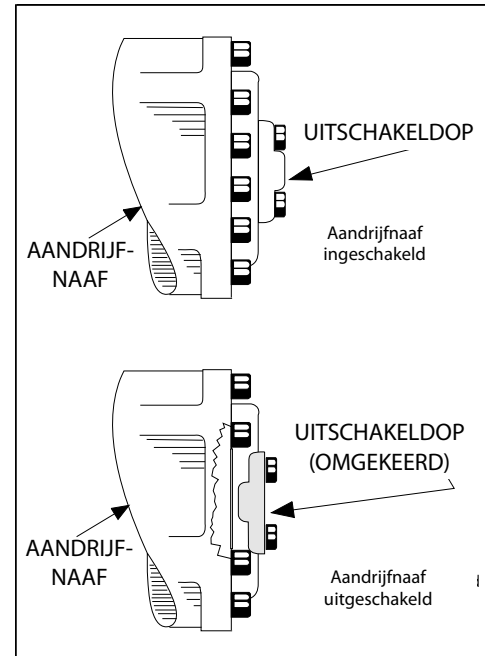
**GEVAAR – VOERTUIG/
MACHINE ONBESTUURBAAR**

DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEEPVOERTUIG MOET DE MACHINE TE ALLE TIJDE ONDER CONTROLE KUNNEN HOUDEN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Verbind de trekstang met de voorkant van het chassis met de bevestigingspennen, en de trekstang met het sleepvoertuig.
3. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldop om te keren. Raadpleeg Figuur 4-5., Uitschakelnaaf aandrijving.
4. Activeer de keuzeklep "Sturen/Slepen" voor slepen; trek de knop van de klep uit in de vrijstand. (Hierdoor wordt het stuurcircuit naar het reservoir geopend, zodat de stuurcilinderstang vrij kan bewegen.) De machine is nu in de sleepmodus.

Ga als volgt te werk na het slepen van de machine:

1. Activeer de keuzeklep "Sturen/Slepen" voor sturen; druk de knop van de klep in naar de ingeschakelde stand.
2. Schakel de aandrijfnaven weer in door de uitschakeldop om te keren.
3. Maak de trekstang van de stuurhaak en van het sleepvoertuig los. De machine is nu in de rijmodus.



Figuur 4-5. Uitschakelnaaf aandrijving

4.14 HULPVOEDING

⚠ LET OP

WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. (BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE 12-VOLT MOTOR VAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.)

Er bevindt zich een hulpvoedingsschakelaar (tuimelschakelaar) op het platformbedieningsstation en ook een op het grondbedieningsstation. Wanneer een van deze schakelaars wordt bediend, wordt de elektrisch aangedreven hulphydrauliekpomp ingeschakeld. Dit dient te gebeuren wanneer de hoofdstroom uitvalt. Met de hulppomp kan de giek worden geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt en kan de jib worden bediend (indien aanwezig). Ga als volgt te werk om de hulpvoeding in te schakelen:

Activering vanaf platformbedieningsstation

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar Platform/Grond op Platform.



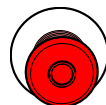
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.



3. Druk op de voetschakelaar en houd deze ingedrukt.
4. Zet de hulpvoedingsschakelaar op aan en houd deze vast.



5. Bedien de bedieningsschakelaar, hendel of regelaar voor de gewenste functie en houd hem vast.
6. Laat de hulpvoedingsschakelaar, de gekozen bedieningsschakelaar, hendel of regelaar en de voetschakelaar los.
7. Zet de voedings/noodstopsschakelaar op uit.

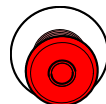


Activering vanaf grondbedieningsstation

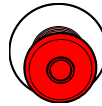
1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar Platform/Grond op Grond.



2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.



3. Zet de hulpvoedingsschakelaar op aan en houd deze vast.
4. Bedien de bedieningsschakelaar of regelaar voor de gewenste functie en houd deze vast.
5. Laat de hulpvoedingsschakelaar en de betreffende bedieningsschakelaar of regelaar los.
6. Zet de voedings/noodstopsschakelaar op uit.



4.15 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM (ALLEEN BENZINEMOTOR)

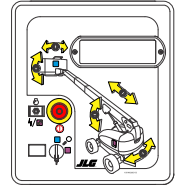
Met het dubbele brandstofsysteem kan de standaard benzine-motor zowel op benzine als op LPG draaien.



HET IS MOGELIJK VAN DE ENE SOORT BRANDSTOF OP DE ANDERE OVER TE SCHAKELN ZONDER DE MOTOR UIT TE ZETTEN. MEN DIENT UITERST VOORZICHTIG TE ZIJN EN DE VOLGENDE INSTRUCTIES OP TE VOLGEN.

Overschakelen van benzine op LPG

1. Start de motor vanaf het grondbedieningsstation.



2. Open de handklep op de LPG-voorraadtank door hem naar links te draaien.
3. Zet de brandstofkeuzeschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand LPG terwijl de motor, onbelast, op benzine draait.



Overschakelen van LPG op benzine

1. Zet de brandstofkeuzeschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand Benzine terwijl de motor, onbelast, op LPG draait.
2. Sluit de handklep op de LPG-voorraadtank door hem naar rechts te draaien.



4.16 VASTSJORREN EN HIJSEN

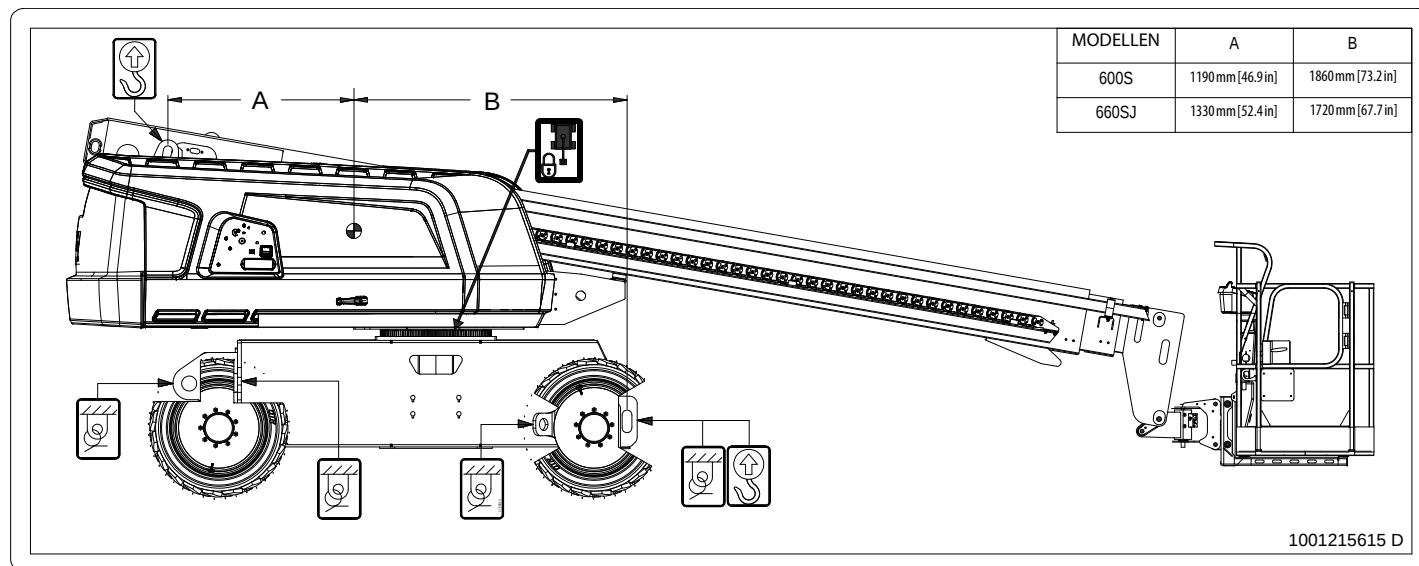
Wanneer de machine vervoerd wordt, moet de giek in de opbergstand staan met de borgpen in de draaischijfvergrendeling en de machine stevig vastgesjord op het platform van de truck of aanhanger. Er bevinden zich vier sjorogen op de chassisplaat, één op elke hoek van de machine. (Zie Figuur 4-3. Machine vastsjorren.)

Als het nodig is om de machine te hijsen met een bovenloopkraan of een mobiele kraan, is het zeer belangrijk dat de hijsinrichtingen alleen aan de daarvoor bestemde hijsogen worden bevestigd en dat de borgpen in de draaischijf zit. (Zie Figuur 4-4. Heftabel.)

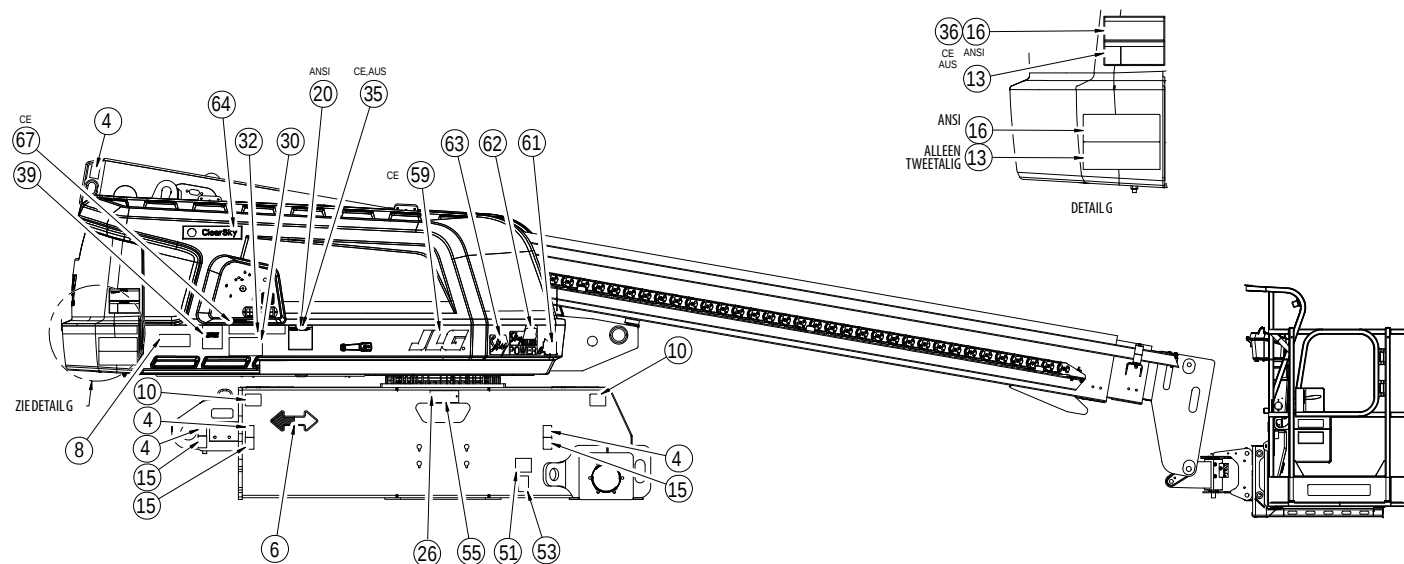
OPMERKING: *Er bevinden zich hijsogen aan de achterkant van de chassisplaat en bovenop de draaischijf in de buurt van het scharnierpunt van de giek. De vier kettingen of stropen die worden gebruikt om de machine te hijsen moeten afzonderlijk worden afgesteld zodat de machine horizontaal blijft tijdens het hijsen.*

OPMERKING

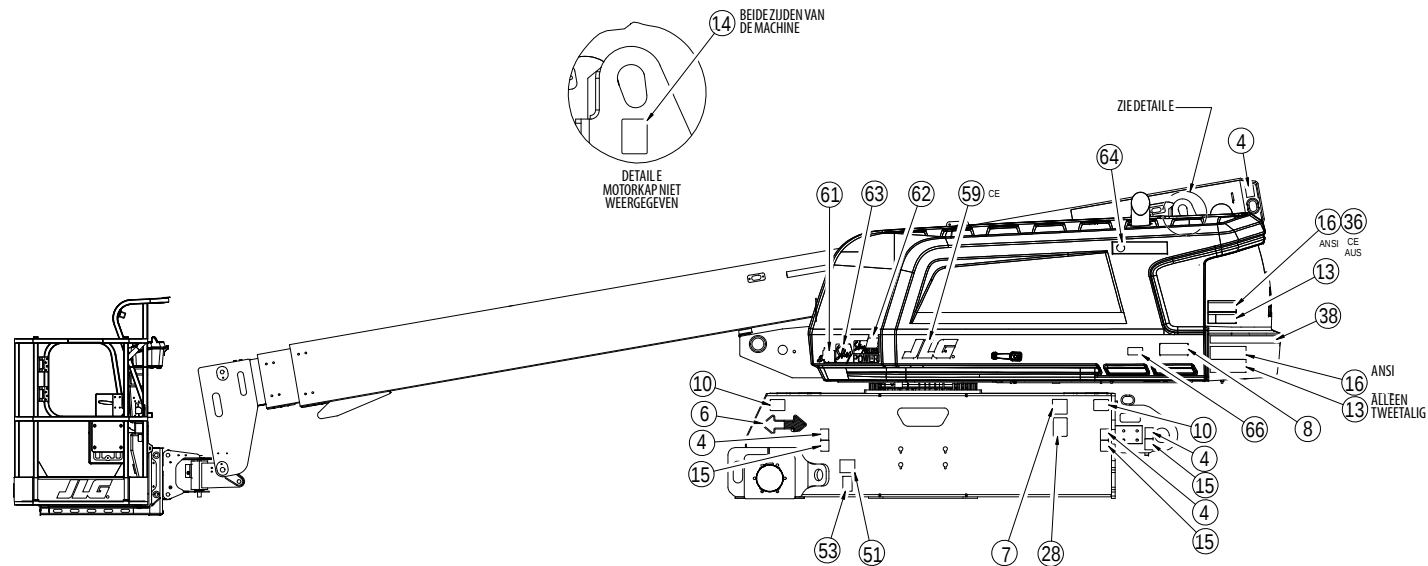
ZET DE DRAAISCHIJF VAST MET DE DRAAISCHIJFVERGRENDING ALVORENS LANGE AFSTANDEN TE RIJDEN OF DE MACHINE OP EEN TRUCK OF AANHANGER TE VERVOEREN.



