



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Giekhoogwerkersmodellen

E450A

E450AJ

M450AJ

S/N 0300208529*

tot heden

**Zie binnenzijde van omslag voor uitzonderingen.*

ANSI   **AS/NZS**

3123897

November 5, 2018 - Rev D

Dutch - Operation and Safety Manual

Deze handleiding is ook van toepassing op de volgende serienummers.

0300202268

0300202273

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

⚠ GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

⚠ LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. **KAN** OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

⚠ WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGLISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742,
Verenigde Staten,

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie de adressen op de achteromslag)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	A - maandag 6 juli 2015
Herzien	B - woensdag 30 mei 2018
Herzien	C - 29 juni 2018 -Omslagen herzien, Prop 65
Herzien	D - 5 november 2018

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VOOR HET WERK	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
Elektrocutiegevaaren	1-5
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu's	1-13
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-5
Dagelijkse inspectieronde	2-6

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Functiecontrole	2-9
Functietest SkyGuard	2-11
HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
Grondbedieningsconsole	3-2
Platformbedieningsconsole	3-6
Indicatorpaneel platformbediening	3-13
HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN VAN GIEK	4-1
Inhoud	4-1
Stabiliteit	4-2
4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR	4-2
Voeding/noodstop	4-2
Keuzeschakelaar Platform/Grond	4-5
Activeren van de motor	4-5
4.4 RIJDEN	4-5
Vooruit en achteruit rijden	4-6
Rijden op een helling	4-8

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.5 STUREN	4-9
4.6 PLATFORM	4-9
Laden vanaf de grond	4-9
Laden vanaf een plaats boven de grond	4-9
Platform rechtzetten	4-10
Platform draaien	4-10
4.7 GIEK	4-10
Giek zwenken	4-11
Omhoog en omlaag brengen van de onder- en middengiek	4-11
Bovengiek omhoog en omlaag brengen	4-11
4.8 GENERATOR	4-11
Automatische bedieningsmodus	4-11
Bedieningsmodus met alleen accu's	4-12
Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus	4-12
4.9 OMZETTER	4-13
4.10 SNELHEDEN VAN MACHINEFUNCTIES	4-13
4.11 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	4-13
4.12 BEDIENING VAN SKYGUARD	4-14
SkyGuard	4-14
SkyGuard - SkyLine	4-14
SkyGuard - SkyEye	4-15
Functietabel SkyGuard	4-15

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.13 PROCEDURE VOOR HET SYNCHRONISEREN VAN DE GIEK	4-16
4.14 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-16
4.15 MACHINE HIJSEN EN VASTSJORREN	4-17
Hijzen	4-17
Vastsjorren	4-17

HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen	5-1
5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen	5-1
Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
Platform of giek zit boven vast	5-2
5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLen	5-2
5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM	5-3
5.6 OPHEFFEN VOOR HANDBEDIEND ZWENKEN	5-3
5.7 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	5-3

HOOFDSTUK - 6 - ACCESSOIRES

6.1 SOFT TOUCH	6-1
6.2 VALSTOPPLATFORM	6-3
6.3 PIJPENREKKEN	6-3
Veiligheidsmaatregelen	6-4
Voorbereiding en inspectie	6-4
Bediening	6-4

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 7 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST			
7.1	INLEIDING	7-1	
7.2	BEDRIJFSSPECIFICATIES	7-1	
	Inhoud	7-2	
	Banden.	7-3	
	Afmetingen	7-3	
	Specificaties aanhaalmomenten	7-4	
	Hydrauliekolie.	7-4	
	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-6	
	Plaatsen van serienummers	7-6	
7.3	ONDERHOUD EN SMERING	7-9	
7.4	ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S.....	7-15	
	Accu-onderhoud, driemaandelijks	7-15	
	Optionele ingebouwde generator.....	7-16	
	Opladen van accu's (ingebouwde acculader)	7-16	
7.5	BANDEN EN WIELEN.....	7-17	
	Bandenspanning	7-17	
	Bandenschade.....	7-17	
	Banden vervangen	7-17	
	Wielen vervangen	7-18	
	Wielmontage.....	7-18	
7.6	AANVULLENDE INFORMATIE	7-20	
HOOFDSTUK - 8 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK			

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------	---	---------------

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA
2-1. Basisnomenclatuur	2-4		
3-1. Grondbedieningsconsole	3-3		
3-2. Platformconsole	3-7		
3-3. Indicatorpaneel platformbediening	3-14		
4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3		
4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-4		
4-3. Recht en dwars op helling.....	4-7		
4-4. Rijden op een helling	4-8		
4-5. Hijstabel.....	4-18		
4-6. Plaats van stickers - Blad 1 van 6.....	4-19		
4-7. Plaats van stickers – Blad 2 van 6	4-20		
4-8. Plaats van stickers – Blad 3 van 6	4-21		
4-9. Plaats van stickers – Blad 4 van 6	4-22		
4-10. Plaats van stickers – Blad 5 van 6	4-23		
4-11. Plaats van stickers - Blad 6 van 6.....	4-24		
6-1. Soft Touch.....	6-2		
7-1. Plaatsen van serienummers	7-6		
7-2. Schema voor onderhoud en smering E450.....	7-7		
7-3. Schema voor onderhoud en smering M450.....	7-8		

FIGUREN

FIGUURNUMMER – TITEL

PAGINA

FIGUURNUMMER – TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

TABELNUMMER – TITEL	PAGINA	TABELNUMMER – TITEL	PAGINA
1-1	Minimale veilige afstanden	1-6	
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9	
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	
3-1	Gelijktijdige functies	3-12	
4-1	Legenda stickers E450A/E450AJ	4-25	
4-2	Legenda stickers M450AJ.....	4-31	
6-1	Beschikbare accessoires	6-1	
7-1	Bedrijfsspecificaties	7-1	
7-2	Inhoud	7-2	
7-3	Bandenspecificaties	7-3	
7-4	Afmetingen.....	7-3	
7-5	Aanhaalmomenten	7-4	
7-6	Hydrauliekolie	7-4	
7-7	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 15	7-5	
7-8	Specificaties Mobil EAL 224H	7-5	
7-9	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit.....	7-6	
7-10	Smeerspecificaties	7-9	
7-11	Momententabel wielmoeren	7-19	
8-1	Inspectie- en reparatielogboek	8-1	

TABELLEN

TABELNUMMER – TITEL

PAGINA

TABELNUMMER – TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

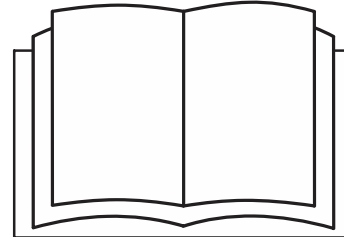
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIELE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functie-controles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

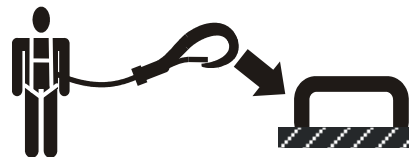
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon of een radioverbinding, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de slijten van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekoliettemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

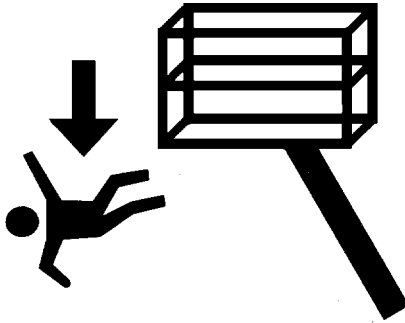
Gevaar voor struikelen en vallen

- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

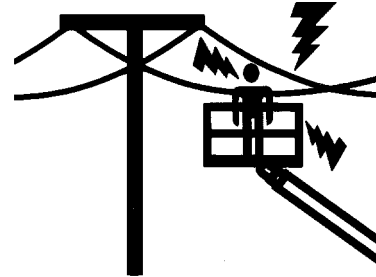
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

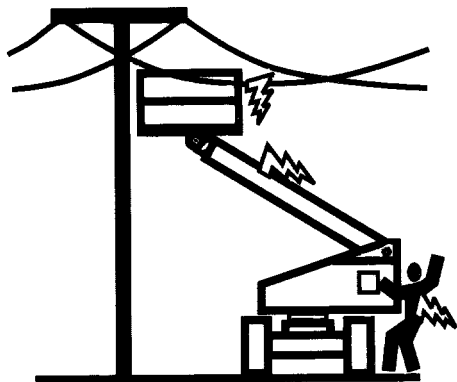


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
OPMERKING: <i>Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.</i>	

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

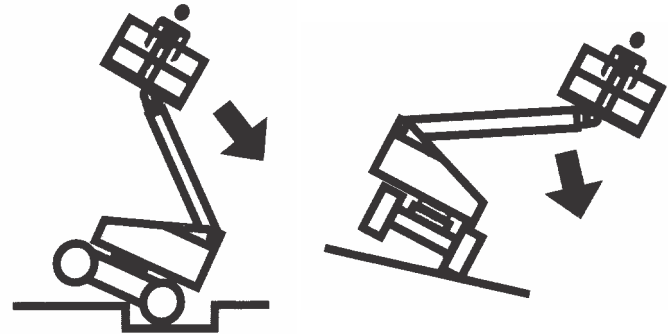
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG ERVOOR DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij een of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid, met inbegrip van windstoten, van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen. Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) of gebruik andere methodes om windsnelheden te controleren.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

OPMERKING

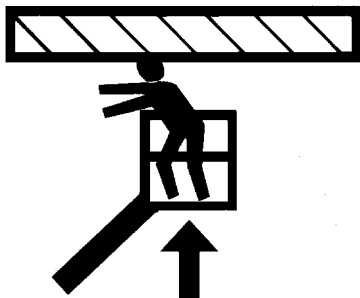
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zij-kanten van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platform-leuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg ervoor dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rij-snelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rij-snelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg ervoor dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg ervoor dat de giek in de opbergstand staat en, indien aanwezig, de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg ervoor dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingsystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen of steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

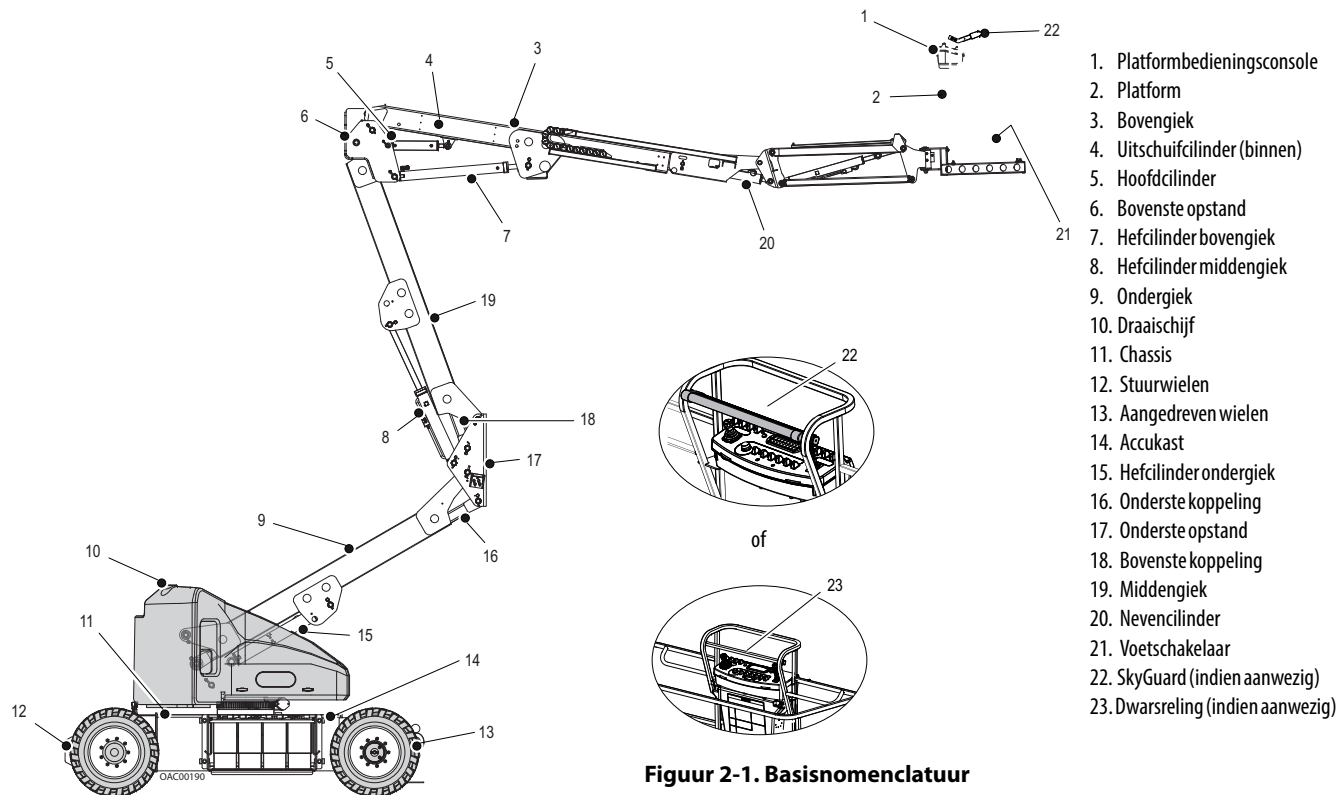
De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

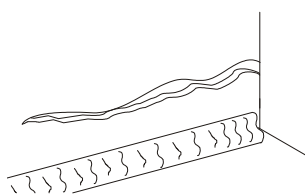


Figuur 2-1. Basisnomenclatuur

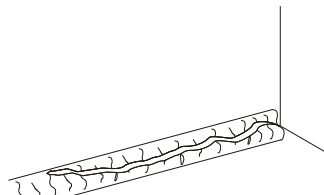
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling:** controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie:** controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

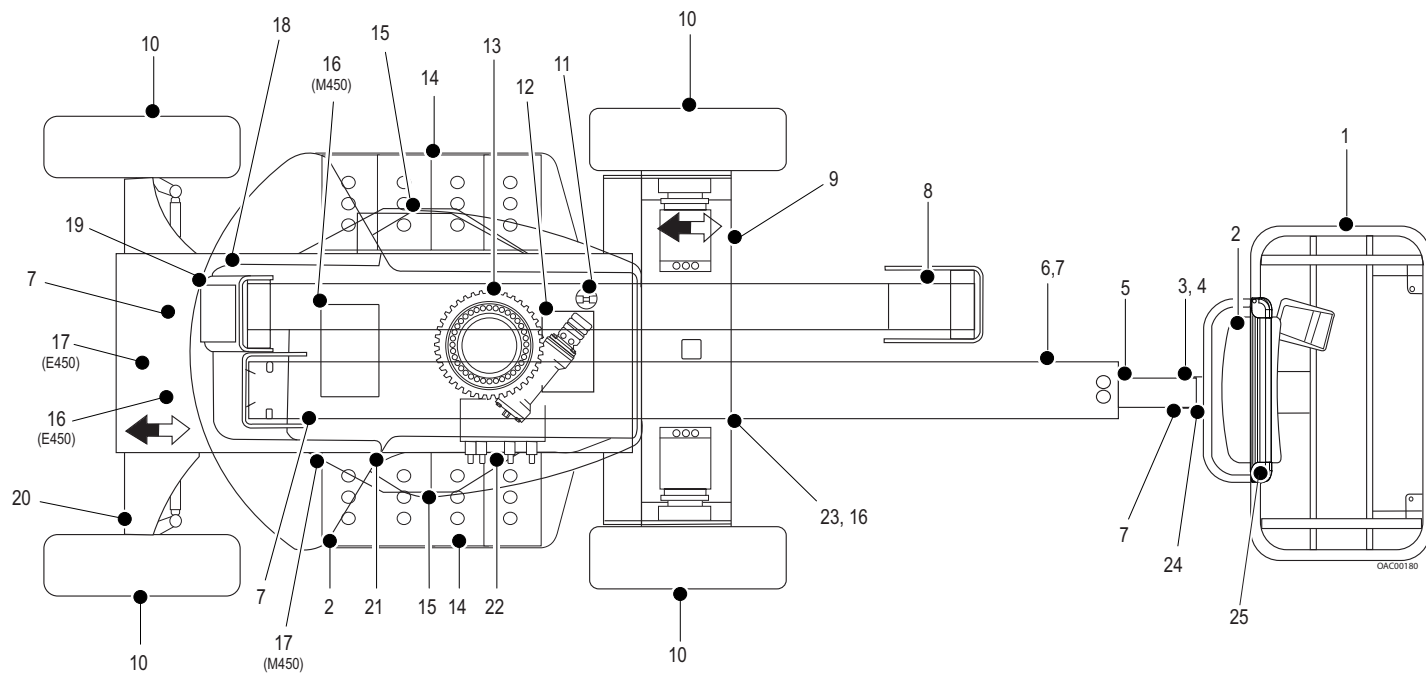
3. **Stickers en plaatjes:** controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen:** zorg ervoor dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).

