

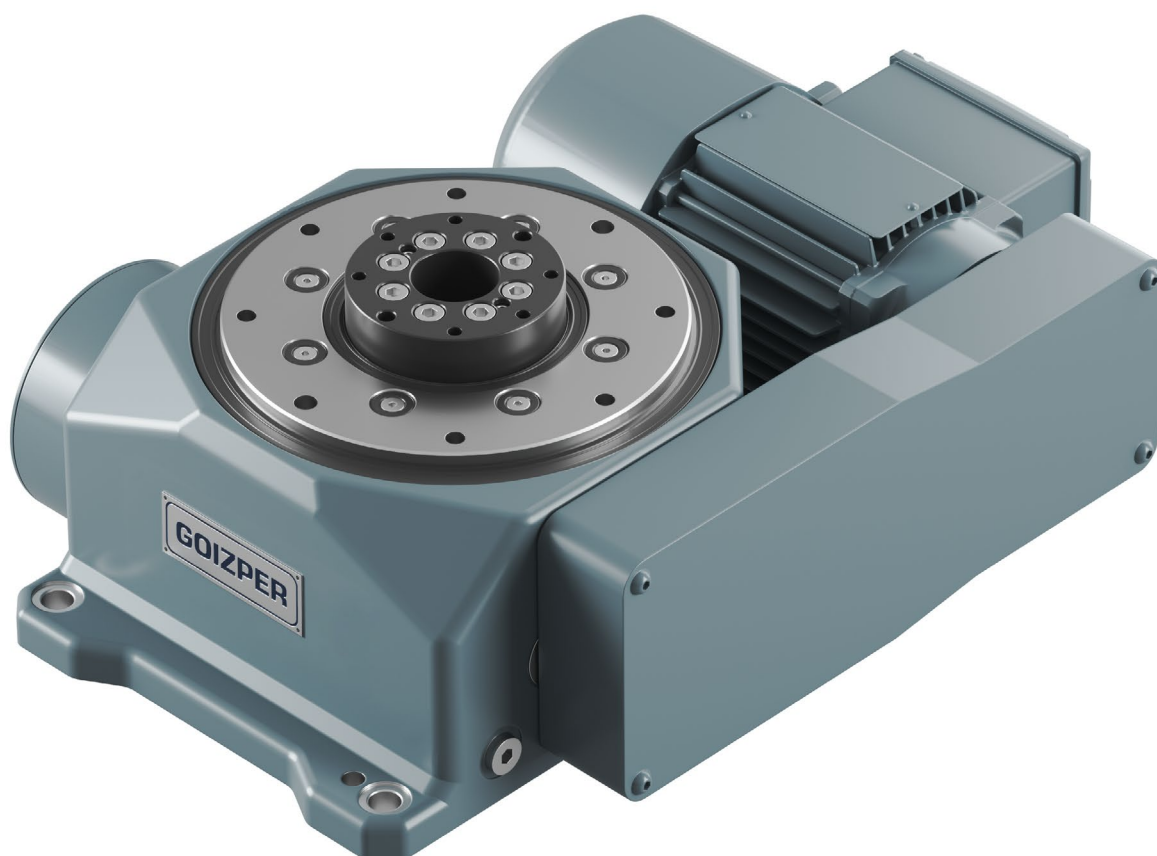
GOIZPER

YOUR PARTNER
IN POWER TRANSMISSION

PGC

Kompakte Rundschanttische

PGC 130 - 160 - 220 - 280 - 330 - 480



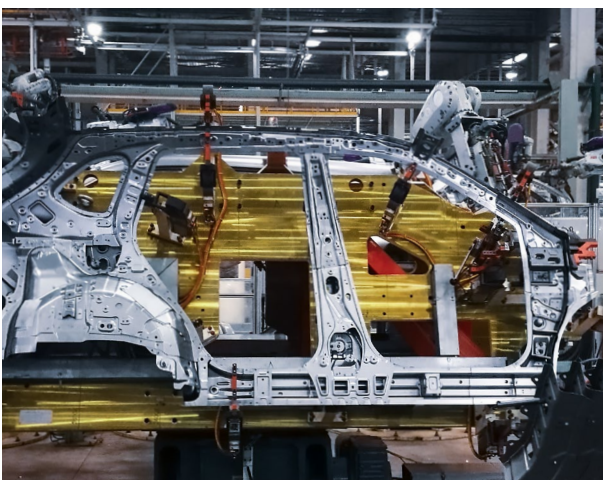
GOIZPER INDUSTRIAL IST EINES DER FÜHRENDEN TECHNOLOGIE-UNTERNEHMEN, DAS UMFASSENDE LÖSUNGEN FÜR KRAFTÜBERTRAGUNG BIETET