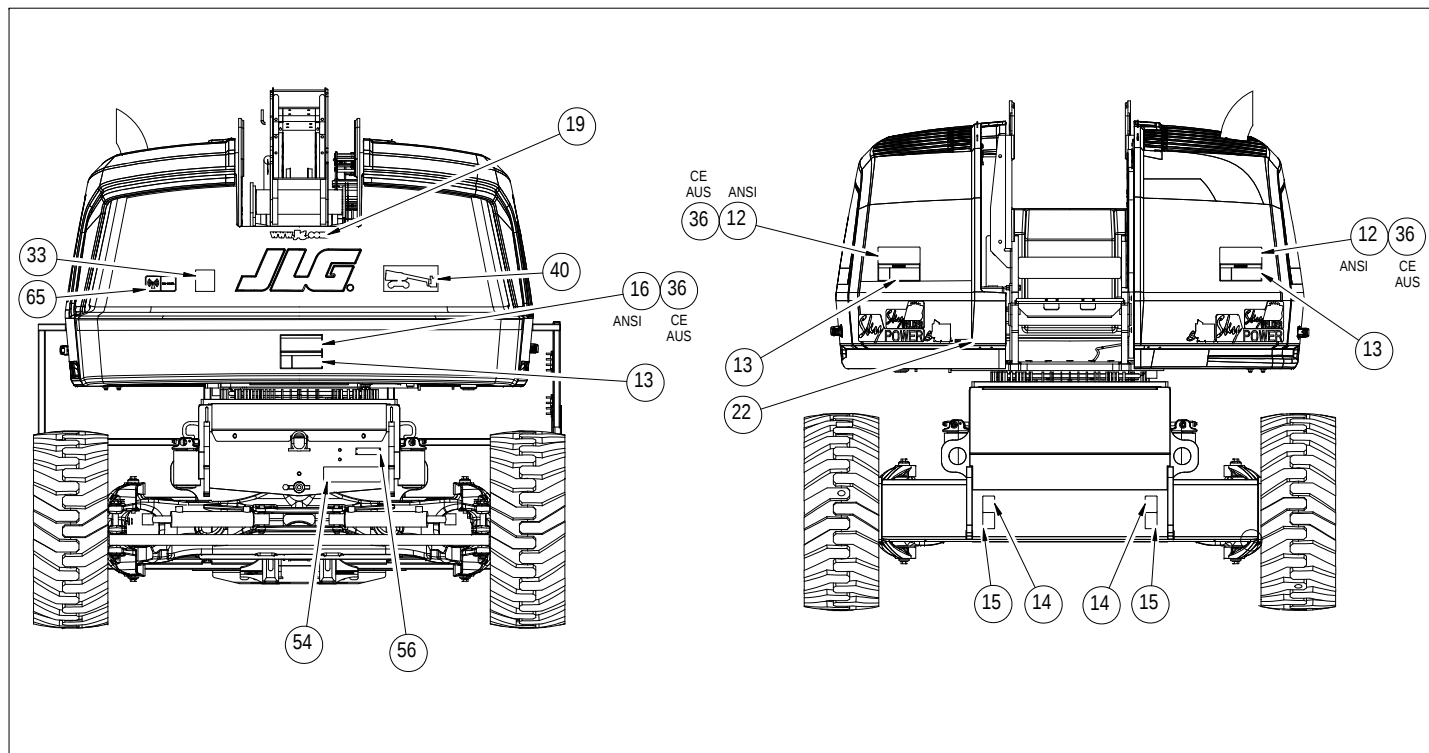
Figuur 4-6. Heftabel



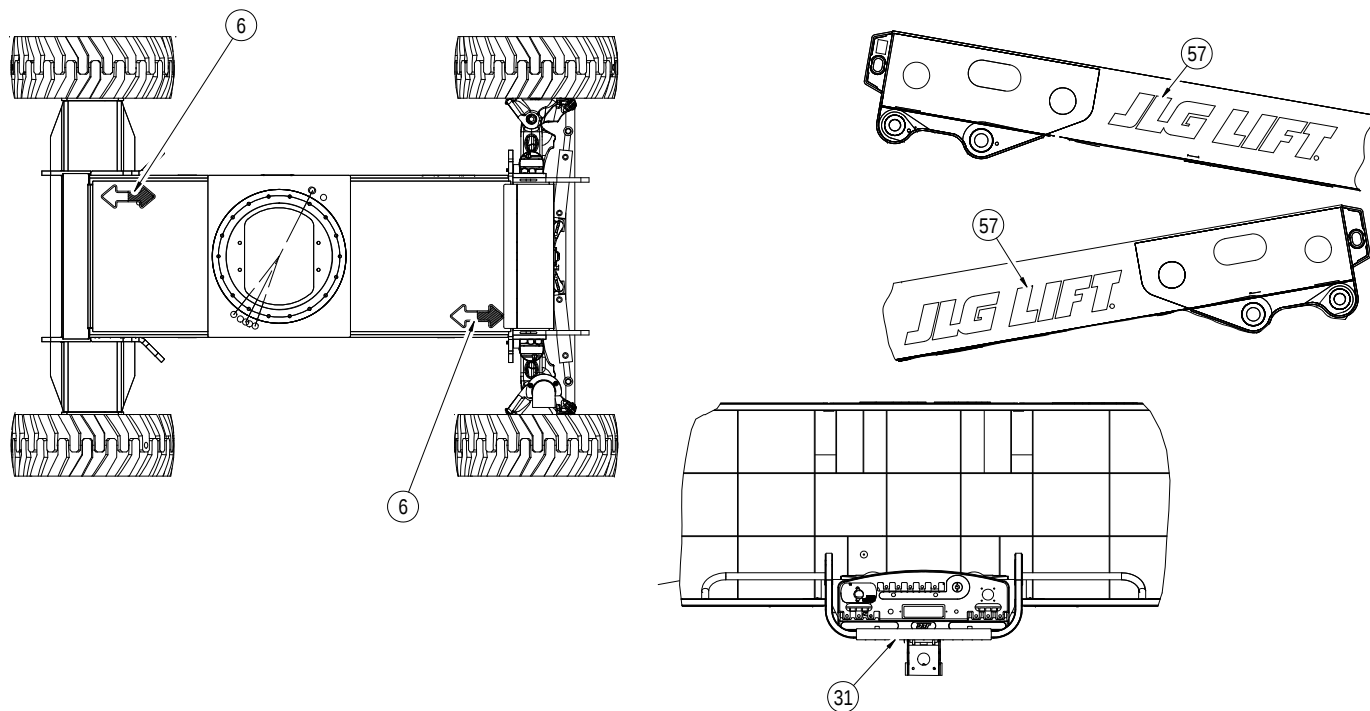
Figuur 4-7. Plaats van stickers - Blad 1 van 6



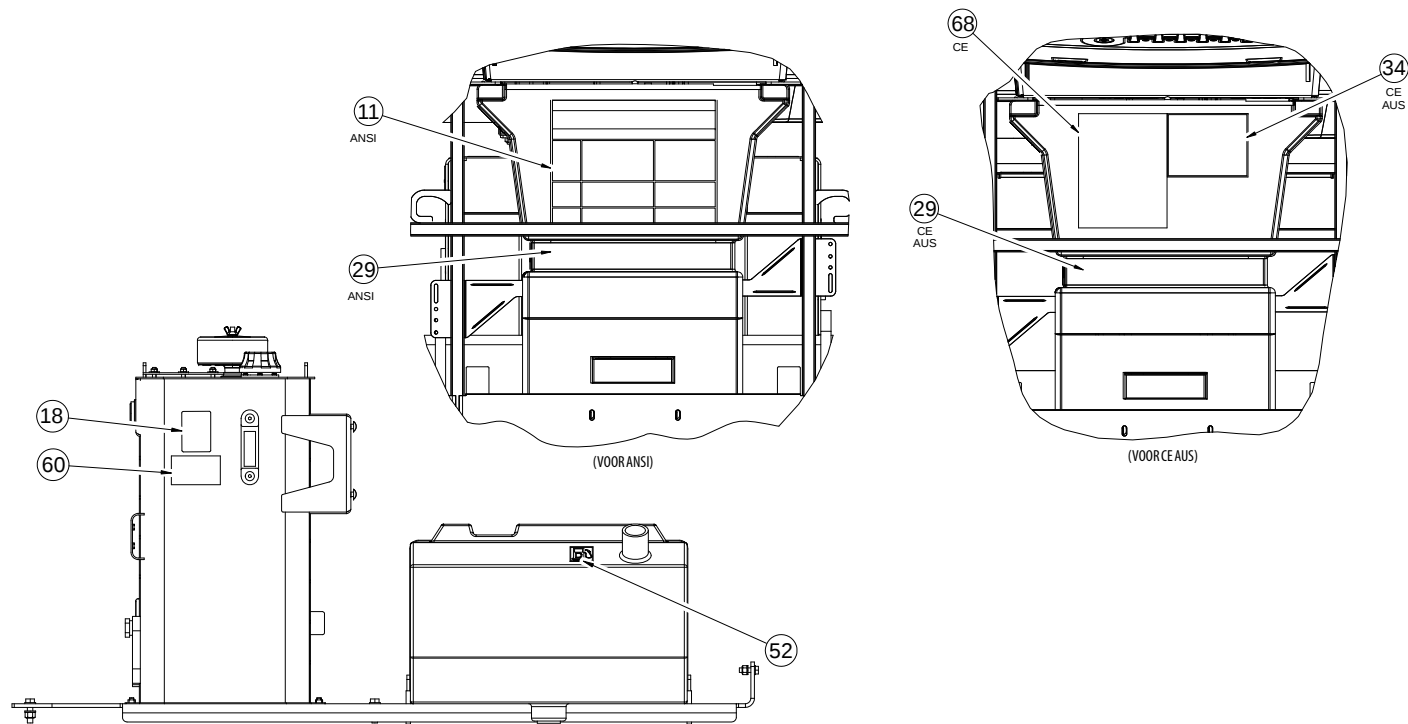
Figuur 4-8. Plaats van stickers - Blad 2 van 6



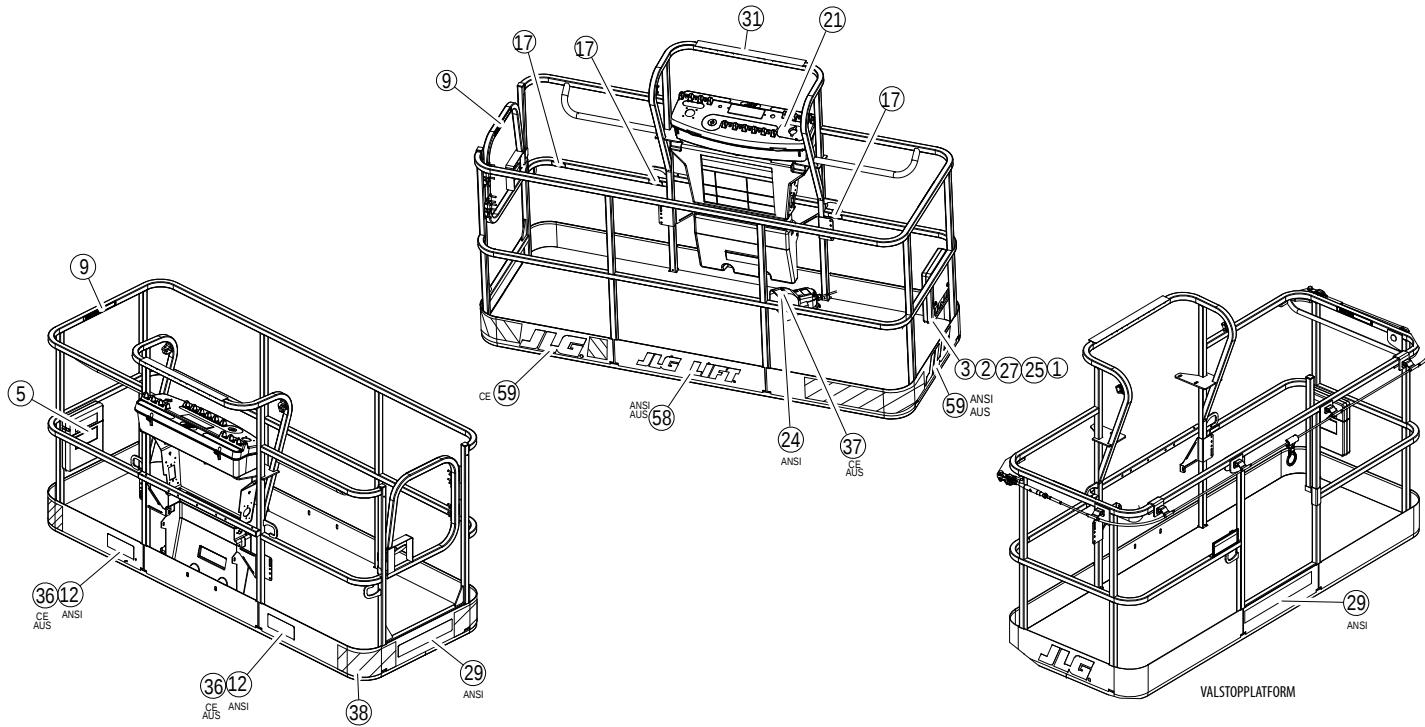
Figuur 4-9. Plaats van stickers - Blad 3 van 6