5. **Inspectieronde:** uitvoeren conform instructies.
6. **Accu:** Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (machines met generator): voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** (Machines met generator): controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vastzit.
9. **Hydrauliekolie:** controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg ervoor dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken:** raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Functiecontrole:** wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

⚠ WAARSCHUWING

**ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELLIJK WORDEN UITGEZET!
MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE
MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.**

Dagelijkse inspectieronde



Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de 'Checklist bij dagelijkse inspectie' worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN SOMS CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: *Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.*

1. Platform en hek - Montagepennen van platform zitten stevig vast. Voetschakelaar in goede staat, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd; stang schuift gemakkelijk.
2. Platform- en grondbedieningsconsole - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal en zitten goed vast, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
3. Draaimechanisme - Zie opmerking.
4. Jib - Zie opmerking.
5. Jib-draaimechanisme - Zie opmerking.
6. Gieksegmenten - Zie opmerking.
7. Alle hydraulische cilinders - Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
8. Afslagschakelaars - Zie opmerking.
9. Aandrijfas en motor - Zie opmerking.
10. Wiel met band - Geen losse of ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.

- 11.** Zwenkmotor en -wormtandwiel - Zie opmerking.
- 12.** Hydrauliekoliepomp en reservoir - Goed vast; geen zichtbare beschadiging of hydrauliekolielekken. Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilstok (systeem uitgeschakeld, giek in opbergstand). Ontluchtingsdop/peilstok zit vast en functioneert.
- 13.** Draaischijflager - Geen los of ontbrekend bevestigingsmateriaal; geen zichtbare beschadiging; tekenen van goede smering. Geen losse bouten of losheid tussen lager en constructie.
- 14.** Accuromte, rechts - Goed elektrolytpeil in accu's; kabels vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie.
- 15.** Kap en vergrendelingen - Zie opmerking.
- 16.** Acculader - Zie opmerking.
- 17.** Klep voor remmen/sturen - Zie opmerking.
- 18.** Giek/opstand - Geen zichtbare beschadiging; alle pennen goed vastgezet. Opstand in verticale stand. Als de opstand niet op de steun rust terwijl de machine in de opbergstand is, betekent dit dat de opstand niet loodrecht is.
- 19.** Contragewicht - Zie opmerking.
- 20.** Spoorstanguiteinden en stuurassen - Zie opmerking. Uitteeksels aan spoorstanguiteinden vergrendeld.
- 21.** Klep voor handbediend dalen - Zie opmerking.
- 22.** Regelklep - Zie opmerking.
- 23.** Chassis - Zie opmerking.
- 24.** Scharnierpennen platform - Goed vastgezet.
- 25.** SkyGuard (indien aanwezig) - Zie opmerking bij inspectie.

Functiecontrole

Een functiecontrole van alle systemen moet worden uitgevoerd wanneer de inspectieronde is voltooid, op een plaats waar zich geen obstakels op en boven de grond bevinden. Eerst worden op het grondbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door deze bedieningselementen worden bestuurd. Dan worden op het platformbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door de bedieningselementen op het platform worden bestuurd.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

WAARSCHUWING

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

1. Controleer de giekafslagschakelaars. Breng de ondergiek omhoog en omlaag. Controleer of alles soepel werkt.

OPMERKING: *Voer de controles eerst bij het grondbedieningsstation en dan op het platformbedieningsstation uit.*

2. Breng de bovengiek omhoog, schuif hem in en uit en breng hem omlaag. Controleer of alles soepel werkt.
3. Als de torengiek niet op de steun rust terwijl de machine in de opbergstand is, betekent dit dat de opstand niet loodrecht is.
4. Schuif de giek diverse malen in en uit op verschillende hoogten. Controleer of het in- en uitschuiven soepel werkt.
5. Zwenk de draaischijf minstens 45 graden naar links en rechts. Controleer of alles soepel beweegt.

6. Controleer of de scheefstandindicator voor het chassis (op de platformbedieningsconsole) werkt door een geschikte helling van minstens 6° op te rijden terwijl de machine in de opbergstand staat. Controleer het scheefstandalarm. Met de machine op de helling heft u de bovengiek totdat deze parallel met het chassis is. **HEF HEM NIET BOVEN DE PARALLELE STAND.** Als het lampje niet gaat branden, de machine terugbrengen naar een horizontale ondergrond, de machine uitschakelen en een bevoegd monteur waarschuwen voordat het werk wordt voortgezet.

Voor eenheden die zijn uitgerust met optionele uitschakeling bij scheefstand dient u te controleren of de rijfunctie is uitgeschakeld als de giek wordt geheven en het scheefstandalarm is geactiveerd.

WAARSCHUWING

RIJD NIET RECHT OP HELLINGEN DIE DE NOMINALE HELLINGSHOEK Overschrijden DIE STAAT AANGEGEVEN OP HET SERIENUMMERPLAATJE VAN DE MACHINE. RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.

7. Controleer bij het omhoog en omlaag brengen van de giek of het systeem dat het platform automatisch rechtzet functioneert.
8. Controleer het draaimechanisme op soepele werking en controleer of het platform naar beide kanten 75 graden vanaf de middellijn van de giek draait.

9. Rijd voor- en achteruit; controleer of het systeem werkt.
10. Stuur naar links en rechts; controleer of het systeem werkt.
11. Voetschakelaar.

WAARSCHUWING

DE VOETSCHAKELAAR MOET ZO WORDEN AFGESTELD DAT DE FUNCTIES WERKEN WANNEER HET PEDAAL ONGEVEER HALVERWEGE WORDT INGEDRUKT. ALS DE SCHAKELAAR WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN BOVEN- OF ONDERKANT), MOET HIJ WORDEN BIJGESTELD.

OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIEREGELAAR WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

Houd de voetschakelaar ingedrukt, bedien de hefffunctie en houd de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen. Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur waarschuwen.

12. Zet de keuzeschakelaar Grond/Platform op Grond. De bedieningselementen op het platform mogen niet werken.
13. Zet de keuzeschakelaar Grond/Platform op Uit. De bedieningselementen op de grond en het platform mogen niet werken.

Functietest SkyGuard

OPMERKING: Raadpleeg Hoofdstuk 4.12 voor meer informatie over de bediening van SkyGuard.

Vanaf de platformconsole in een gebied zonder obstakels:

1. Bedien de functie voor uitschuiven.
2. Activeer de SkyGuard-sensor:
 - a. **SkyGuard** - Oefen ongeveer 222 Nm (50 lb) druk uit op de gele balk.
 - b. **SkyGuard - SkyLine** - Druk op de kabel om de magnetische verbinding tussen de kabel en rechterbeugel te verbreken.
 - c. **SkyGuard - SkyEye** - Plaats arm of hand in het pad van de sensorstraal.
3. Nadat de sensor is geactiveerd, controleert u de volgende omstandigheden:
 - a. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig.
 - b. De claxon klinkt.
 - c. Indien uitgerust met een SkyGuard-zwaailicht, brandt het zwaailicht.

4. Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los en druk vervolgens de voetschakelaar nogmaals in. Zorg voor normale bediening.

OPMERKING: Bij machines die zijn uitgerust met SkyLine bevestigt u het magnetische uiteinde van de kabel opnieuw aan de beugel.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houdt de schakelaar Opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de sensor wordt uitgeschakeld.



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: Alle machines zijn uitgerust met bedieningsconsoles die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

OPMERKING: Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator. Deze is groen of geel, afhankelijk van de stand van het platform.

Grondbedieningsconsole

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

(Zie Figuur 3-1.)

OPMERKING: Wanneer de machine is uitgeschakeld, moeten de keuzeschakelaar Platform/Grond en de noodstop op "Uit" staan.

OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar moet ingedrukt worden gehouden om de uitschuif functie te bedienen, de ondergiek te heffen, te zwenken, de hoofdgiek te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.

1. Indicator systeemstoring (indien aanwezig)

Wanneer de indicator voor systeemstoring brandt, duidt dit op een abnormale situatie van de generatormotor (hoge olietemperatuur of lage oliedruk) of, op elektrische machines, een defect in het elektrische systeem.

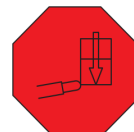


OPMERKING: De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:

Hoge olietemperatuur
Lage oliedruk
Overtoeien van de motor
Overspanning

2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.

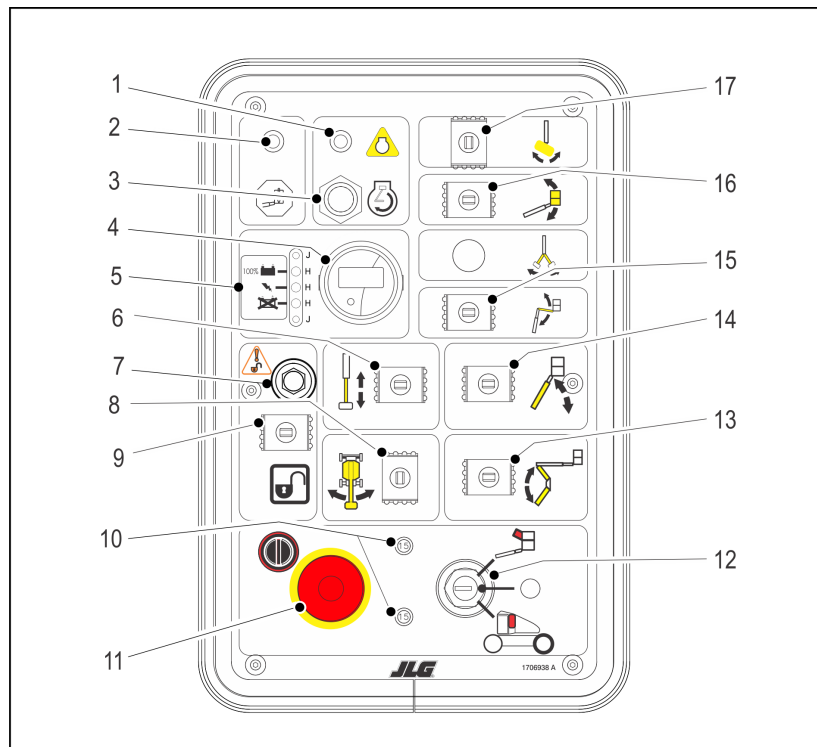


3. Generator/motorstartknop (indien aanwezig)

Met de generator/motorstartknop kan de generator handmatig worden gestart om de accu bij te laden. De generator start automatisch wanneer de accu's bijna ontladen zijn en de activeringsschakelaar voor de generator op de platformconsole in de stand "Aan" staat.



OPMERKING: De motor start niet als de accu's volledig zijn opgeladen of als de activeringsschakelaar voor de generator op de platformconsole niet op "Aan" staat.



Figuur 3-1. Grundbedieningsconsole

1. Indicator systeemstoring
2. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)
3. Generator/motorstartknop
4. Indicatoremeter
5. Laderstatus
6. In-/uitschuiven
7. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (indien aanwezig)
8. Zwenken
9. Functieactivering
10. Stroomonderbrekers
11. Voeding/noodstop
12. Keuzeschakelaar Platform/Grond
13. Onder-/middengiek heffen/neerlaten
14. Bovengiek heffen/neerlaten
15. Jib
16. Platform rechtzetten
17. Draaien

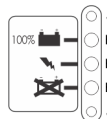
4. Meter

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met actieve functies. In geval van een storing geeft de urenteller ook de drie-cijferige storingscode weer. Zie de servicehandleiding voor een overzicht van de foutcodes. Bovendien is er een rood indicatorlampje dat bij een storing in de machine begint te knipperen om de aandacht van de machinist op het display te vestigen.



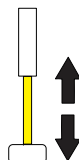
5. Laderstatus

De laderstatus-LED's geven een visuele indicatie van de status van de acculader. De rode led betekent "laden verloopt abnormaal". De gele led betekent "accu wordt opgeladen". De groen led betekent "laden is voltooid".



6. In-/uitschuiven

Wanneer deze schakelaar op "In" of "Uit" wordt gezet, wordt de bovengiek uit- of ingeschoven.



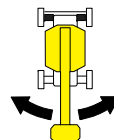
7. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.



8. Zwenkschakelaar

Met de zwenkschakelaar kan de draaischijf 360 graden niet-continu worden gedraaid. Om ZWENKEN te activeren, wordt de schakelaar naar links of rechts gezet.



9. Functieactiveringsschakelaar

Wanneer de motor draait, moet de functieactiveringsschakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.



10. Stroomonderbrekers

Wanneer de stroomonderbrekers opengaan (naar buiten springen), betekent dit dat er ergens op de machine kortsluiting of overbelasting is.

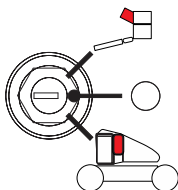
11. Voedings/noodstopshakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.



12. Keuzeschakelaar Platform/Grond

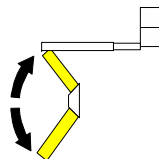
Een sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op Platform staat. Wanneer de sleutel in de stand Grond wordt gehouden, is de voeding naar het platform uitgeschakeld en kan alleen het grondbedieningsstation worden gebruikt.



OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld.

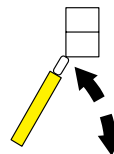
13. Onder-/middengiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de ondergiek omhoog of omlaag gebracht.



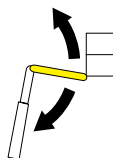
14. Bovengiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de bovengiek omhoog of omlaag gebracht.



15. Jib (indien aanwezig)

Met de jib-bedieningsschakelaar wordt de jib geheven of neergelaten wanneer de schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

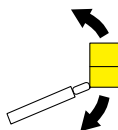


⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

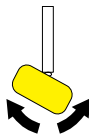
16. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



17. Draaien

Een bedieningsschakelaar met drie standen, die naar rechts of links kan worden gezet om het platform te draaien.

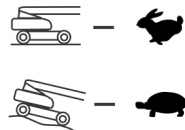


Platformbedieningsconsole

(Zie Figuur 3-2.)

1. Snelheidsmodus

Door de schakelaar voor snelheidsmodus te gebruiken, kan de machinist op hoge of lage rijsnelheid werken.

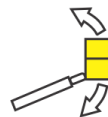


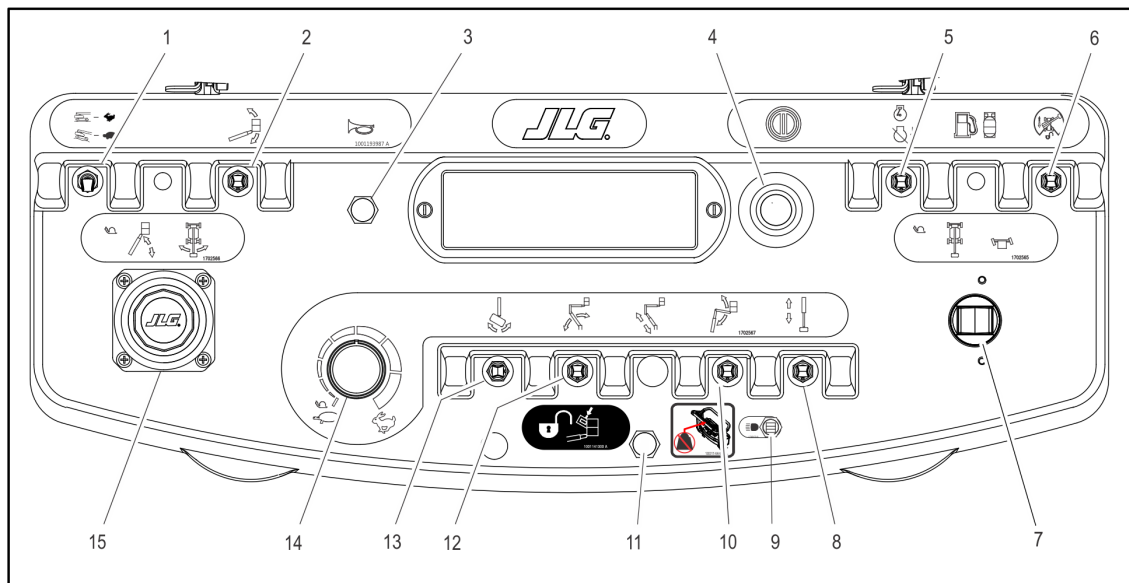
⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.