Rundschalttische, Rollennocken- und Trommelnocken-Schrittgetriebe, Bremsen, Kupplungen, Kupplungsbremsen, Getriebe, etc.

Goizper **entwirft, fertigt und vertreibt** kundenspezifische Lösungen für Kraftübertragung für die unterschiedlichen Erfordernisse in Sektoren und Anwendungen wie Metallumformung, **Automobilbau**, Luftfahrt, **Verpackung, Automatisierungstechnik**, Bauwesen, Schiffsbau, Werkzeugmaschinen, etc.

Mit mehr als 60 Jahre Zusammenarbeit mit Kunden, Marktanalyse und Forschung zur Erarbeitung von Lösungen bietet GOIZPER **maximale Technologiekompetenz**, die eine seiner wesentlichen Merkmale ausmacht.

Unser Ziel ist es, **mit den Kunden zu wachsen, indem wir ihnen intelligente** und umfassende Lösungen für alle Erfordernisse bieten.

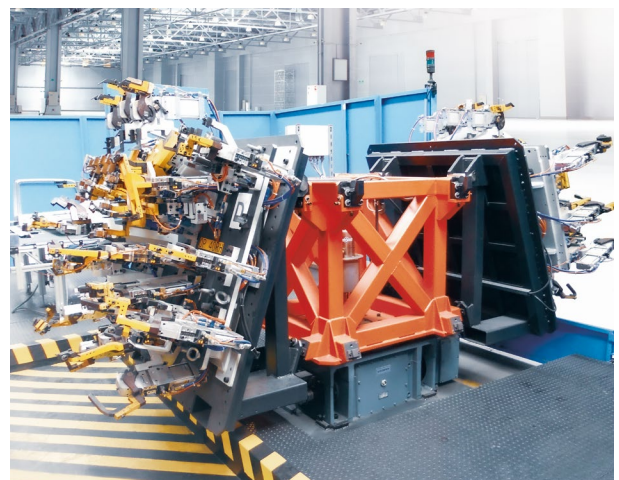


GOIZPER INDEXERS verfügt über eine eigene technische und spezifische Software, um für jede Anwendung den passenden Nocken auszuwählen, die unterschiedlichen **mechanischen und elektronischen Varianten** zu analysieren und die Schrittgetriebe an die Kundenerfordernisse anzupassen.

Das eigene **hochqualifizierte** Fertigungsteam ist ein wichtiger Wettbewerbsvorteil, der dem Unternehmen große Autonomie und **Flexibilität** bietet.

Kontinuierliche Forschung, Innovation und die Konzentration auf Qualität sind die Grundlagen der Strategie von GOIZPER und machen die Produktpalette des Unternehmens zu etwas Besonderem.

Hohe Investitionen in Maschinen und Herstellungsprogramme sowie die Verbesserung und Optimierung der Fertigungsline stellen sicher, dass die Anlagen von Goizper die Qualitätserwartungen der Kunden erfüllen.



Dank der breiten Palette von Schrittgetriebe-Vorrichtungen (wie flexible Rundschalttische, feste Stopps, Parallelwellen-Indexierer, Globoid-Schrittgetriebe mit oszillierender Bewegung, etc.) erfüllt Goizper die Kundenanforderungen an Präzision, Wiederholungsgenauigkeit und Effizienz.

PGC - HOCHLEISTUNGSRUNDSCHALTISCH MIT FESTEM STOPP

Die PGC Rundtische mit festem Stopp sind ideal für Anwendungen, bei denen maximale Genauigkeit und Zuverlässigkeit sowie Drehungen hoher Geschwindigkeit gefordert sind.

Verlängerung der Lebensdauer mit optionalen ICS2 System (siehe Seiten 16-17).