Figuur 4-10. Plaats van stickers - Blad 4 van 6



Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 5 van 6



Figuur 4-12. Plaats van stickers - Blad 6 van 6

Tabel 4-2. Legenda stickers 600S

Itemnr.	ANSI 1001194213-E	Koreaans 1001194215-C	Traditioneel Chinees 1001194217-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194219-C	Portugees 1001194221-C	Spaans 1001194223-C	Frans 1001194225-C	CE 1001194227-F	Japans 1001194229-C	Australisch 1001194231-E
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
8	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815	1702815
9	1702868	1705969	1001116846	1705968	1704002	1704001	1704000	--	--	--
10	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059	1001216059
11	1703797	1703927	1703925	1001116847	1703928	1703923	1703924	--	1703926	--
12	1703804	1703951	1703949	1001116850	1703952	1703947	1703948	--	1703950	--
13	1703805	1703939	1001116851	1703937	1703940	1703935	1703936	1705961	1703938	1705961
14	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
15	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
16	1703953	1703945	1703943	1001116845	1703946	1703941	1703942	--	1703944	--
17	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277

Tabel 4-2. Legenda stickers 600S

Itemnr.	ANSI 1001194213-E	Koreaans 1001194215-C	Traditioneel Chinees 1001194217-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194219-C	Portugees 1001194221-C	Spaans 1001194223-C	Frans 1001194225-C	CE 1001194227-F	Japans 1001194229-C	Australisch 1001194231-E
18	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
19	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	--	1704885	1704885
20	1705336	1705345	1001116849	1001116848	1705349	1705917	1705347	--	1705344	--
21	1705351	1705427	1001116863	1705430	1001113680	1705910	1705429	--	1705426	--
22	3251243	--	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243	--
23	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
24	--	1703981	1703982	1001116852	1703985	1703983	1703984	--	1703980	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
28	1001131269	--	--	--	--	--	1001131269	--	--	--
29	1001171335	1001171345	1001171355	1001216739	1001171359	1001171349	1001171351	1001185237	1001171341	1001185237
30	1001171336	1001171346	1001171356	1001216740	1001171360	1001171350	1001171352	1001185237	1001171342	1001185237
31	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	--	1001173262	--
32	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	--	1001174313	--
33	--	--	--	--	--	--	--	1705084	--	1705084
34	--	--	--	--	--	--	--	1705921	--	1705921
35	--	--	--	--	--	--	--	1705822	--	1705822

Tabel 4-2. Legenda stickers 600S

Itemnr.	ANSI 1001194213-E	Koreaans 1001194215-C	Traditioneel Chinees 1001194217-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194219-C	Portugees 1001194221-C	Spaans 1001194223-C	Frans 1001194225-C	CE 1001194227-F	Japans 1001194229-C	Australisch 1001194231-E
36	--	--	--	--	--	--	--	1701518	--	1701518
37	--	--	--	--	--	--	--	1705828	--	1705828
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--	1001112551
40	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers 600S

Itemnr.	ANSI 1001194213-E	Koreaans 1001194215-C	Traditioneel Chinees 1001194217-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194219-C	Portugees 1001194221-C	Spaans 1001194223-C	Frans 1001194225-C	CE 1001194227-F	Japans 1001194229-C	Australisch 1001194231-E
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	1001159323	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	1702773	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJ

Itemnr.	ANSI 1001194214-E	Koreaans 1001194216-C	Traditioneel Chinees 1001194218-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194220-C	Portugees 1001194222-C	Spaans 1001194224-C	Frans 1001194226-C	CE 1001194228-F	Japans 1001194230-C	Australisch 1001194232-E
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
8	1702817	1702817	1702817	1702815	1702815	1702817	1702817	1702817	1702817	1702817
9	1702868	1705969	1001116846	1705968	1704002	1704001	1704000	--	--	--
10	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060	1001216060
11	1703797	1703927	1703925	1001116847	1703928	1703923	1703924	--	1703926	--
12	1703804	1703951	1703949	1001116850	1703952	1703947	1703948	--	1703950	--
13	1703805	1703939	1001116851	1703937	1703940	1703935	1703936	1705961	1703938	1705961
14	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
15	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
16	1703953	1703945	1703943	1001116845	1703946	1703941	1703942	--	1703944	--
17	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJ

Itemnr.	ANSI 1001194214-E	Koreaans 1001194216-C	Traditioneel Chinees 1001194218-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194220-C	Portugees 1001194222-C	Spaans 1001194224-C	Frans 1001194226-C	CE 1001194228-F	Japans 1001194230-C	Australisch 1001194232-E
18	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
19	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	--	1704885	1704885
20	1705336	1705345	1001116849	1001116848	1705349	1705917	1705347	--	1705344	--
21	1705351	1705427	1001116863	1705430	1001113680	1705910	1705429	--	1705426	--
22	3251243	--	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243	--
23	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
24	--	1703981	1703982	1001116852	1703985	1703983	1703984	--	1703980	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
28	1001131269	--	--	--	--	--	1001131269	--	--	--
29	1001194234	1001216734	1001216736	1001216741	1001216745	1001216747	1001216749	1001194236	1001216751	1001194236
30	1001194235	1001216735	1001216737	1001216742	1001216746	1001216748	1001216750	1001194236	1001216752	1001194236
31	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	1001173262	--	1001173262	--
32	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	1001174313	--	1001174313	--
33	--	--	--	--	--	--	--	1705084	--	1705084
34	--	--	--	--	--	--	--	1705921	--	1705921
35	--	--	--	--	--	--	--	1705822	--	1705822

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJ

Itemnr.	ANSI 1001194214-E	Koreaans 1001194216-C	Traditioneel Chinees 1001194218-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194220-C	Portugees 1001194222-C	Spaans 1001194224-C	Frans 1001194226-C	CE 1001194228-F	Japans 1001194230-C	Australisch 1001194232-E
36	--	--	--	--	--	--	--	1701518	--	1701518
37	--	--	--	--	--	--	--	1705828	--	1705828
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--	1001112551
40	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615	1001215615
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJ

Itemnr.	ANSI 1001194214-E	Koreaans 1001194216-C	Traditioneel Chinees 1001194218-C	Vereenvoudigd Chinees 1001194220-C	Portugees 1001194222-C	Spaans 1001194224-C	Frans 1001194226-C	CE 1001194228-F	Japans 1001194230-C	Australisch 1001194232-E
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	1001159323	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	1702773	--	--

AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 M (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREpareerd IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoon van JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(08.00 tot 16:45 EST)

Buiten de VS:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke procedures.

5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.

OPMERKING: er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings-/noodstopeschakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ACCESSOIRES

Tabel 6-1. Beschikbare accessoires

Accessoire	Markt						
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japan	China
SkyPower™ (7500 W)	√	√	√	√	√	√	√
SkyPower™ (4000 W)	√	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√	√	√	√	√
Pijpenrek	√		√		√		
Soft Touch	√	√	√	√	√	√	√
SkyGlazier™	√	√	√	√	√		
SkyCutter	√	√	√			√	
Valstopplatform (36 x 96)	√	√	√	√	√	√	√
Valstopplatform (36 x 72)	√	√	√				

Tabel 6-2. Relatietabel opties/accessoires

ACCESSOIRE	VEREIST ITEM	COMPATIBEL MET (opmerking 1)	NIET-COMPATIBEL MET	VERWISSELBAAR MET (opmerking 2)
SkyPower (generator van 7500 watt en luchtlijn naar platform)		SkyGlazier, SkyWelder, SkyCutter		
SkyWelder (booglasser)	SkyPower	SkyCutter	Soft Touch, pijpenkrikken/-rekken, platform MTR, 4ft platform	SkyGlazier
SkyGlazier (vak glazen paneel)		SkyPower	Pijpenkrikken/-rekken, Soft Touch, Platform Mesh tot bovenste reling, 4 ft platform	SkyWelder, SkyCutter
SkyCutter (plasma-snijmachine)	SkyPower	SkyWelder	Soft Touch, platform MTR, pijpenkrikken/-rekken, 4ft platform	SkyGlazier
Pijpenkrikken/-rekken		SkyPower	Platform mesh tot middelste reling, Platform mesh tot bovenste reling, Soft Touch	SkyWelder, SkyCutter, SkyGlazier
Opmerking 1: Ieder niet-'Sky'-accessoire, dat niet vermeld staat onder 'NIET-COMPATIBEL MET' is compatibel				
Opmerking 2: Kan op dezelfde eenheid worden gebruikt, maar niet tegelijkertijd.				

4150459L

⚠ WAARSCHUWING

BIJ HET INSTALLEREN OF VERWIJDEREN VAN GOEDGEKEURDE HULPSTUKKEN EN BIJ HET VERGROTEN OF VERKLEINEN VAN HET PLATFORM MOET HET GIEKBESTURINGS-SYSTEEM OPNIEUW GEKALIBREERD WORDEN. (ZIE DE SERVICE- EN ONDERHOUDS-HANDLEIDING).

6.6 SKYPOWER™

De generator levert wisselstroom via een wisselstroomcontactdoos in het platform om gereedschappen, lampen en snij- en lasapparatuur te voeden. Alle stroomregelcomponenten bevinden zich in een waterdichte kast die met een kabel met de generator is verbonden. De generator levert stroom wanneer hij met een bepaald toerental draait terwijl de aan/uitschakelaar aan staat (de schakelaar bevindt zich op het platform). Een driepolige stroomonderbreker van 30 A beschermt de generator tegen overbelasting.

Vermogensafgifte van generator**ANSI-specificaties:**

240 V; 60 Hz; 3-fase; 7,5 kW en 240 V/120 V:60Hz, één fase, 6 kW.

CE-specificaties:

3-fase, 240 V, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0 pf

1-fase, 240 V, 6,0 kW, 26 A, 1,0 pf

1-fase, 120 V, 6,0 kW, 50 A, 1,0 pf

Piek:

3-fase 8,5 kW

1-fase 6,0 kW

Nominale waarden van accessoire

Aandrijving - Type	Generatortoerental
Riemaandrijving/riemschijf	3000 tpm (50 Hz)
	3600 tpm (60 Hz)

Veiligheidsmaatregelen

- Overbelast het platform niet.
- Verzekert u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Zorg dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in zeer natte omstandigheden.
- Gebruik de juiste spanning voor het gebruikte gereedschap.
- Overbelast het circuit niet.

Voorbereiding en inspectie

- Verzekert u ervan dat de generator goed vastzit, controleer de conditie van de riem en bedrading.

Bediening

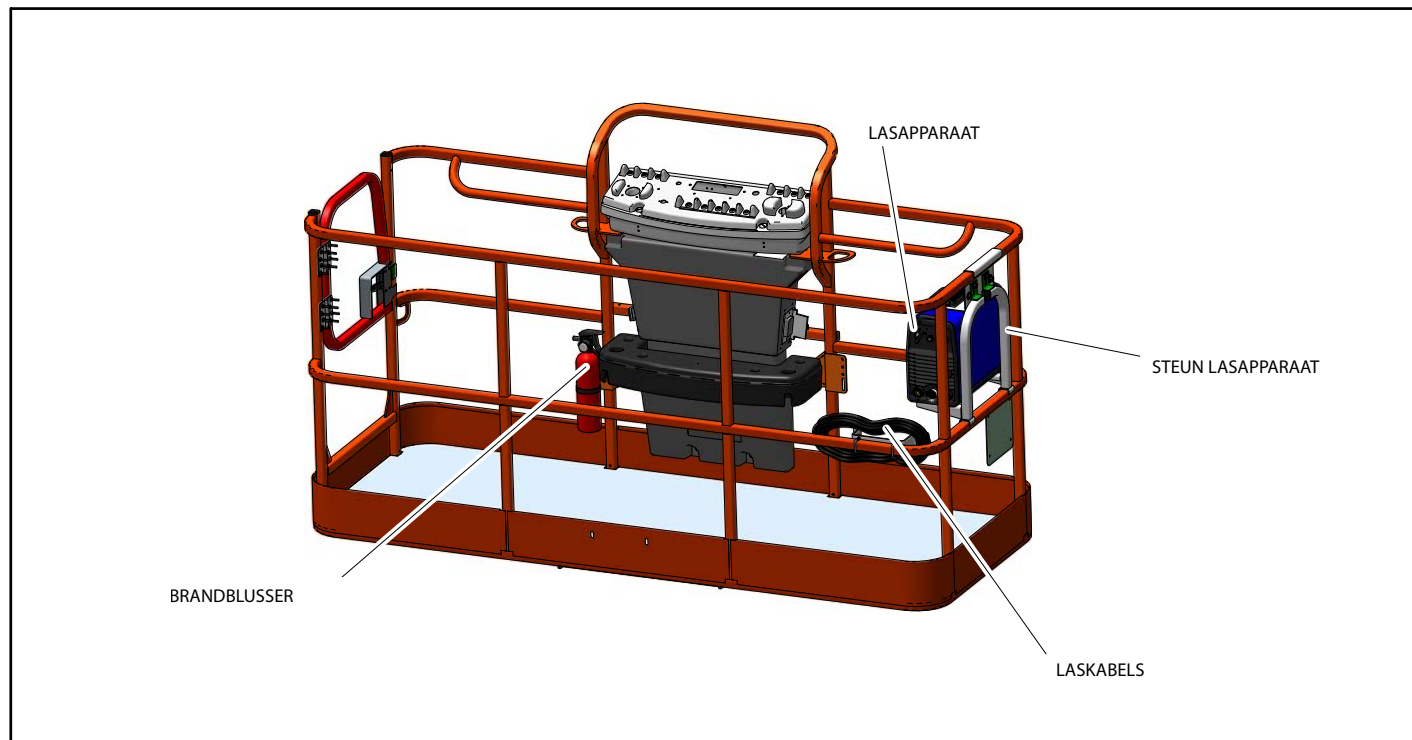
Start de motor, zet de generator aan en begin hem te gebruiken.