- | | | | |
|--|-------------------------|--|--|
| 1. Snelheidsmodus | 5. Generator activeren | 9. Lichten | 13. Platform draaien |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 6. Opheffen rijrichting | 10. Jib | 14. Functiesnelheid |
| 3. Claxon | 7. Rijden/sturen | 11. Opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig) | 15. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 4. Voeding/noodstop | 8. In-/uitschuiven | 12. Ondergiek heffen | |

Figuur 3-2. Platformconsole

3. Claxon



Een claxon (druknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.

4. Voeding/noodstopsschakelaar



Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het platformbedieningsstation levert wanneer deze uitgetrokken is (aan). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.

Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.

5. Activeringsschakelaar voor generator (indien aanwezig)



Door de activeringsschakelaar voor de generator in de stand "Uit" te zetten, voorkomt de machinist dat de generator start wanneer de machine binnen gebruikt wordt. Wanneer deze in de stand "Aan" staat (en de noodstopsschakelaar op

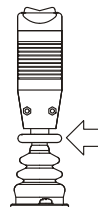
het grondbedieningsstation ingeschakeld [uitgetrokken] is), dan is de generator geactiveerd en start deze automatisch wanneer de accu's moeten worden opgeladen.

6. Opheffen rijrichting



Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij-/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingpijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden, en stem de richtingpijl van het bedieningsstation af op de gewenste rijrichting.

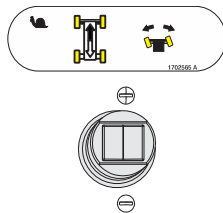
OPMERKING: Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



OPMERKING: De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

7. Rij/stuurregelaar

Wanneer de rijregelaar op "Vooruit" of "Achteruit" wordt gezet, kan de machine vooruit of achteruit rijden. De regelaar is oplopend, zodat een oneindig variabele rijsnelheid tussen snel en langzaam mogelijk is.



Wanneer de duimschakelaar op de stuurhendel naar rechts of naar links wordt gezet, kan de machine respectievelijk naar rechts of links worden gestuurd.

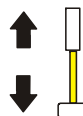
OPMERKING: Wanneer de ondergiek boven de horizontale stand wordt geheven, of de bovengiek ongeveer 40 cm (16 in) boven de gieksteun wordt geheven, schakelt de hoge versnelling automatisch over op lage versnelling. Dit gebeurt ook wanneer u de functiesnelheidsregelaar draait totdat hij klikt op de kruipsnelheid.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

8. In-/uitschuifschakelaar

Met de in-/uitschuifschakelaar wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven wanneer deze op "In" of "Uit" wordt gezet.



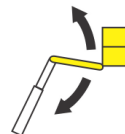
9. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar worden de verlichting van het bedieningspaneel en de koplampen bediend als de machine hiermee is uitgerust.



10. Jib (indien aanwezig)

Naar voren drukken om te heffen, naar achteren trekken om neer te laten. De hefsnelheid is variabel wanneer de functiesnelheidsregelaar wordt gebruikt.



11. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.

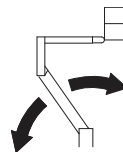


Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



12. Ondergiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de onder- of middengiek omhoog of omlaag gebracht. De heffunctie van de bovengiek functioneert niet wanneer die van de ondergiek wordt gebruikt.



13. Schakelaar voor platformrotatie

Door de schakelaar voor platformrotatie in de gewenste richting te zetten, kan de machinist het platform naar links of naar rechts draaien.

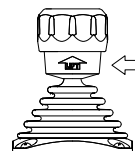


14. Regeling functiesnelheid

Hiermee wordt de snelheid van de giek- en zwenkfunctie geregeld. Naar links draaien voor lagere snelheid en naar rechts voor hogere snelheid. Om de rij-, zwenk- en hoofdgiek-hefffunctie op kruipsnelheid te zetten, moet de knop zo ver mogelijk naar links worden gedraaid totdat deze klikt.



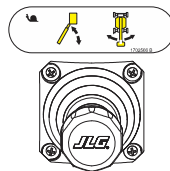
OPMERKING: Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



OPMERKING: De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

15. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.



OPMERKING: De hefffunctie van de ondergiek functioneert niet wanneer die van de hoofdgiek wordt gebruikt.

Tabel 3-1. Gelijktijdige functies

Als deze functie wordt gekozen:	kunnen deze functies tegelijkertijd werken:				
Rijden en sturen		Zwenken	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In-/uitschuiven
Zwenken	Rijden en sturen		Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In-/uitschuiven
Ondergiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken*		Nee	In/uitschuiven*
Bovengiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken	Nee		In-/uitschuiven
In-/uitschuiven	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	
Jib	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In-/uitschuiven
Platform draaien	Rijden en sturen	Nee	Nee	Nee	Nee

Opmerking: Giekfuncties werken mogelijk langzamer wanneer ze samen met een andere functie worden gekozen dan wanneer ze afzonderlijk worden gebruikt, omdat ze de olie moeten delen.

* Deze functies kunnen zeer traag (of helemaal niet) bewegen als de eerst gekozen functie (ondergiek heffen of zwenken) op volle snelheid wordt bediend, omdat ze de olie moeten delen.

** Ondergiek heffen en bovengiek heffen werken niet tegelijk. Bovengiek heffen heeft altijd voorrang.

Indicatorpaneel platformbediening

(Zie Figuur 3-3., Indicatorpaneel platformbediening)

1. Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator



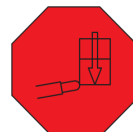
Dit lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er wordt tevens een geluidsalarm gegeven wanneer het chassis op een helling staat en de giek boven horizontaal is. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek geheven of uitgeschoven is, moet deze worden ingeschoven en tot onder de horizontale stand worden neergelaten en de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de kruip snelheid automatisch geactiveerd.

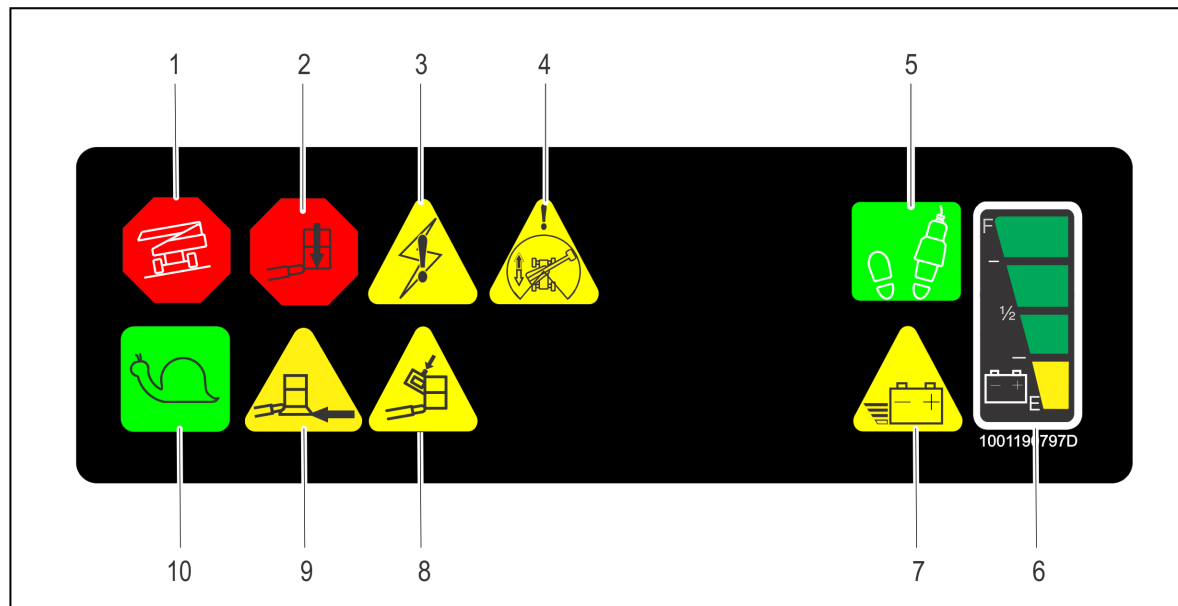
WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.





- | | | |
|---------------------------|------------------------------|-------------------|
| 1. Scheefstand | 5. Activering voetschakelaar | 8. SkyGuard |
| 2. Overbelasting platform | 6. Acculading | 9. Soft Touch |
| 3. Systeemstoring | 7. Accu bijna leeg | 10. Kruipsnelheid |
| 4. Rijrichting | | |

Figuur 3-3. Indicatorpaneel platformbediening

3. Indicator systeemstoring

Wanneer de indicator voor systeemstoring brandt, duidt dit op een abnormale situatie van de generatormotor (hoge olietemperatuur of lage oliedruk) of, op alle elektrische machines, een defect in het elektrische systeem.



De vier waarschijnlijke oorzaken van een systeemfout zijn:

- a. De activeringstijd van zeven seconden is verlopen of een functie is gekozen voordat de voetschakelaar is ingedrukt. Het systeem beschouwt deze conditie als een fout, evenals wanneer de voetschakelaar klemzit in ingedrukte stand of een functieschakelaar vastzit in de stand "Aan". Druk de voetschakelaar nogmaals in om de bedieningselementen van voeding te voorzien zodat het lampje uitgaat.
- b. De maximale vermogensgrens is bereikt en de machine beweegt niet. Dit kan gebeuren wanneer de machine vastzit of wanneer getracht wordt over ruw terrein te rijden of op steile hellingen die de nominale hellingshoek van de machine overschrijden. Deze conditie is vergelijkbaar met het afslaan van de motor wanneer er meer vermogen van wordt geëist dan waarvoor hij is ontworpen.

- c. De accu's zijn bijna uitgeput, en moeten zeer binnenkort worden opgeladen om te voorkomen dat de machine op een ongeschikte plaats moet worden stilgezet.
- d. Er is een ander defect in een van de circuits. Als dit het geval is, kunt u de oorzaak bepalen door de knippercode te tellen (het aantal malen dat het lampje knippert, gevolgd door een pauze, waarna het opnieuw knippert) en de servicehandleiding te raadplegen.

OPMERKING: De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:

*Hoge motorolietemperatuur
Lage motoroliedruk
Overtoeeren van de motor
Overspanning van de generator*

4. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen.

Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).



5. Activeringslichtje/voetschakelaar

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

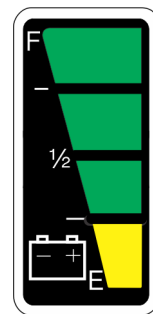


⚠ WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

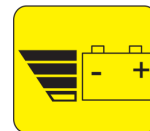
6. Indicator acculading

Dit lampje brandt om de ladingstoestand van de accuset aan te geven.



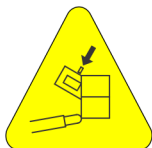
7. Indicator Accu bijna leeg

Hiermee wordt aangegeven dat de accu's bijna leeg zijn en moeten worden opgeladen.



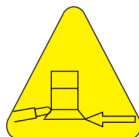
8. SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de SkyGuard-sensor is geactiveerd. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen normaal.



9. Indicator Soft Touch (indien aanwezig)

Wanneer dit gele lichtje brandt, betekent dit dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen in de kruipstand.



10. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.





AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een giek die geheven en gedraaid kan worden.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de boven- of ondergiek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden niet-continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de boven- en ondergiek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN VAN GIEK

Inhoud

De giek kan in de volgende gevallen met of zonder lading op het platform boven de horizontale stand worden geheven:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De last is binnen de door de fabrikant opgegeven nominale ontwerpcapaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. Juiste bandenspanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste voorwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1., Stand met de minste voorwaartse stabiliteit. De stand met de minste achterwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2., Stand met de minste achterwaartse stabiliteit.

WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.

4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR

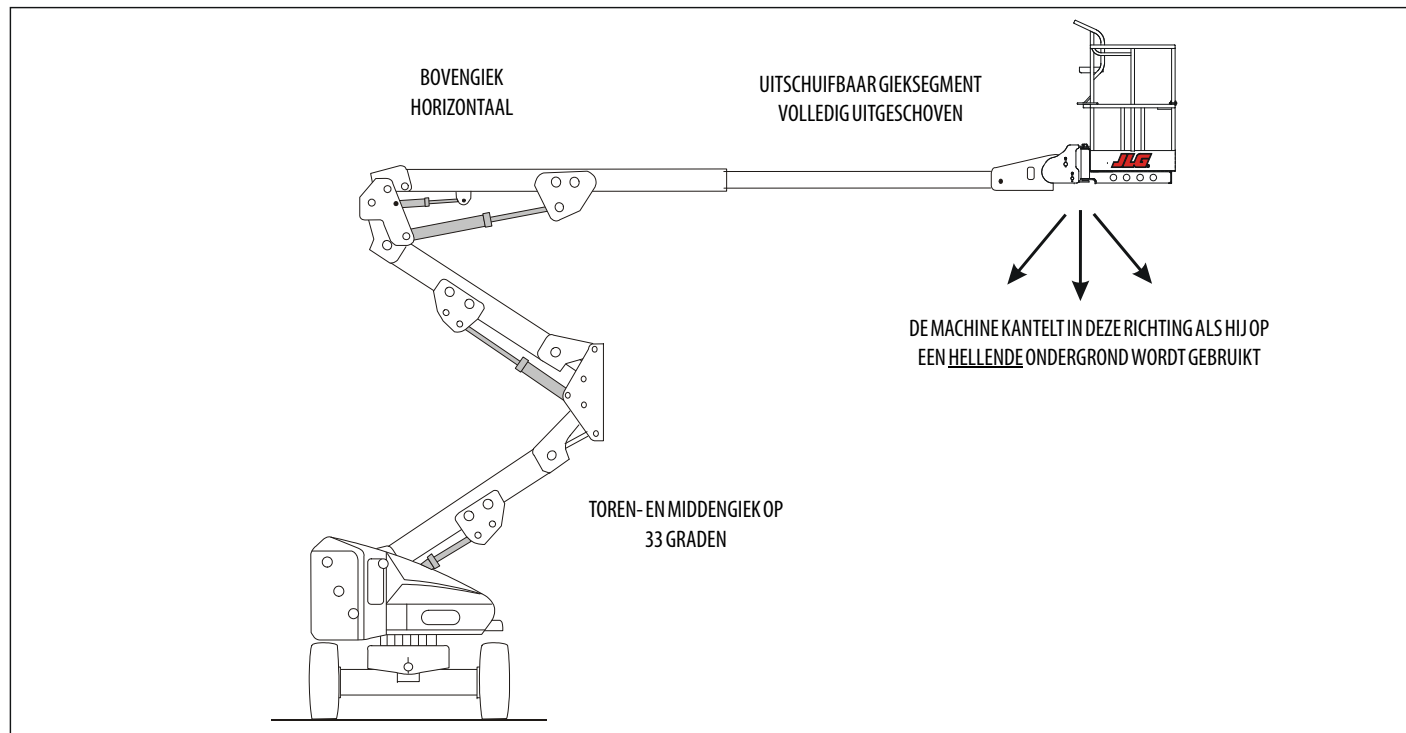
Voeding/noodstop

De voedings/noodstop-schakelaar zorgt in uitgetrokken stand (aangezet) voor accuspanning voor alle machinefuncties. Deze schakelaar moet ingedrukt (uitgezet) worden wanneer de accu's worden opgeladen en/of wanneer de machine's avonds wordt geparkeerd.