Das Goizper PGC-Design bietet folgende Merkmale:

- > Niedriges Einbaumaß dank des **kompakten Designs**
- > **Robuster** und **leichtlaufender** Rundschalttisch
- > **Lebensdaueroptimierte Konstruktion, kombinierbar mit ICS2**
- > **Große Öffnung in der Mitte** für Kabelführungen
- > **Maximale Präzision** und **Wiederholgenauigkeit**
- > **Spielfrei**
- > **Optimierte Kurvengeometrie** für sanftere Stopps
- > **Stehendes Mittelteil**
- > **Anpassbare Konfiguration** von Motor und Riemenscheibe/Riemen

Anwendungsgebiete:



VERPACKUNG

Rundschalttische für Dosiermaschinen, Abfüllmaschinen, horizontale Form-, Füll- und Verschleißmaschinen...



PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

Rundschalttische für Etikettierung, Blisterverpackungen, Behandlung von Ampullen...



MONTAGE

Rundschalttische für die automatische Montage, Prüfmaschinen, Kontroll- und Markiergeräte...



LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

Rundschalttische für die Lebensmittelverarbeitung und -behandlung, Herstellung von Dosen...



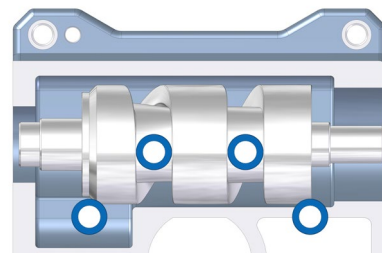
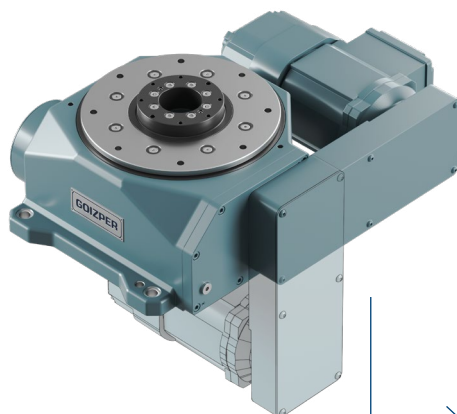
KOSMETIK

Druckmaschinen, Tubenabfüllanlagen, Prüfmaschinen für Flüssigkeitsdichtigkeit...



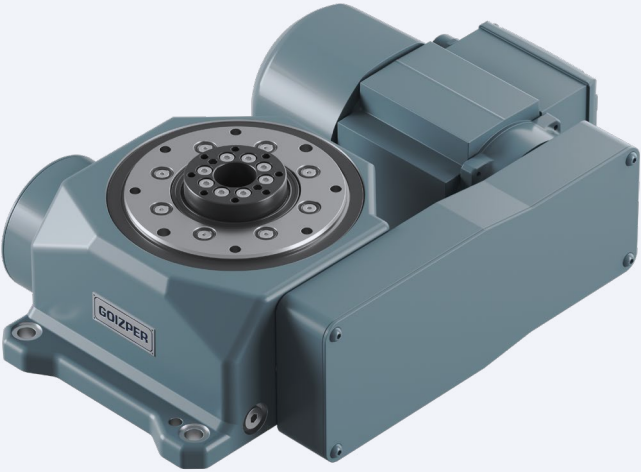
WEITERE SEKTOREN

Glas, Gummi und Kunststoff, Karton und Papier, Elektronik...