6.7 SKYWELDER™

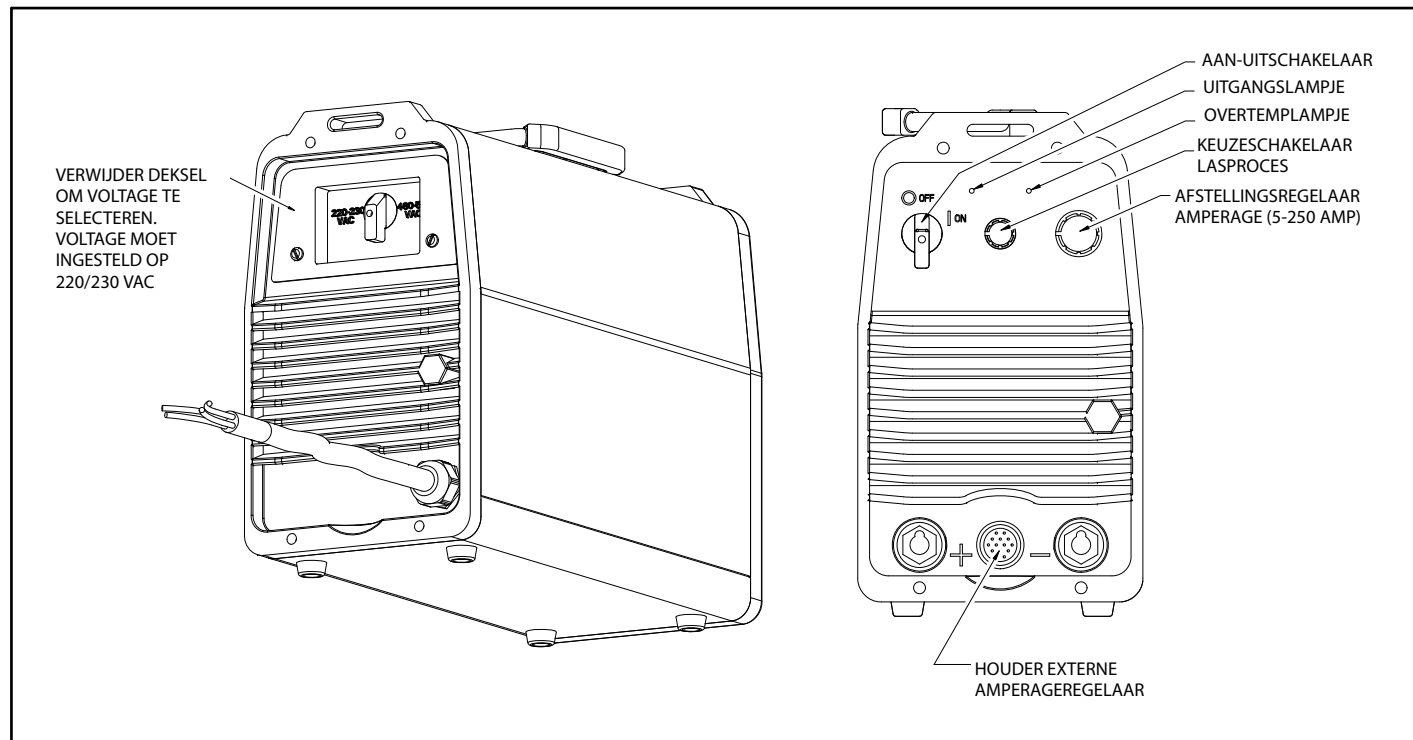
Dit lasapparaat kan TIG- en booglassen en kan 200 A bij 100% belastingsduur of 250 A bij 50% belastingsduur produceren.

Lasaccessoires

Het platform heeft voorzieningen voor het opbergen van laskabels van 3,6 m (12 ft) bestaande uit een klem en elektrodehouder. Er wordt ook een brandblusapparaat bijgeleverd.



Figuur 6-1. SkyWelder™ - blad 1 van 2



Figuur 6-2. SkyWelder™ - blad 2 van 2

Nominale waarden van accessoire

Tabel 6-3. Laskenmerken

Lasmodus	Ingangsspanning	Nominiaal uitgangsvermogen	Lasstroomsterktebereik	Max. nullastspanning	Opgenomen A bij nom. belast.afgifte. 50/60 Hz				
					230 V	460 V	575 V	KVA	KW
Boog (SMAW) TIG (GTAW)	3-fase	280 A bij 31,2 V. 35% belastingsduur	5-250 A	79 VDC	30,5	17	13	15,7	10
		200 A bij 28 V. 100% belastingsduur			20	11	8	10,3	6,4
	1-fase	200 A bij 28 V. 50% belastingsduur	5-200 A	70 VDC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A bij 28 V. 100% belastingsduur			34	-----	-----	6,9	4,4

Veiligheidsmaatregelen

- Overbelast het platform niet.
- Verminder de belasting op het platform met 32 kg/70 lb wanneer het lasapparaat OP het platform geïnstalleerd is.
- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de steunen van het lasapparaat.
- Controleer of het lasapparaat en de beugel naar behoren en stevig geïnstalleerd zijn.
- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Zorg dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Verzeker u ervan dat de polariteit van de kabels juist is.
- Draag de juiste kleding voor het lassen.
- Gebruik de juiste maat lasstaaf en stroominstellingen.

- Gebruik geen ongeaarde stroomsnoeren.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Las niets aan het platform.
- Maak geen aardeverbinding via het platform.
- Gebruik geen hoogfrequente hulpboog met het TIG-lasapparaat.

Vorbereiding en inspectie

Verbind de aardeklem met het te lassen metaal; verzeker u ervan dat er een goede aardeverbinding is en zorg dat de polariteit juist is; begin met lassen.

Bediening

Start de motor, zet de generator aan en vervolgens het lasapparaat.

Draag de juiste kleding voor het lassen. Stel het lasapparaat op de juiste stroomsterkte en spanning in voor de dikte en het type van het te lassen metaal. Begin met lassen.

Raadpleeg de bedieningshandleiding van het Miller lasapparaat.

De generator start niet onder elektrische belasting.

6.8 PIJPENREK

Pijpenrekken bieden een opbergplaats voor pijpen of buizen op het platform om schade aan de reling te voorkomen en het gebruik van het platform te optimaliseren. Pijpenrekken zorgen voor minder rommel en optimaliseren de beschikbare capaciteit van het platform.

OPMERKING

VERMINDER DE PLATFORMCAPACITEIT MET 45,5 KG (100 LB).

OPMERKING

DE MAXIMALE LADING IN DE REKKEN IS 82 KG (180 LB) GELIJKMATIG VERDEELD TUSSEN DE TWEE REKKEN.

OPMERKING

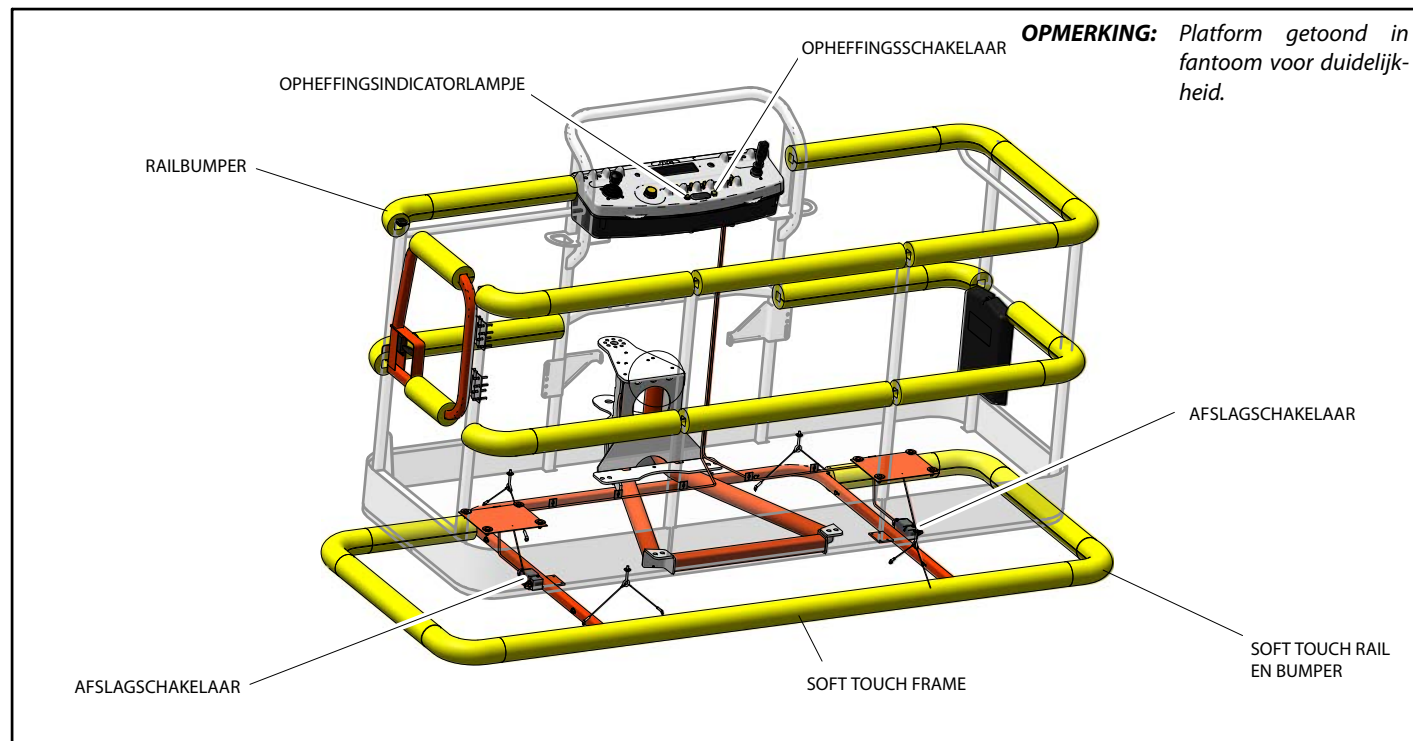
GEWICHTEN IN REKKEN EN HET GEWICHT IN HET PLATFORM MOGEN DE NOMINALE CAPACITEIT NIET Overschrijden.

6.9 SOFT TOUCH

Er is bekleding aangebracht aan de platformreling en aan een frame dat onder het platform hangt. Afslagschakelaars deactiveren platformfuncties wanneer het beklede frame in contact komt met een aangrenzende structuur. Op de platformconsole zit een knop die het systeem kan opheffen.

Tabel 6-4. Maximale belastingscapaciteit met Soft Touch

Maximale belasting (capaciteit) - 600S ANSI onbeperkt: Beperkt:	227 kg (500 lb) 408 kg (900 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - 600S CE onbeperkt: Beperkt:	225 kg (496 lb) 405 kg (893 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - 660SJ ANSI onbeperkt: Beperkt:	227 kg (500 lb) 310 kg (700 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - 660SJ CE onbeperkt: Beperkt:	225 kg (496 lb) 315 kg (694 lb)



Figuur 6-3. Soft Touch

6.10 SKYGLAZIER™

Met de SkyGlazier™ kunnen glazenwassers efficiënt panelen positioneren. Het glazenwasserpakket bestaat uit een bak die uit de onderkant van het platform uitsteekt. Het paneel rust op de bak en tegen de bovenste leuning van het platform, die bekleed is om schade aan het paneel te voorkomen. De SkyGlazier™ is voorzien van een band om het paneel aan de platformreling te bevestigen.

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT DE LADING MET EEN BAND VASTGEZET IS.

WAARSCHUWING

OVERBELAST DE BAK OF HET PLATFORM NIET. DE TOTALE CAPACITEIT VAN DE MACHINE IS MINDER WANNEER DE BAK GEÏNSTALLEERD IS.

WAARSCHUWING

WANNEER DE SKYGLAZIER IS AANGEBRACHT, IS DE OORSPRONKELIJKE NOMINALE PLATFORMCAPACITEIT MINDER, ZOALS WEERGEGEVEN IN TABEL 6-5, SPECIFICATIES VOOR SKYGLAZIER™. OVERSCHRIJD DE NIEUWE NOMINALE PLATFORMCAPACITEIT NIET. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER OP DE BAK.

WAARSCHUWING

MEER AAN DE WIND BLOOTGESTELD OPPERVAK VERMINDERT DE STABILITEIT. BEPERK HET PANEELGEBIED TOT 3 M² (32 FT²).

1. Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
2. Verlaat het platform niet over de leuningen en ga niet op de leuningen staan.
3. Verwijder de bak wanneer hij niet wordt gebruikt.

Specificaties

Tabel 6-5. Specificaties voor SkyGlazier™

Capaciteitszone	Nominale capaciteit platform	Nominale capaciteit SkyGlazier™	Handkracht	Windkwalificatie
1000lb/454 kg	227 kg 500lb	113 kg 250lb	400 N 90lb	9m/s 20 mph
750lb/340 kg	200 kg 440lb	68 kg 150lb	400 N 90lb	9m/s 20 mph
600lb/272 kg	113 kg 250lb	68 kg 150lb	200 N 45lb	9m/s 20 mph
550lb/250	113 kg 250lb	68 kg 150lb	200 N 45lb	9m/s 20 mph
500lb/230	113 kg 250lb	68kg 150lb	200 N 45lb	9m/s 20 mph

Max. paneelafmetingen

3 m² /32 ft²

*Totale platformcapaciteit wordt gedefinieerd als platformcapaciteit + capaciteit van vak.

WAARSCHUWING

BIJ HET INSTALLEREN OF VERWIJDEREN VAN GOEDGEKEURDE HULPSTUKKEN EN BIJ HET VERGROTEN OF VERKLEINEN VAN HET PLATFORM MOET HET GIEKBESTURINGSSYSTEEM OPNIEUW GEKALIBREERD WORDEN. (ZIE SERVICE- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING).

Voorbereiding en inspectie

Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de bak. Verzekert u ervan dat de bak naar behoren aan het platform is vastgezet.

Verzekert u ervan dat de band niet gescheurd of gerafeld is.