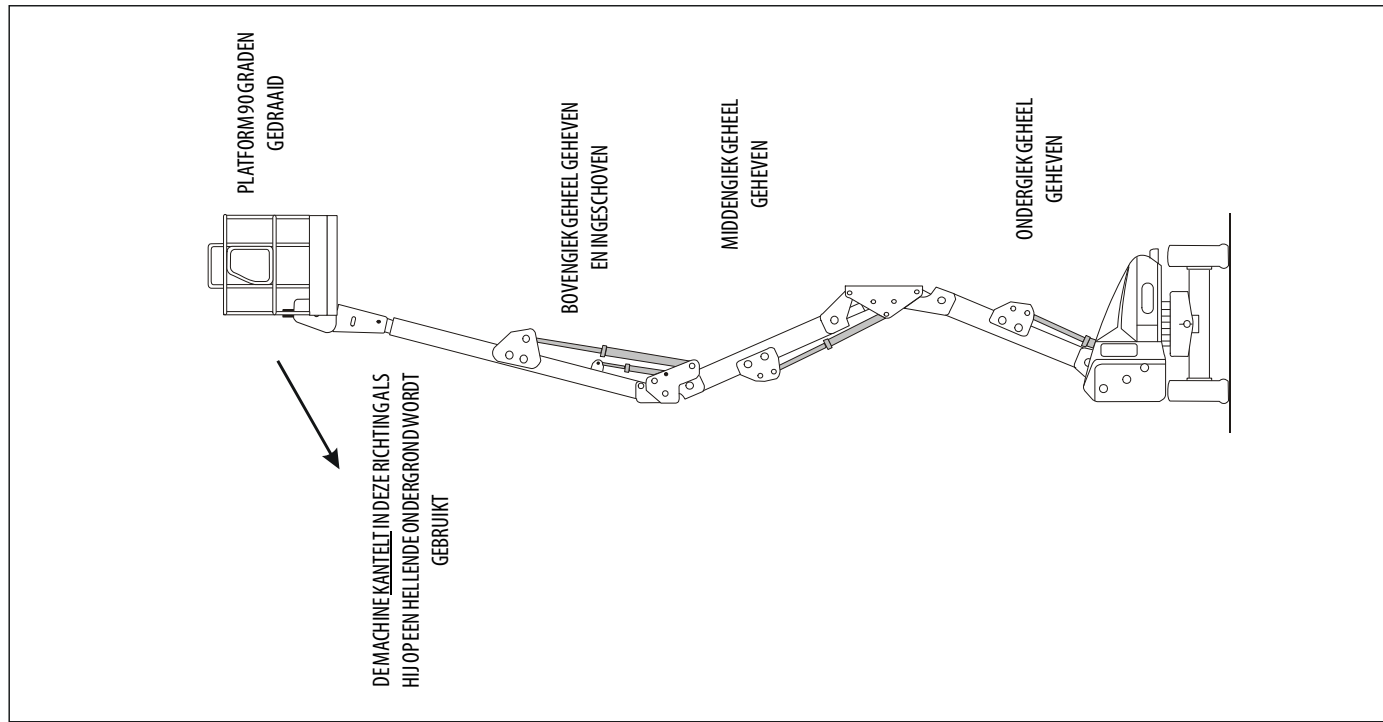


OPMERKING: *Indien de machine is uitgerust met de optionele ingebouwde generator, moet de noodstop aan (uitgetrokken) blijven zodat de accu's automatisch opgeladen kunnen worden.*

Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.



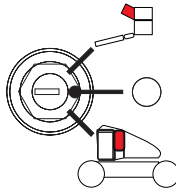
Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

Keuzeschakelaar Platform/Grond

De keuzeschakelaar Platform/Grond dient om accuvoeding naar het gewenste bedieningsstation te sturen wanneer de voedings/noodstopeschakelaar is uitgetrokken (aangezet). Wanneer de schakelaar in de stand Grond wordt vastgehouden, gaat de accuvoeding naar het grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op de stand Platform staat, gaat de accuvoeding naar het platformbedieningsstation.



Activeren van de motor

OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

De motor wordt geactiveerd en drijft de gewenste functie aan wanneer de noodstopeschakelaar is uitgetrokken (aangezet), de keuzeschakelaar Platform/Grond in de juiste stand staat en de voetschakelaar is ingedrukt.

⚠ LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANEDE STOPZETTING NODIG MAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT HET WERK WORDT VOORTGEZET.

3123897

4.4 RIJDEN

OPMERKING: Voor eenheden die zijn uitgerust met optionele uitschakeling bij scheefstand dient u te controleren of de rijfunctie is uitgeschakeld als de giek wordt gegeven en het scheefstandalarm is geactiveerd.

OPMERKING: Wanneer de ondergiek boven de horizontale stand wordt geheven, of de bovengiek ongeveer 40 cm (16 in) boven de gieksteun wordt geheven, schakelt de hoge versnelling automatisch over op lage versnelling.

OPMERKING

ALS DE MACHINE OP ZEER LAGE SNELHEID WORDT BEDIEND OF AFSLAAT BIJ HET OPRIJDEN VAN EEN HELLING VAN 20% OF STEILER, STOPT DE RIJFUNCTIE. HAAL UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR EN DRUK DE VOETSCHAKELAAR IN OM HEM WEER IN TE STELLEN.

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS AANGEGEVEN.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.
VERMIJD TERREINGESTELDHEIDEN WAARDOOR DE MACHINE KAN KANTELEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER U MET HET PLATFORM OMHOOG RIJDT EN WANNEER U RIJDT TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 2 METER VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT.

⚠ WAARSCHUWING

CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGSPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGPIJLEN VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.

Vooruit en achteruit rijden

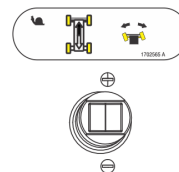
OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

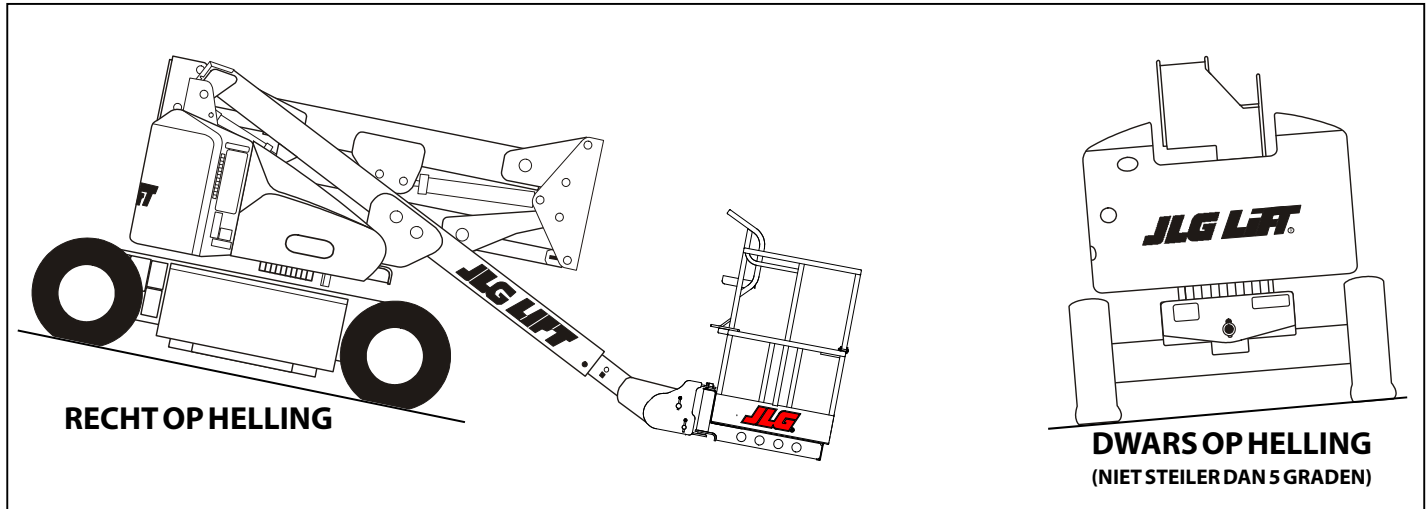
1. Trek de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de voetschakelaar.



2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit. De hoek van de regelaar bepaalt de rijnsnelheid.

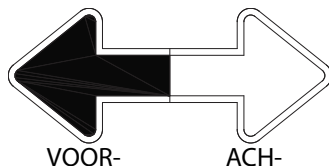


Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:



Figuur 4-3. Recht en dwars op helling

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.

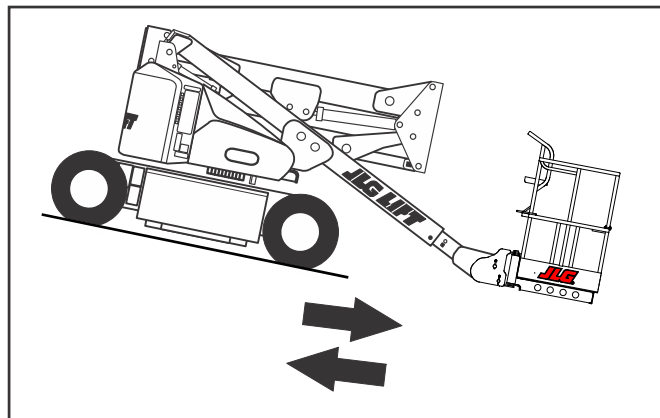


2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



Rijden op een helling

Bij het rijden op een helling worden maximale remming en tractie bereikt door de giek opgeborgen te houden, gepositioneerd over de achteras (aandrijf-as) en in lijn met de rijrichting. Rij de machine vooruit de helling op en achteruit de helling af. Overschrijd de nominale hellingshoek van de machine niet.



Figuur 4-4. Rijden op een helling

OPMERKING

DENK ERAAN DAT ALS DE GIEK BOVEN DE VOORAS (STUURAS) IS, DE RICHTING VAN DE STUUR- EN RIJFUNCTIE OMGEKEERD IS T.O.V. DE BEWEGING VAN DE BEDIENINGSELEMENTEN.

4.5 STUREN

Druk de voetschakelaar in, zet de duimschakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.



4.6 PLATFORM

Laden vanaf de grond

1. Plaats het chassis op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Als de totale belasting (personeel, gereedschap en benodigdheden) 500 lb (227 kg voor ANSI-landen en 230 kg voor CE-landen en Australië) of minder bedraagt, dient u de lading gelijkmatig over de vloer van het platform te verdelen, waarna u naar de werkpositie kunt gaan.

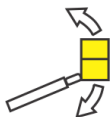
Laden vanaf een plaats boven de grond

Doe het volgende alvorens het platform boven de grond te laden:

1. Bepaal wat het totale gewicht zal zijn nadat het extra gewicht is geladen (personen, gereedschap en benodigdheden).
2. Als het totale gewicht op het platform 500 lb (227 kg voor ANSI-landen en 230 kg voor CE-landen en Australië) of minder bedraagt, kan er gewicht worden toegevoegd.

Platform rechtzetten

1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omhoog te brengen, zet u de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog en houdt u deze vast tot het platform recht staat.
2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omlaag te brengen, zet u de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omlaag en houdt u deze vast tot het platform recht staat.



⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Platform draaien

1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar links te draaien, drukt u de schakelaar "Platform draaien" naar links en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.
2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar rechts te draaien, drukt u de schakelaar "Platform draaien" naar rechts en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.



4.7 GIEK

⚠ WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN HELLING VAN 5 GRADEN OF MEER STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN INDIEN DIT LAMPJE BRANDT OF HET GELUIDSALARM KLINKT.



VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

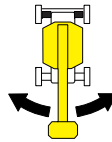
MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN OP HELLINGEN TE RIJDEN DIE NIET STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS OPGEGEVEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

Giek zwenken

Om de giek te zwenken, brengt u de zwenkregelaar, met de voetschakelaar geactiveerd, naar rechts of links voor de gewenste richting.

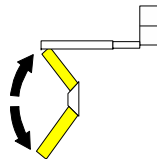


OPMERKING

ZORG ERVOOR DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

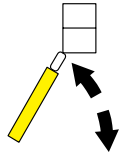
Omhoog en omlaag brengen van de onder- en middengiek

Om de onder- en middengiek omhoog of omlaag te brengen, brengt u de hefschakelaar voor de hoofdgiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



Bovengiek omhoog en omlaag brengen

Om de bovengiek omhoog of omlaag te brengen, brengt u de hefschakelaar voor de bovengiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



4.8 GENERATOR

De machine is uitgerust met een door een motor aangedreven gelijkstroomgenerator die parallel is aangesloten op de accugroep van 48 V gelijkstroom.

Automatische bedieningsmodus

De generator werkt altijd in de automatische modus wanneer aan de volgende twee voorwaarden wordt voldaan.

1. De noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:
2. De activeringsschakelaar voor de generator op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren".



Wanneer aan bovengenoemde voorwaarden wordt voldaan, controleert de regelaar van de generator de status van de accu's, wordt automatisch ingeschakeld wanneer de accuspanning daalt als gevolg van ontlading en wordt uitgeschakeld wanneer de accu's volledig zijn opgeladen.

Bedieningsmodus met alleen accu's

De machine werkt altijd in de modus met alleen accu's wanneer aan de volgende twee voorwaarden wordt voldaan:

1. De noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:



2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Uit" of "Deactiveren".



In deze modus werkt de machine als een gewone, door een accu aangedreven eenheid. De accu's kunnen gebruikt worden totdat zij volledig ontladen zijn.

Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus

De generator werkt altijd in de handbediende modus wanneer aan de volgende drie voorwaarden wordt voldaan.

1. De noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:



2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren" **en**:



3. De drukknop voor handmatig opladen is geactiveerd.

Wanneer de drukknop voor handmatig opladen wordt geactiveerd, start de motor en begint de oplaadcyclus, ook al zijn de accu's geladen boven het niveau waarop de generator automatisch start. De machinist kan de oplaadcyclus beginnen om de accu's tot het maximumniveau op te laden. De oplaadcyclus omvat een voltooiingsfase zoals gewone acculaders.

4.9 OMZETTER

De omzetter zet 48 VDC om in 110 VAC waardoor elektrische gereedschappen op de accu's van de machine kunnen werken.

- De omzetter werkt wanneer de noodstopschakelaar is uitgetrokken.
- De machine en de omzetter kunnen tegelijkertijd worden gebruikt.
- De omzetter wordt bij ongeveer 42 VDC uitgeschakeld en blijft uit tot de noodstopschakelaar is in- en uitgeschakeld. Daarna werkt deze weer tot de spanning naar 42 VDC daalt.
- De machine wordt uitgeschakeld bij minder dan 36 VDC.
- De omzetter wordt uitgeschakeld als het lampje voor een te hoge temperatuur oververhitting aangeeft. En wordt automatisch weer ingeschakeld wanneer de temperatuur is gedaald.
- Het lampje voor overbelasting geeft een kortsluiting in de uitgangsbetreding aan of een te hoge belasting voor de capaciteit van de omzetter.

4.10 SNELHEDEN VAN MACHINEFUNCTIES

De functiesnelheidsregelaar beïnvloedt de snelheid van de volgende giekfuncties: ondergiek heffen/neerlaten, in/uitschuiven en draaien. Draai de regelaar naar rechts om de functiesnelheid te verhogen of naar links om de functiesnelheid te verlagen. Wanneer deze zo ver mogelijk naar links is gedraaid, worden alle functies in de kruipsnelheid gezet.

4.11 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.7, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



4.12 BEDIENING VAN SKYGUARD

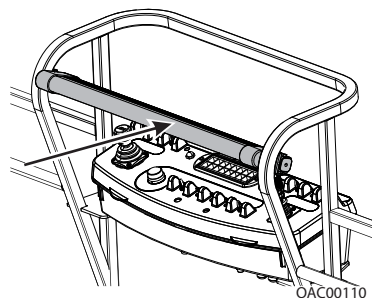
SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies in gebruik tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. De functietabel SkyGuard geeft meer informatie over deze functies.

Tijdens activering, klinkt de claxon en, indien uitgerust met een SkyGuard-zwaailicht, brandt het zwaailicht tot de sensor en voet-schakelaar zijn uitgeschakeld.

Als de SkyGuard-sensor na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt voor normaal gebruik tot de sensor wordt uitgeschakeld.

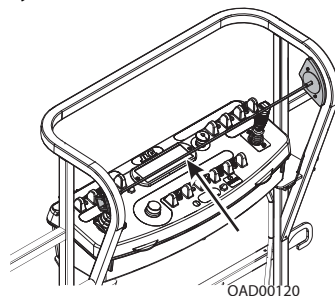
Raadpleeg de volgende afbeeldingen om te bepalen welk type SkyGuard de machine heeft. De SkyGuard-functie verandert ongeacht het type volgens de functietabel SkyGuard niet.