→ An die Kundenerfordernisse
anpassbare Motorkonfiguration

PGC 130



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

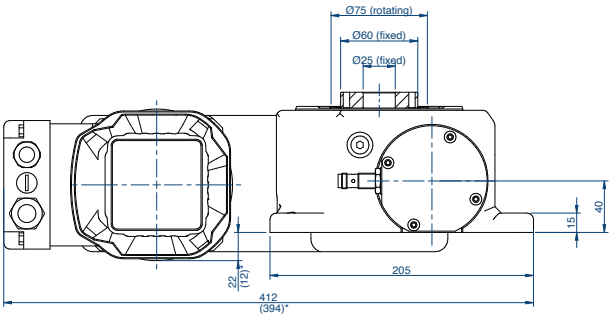
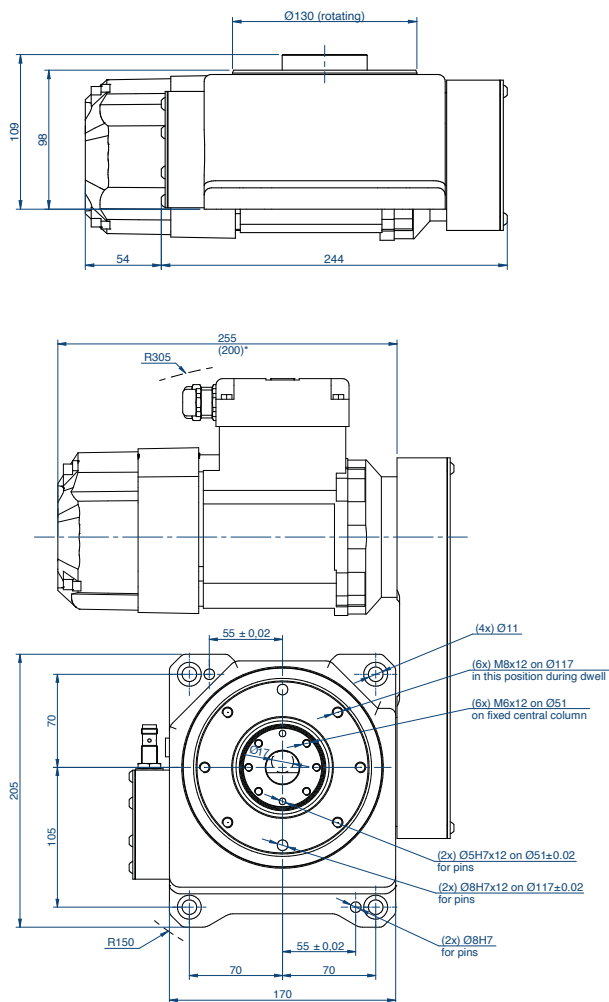
Teilgenauigkeit	Teilung 2 - 12: $\pm 45''$ Teilung 16 - 24: $\pm 55''$
Mittenbohrung	$\varnothing 25 \text{ mm}$
Gewicht	24 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing 775 \text{ mm}$

DREHTELLER

Zulässiges Kippmoment	350 Nm
Zulässige Axialkraft	3500 N
Zulässige Radialkraft	2000 N

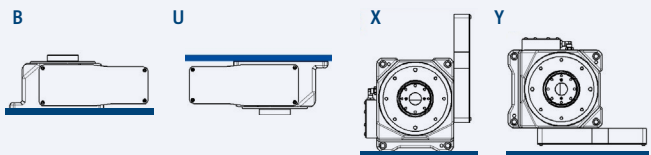
STEHENDES MITTELTEIL

Zulässiges Kippmoment	245 Nm
Zulässige Axialkraft	4000 N
Zulässige Radialkraft	2800 N