Bediening

Laad het paneel op de SkyGlazier™ en zet het met de band vast. Zet het paneel op de gewenste plaats.

6.11 SKYCUTTER

De plasmasnijmachine kan een metaaldikte van 3/8 in snijden en kan 27 A bij 92 VDC bij 35% belastingsduur of 14 A bij 92 VDC en 60% belastingsduur produceren.

Nominale waarden van accessoire

Tabel 6-6. Kenmerken van plasmasnijmachine

Spec.	Nominaal uitgangsvermogen	Opgenomen A bij nom. uitg.verm., 60 Hz, één-fase	KVA/KW	Plasmagas	Plasmagasstroom/ druk	Nom. snijcapaciteit Bij 10 IPM	Max. nullast- spanning
120 V ±10% (20 A)	27 A bij 91 VDC en 20% belastingsduur	28,8 max; 0,30*	3,4 KVA 3,2 kw	Alleen lucht of stikstof bij 621-827 kPa (90-120 psi)	4,5 CFM (129l/min) bij 414 kPa (60 psi)	3/8 in (10 mm)	400 VDC
120 V ±10% (15A)	20 A bij 88 VDC en 35% belastingsduur	20,6 max; 0,30*	2,5 KVA 2,3 kw				
240 V ±10% (27 A)	27 A bij 91 VDC en 35% belastingsduur	13,9 max; 0,13*	3,3 KVA 3,0 kw				
* Stationair							

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

OVERBELAST HET PLATFORM NIET.

WAARSCHUWING

VERMINDER DE BELASTING OP HET PLATFORM MET 32 KG/70 LB WANNEER DE PLASMASNIJ MACHINE OP HET PLATFORM GEÏNSTALLEERD IS.

- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de steunen van de plasmasnijmachine.
- Controleer of het lasapparaat en de beugel naar behoren en stevig geïnstalleerd zijn.
- Verzekert u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuningen en ga niet op de leuningen staan.
- Gebruik deze optie alleen op de aangegeven modellen.
- Zorg dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Aardeverbinding is tot stand gebracht.
- Draag de juiste kleding voor het snijden.
- Gebruik de juiste instellingen voor het snijden.

- Gebruik geen ongeaarde stroomsnoeren.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Snijd niet in het platform.
- Maak geen aardeverbinding via het platform.
- Draag de juiste kleding voor het snijden.
- Verplaats de machine niet terwijl externe lucht/gasbronnen zijn aangesloten.
- Voorbereiding en inspectie
- Verbind de aardeklem met het te snijden metaal; verzekert u ervan dat er een goede aardeverbinding is, begin met snijden.

Bediening

Gebruik het bedieningselement voor de stroomsterkte om het snijvermogen in te stellen.

Plaats het bedieningselement in de stand gas/air set (gas/lucht instellen) om de gas/luchtdruk veilig af te stellen. Alleen het gas/luchtcircuit is geactiveerd.

Als een snijstroomsterkte van 22-27 A wordt gebruikt met een ingangsspanning van 115 VAC en de overbelastingsbeveiliging op het ingangsspanningscircuit gaat vaak open, verminder dan de snijstroomsterkte en/of de snijtijd of gebruik een meer geschikte voeding.

6.12 VALSTOPPLATFORM

OPMERKING: *Raadpleeg de JLG-systeemhandleiding voor het externe valstopsysteem (O/N-3128935) voor meer informatie.*

Het externe valstopsysteem is ontworpen om een bevestigingspunt voor een vanglijn te bieden, zodat de machinist gebieden buiten het platform kan betreden. Het platform alleen betreden/verlaten via het poortje. Het systeem is ontworpen voor gebruik door één persoon.

Personeel dient altijd valbescherming te gebruiken. Een veiligheidsharnas is verplicht met een vanglijn die niet langer is dan 1,8 m (6 ft), met een maximale valkracht van 408 kg (900 lb) voor het transfastenertype en 612 kg (1350 lb) voor het shuttle-type valstopsysteem.

WAARSCHUWING

BEDIEN GEEN MACHINEFUNCTIES WANNEER U ZICH BUITEN HET PLATFORM BEVINDT. WEES VOORZICHTIG WANNEER U OP HOOGTE HET PLATFORM BETREEDT/VERLAAT.

AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 7. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

7.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding - Algemene specificaties
(S/N 0300235168 tot heden)3121728

Geïllustreerde onderdelenhandleiding - Algemene specificaties
(S/N 0300235168 tot heden)3121729

7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Maximale belasting (capaciteit) - 600S* onbepikt: Bepikt:	272 kg (600 lb) 454 kg (1000 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - 660SJ* onbepikt: Bepikt:	250 kg (550 lb) 340 kg (750 lb)
Maximale helling (hellingshoek) - 4WD	45%
Maximale helling (dwars op helling)	5°
Maximale handmatige kracht (600S)	400 N (90 lb)
Maximale handmatige kracht (660SJ)	445 N (100 lb)
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)
Maximale belasting banden: 600S 660SJ	5788 kg (12760 lb) 6677 kg (14720 lb)
Grondoplegdruk - 600S Schuimvulling Pneumatisch	5,84 kg/cm ² (83,1 psi) 5,46 kg/cm ² (77,7 psi)

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Grondoplegdruk	
Schuimvulling	6,07 kg/cm ² (86,4 psi)
Pneumatisch	5,98 kg/cm ² (85,1 psi)
Maximale rijsnelheid (4WD)	6,3 km/u (3.8 mph)
Elektrisch systeem	12 V gelijkstroom
Bruto machinegewicht (bij benadering)	
600S – 2WS	9947 kg (21,884 lb)
600S – 4WS	10.032 kg (22,070 lb)
660SJ – 2WD	12.140 kg (26,707 lb)
660SJ – 4WS	12.249 kg (26,947 lb)
* Maximale belasting (capaciteit) kan worden beïnvloed door de toevoeging van de Soft Touch-optie. Indien uitgerust met Soft Touch, zie Hoofdstuk 6 en de sticker op uw machine voor deze waarden.	

Afmetingen

Tabel 7-2. Afmetingen

Machinehoogte (in opbergstand)	2,5 m (8 ft 2.4 in)
Machinelengte (in opbergstand)	
600S	8,71 m (28 ft 7 in)
660SJ	10,79 m (35 ft 4.7 in)
Machinebreedte	2,48 m (8 ft 2 in)
Draaicirkel (buitenkant)	
– 2WS	5,89 m (19 ft 4 in)
– 4WS	3,76 m (12 ft 4 in)
Draaicirkel (binnenkant)	
– 2WS	2,8 m (9 ft 2 in)
– 4WS	1,27 m (4 ft 2 in)
Wielbasis	2,51 m (8 ft 2.7 in)
Totale asoscillatie	0,2 m (8 in)
Afstand tot de grond	0,3 m (12 in)
Platformhoogte	
600S	18,18 m (59 ft 8 in)
660SJ	20,02 m (65 ft 8 in)

Tabel 7-2. Afmetingen

Horizontaal bereik 272 kg (600 lb) Zone 600S	15,29 m (50 ft 2 in)
Horizontaal bereik 454 kg (1000 lb) Zone 600S	15,29 m (50 ft 2 in)
Horizontaal bereik 250 kg (550 lb) Zone 660SJ	17,40 m (57 ft 1 in)
Horizontaal bereik 340 kg (750 lb) Zone 660SJ	14,61 m (47 ft 1 in)
Achterkant zwenken	1,22 m (4 ft 0 in)

Tabel 7-3. Inhoud

Koppelaar, aandrijving	0,7 l (24 ounces)
Motorcarter Deutz D2011L04 Deutz 2,9 l Ford MSG425-DF	9,4 l (10 qt) 9,1 l (9.6 qt) 6,6 l (7 qt)
Koelvloeistofsysteem (Deutz 2,9)	12,5 l (13.2 qt)
Koelvloeistofsysteem (Ford MSG425-DF)	7,5 l (2 gal)

Inhoud

Tabel 7-3. Inhoud

Brandstoftank Diesel Diesel (stalen tank) Gasoline	117 l (31 gal) 200 l (52 gal) 117 l (31 gal)
Hydrauliekolietank	129 l (34 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	151,4 l (40 gal)

Motorgegevens**Tabel 7-4. Specificaties Deutz D2011L04**

Brandstof	Diesel
Olievolume	4,5l (5 qt)
Koelsysteem	10,5l (11 qt) met filter
Carter	15l (16 qt)
Totale inhoud	
Stationair toerental	1000
Laag toerental	1800
Hoog toerental	2500
Dynamo	60 A, riemaandrijving
Accu	Koude start 950 A, 205 minuten reservecapaciteit, 12 VDC
Brandstofverbruik	2,99 l/h (0.79 gph)
Horsepower (hp)	49

Tabel 7-5. Deutz D2,9 L4

Type	Vloeistofgekoeld
Aantal cilinders	4
Boring	92 mm (3.6 in)
Slag	110 mm (4.3 in)
Totale cilinderinhoud	2925 cm ³ (178 cu in)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Vermogen	36,5 kW (49 hp)
Olievolume	8,9l (2.4 gal)
Koelvloeistofvolume (systeem)	12,1l (3.2 gal)
Gemiddeld brandstofverbruik	4,02 l/h (1.06 gph)
Min. Laag motortoerental	1200
Middelhoog motortoerental	1800
Max. Hoog motortoerental	2500

Tabel 7-6. Ford MSG425-DF

Type	Vloeistofgekoeld
Aantal cilinders	4
Cilinderinhoud	2,5l
Max. nominale uitgang (benzine)	62 kW (84 hp)
Max. nominale uitgang (lpg)	59 kW (80 hp)
Olievolume (alleen motor)	6,6l (7 qt)
Koelvloeistofvolume (alleen motor)	2,4l (0.63 gal)
Koelvloeistofvolume (systeem)	7,5l (2 gal)
Min. Laag motortoerental	1000
Max. Hoog motortoerental	3200
Brandstofverbruik benzine lpg	3,98l/u (1.05 gph) 5,19l/u (1.37 gph)
Acceptabele brandstofkwaliteit	
Ongelood van 87 of 89 octaan	
Mengsel van ethanol en benzine: 10%	
HD-5 LPG	

Banden

Tabel 7-7. Bandenspecificaties

Maat	355/55D625	355/55D625	41/18LLx22.5	41/18LLx22.5
Laadbereik	G	G	G	G
Aantal koordlagen	14	14	14	14
Bandenspanning	Schuimvulling	6,9 bar (100 psi)	Schuimvulling	5 bar (70 psi)

Hydrauliekolie

Tabel 7-8. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE-VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 °C tot +83 °C (+0 °F tot +180 °F)	10W
-18 °C tot +99 °C (+0 °F tot +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +210 °C (+50 °F tot +210 °F)	20W-20

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.

HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder -7°C (20°F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE 10 te gebruiken.

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben.

Tabel 7-9. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
ISO	55
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal 60°F	7,35
Stolpunt, max.	-43°C (-46°F)
Vlampunt, min.	228°C (442°F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18°C	2700
bij 40°C	55 cSt
bij 100°C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 7-10. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32

ISO-viscositeitskwaliteit	#32
Soortelijk gewicht	0,877
Stolpunt, max.	-40°C (-40°F)
Vlampunt, min.	166°C (330°F)
Viscositeit	
bij 40°C	33 cSt
bij 100°C	6,6 cSt
bij 100°F	169 SUS
bij 210°F	48 SUS
cp bij -20°F	6.200
Viscositeitsindex	140

Tabel 7-11. Quintolubric 888-46

Dichtheid	0,91 bij 15 °C (59 °F)
Stolpunt	< -20 °C (< -4 °F)
Vlampunt	275 °C (527 °F)
Ontbrandingspunt	325 °C (617 °F)
Zelfontbrandingstemperatuur	450 °C (842 °F)
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	360 cSt
bij 20 °C (68 °F)	102 cSt
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt
bij 100 °C (212 °F)	10 cSt
Viscositeitsindex	220

Tabel 7-12. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	-32 °C (-25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	-17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg per liter (7.64 lb per gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 14 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Tabel 7-13. Specificaties Mobil EAL H 46

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	46
Soortelijk gewicht	0,910
Stolpunt	−42 °C (−44 °F)
Vlampunt	260 °C (500 °F)
Bedrijfstemp.	−17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	45 cSt
bij 100 °C	8,0 cSt
Viscositeitsindex	153

Tabel 7-14. Specificaties Exxon Univis HVI 26

Soortelijk gewicht	32,1
Stolpunt	−60 °C (−76 °F)
Vlampunt	103 °C (217 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	25,8 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

WAARSCHUWING

VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES (BIJVOORBEELD: ACCU'S, BANDEN MET SCHUIMVULLING, CONTRAGEWICHT, MOTOR EN PLATFORM) BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

Tabel 7-15. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

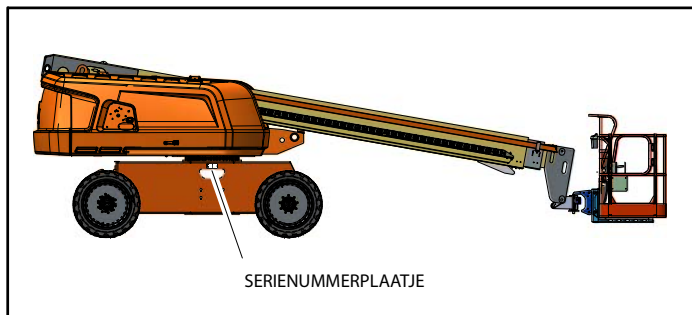
		kg	lb
Banden wiel	355/55D625(FF)	200	440
	41/18LLx22.5 (FF)	318	700
	355/55D625 (Pneumatisch)	102	225
	355/55D625 (Pneumatisch-Niet-afgevend)	110	242,5
	41/18LLx22.5 (Pneumatisch)	120	265
	355/55D625 (Pneumatisch met afdichting)	106	233
Motor (complete bak)	Deutz TD2,9I	650	1433
	D2011 L04	445	983