SkyGuard



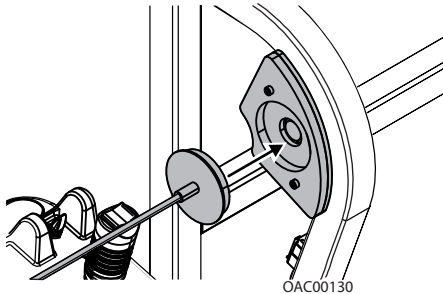
Ongeveer 222 Nm (50 lb) kracht wordt uitgeoefend op de gele balk.

SkyGuard - SkyLine

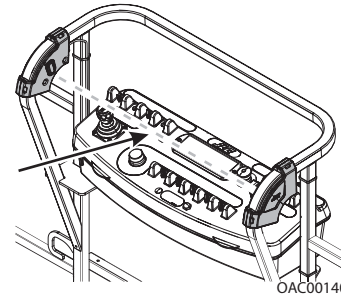


Kabel wordt ingedrukt, waardoor de magnetische verbinding tussen de kabel en de rechterbeugel verbroken wordt.

SkyGuard - SkyEye



Herbevestig het magnetische uiteinde van de kabel aan de beugel als deze wordt losgekoppeld.



Machinist gaat door het pad van de sensorstraal.

Functietabel SkyGuard

Vooruit-rijden	Achteruit-rijden	Sturen	Zwen-ken	Torengiek heffen	Torengiek neerlaten	Giek hef-fen	Giek neer-laten	Giek uit-schuiven	Giek inschuiven	Jib hef-fen	Jib zwen-ken	Platform horizontaal zetten	Platform draaien
R* / C**	R	C	R	R	C	R	C	R	C	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd													
C = Uitschakeling wordt geactiveerd													
* DOS (Drive Orientation System) ingeschakeld													
** DOS niet ingeschakeld, machine rijdt recht vooruit zonder sturen en geen andere hydraulische functie actief is.													

4.13 PROCEDURE VOOR HET SYNCHRONISEREN VAN DE GIEK

OPMERKING: Ga als volgt te werk als de ondergiek niet geheel kan worden neergelaten:

1. Zorg dat al het personeel het platform verlaat.
2. Trek aan de rode knop naast de hoofdregelklep.
3. Activeer de hefschakelaar op het grondbedieningspaneel en hef de ondergiek 1,8 m (6 ft).
4. Laat de rode knop los wanneer de ondergiek geheven is.
5. Activeer de daalfunctie van de ondergiek en breng de giek geheel omlaag.
6. Herhaal stap 1 t/m 5 zo nodig.

4.14 STOPZETTEN EN PARKEREN

OPMERKING: Wanneer door een accu aangedreven machines 's avonds worden geparkeerd, moeten de accu's worden opgeladen volgens de aanwijzingen in Hoofdstuk 2 zodat ze de volgende werkdag gebruiksklaar zijn.

OPMERKING: Elektrische machines zijn uitgerust met een antistatische strip tegen de ontwikkeling van statische elektriciteit. De strip bevindt zich onder de achterkant van het machine-chassis.

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek zich boven de achteras (aangedreven as) bevindt.
3. Schakel de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand (uit).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.15 MACHINE HIJSEN EN VASTSJORREN

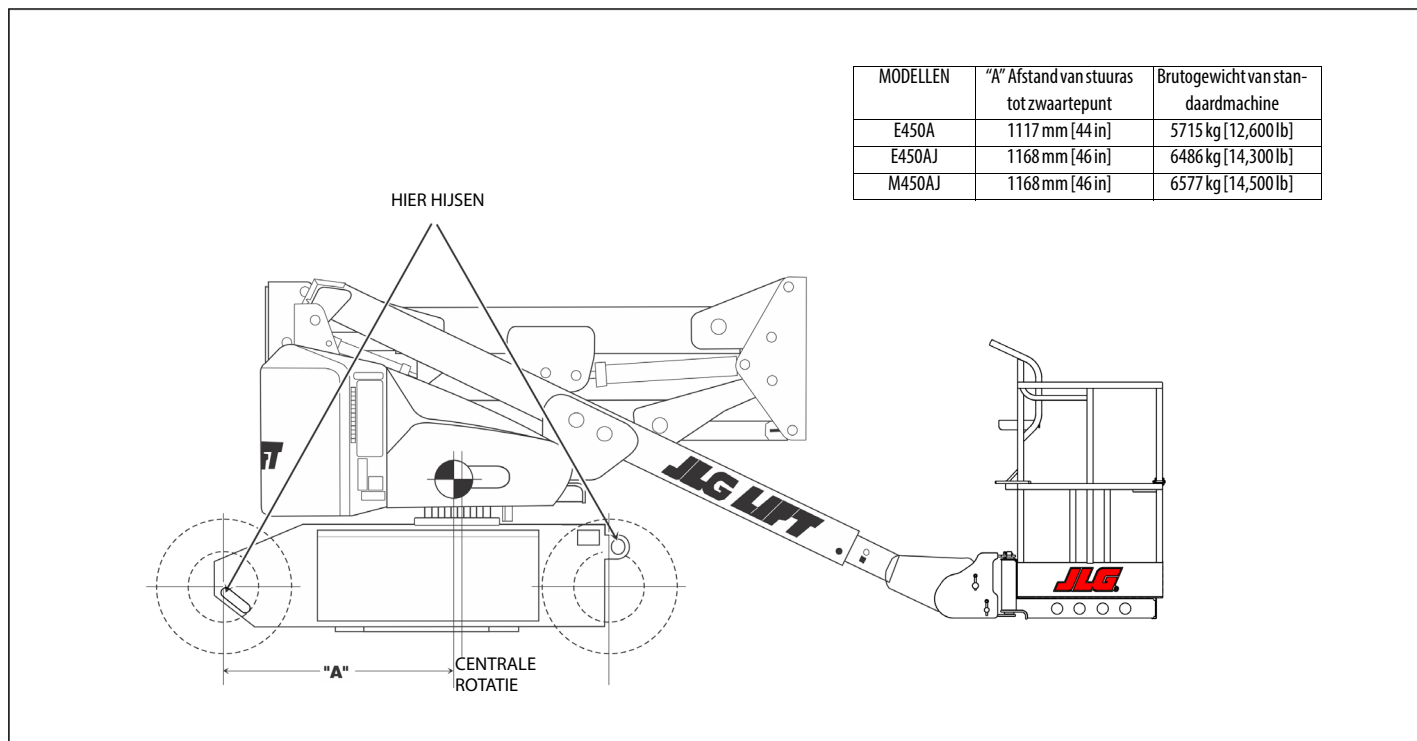
Zie Figuur 4-5.

Hijzen

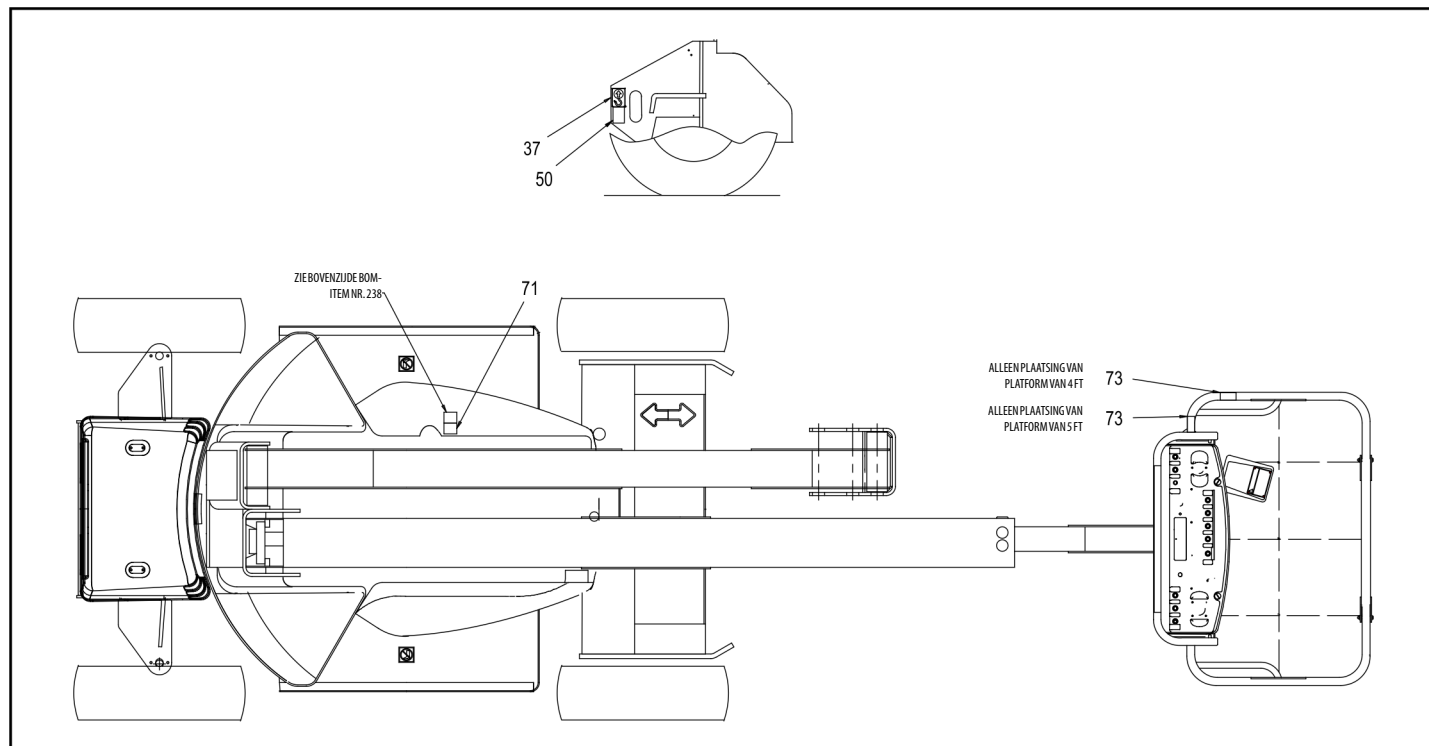
1. Raadpleeg het serienummerplaatje, raadpleeg het hoofdstuk over specificaties in deze handleiding of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Bevestig de hijsinrichting en -apparatuur alleen aan de hiervoor bestemde hijspunten.
5. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

Vastsjorren

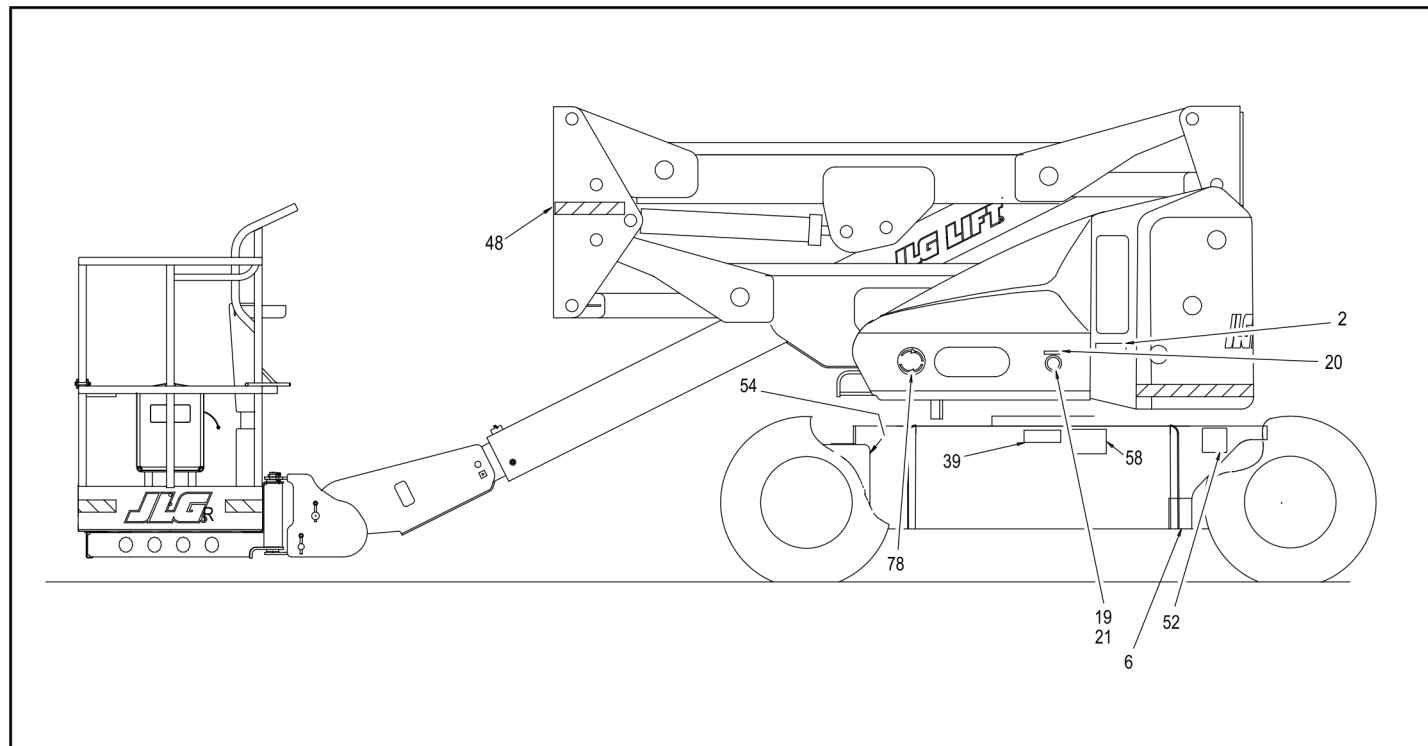
1. Zet de giek in de opbergstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.