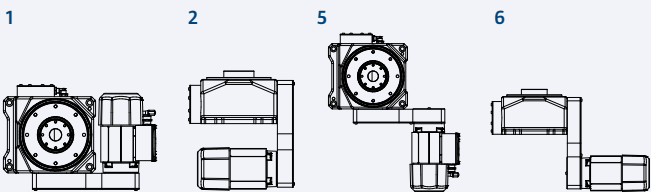


*Antriebsmotor Größe 56

MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	0,42	0,50	0,56	0,63	0,74	0,82	0,92	1,10	1,24	1,59	2,01	2,73	3,89
	J (kg.m²)	-	-	-	0,06	0,14	0,22	0,31	0,43	0,53	0,67	0,96	1,22	2,01	3,19	5,94	12,05
3	t1 (s)	-	-	0,36*	0,42	0,50	0,56	0,63	0,74	0,82	0,92	1,10	1,24	1,59	2,01	2,73	3,89
	J (kg.m²)	-	-	0,12*	0,22	0,38	0,47	0,60	0,82	1,01	1,28	1,85	2,34	3,85	6,11	11,36	23,05
4	t1 (s)	-	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	3,50
	J (kg.m²)	-	0,14*	0,20*	0,34	0,64	0,84	1,06	1,45	1,80	2,27	3,27	4,14	6,80	10,81	20,08	40,74
5	t1 (s)	-	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	-	0,28*	0,37*	0,61	1,12	1,44	1,83	2,50	3,08	3,90	5,61	7,11	11,67	18,55	34,45	-
6	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	0,14*	0,40*	0,53*	0,88	1,54	1,90	2,41	3,29	4,06	5,14	7,39	9,35	15,36	24,41	45,34	-
8	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	0,25*	0,72*	0,95*	1,56	2,63	3,25	4,12	5,61	6,93	8,78	12,62	15,97	26,23	41,67	59,71	-
10	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	-	-
	J (kg.m²)	0,39*	1,13*	1,49*	2,37	3,41	4,21	5,33	7,27	8,98	11,37	16,34	20,68	33,97	53,97	-	-
12	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	-	-
	J (kg.m²)	0,56*	1,63*	2,15*	2,89	4,16	5,14	6,51	8,88	10,96	13,88	19,95	23,71	41,48	65,89	-	-
16	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	1,75
	J (kg.m²)	-	-	-	-	0,94	1,17	1,48	2,02	2,49	3,15	4,53	5,74	9,43	14,98	27,82	30,22
20	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	-
	J (kg.m²)	-	-	-	-	1,21	1,50	1,90	2,59	3,19	4,04	5,82	7,36	12,09	19,22	35,69	-
24	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	-
	J (kg.m²)	-	-	-	-	1,47	1,81	2,29	3,13	3,87	4,90	7,04	8,91	14,64	23,26	38,42	-

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

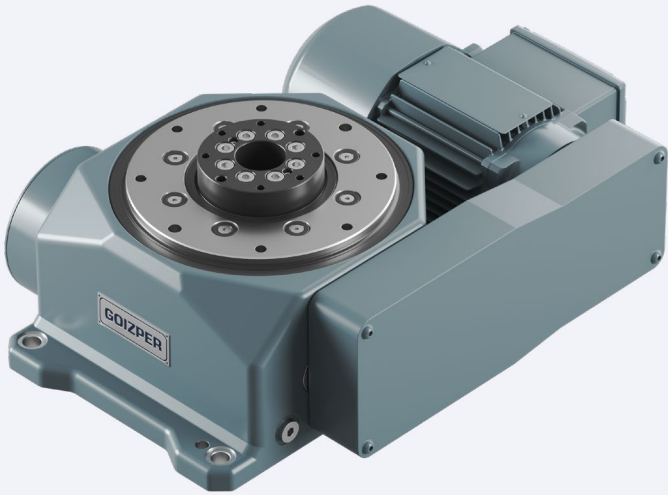
Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 56 - 63
Antriebsleistung	0,09 - 0,12 - 0,18 kW

ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS206-1
ICS2 Antriebsleistung	0,55 kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig

PGC 160



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

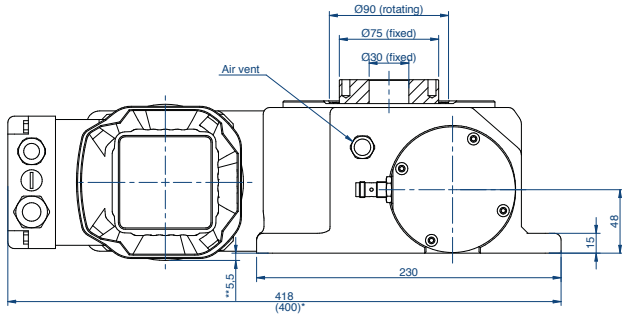
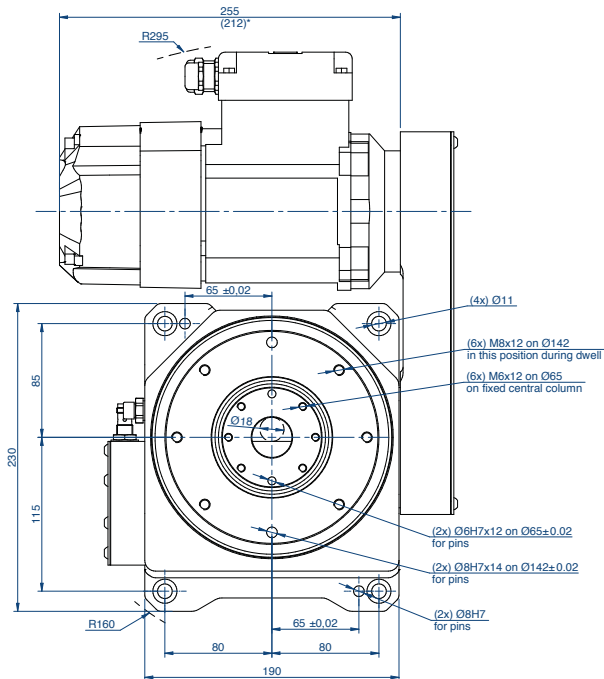
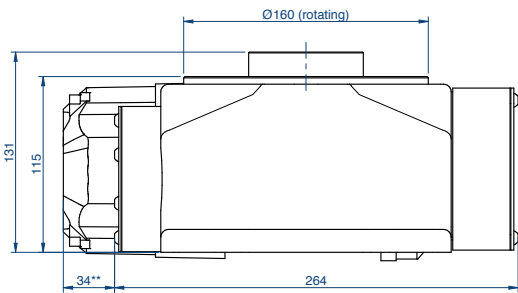
Teilgenauigkeit	Teilung 2 - 12: $\pm 30''$ Teilung 16 - 24: $\pm 45''$
Mittenbohrung	$\varnothing 30$ mm
Gewicht	30 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing 900$ mm

DREHTELLER

Zulässiges Kippmoment	600 Nm
Zulässige Axialkraft	6500 N
Zulässige Radialkraft	6000 N

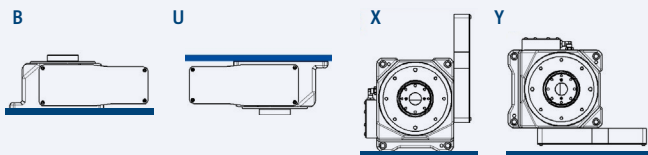
STEHENDES MITTELTEIL

Zulässiges Kippmoment	300 Nm
Zulässige Axialkraft	4000 N
Zulässige Radialkraft	2800 N

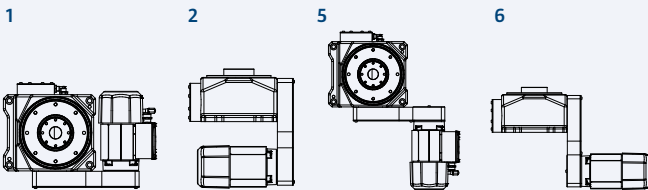


*Antriebsmotor Größe 56

MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,57	0,63	0,71	0,83	0,92	1,04	1,25	1,40	1,80	2,26	3,08	4,39
	J (kg.m²)	-	-	-	-	0,17	0,27	0,45	0,71	1,06	1,48	1,97	2,70	4,44	7,05	13,11	26,60
3	t1 (s)	-	-	0,41*	0,47	0,57	0,63	0,71	0,83	0,92	1,04	1,25	1,40	1,80	2,26	3,08	4,39
	J (kg.m²)	-	-	0,16*	0,29	0,60	0,89	1,31	1,80	2,22	2,81	4,05	5,13	8,43	13,39	24,89	50,49
4	t1 (s)	-	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	-	0,18*	0,26*	0,45	0,87	1,26	1,89	2,87	3,93	4,98	7,16	9,07	14,90	23,68	43,98	89,22
5	t1 (s)	-	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	-	0,36*	0,48*	0,80	1,51	2,16	3,19	4,79	6,74	8,72	12,45	15,87	26,07	41,42	76,94	156,07
6	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	0,16*	0,52*	0,70*	1,16	2,18	3,11	4,60	6,90	9,06	11,47	16,50	20,88	34,30	54,50	101,24	205,36
8	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	0,29*	0,93*	1,25*	2,08	3,89	5,54	8,18	12,28	15,44	19,54	28,10	35,57	58,42	92,82	172,40	349,71
10	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	-
	J (kg.m²)	0,46*	1,46*	1,95*	3,25	6,09	8,67	11,87	16,20	20,00	25,32	36,40	46,07	75,67	120,22	223,30	-
12	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	-
	J (kg.m²)	0,67*	2,10*	2,82*	4,69	8,77	11,47	14,52	19,81	24,45	30,95	44,50	56,32	92,51	146,97	272,99	-
16	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	1,03	1,94	2,58	3,27	4,47	5,52	6,99	10,05	12,73	20,91	33,22	61,71	125,18
20	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	1,62	2,68	3,32	4,20	5,73	7,08	8,96	12,89	16,32	26,81	42,60	79,13	159,02
24	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	2,27	3,27	4,04	5,11	6,98	8,62	10,91	15,69	19,86	32,62	51,83	96,28	129,28