Tabel 7-15. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Contragewicht	Chassis	205,5	453
	Draaischijf (600S)	2233	4922
	Draaischijf (660SJ)	2653	5844
Alleen platform (Geen bedieningskast of Voetschakelaar)	4 ft (M) klaphek	60	132
	5 ft (M) klaphek	66	145,5
	6 ft (M) klaphek	72	159
	8 ft (2,44 M) klaphek	84	230
	6 ft (M) Scheepswerfopatie	112	247

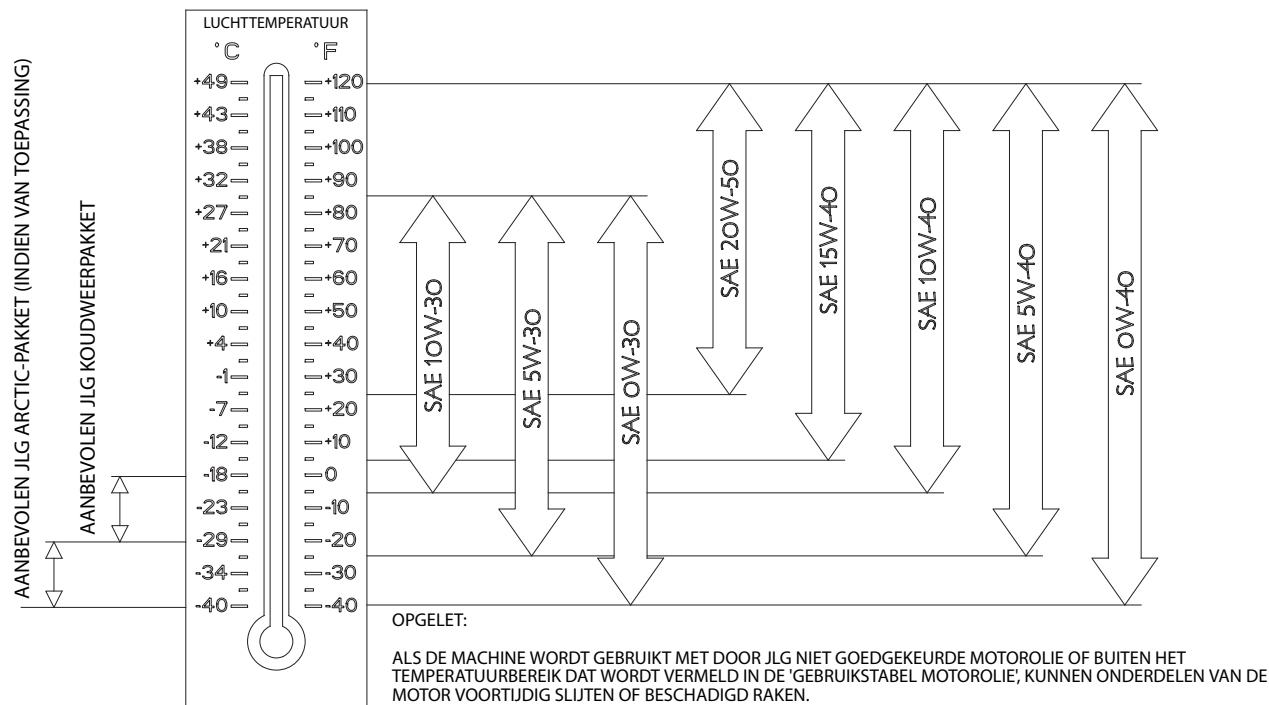
Plaatsen van serienummers

Aan de linkerzijde van het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat links op het frame is gestempeld.



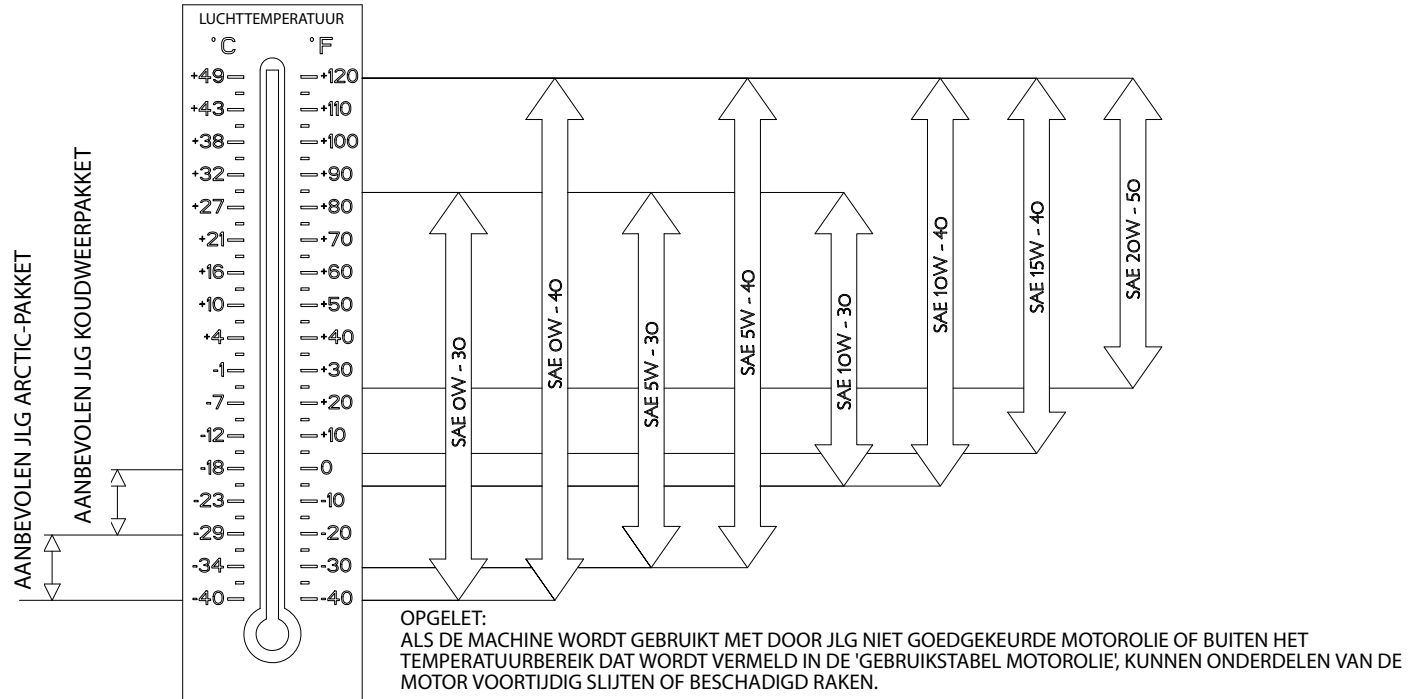
Figuur 7-1. Plaatsen van serienummers

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.



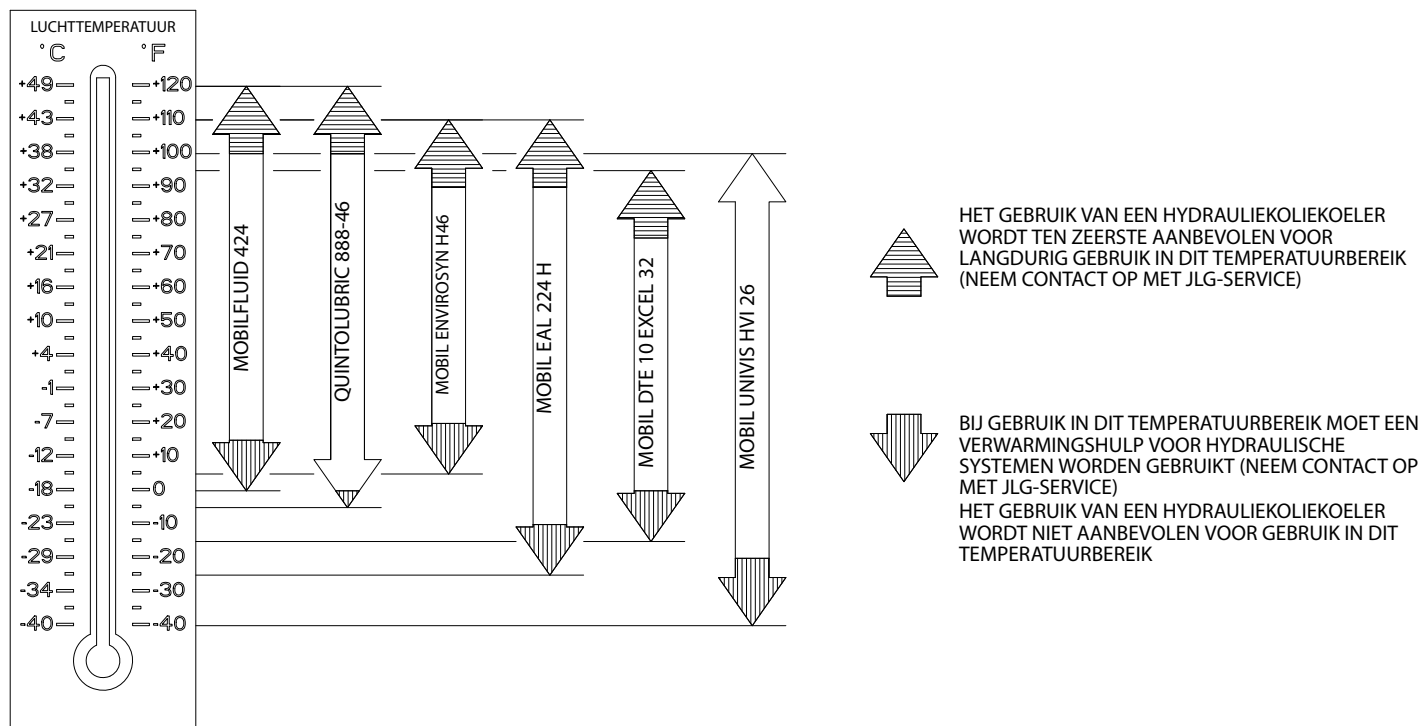
1001159163-A

Figuur 7-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz 2,9 I



1001151190-B

Figuur 7-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz 2011



Figuur 7-4. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 1 van 2

1001206353 A

Olie	Eigenschappen		Basis				Classificaties		
	Viscositeit bij 40 °C (cSt, normaal)	Visc-index	Minerale oliën	Plantaardige oliën	Synthetisch	Synthetische organische esters	Direct biologisch afbreekbaar*	Vrijwel niet giftig**	Onbrandbaar***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	141	X						
Univis HVI 26	26	376	X						
Mobil EAL-hydrauliekolie	36	212		X			X	X	
Mobil Envirodyn H 46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂-omzetting > 60% volgens EPA 56016-82-003
CO₂-omzetting > 80% per CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 5000 ppm per OECD 203

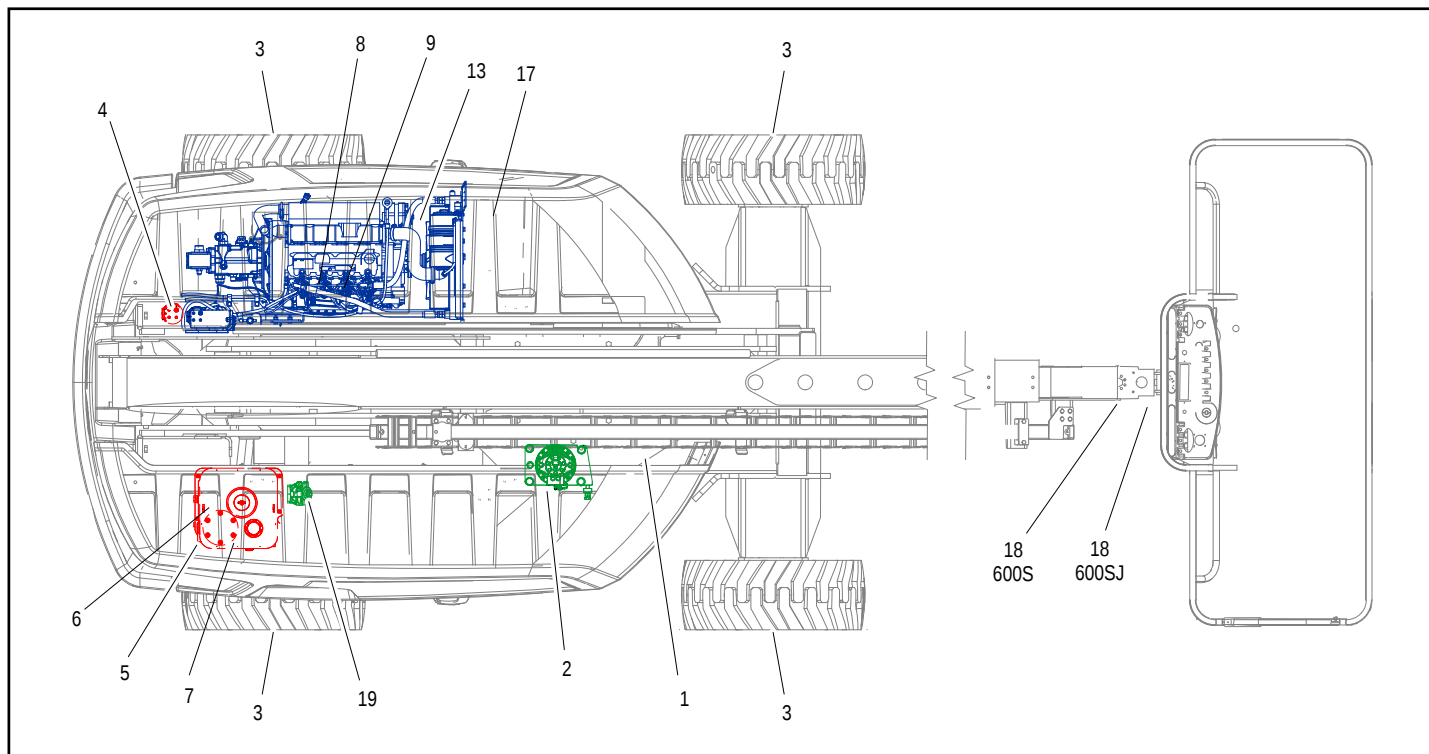
*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