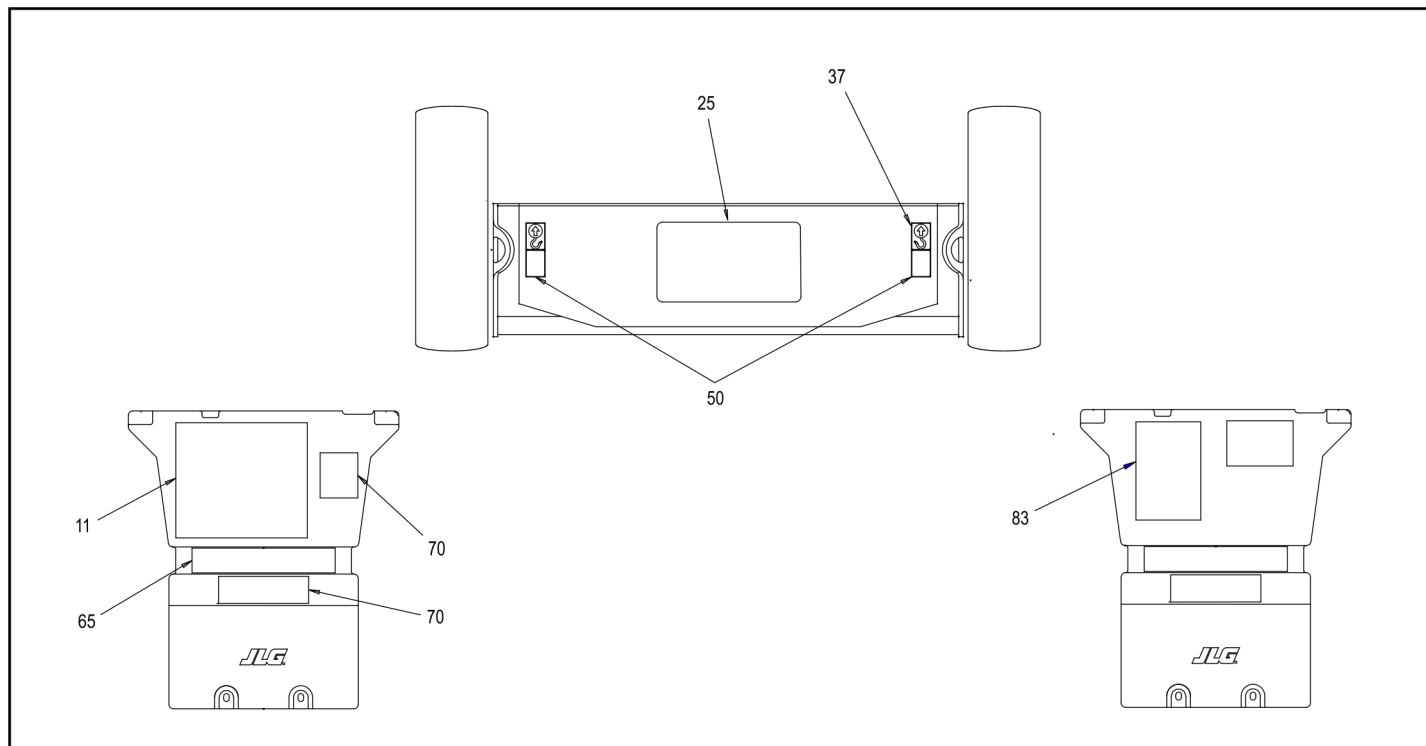
Figuur 4-5. Hijstabel



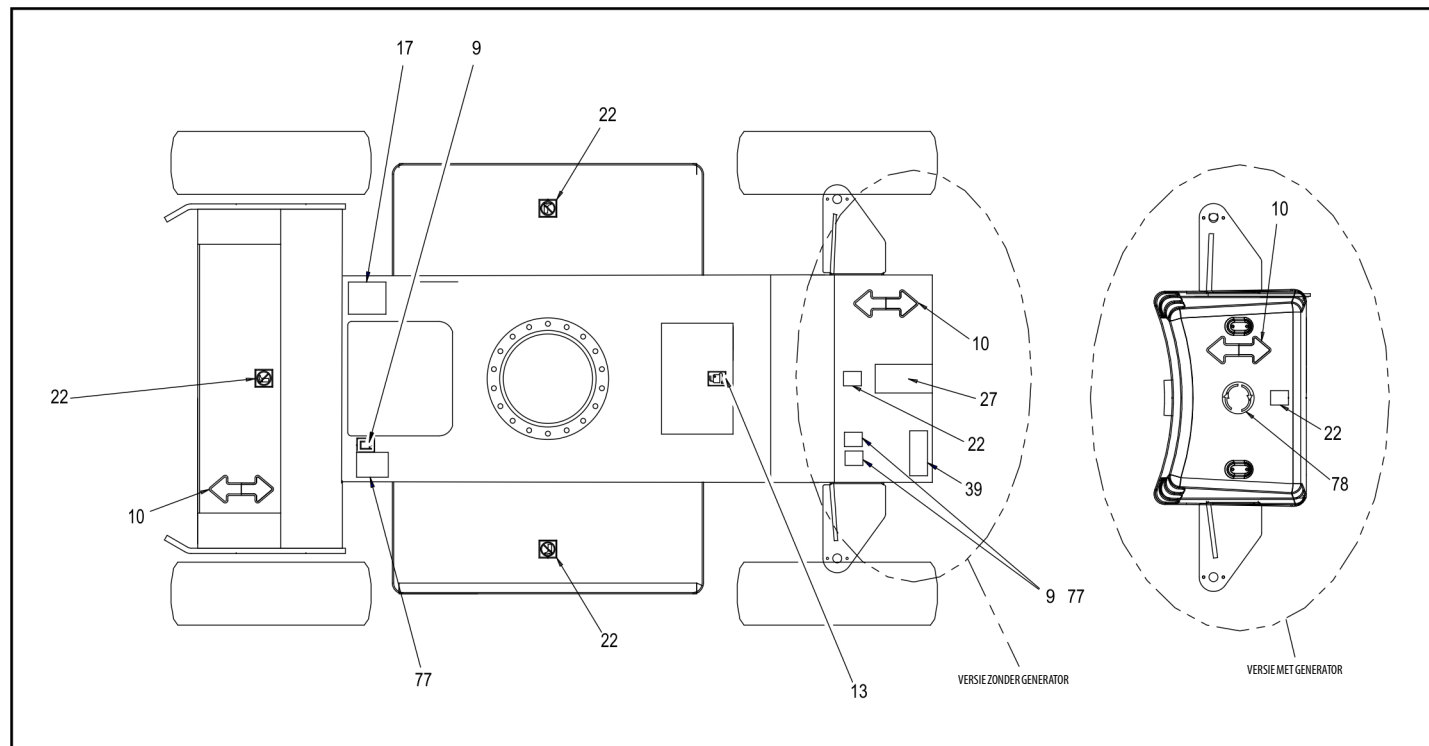
Figuur 4-7. Plaats van stickers – Blad 2 van 6



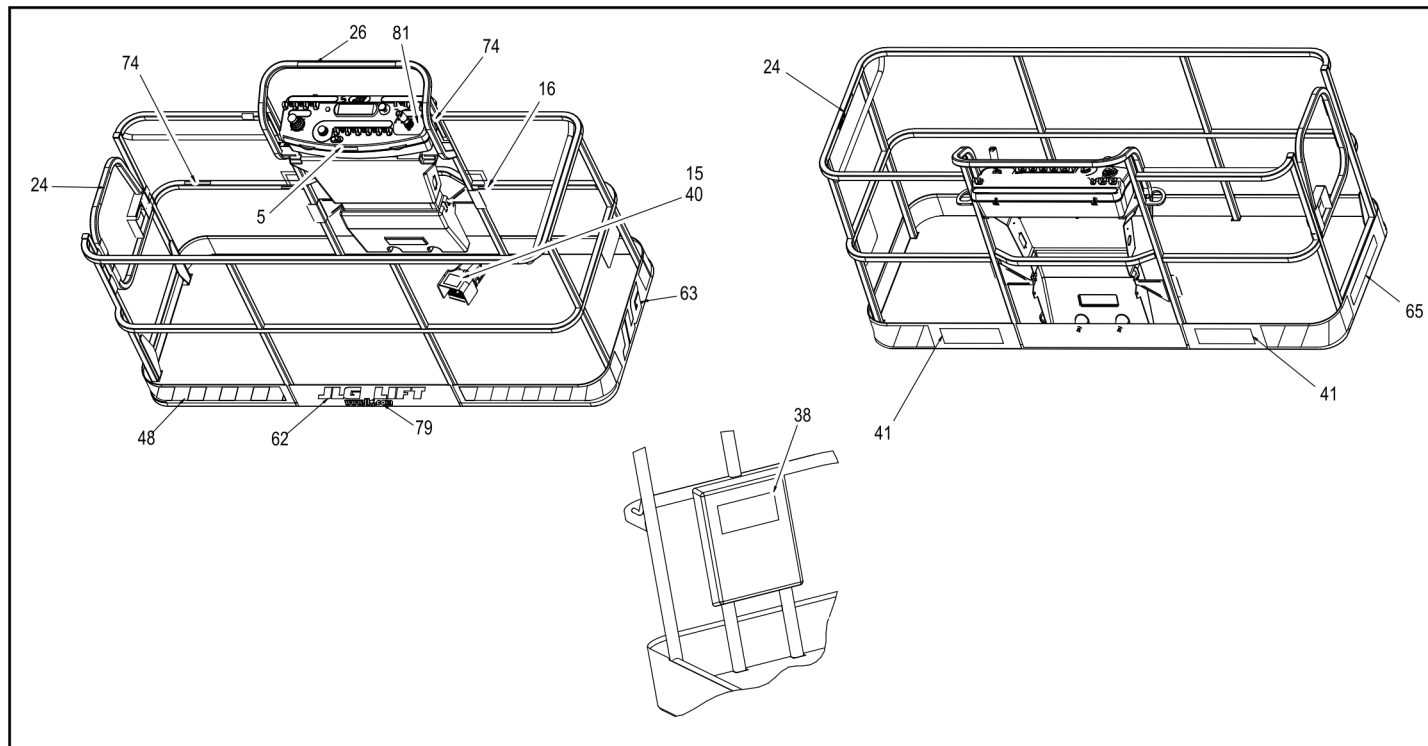
Figuur 4-8. Plaats van stickers – Blad 3 van 6



Figuur 4-9. Plaats van stickers – Blad 4 van 6



Figuur 4-10. Plaats van stickers – Blad 5 van 6



Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 6 van 6

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940	--
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934	1705822
5	--	--	--	--	--	1705514	--	--	--
6	1001131269	--	--	--	--	1700584	--	--	--
7	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1001187083
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
10	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642
11	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928	1705921
12	--	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
14	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
15	--	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985	1705828
16	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
17	--	--	--	--	--	--	--	1704008	--
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20	--	--	--	--	3251243	3251243	--	3251243	--
21	--	--	--	--	--	--	--	--	--
22	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
23	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864
24	1702868	--	--	--	1704001	1704000	--	1704002	--
25	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949
26	1001196811	--	1001196811	--	1001196811	1001196811	--	1001196811	--
27	1704446	1706378	1704417	1704418	1704454	1704452	1704419	1704453	1706378
28	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	1701500	1703811	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1703811
38	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
39	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341	1705670
40	3252347	--	--	--	--	--	--	--	--
41	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952	1701518
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	1702265	1705977	1702271	1703987	1702265	1702265	1703988	1703991	1705977
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1702300	1703814	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1703814
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
53	1001121814	1705978	1001121821	1001121921	1001121818	1001121816	1001121823	1001121923	1705978
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--	--
64	1706950	--	--	--	1706950	1706950	--	1706950	--
65	1001121801	1705978	1001121808	1001121918	1001121805	1001121803	1001121810	1001121920	1705978
66	--	--	--	--	--	--	--	--	--
67	--	--	--	--	--	--	--	--	--
68	--	--	--	--	--	--	--	--	--
69	--	--	--	--	--	--	--	--	--
70	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E450A/E450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178364-D	Aus 1001178378-E	Japans 1001178372-D	Koreaans 1001178374-D	Engels/Latijns- Amerikaans Spaans 1001178368-D	Engels/ Frans 1001178366-D	Chinees/ Engels 1001178376-D	Spaans/ Portugees 1001178370-D	CE 1001190003-C
71	--	--	--	--	--	--	--	--	--
72	--	--	--	--	--	--	--	--	--
73	--	--	--	--	--	--	--	--	--
74	--	--	--	--	--	--	--	--	--
75	--	--	--	--	--	--	--	--	--
76	--	--	--	--	--	--	--	--	--
77	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
78	--	--	--	--	--	--	--	--	--
79	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
80	--	--	--	--	--	--	--	--	--
81	1705351	--	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	1001113680	--
82	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882

Tabel 4-2. Legenda stickers M450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178362-D	Aus 1001178377-E	Japans 1001178371-D	Koreaans 1001178373-D	Engels/ Spaans 1001178367-D	Engels/ Frans 1001178365-D	Chinees 1001178375-D	Spaans/ Portugees 1001178369-D	CE 1001190004-C
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1703805	1703805	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940	--
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934	1705822
5	--	--	--	--	--	1705514	--	--	--
6	1001131269	--	--	--	--	--	--	--	--
7	1706948	1001126871	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1001187083
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
10	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642
11	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928	1705921
12	--	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
14	--	--	--	--	--	--	--	--	--
15	--	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985	1705828
16	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
17	--	--	--	--	--	--	--	1704008	--

Tabel 4-2. Legenda stickers M450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178362-D	Aus 1001178377-E	Japans 1001178371-D	Koreaans 1001178373-D	Engels/ Spaans 1001178367-D	Engels/ Frans 1001178365-D	Chinees 1001178375-D	Spaans/ Portugees 1001178369-D	CE 1001190004-C
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20	--	--	--	--	3251243	3251243	3251243	3251243	--
21	--	--	--	--	--	--	--	--	--
22	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
23	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864
24	1702868	--	--	--	1704001	1704000	--	1704002	--
25	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001193949	1001173577	1001193949
26	1001196811	--	--	--	1001196811	1001196811	--	1001196811	--
27	1704446	1706378	1704417	1704418	1704454	1704452	1704419	1704453	1706378
28	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers M450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178362-D	Aus 1001178377-E	Japans 1001178371-D	Koreaans 1001178373-D	Engels/ Spaans 1001178367-D	Engels/ Frans 1001178365-D	Chinees 1001178375-D	Spaans/ Portugees 1001178369-D	CE 1001190004-C
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	1701500	1703811	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1703811
38	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
39	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341	1705670
40	3252347	--	--	--	--	--	--	--	--
41	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952	1701518
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	1702265	1705977	1702271	1703987	1702265	1702265	1703988	1703991	1705977
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1702300	1703814	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1703814
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
53	1001121814	1705978	1001121821	1001121921	1001121818	1001121816	1001121823	1001121923	1705978

Tabel 4-2. Legenda stickers M450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178362-D	Aus 1001178377-E	Japans 1001178371-D	Koreaans 1001178373-D	Engels/ Spaans 1001178367-D	Engels/ Frans 1001178365-D	Chinees 1001178375-D	Spaans/ Portugees 1001178369-D	CE 1001190004-C
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--	--
64	1706950	1706950	--	--	1706950	1706950	--	1706950	--
65	1001121801	1705978	1001121808	1001121918	1001121805	1001121803	1001121810	1001121920	1705978
66	1701502	1701502	1701502	--	--	--	--	--	--
67	1701503	1701503	1701503	--	--	--	--	--	--
68	--	--	--	--	--	--	--	--	--
69	--	--	--	--	--	--	--	--	--
70	1704286	1704286	1001093687	1001093687	1704371	1001093687	1001093687	1001093687	1001093687
71	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers M450AJ

Itemnr.	ANSI 1001178362-D	Aus 1001178377-E	Japans 1001178371-D	Koreaans 1001178373-D	Engels/ Spaans 1001178367-D	Engels/ Frans 1001178365-D	Chinees 1001178375-D	Spaans/ Portugees 1001178369-D	CE 1001190004-C
72	--	--	--	--	--	--	--	--	--
73	1702962	--	--	--	--	--	--	--	--
74	--	--	--	--	--	--	--	--	--
75	--	--	1705084	--	--	--	--	--	--
76	--	--	--	--	--	--	--	--	--
77	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
78	1001121510	1001121510	1001121510	1001221510	1001121510	1001121510	1001121510	1001121510	1001121510
79	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
80	--	--	--		--	--	--	--	--
81	1705351	1705351	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	1001113680	--
82	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882	1001189882

[illegible]

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 M (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREpareERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak gebruik van het hulpvoedingssysteem (indien aanwezig) vanaf het grondbedieningspaneel om voorzichtig het platform of de giek vrij te maken van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen aangebracht voor het verplaatsen van de machine in geval van storing of stroomuitval. De volgende procedures mogen UITSLUITEND in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldoppen om te keren.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.

Voer de volgende procedures uit nadat de machine is verplaatst:

1. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
2. Blokkeer de wielen goed.
3. Schakel de aandrijfnaven in door de uitschakeldoppen om te keren.
4. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM

Het handbediend daalsysteem wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om de boven- en ondergiek met zwaartekracht omlaag te brengen. Ga als volgt te werk om het handbediend daalsysteem te gebruiken:

1. Draai de knop voor handbediend dalen, die zich op de hoofdklep bevindt, rechtsom. Plaats de hendel in de pomp voor handbediend dalen en laat de midden- en ondergiek zakken door met de hendel te pompen totdat deze geheel omlaag zijn gekomen.
2. Draai de knop voor handbediend dalen linksom en laat de boven- of hoofdgiek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen. Zet de knop voor handbediend dalen weer in de middelste stand en berg de hendel op in de daarvoor bestemde beugel.

5.6 OPHEFFEN VOOR HANDBEDIEND ZWENKEN

Het opheffen voor handbediend zwenken dient om de giek met draaischijf handmatig te kunnen draaien in geval van totale stroomuitval wanneer het platform zich boven een constructie of obstakel bevindt. Ga als volgt te werk om de ophefffunctie voor handbediend zwenken te gebruiken:

1. Met een 7/8 in dop-ratelsleutel zoekt u de moer op het zwenkwormtandwiel aan de linkerkant van de machine op.

2. Plaats de ratelsleutel op de moer en draai hem in de gewenste richting.

5.7 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: *Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.*

OPMERKING: *Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.*

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings-/noodstopschakelaar uit.