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

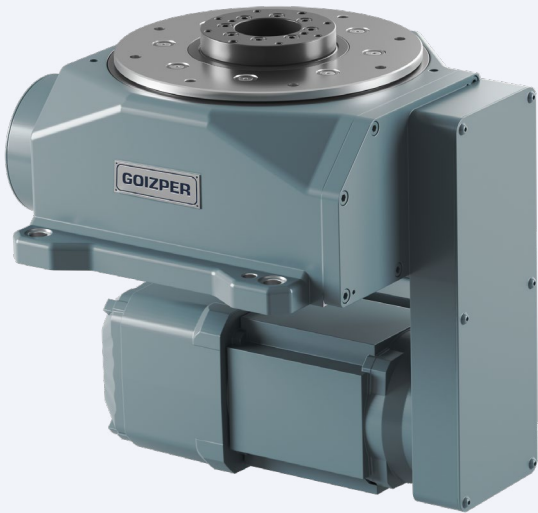
Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 56 - 63
Antriebsleistung	0,09 - 0,12 - 0,18 kW

ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS206-1
ICS2 Antriebsleistung	0,55 kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig

PGC 220



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

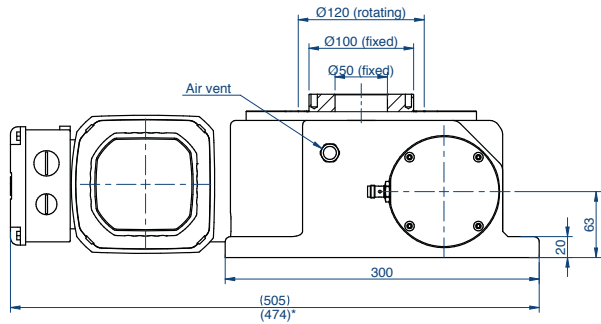
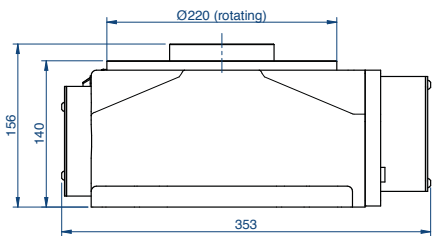
Teilgenauigkeit	Teilung 2-12: $\pm 25''$ Teilung 16-24: $\pm 35''$
Mittenbohrung	$\varnothing 50$ mm
Gewicht	50 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing 1230$ mm

DREHTELLER

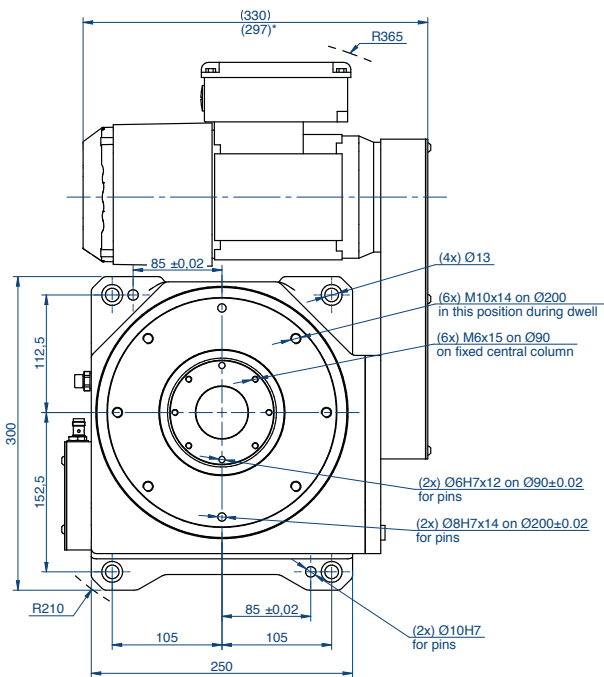
Zulässiges Kippmoment	800 Nm
Zulässige Axialkraft	8500 N
Zulässige Radialkraft	9000 N