OPGELET:

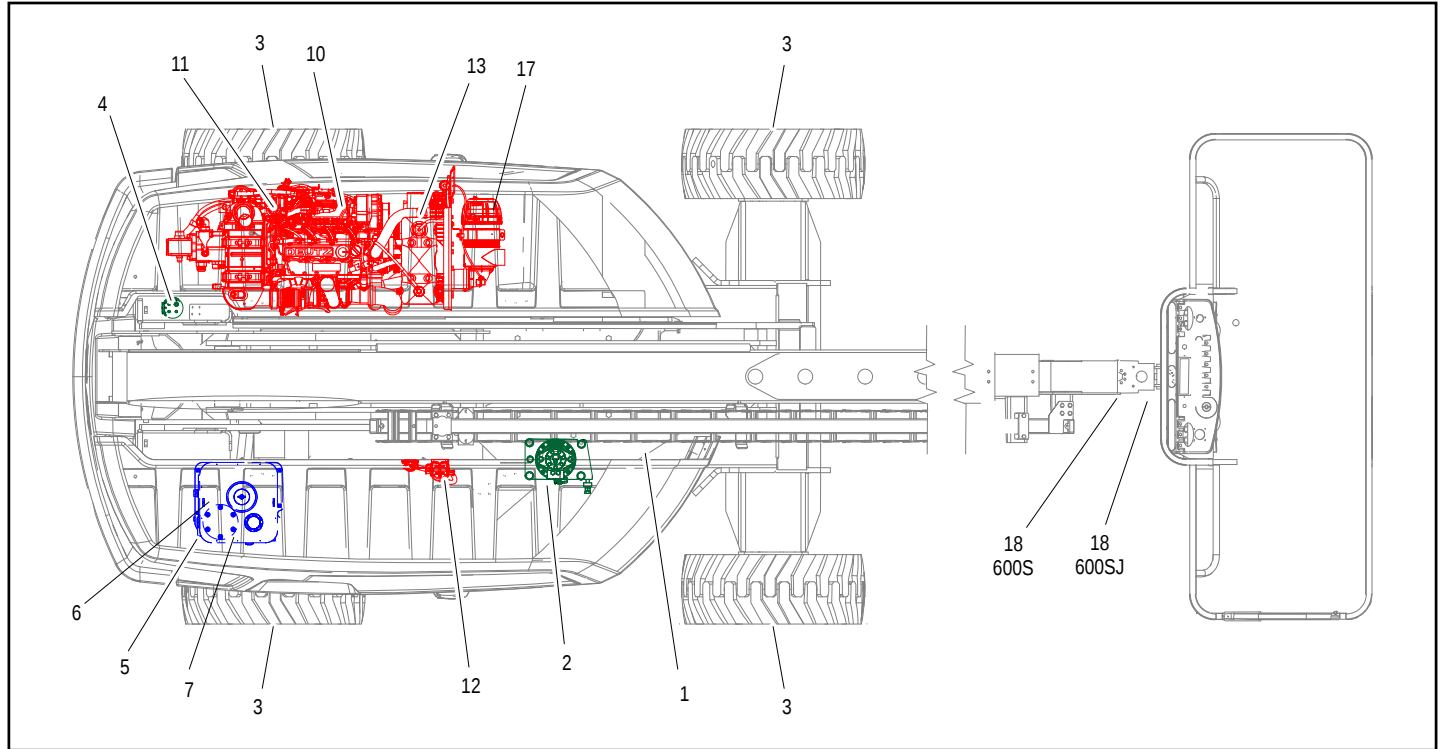
ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE 'GEBRUIKSTABEL HYDRAULIEKOLIE', KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLUITEN OF BESCHADIGD RAKEN.

1001206353 A

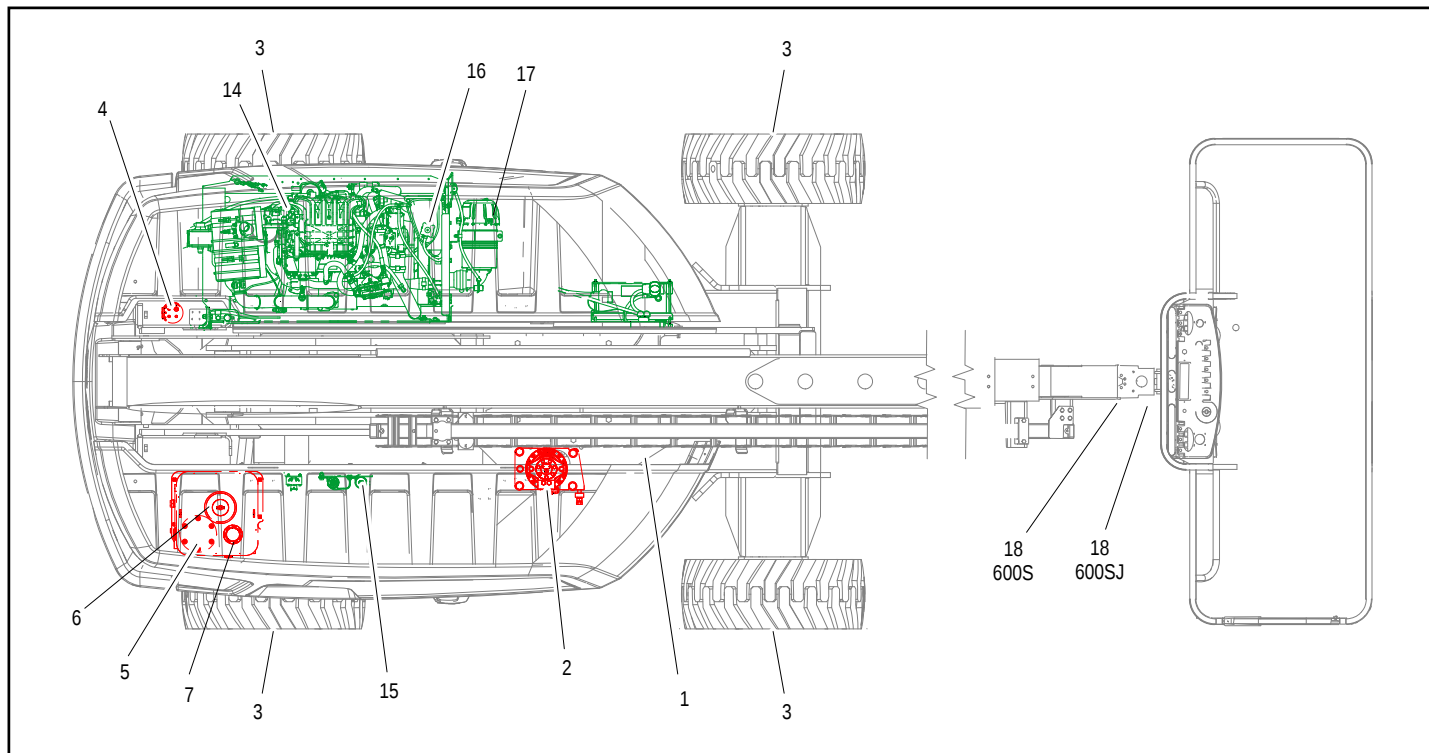
Figuur 7-5. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 2 van 2



Figuur 7-6. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2011-motor



Figuur 7-7. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2,9 l-motor



Figuur 7-8. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Ford-motor

7.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 7-6., Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2011-motor.

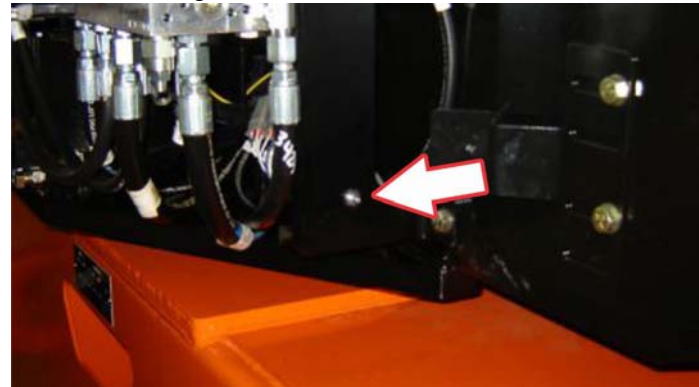
Tabel 7-16. Smeerspecificaties.

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
BG*	Lagervet (JLG-onderdeelnr. 3020029) Mobilith SHC 460.
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-4, bijv. Mobilfluid 424.
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EO	Motor (carter). Benzine (5W30) – API SN, – Arctic ACEA AI/BI, A5/B5 – API SM, SL, SJ, EC, CF, CD – ILSAC GF-4. Diesel (15W40, 5W30 Arctic) – API CJ-4.
*Deze smeermiddelen kunnen zo nodig door MPG worden vervangen, maar de onderhoudsintervallen worden dan wel verkort.	

OPMERKING

SMEERINTERVALLLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

1. Zwenklager



Smeerpunt(en) – 1 smeernippel

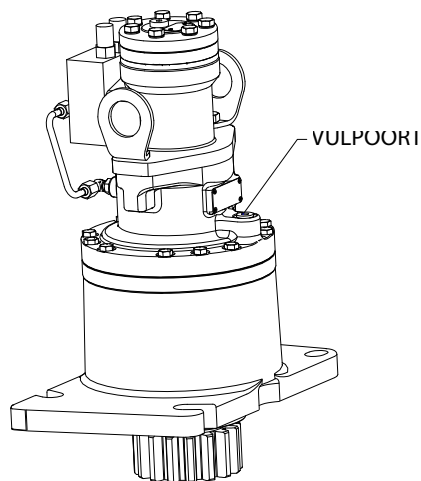
Inhoud – naar behoefte

Smeermiddel – MPG

Interval – elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

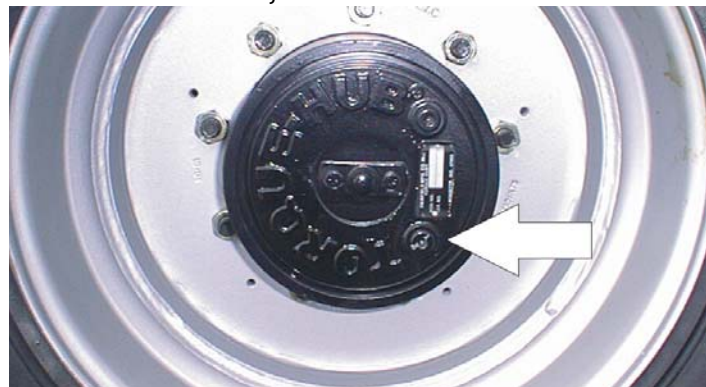
Opmerkingen – toegang op afstand. Breng smeervet aan en draai met intervallen van 90 graden tot het lager volledig is gesmeerd.

2. Zwenkaandrijfnaaf



Smeerpunt(en) – peil/vulstop
Inhoud - 0,95 L (32 oz)
Smering - 80w90-tandwielolie
Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controle-
ren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

3. Naaf van aandrijf wiel



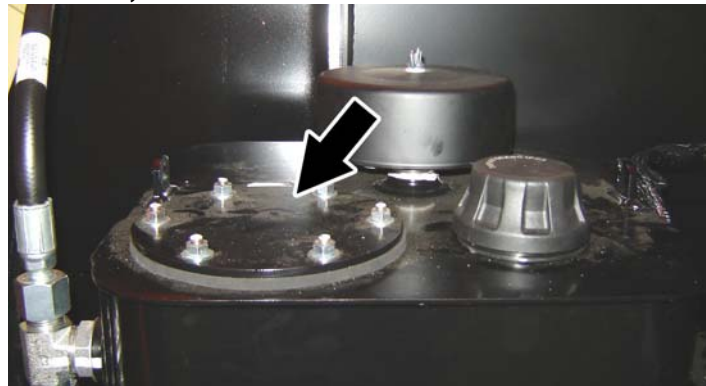
Smeerpunt(en) – peil/vulstop
Inhoud – 0,7 l (24 oz)
Smering - 80w90-tandwielolie
Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controle-
ren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

4. Hydrauliekolie-vulfilter



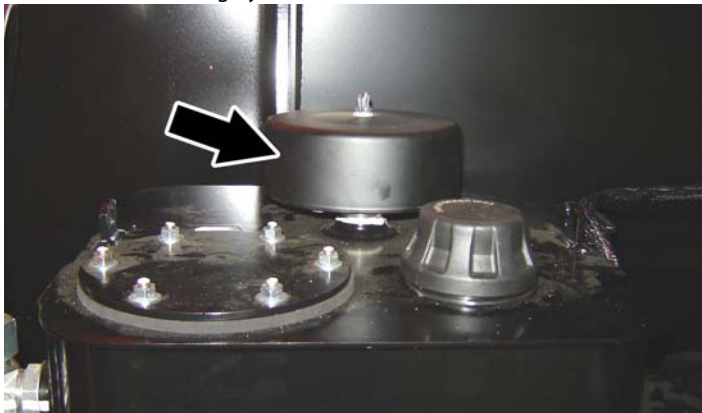
Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

5. Hydrauliekolieretourfilter



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of wanneer het vulfilter wordt vervangen

6. Ontluchting hydraulische tank



Interval – Na de eerste 50 uur ververset en daarna elke 6 maanden of 300 uur.

Opmerkingen – Verwijder bij vervanging vleugelmoer en afdekking. Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn vaker te vervangen.