3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

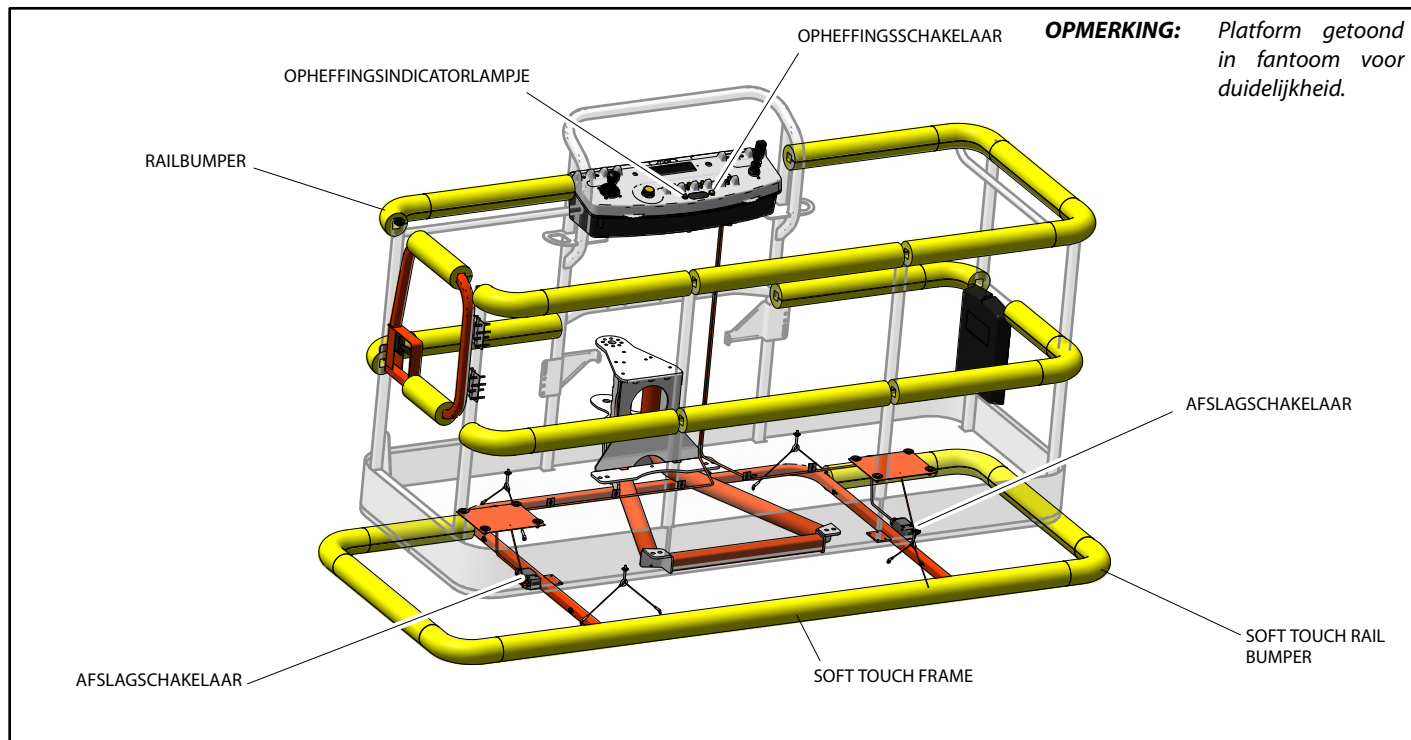
HOOFDSTUK 6. ACCESSOIRES

Tabel 6-1. Beschikbare accessoires

Accessoire	Markt						
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japan	China
Soft Touch	√	√	√	√	√	√	√
Valstopplatform (36x60)		√					√
Valstopplatform (36x72)	√		√			√	
Pijpenrekken	√						

6.1 SOFT TOUCH

Er is bekleding aangebracht aan de platformreling en aan een frame dat onder het platform hangt. Afslagschakelaars deactiveren platformfuncties wanneer het beklede frame in contact komt met een aangrenzende structuur. Op de platformconsole zit een knop die het systeem kan opheffen.



Figuur 6-1. Soft Touch

6.2 VALSTOPPLATFORM

OPMERKING: Raadpleeg de JLG-systeemhandleiding voor het externe valstopsysteem (O/N-3128935) voor meer informatie.

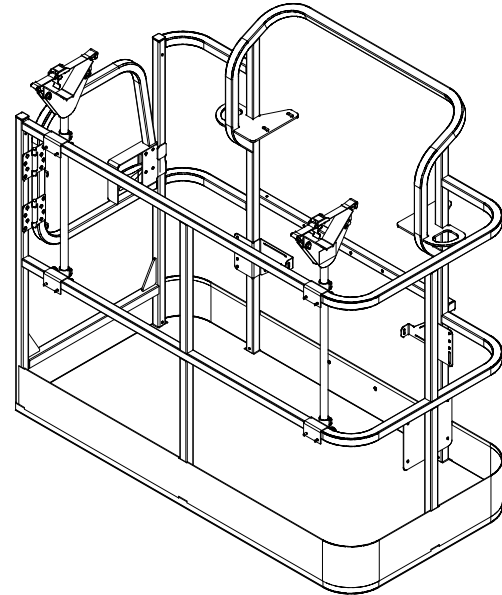
Het externe valstopsysteem is ontworpen om een bevestigingspunt voor een vanglijn te bieden, zodat de machinist gebieden buiten het platform kan betreden. Het platform alleen betreden/verlaten via het poortje. Het systeem is ontworpen voor gebruik door één persoon.

Personeel dient altijd valbescherming te gebruiken. Een veiligheidsharnas is verplicht met een vanglijn die niet langer is dan 1,8 m (6 ft), met een maximale valkracht van 408 kg (900 lb) voor het transfastenertype en 612 kg (1350 lb) voor het shuttletype valstopsysteem.

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN GEEN MACHINEFUNCTIES WANNEER U ZICH BUITEN HET PLATFORM BEVINDT. WEES VOORZICHTIG WANNEER U OP HOOGTE HET PLATFORM BETREEDT/VERLAAT.

6.3 PIJPENREKKEN



Pijpenrekken bieden een manier om pijpen of leidingen binnen het platform te bewaren om schade aan de rail te voorkomen en om het platform optimaal te gebruiken. Dit accessoire bestaat uit twee rekken met verstelbare lussen die de lading op zijn plaats houden.

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

VERMINDER DE PLATFORMCAPACITEIT MET 45,5 KG (100 LB) WANNEER DEZE IS GEÏNSTALLEERD.

WAARSCHUWING

GEWICHT IN REKKEN EN HET GEWICHT IN HET PLATFORM MOGEN DE NOMINALE CAPACITEIT NIET OVERSCHRIJDEN.

OPMERKING

DE MAXIMALE LADING IN DE REKKEN IS 80 KG (180 LB) GELIJKMATIG VERDEELD TUSSEN DE TWEE REKKEN.

OPMERKING

DE MAXIMALE LENGTE VAN HET MATERIAAL IS 6,1 M (20 FT).

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Verplaats de machine niet als het materiaal niet is vastgezet.

- Zet de rekken weer in de opgeklapte positie wanneer ze niet worden gebruikt.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.

Voorbereiding en inspectie

- Controleer of de rekken vastzitten aan de platformreling.
- Vervang gescheurde of gerafelde sjorbanden.

Bediening

1. Om de rekken te kunnen beladen, verwijdert u de vergrendelpennen, draait u elk rek 90 graden naar de werkpositie en zet u ze vast met de vergrendelpennen.
2. Maak de sjorbanden los en verwijder ze. Plaats het materiaal op de rekken en zorg voor een evenwichtige verdeling op beide rekken.
3. Haal de sjorbanden op elk uiteinde aan over het geladen materiaal en zet ze vast.
4. Om het materiaal te verwijderen, maakt u de sjorbanden los en haalt u het materiaal voorzichtig uit de rekken.

OPMERKING: *Breng de sjorbanden opnieuw aan over resterend materiaal voordat u doorgaat met werken.*

HOOFDSTUK 7. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

7.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding3121714

Geïllustreerde onderdelenhandleiding3121715

7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Maximale belasting (capaciteit) ANSI onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale belasting (capaciteit) CE en Australië onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Rijsnelheid	5,2 km/u (3.2 mph)
Maximale helling (hellingshoek)	30%
Maximale helling (dwars op helling)	5°
Maximale hoogte: (in opbergstand) E450A E450AJ/M450AJ	1,9 m (6 ft 6.25 in) 2,0 m (6 ft 7 in)
Maximaal horizontaal platformbereik E450A E450AJ/M450AJ	7,0 m (23 ft 1 in) 7,24 m (23 ft 9 in)
Draaicirkel (stoeprand tot stoeprand)	4,65 m (15 ft 3 in)
Draaicirkel (binnenkant)	0,61 m (2 ft)

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Maximale belasting banden: E450A M450AJ, E450AJ	2.767 kg (6100 lb) 3,130 kg (6900 lb)
Grondoplegdruk E450A M450AJ, E450AJ	4,5 kg/cm ² (64 psi) 5,2 kg/cm ² (75 psi)
Systeemspanning	48 volt
Gebruiksduur accu per lading	7 uur bij continu gebruik
Acculaadtijd Acculader Generator	17 uur bij volledige ontlading 6,2 uur
Bruto machinegewicht (leeg platform) E450A E450AJ/M450AJ	5942 kg (13,100 lb) 6804 kg (15,100 lb)

Inhoud**Tabel 7-2. Inhoud**

Brandstoftank generator	15,1 l (4 gal)
Hydrauliekolietank	19 l (5 gal) met ruimte voor 10% lucht
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	34,1 l (9 gal)
Koppelaar, aandrijving *	0,75 l (25,5 oz)
* De koppelaars moeten half gevuld zijn met smeermiddel.	

Banden

Tabel 7-3. Bandenspecificaties

Maat	IN240/55-17.5	IN240/55-17.5	26 x 7 x 20
Laadbereik	E	E	n.v.t.
Aantal koordlagen	10	10	n.v.t.
Bandenspanning	6,2 bar (90 psi)	Schuimvulling	Massief

Afmetingen

Tabel 7-4. Afmetingen

Machinelengte (in opbergstand) E450A M450AJ, E450AJ	5,69 m (18 ft 8.0 in) 6,45 m (21 ft 2 in)
Platformhoogte omhoog en over E450A M450AJ, E450AJ	7,49 m (24 ft 7 in) 7,7 m (25 ft 3 in)
Horizontaal bereik bij maximaal omhoog en over E450A M450AJ, E450AJ	7,0 m (23 ft 1 in) 7,24 m (23 ft 9 in)
Machinebreedte	1,75 m (5 ft 9 in)

Tabel 7-4. Afmetingen

Wielbasis	2,00 m (6 ft 7,0 in)
Werkhoogte	15,54 m (51 ft 0 in)
Platformhoogte	13,72 m (45 ft 0 in)
Spoorbreedte	1,51 m (5 ft 0 in)
Achterkant zwenken (willekeurige stand)	0
Bodemvrijheid E450A M450AJ, E450AJ	0,22 m (8.5 in) 0,20 m (8 in)

Specificaties aanhaalmomenten

Tabel 7-5. Aanhaalmomenten

Beschrijving	Aanhaalmoment	Interval in uren
Wielmoeren	230 Nm (170 lb-ft)	150
Zwenklager (Loctite)	260 Nm (190 lb-ft)	50/600*

* Controleer de zwenklagerbouten ten behoeve van de veiligheid na de eerste 50 bedrijfsuren en daarna om de 600 uur.

Hydrauliekolie

Tabel 7-6. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18 °C tot +83 °C (+0 °F tot +180 °F)	10W
-18 °C tot +99 °C (+0 °F tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +99 °C (+50 °F tot +210 °F)	20W-20

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem.*

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobil DTE 10 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG Industries voor aanbevelingen.

Tabel 7-7. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 15

ISO-viscositeitskwaliteit	#15
Stolpunt, max.	-54 °C (-65 °F)
Vlampunt, min.	360°F (182°C)
Viscositeit	
bij 40 °C	15,8 cSt
bij 100 °C	4,07 cSt
bij 100 °F	15,8 cSt
bij 212°F	4,07 cSt
Viscositeitsindex	168
Dichtheid (kg/l) bij 15 °C	0,8375
Dichtheid (lb/in ³) bij 60 °F	0,0302

Tabel 7-8. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	-32 °C (-25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	-17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 14 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Tabel 7-9. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Onderdeel	kg	LB
Contragewicht	1746	3850
Wiel met band (schuimgevuld)	94	207
Platform (1,2 m [4 ft])	41	90
Platform (1,5 m [5 ft])	45	100
Accu (elke)	54	120

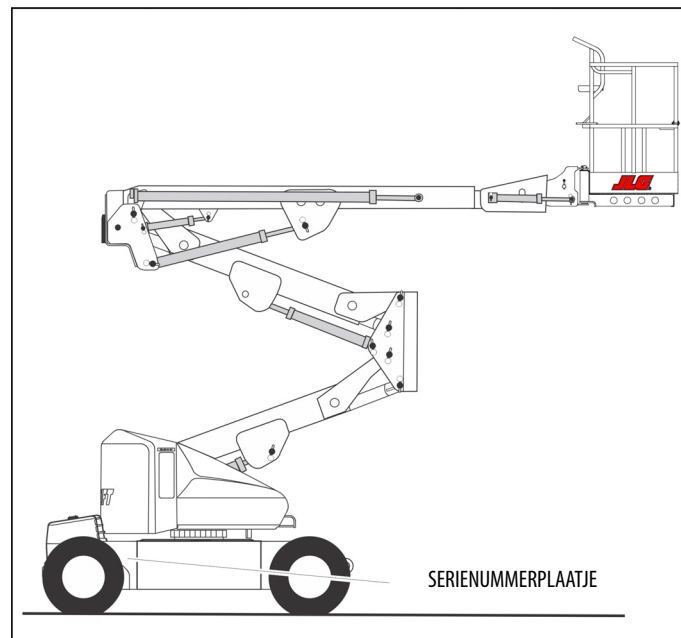
⚠ WAARSCHUWING

VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES (BIJVOORBEELD: ACCU'S, BANDEN MET SCHUIMVULLING EN PLATFORM). BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

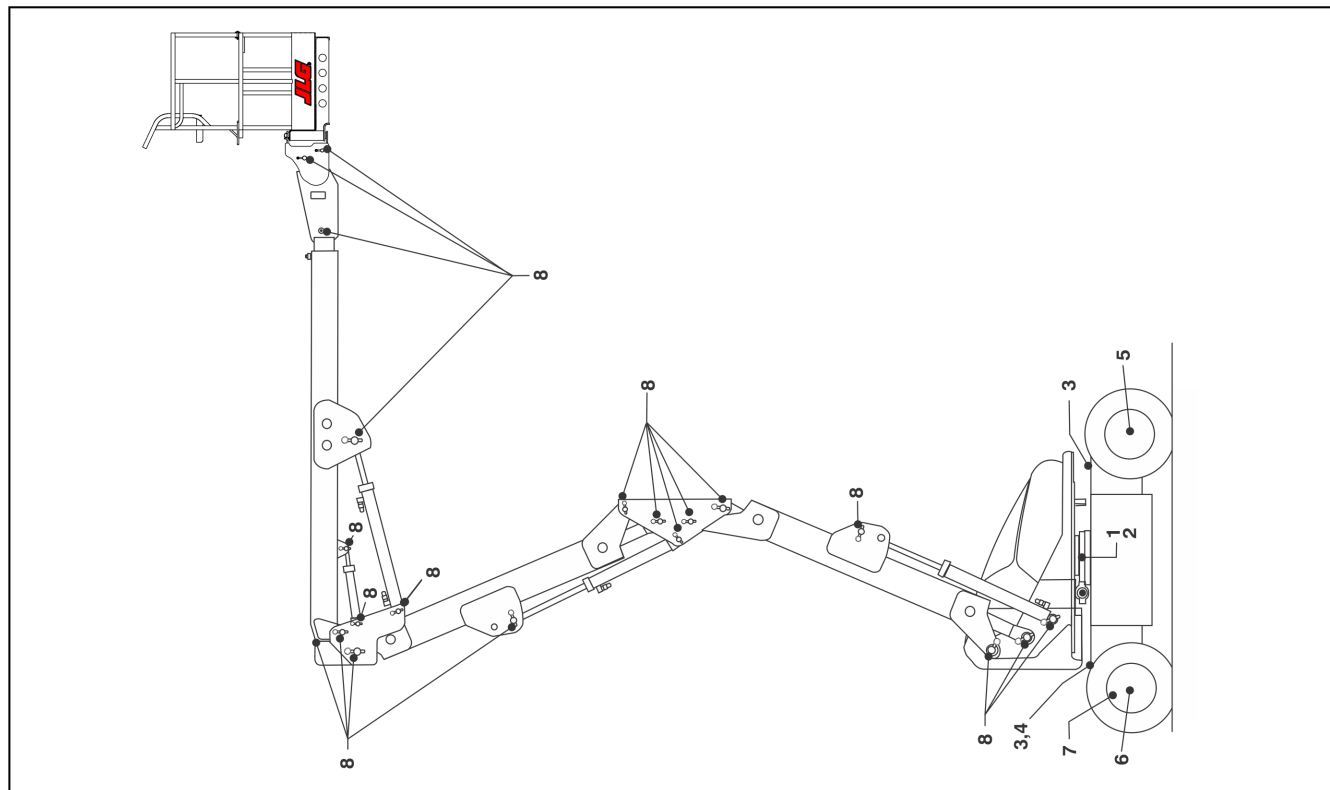
Plaatsen van serienummers

Ten behoeve van de machine-identificatie is er ??linksachter op het frame vóór het linkerachterwiel een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat linksboven op het frame is gestempeld en linksboven op de

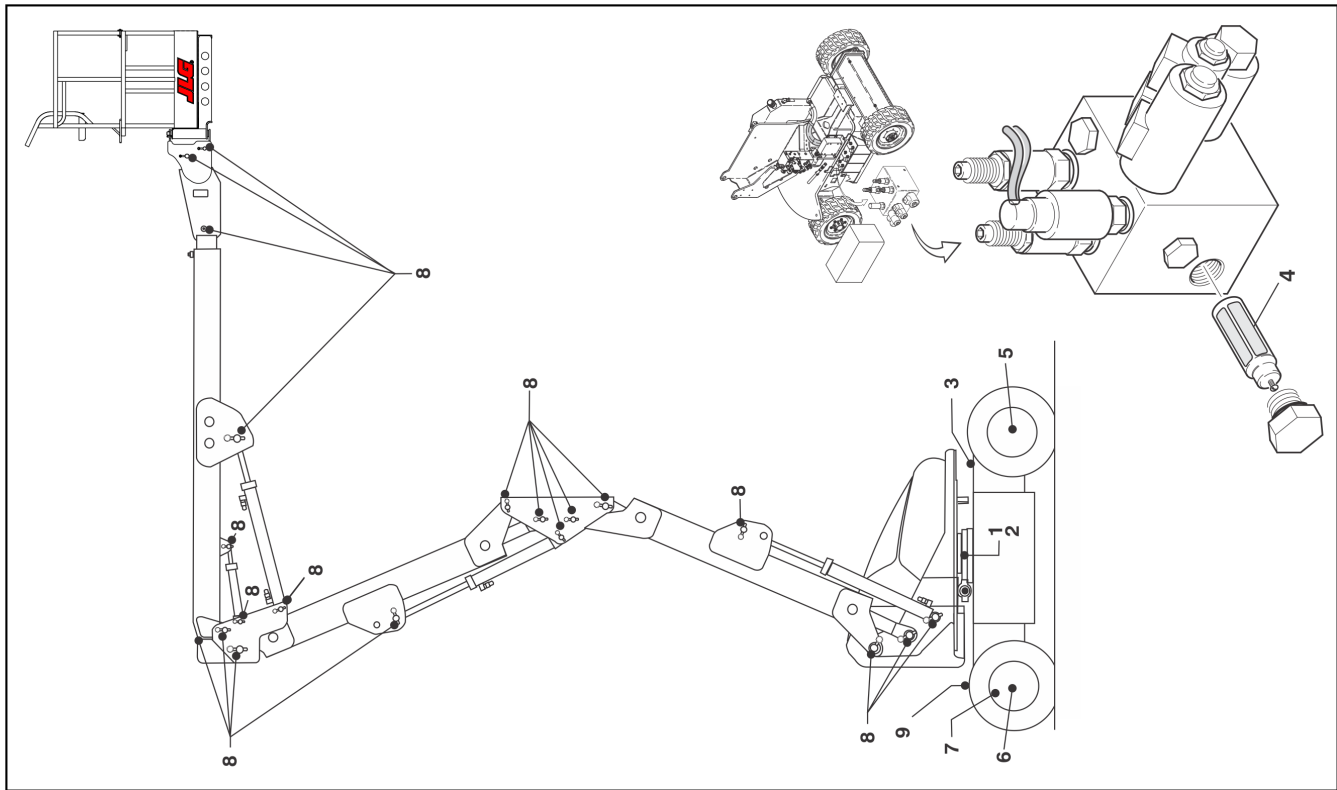
draaischijf. Het serienummer is ook gestempeld boven op het uiteinde linksachter van de bovengiek, middengiek en ondergiek.



Figuur 7-1. Plaatsen van serienummers



Figuur 7-2. Schema voor onderhoud en smering E450



Figuur 7-3. Schema voor onderhoud en smering M450

7.3 ONDERHOUD EN SMERING

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 7-2. en Figuur 7-3.

Tabel 7-10. Smeerspecificaties

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177°C (350°F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk (minstens Timken OK 40 pounds).
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of Mil-Spec Mil-L-2105.
HO	Hydrauliekolie. Mobil DTE-10
OG*	Smeervet voor open tandwielen - Tribol Molub-Alloy 936 Open Gear Compound. (JLG-onderdeelnr. 3020027)
BG*	Lagervet (JLG-onderdeelnr. 3020029) Mobilith SHA 460.
LL	Synthetisch lithiumsmeermiddel, Gredag 741 Grease. (JLG-onderdeelnr. 3020022)
EO	Motor(carter)olie. Zie de bedieningshandleiding van de motor
*Deze smeermiddelen kunnen zo nodig door MPG worden vervangen, maar de onderhoudsintervallen worden dan wel verkort.	

OPMERKING

SMEERINTERVALLLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

1. Zwenklager

Smeerpunt(en) - 2 smeernippels

Inhoud - naar behoefte

Smeermiddel - MPG

Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - toegang op afstand (optioneel)

2. Zwenklager/tanden van wormtandwiel



Smeerpunt(en) - smeernippels

Inhoud - met spuitbus smeermiddel opbrengen

Smering - OG of Mobiltac375NC

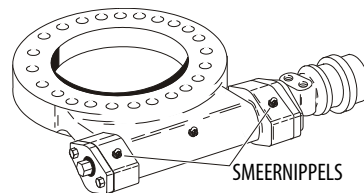
Interval - naar behoefte

Opmerkingen - Breng zo nodig smeernippels aan in de behuizing van het wormtandwiel en de smeerlagers.

OPMERKING: Met OG behaalt u betere cyclustijden dan met Mobiltac375NC, maar in een stoffige omgeving moet Mobiltac375NC worden gebruikt. Smeer de tanden van het lager indien de zwenkfunctie lawaaiig en/of moeizaam loopt.

⚠ LET OP

BRENG NIET TE VEEL VET AAN OP DE LAGERS, DAAR HIERDOOR DE BUITENAFDICHTING VAN DE BEHUIZING AFSPRINGT.



3. Hydraulietank



Smeerpunt(en) - vuldop

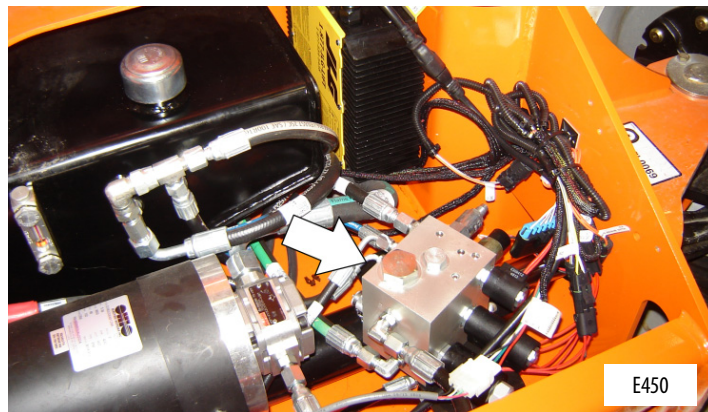
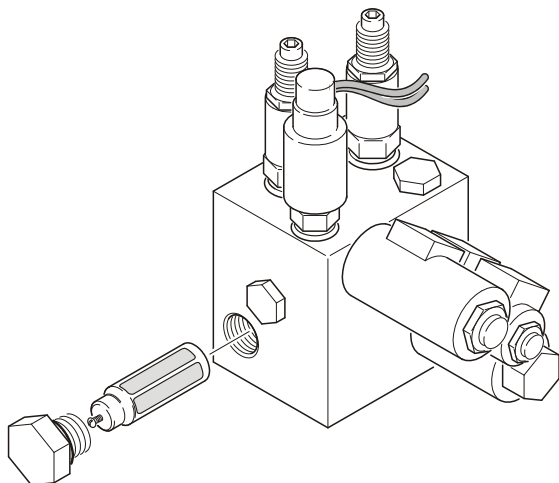
Inhoud - 15,1 l (4 gal)

Smeermiddel - HO

Interval - peil dagelijks controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Opmerkingen – Bij nieuwe of recentelijk gereviseerde machines en na het verversen van de hydrauliekolie dient u alle systemen minstens twee volledige cycli te laten doorlopen en het oliepeil in het reservoir nogmaals te controleren.

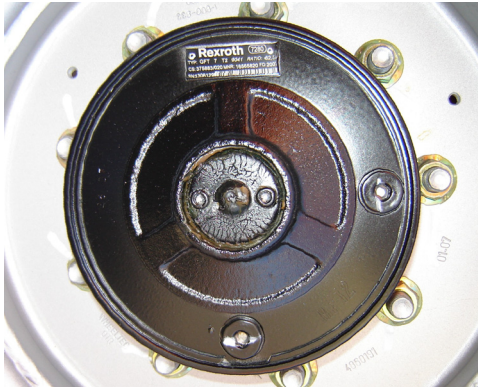
4. Hydrauliekolieretourfilter



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur.

Opmerkingen - Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn het hydrauliekoliefilter vaker te vervangen. Een normaal verschijnsel als gevolg van een vuil filter is een vertraagde werking van de hydraulische functies.

5. Naaf van aandrijf wiel



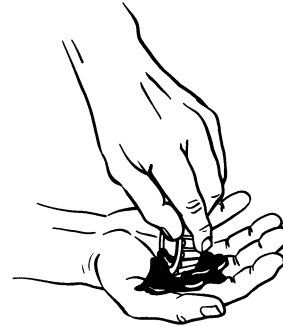
Smeerpunt(en) - peil/vulstop

Inhoud - 1/2 vol (17 oz)

Smeermiddel - EPGL

Interval - peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren ververset

6. Wiellagers



Smeerpunt(en) – opnieuw vullen

Inhoud – naar behoefte

Smeermiddel – MPG

Interval – elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

7. Spillen/bussen

Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiümsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van spil/bus de binnenkant van de bussen in alvorens fuseepennen aan te brengen.

8. Giekscharnierpennen/bus

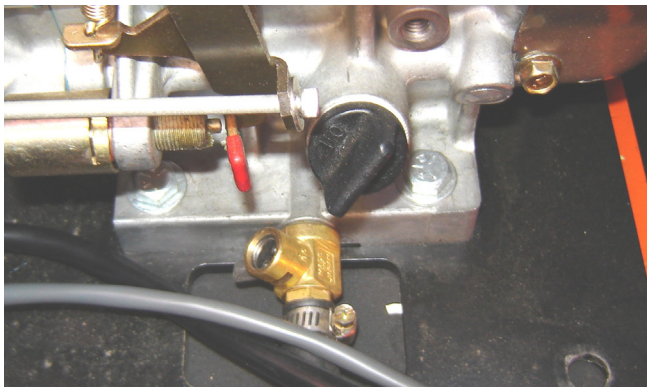
Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiumsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van giekscharnierpennen/bussen de binnenkant van de bussen in alvorens scharnierpennen aan te brengen.

9. Motor



Smeerpunt(en) - vuldop

Inhoud - Zie de motorhandleiding

Smeermiddel - EO

Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

7.4 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S

Accu-onderhoud, driemaandelijks

1. Open het luik van de accuimte om de accuklemmen en ontluchtingsdoppen te kunnen bereiken.



DE ACCU'S MOETEN ZO VER MET WATER WORDEN BIJGEVULD DAT DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT. DE ACCU'S MOGEN ALLEEN WORDEN OPGELADEN ALS DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT.

OPMERKING: *Wanneer de accu's met gedestilleerd water worden bijgevuld, moeten niet-metalen flessen en/of trechters worden gebruikt.*

Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevuld.

Wanneer de accu met water wordt bijgevuld, mag dit niet hoger komen dan het aangegeven niveau.

2. Verwijder alle ontluchtingsdoppen en controleer het elektrolytpeil in elke cel. De elektrolyt moet tot de ring ongeveer 2,5 cm van de bovenkant van de accu komen. Vul de accu's alleen met gedestilleerd water. Plaats alle ontluchtingsdoppen terug en zet ze vast.
3. Haal de accukabels één voor één van de accuklemmen, de minkabel eerst. Maak de kabels schoon met een oplossing die zuur neutraliseert (bv. zuiveringszout en water of ammoniak) en een staalborstel. Vervang de kabels en/of kabelklembouten indien nodig.
4. Maak de accuklem schoon met een staalborstel en bevestig de kabel vervolgens weer aan de klem. Smeer oppervlakken die geen contact maken in met mineraal vet of vaseline.
5. Wanneer alle kabels en accuklemmen schoon zijn, moet u ervoor zorgen dat alle kabels zich op de juiste plaats bevinden en niet worden afgeklemd. Sluit het luik van de accuimte.
6. Start het hydraulisch systeem en controleer of het goed functioneert.

Optionele ingebouwde generator

WAARSCHUWING

GEVAAR: UITLAATGASSEN. LAAT DE GENERATOR ALLEEN IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE DRAAIEN.

OPMERKING

WANNEER DE ACTIVERINGSSCHAKELAAR VOOR DE GENERATOR (IN DE PLATFORMBEDIENINGSKAST) IN DE STAND “AAN” STAAT EN DE NOODSTOPSCHAKELAAR OP HET GRONDBEDIENINGSSTATION AAN STAAT (UITGETROKKEN IS), START DE GENERATOR AUTOMATISCH WANNEER DE ACCU'S BIJNA ZIJN UITGEPUT, EN WORDEN DEZE AUTOMATISCH OPGELADEN.

OPMERKING: *De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:*

*Hoge motorolietemperatuur
Lage motoroliedruk
Overtóeren van de motor
Overspanning van de generator*

WAARSCHUWING

OM ONTPLOFFING EN LETSEL TE VOORKOMEN, BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN NIET ROKEN EN GEEN VONKEN OF VLAMMEN BIJ DE ACCU LATEN KOMEN. DRAAG BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN ACCU'S ALTIJD OOG- EN HANDBESCHERMING.

Opladen van accu's (ingebouwde acculader)

1. Ga als volgt te werk om de accu's zo lang mogelijk mee te laten gaan:
 - a. Zorg dat de accu's niet volledig ontladen worden.
 - b. Laad de accu's elke dag dat de machine wordt gebruikt volledig op.
 - c. Laad de accu's op wanneer daar tijd voor is tussen de bedrijven door.
 - d. Zorg (indien van toepassing) dat de accuvloeistof de accuplatten vóór het opladen bedekt, maar vul de accu's pas helemaal bij wanneer deze zijn opgeladen om overstromen te voorkomen.
2. Sluit de acculader aan op een geschikte spanningsbron met een capaciteit van minstens 15 ampère om de accu's op te laden.
3. De laadcycclus is voltooid als het groene lichtje voor 100% op de acculader gaat branden.

7.5 BANDEN EN WIELEN

Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 3 in (7,5 cm)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 1 in (2,5 cm) in willekeurige richting

- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden

- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

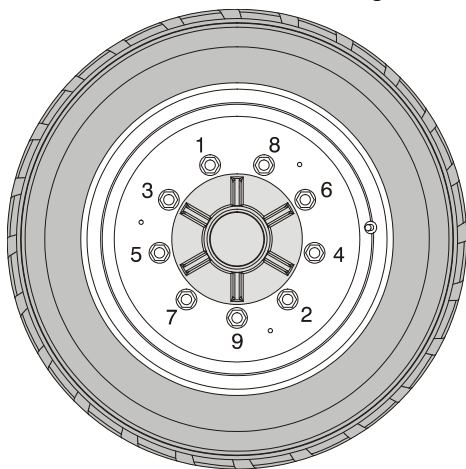
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 7-11. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

7.6 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

HOOFDSTUK 8. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Serienummer machine _____

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen



3123897



An Oshkosh Corporation Company

Hoofdkantoor

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 VS

☎ (717) 485-5161 (Bedrijf)

☎ (877) 554-5438 (Klantenondersteuning)

📠 (717) 485-6417

Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com