7. Hydrauliek tank



Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud – tank van 129 l (34 gal); systeem van 151 l (40.0 gal)

Smeling – HO

Interval – Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of 1200 bedrijfsuren ververset

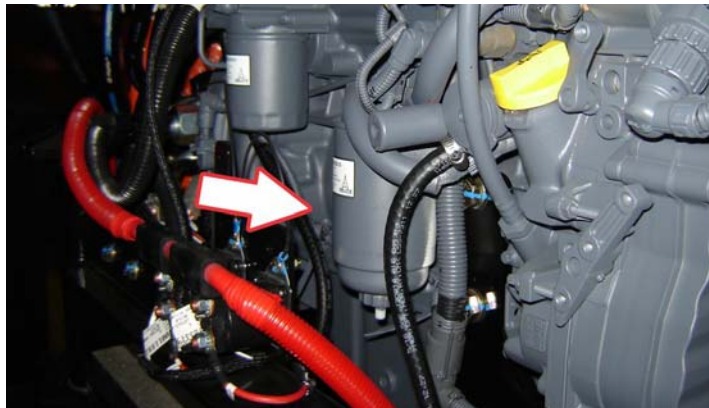
Opmerkingen – Bij nieuwe of recentelijk gereviseerde machines en na het ververset van de hydrauliekolie dient u alle systemen minstens twee volledige cycli te laten doorlopen en het oliepeil in het reservoir nogmaals te controleren.

8. Olie verversen/filter vervangen – Deutz 2011



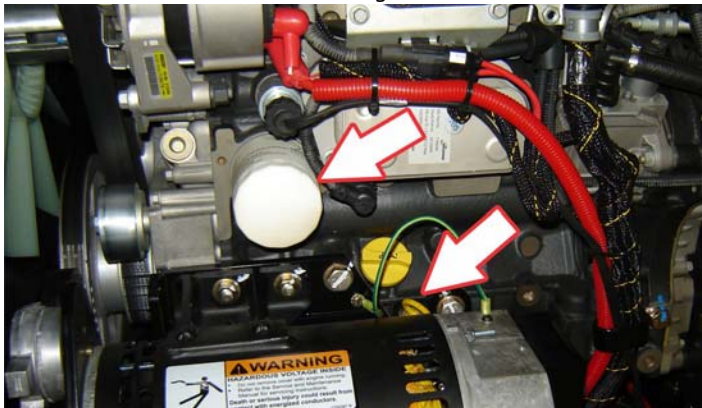
Smeerpunt(en) – vuldop/opschroefelement
Inhoud - carter van 9,4 l (10 qt); koeler van 4,8 l (5 qt)
Koeler
Smering – EO
Interval – Elk jaar of 1200 bedrijfsuren
Opmerkingen – Peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding.

9. Brandstoffilter – Deutz 2011



Smeerpunt(en) – vervangbaar element
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

10. Olie verversen/filter vervangen – Deutz 2,9



Smeerpunt(en) – vuldop/opschroefelement

Inhoud - carter van 9,4 l (10 qt); koeler van 4,8 l (5 qt)

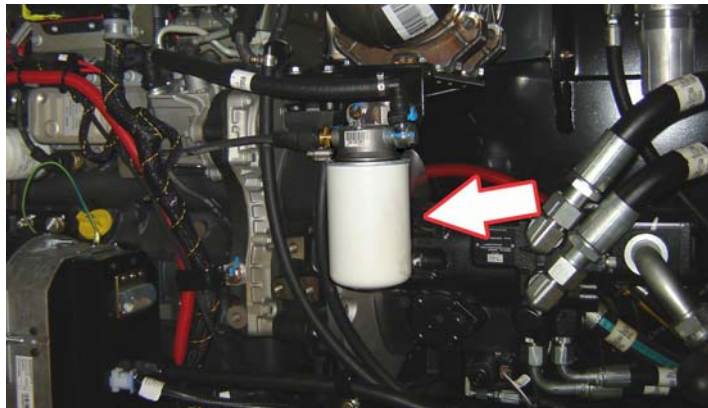
Koeler

Smering – EO

Interval - Elk jaar of 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen – Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

11. Brandstoffilter – Deutz 2,9



Smeerpunt(en) – vervangbaar element

Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

12. Brandstofvoorfilter - Deutz D2.9



Smeerpunt(en) – vervangbaar element

Interval – Water dagelijks aftappen; elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

13. Motorkoelvloeistof – Deutz D2.9

Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud (Deutz 2,9 l) – 12,5 l (13.2 qt)

Smeermiddel – Antivries

Interval – Peil dagelijks controleren; om de 1000 uur of twee jaar ververset, wat het eerste komt.

14. Olie verversen met filter – Ford MSG425-DF

Smeerpunt(en) – vuldop/opschroefelement

Inhoud – 6,6 l (7 qt)

Smering – EO

Interval – Verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

Opmerkingen – Peil dagelijks controleren

15. Brandstoffilter – Ford MSG425-DF

Smeerpunt(en) – vervangbaar element

Interval – elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

16. Brandstofkoelmiddel - Ford MSG425-DF

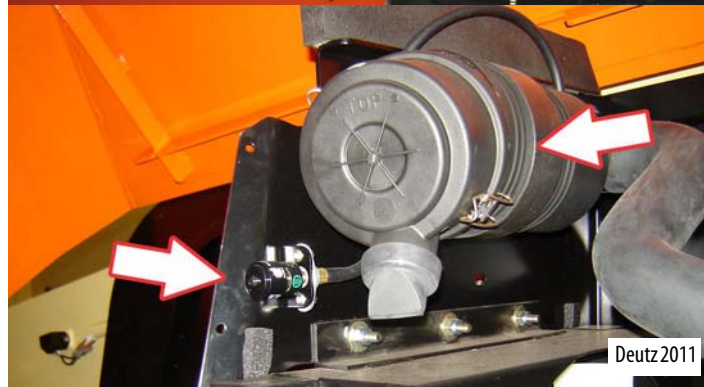
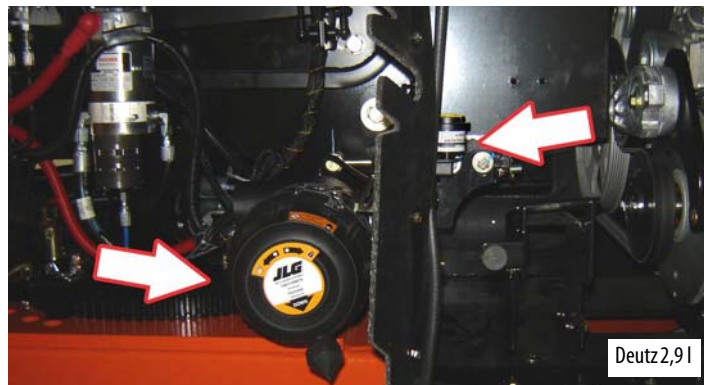
Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud (Deutz 2,9 l) – 7,5 l (2 gal)

Smeermiddel – Antivries

Interval – Peil dagelijks controleren; om de 1000 uur of twee jaar verversen, wat het eerste komt.

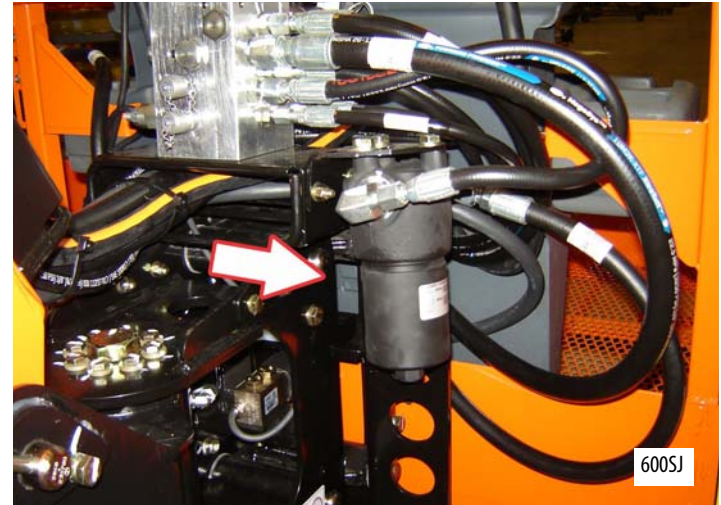
17. Luchtfilter



Smeerpunt(en) – vervangbaar element

Interval – elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aangegeven door de conditie-indicator

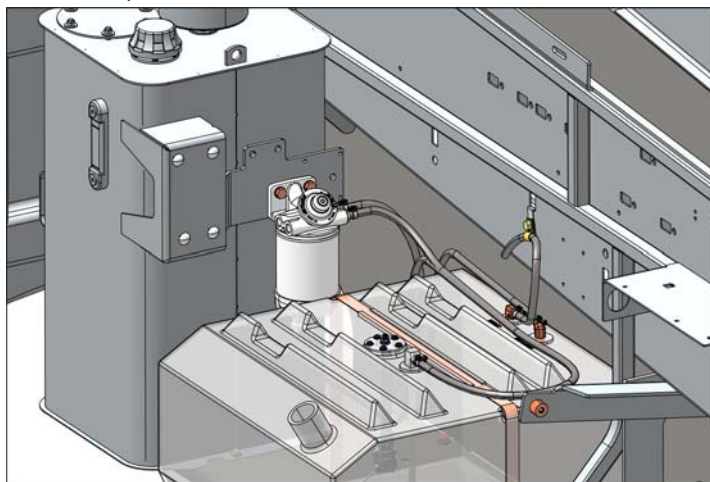
18. Platformfilter



Smeerpunt - vervangbaar element

Interval – na de eerste 50 bedrijfsuren vervangen en daarna na elk jaar of elke 600 bedrijfsuren, wat het eerste komt

19. Optioneel brandstoffilter – Deutz 2011 – Chinese markt



Smeerpunt(en) – vervangbaar element
Interval – Water dagelijks aftappen; elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

7.4 BANDEN EN WIELEN

Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangehouden, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting

- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden

- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaal-moment worden vastgezet en vast blijven zitten.

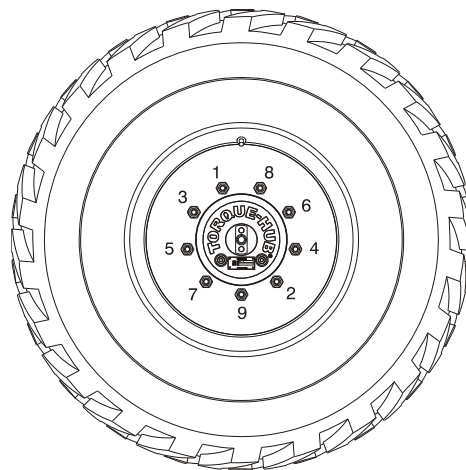
⚠ WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPENDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 7-17. Momenttabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (95 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

7.5 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de aandrijfwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
3. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
4. Activeer de telescoop voorzichtig en schuif de giek ten minste 0,6 m (2 ft) uit.

5. Zet de rijhendel in de stand achteruit en rijd de machine van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linker voorwiel boven de grond vergrendeld blijft.
7. Activeer de telescoop voorzichtig en breng de giek terug in de opbergstand. De blokkeercilinders moeten loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om Rijden te activeren voordat de cilinders loslaten.
8. Herhaal dit bij het rechtervoorwiel.
9. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

7.6 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM



HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAMELIJK LETSEL TE VERMINDE- REN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPAS- SING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofsysteem ontlasten:

1. Sluit de handbediende afsluiter op de propaanbrandstof- tank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.



IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U DE BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

7.7 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Euro- pese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toe- passing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewo- gen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegaran- deerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waar- aan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 8. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Serienummer machine _____

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

(717) 485-5161 (Corporate)
(877) 554-5438 (Service)
(717) 485-6417
www.jlg.com



3124868

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries
 358 Park Road
 Regents Park
 NSW 2143
 Sydney 2143
 Australië

+6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058

Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Ground Support Oude
 Bunders 1034
 Breitwaterstraat 12A
 3630 Maasmechelen
 België

+32 (0) 89 84 82 26
 Email: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
 Rua Antonia Martins Luiz, 580
 Distrito Industrial Joao Narezzi
 Indaiatuba-SP 13347-404
 Brasil

+55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)

Email: comercialpecas@jlg.com
 Email: servicios@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
 Technology LTD
 Shanghai Branch
 No 465 Xiao Nan Road
 Feng Xian District
 Shanghai 201204
 China

+86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
 Jafza View
 PO Box 262728, LB 19
 20th Floor, Office 05
 Jebel Ali, Dubai

+971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683

Email: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
 Z.I. Guillaume Mon Amy
 30204 Fauillet
 47400 Tonniens
 Frankrijk

+33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74

Email: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
 Max Planck Str. 21
 27721 Ritterhude - Ihlpohl
 Duitsland

+49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45

Email: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
 Rm 1107 Landmark North
 39 Lung Sum Avenue
 Sheung Shui N. T.
 Hongkong

+ (852) 2639 5783
 + (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
 Via Po, 22
 20010 Pregnana Milanese (MI)
 Italië

+39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211

Email: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
 Polaris Avenue 63
 2132 JH Hoofddorp
 Nederland

+31 (0) 23 565 5665

Email: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
 28 Fisher Crescent
 Mt Wellington 1060
 Auckland, Nieuw Zeeland

+6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058

Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
 Vahutinskoe shosse 24b.
 Khimki
 Moscow Region 141400
 Russische Federatie

+7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
 Equipment Pte Ltd.
 35 Tuas Avenue 2
 Jurong Industrial Estate
 Singapore 639454

+65 6591 9030
 +65 6591 9045

E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
 Trapadella, 2
 Pol. Ind. Castellbisbal Sur
 08755 Castellbisbal Barcelona
 Spanje

+34 (0) 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762

Email: parts_iberica@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
 Bentley House
 Bentley Avenue
 Middleton, Greater Manchester
 M24 2GP
 Verenigd Koninkrijk

+44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003

Email: ukparts@jlg.com

JLG Sverige AB
 Enköpingsvägen 150
 176 27 Jarfalla
 Zweden

+46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27

Email: nordicsupport@jlg.com