STEHENDES MITTELTEIL

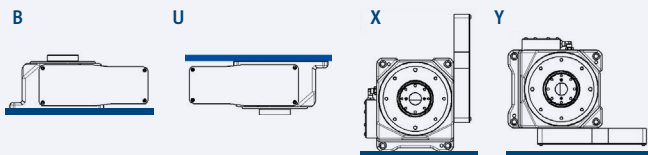
Zulässiges Kippmoment	400 Nm
Zulässige Axialkraft	5500 N
Zulässige Radialkraft	4500 N



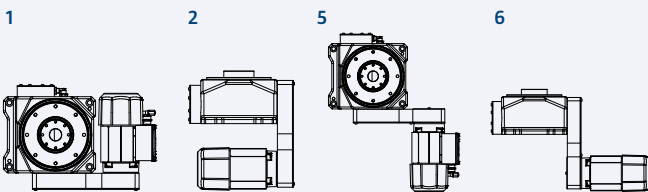
*Antriebsmotor Größe 63



MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	0,53	0,64	0,77	0,93	1,13	1,28	1,65	1,98	2,48	3,13	3,48	3,91	4,69	5,28	6,20	7,36
	J (kg.m²)	-	-	-	0,37	0,88	1,87	3,23	4,85	6,24	9,44	14,94	23,37	35,52	43,86	55,52	75,64	95,74	132,0	185,9
3	t1 (s)	-	-	0,44	0,53	0,64	0,77	0,93	1,13	1,28	1,65	1,98	2,48	3,13	3,48	3,91	4,69	5,28	6,20	7,36
	J (kg.m²)	-	-	0,57	1,27	2,56	4,27	6,22	9,30	11,96	19,83	28,58	44,68	67,88	83,82	106,1	144,5	182,9	252,1	355,2
4	t1 (s)	-	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,16	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	-	0,28*	1,10	2,15	4,03	7,39	10,73	16,04	20,62	34,15	49,20	76,90	116,8	144,2	182,5	248,6	314,7	433,8	611,1
5	t1 (s)	-	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	-	0,47*	1,74	3,38	6,32	10,67	15,48	23,13	26,99	49,21	70,89	110,8	168,3	207,8	263,0	358,2	453,3	624,9	880,2
6	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	0,23*	0,70*	2,53	4,90	9,13	16,13	23,39	34,94	38,89	74,32	107,0	167,3	254,1	313,7	397,0	540,7	684,4	943,4	1329
8	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	0,45*	1,29*	4,54	8,74	16,26	23,74	34,41	51,39	69,18	109,3	157,4	245,9	373,5	461,2	583,7	794,9	1006	1387	1954
10	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,05	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	-
	J (kg.m²)	0,74*	2,04*	7,12	13,69	20,12	28,99	42,03	66,46	85,38	133,4	192,2	300,3	456,1	563,1	712,7	970,6	1228	1693	-
12	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,86	1,05	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	-
	J (kg.m²)	1,09*	2,96*	10,27	15,85	22,84	32,92	50,54	75,46	96,94	151,5	218,2	340,9	517,8	639,2	809,1	1102	1395	1922	-
16	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,42	0,51	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	3,31
	J (kg.m²)	-	-	-	4,35*	7,46*	10,77*	15,62	23,34	31,77	49,67	71,54	111,8	169,8	209,7	265,4	361,5	457,5	630,7	888,4
20	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,42	0,52	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	3,31
	J (kg.m²)	-	-	-	6,69*	9,66*	13,93*	20,21	31,98	41,09	64,24	92,52	144,6	219,6	271,2	343,2	467,4	591,6	815,5	1149
24	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,43	0,52	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	-
	J (kg.m²)	-	-	-	8,17*	11,79*	17,00*	25,42	38,99	50,10	78,31	112,8	176,3	267,7	330,5	418,3	569,7	721,1	994,0	-

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

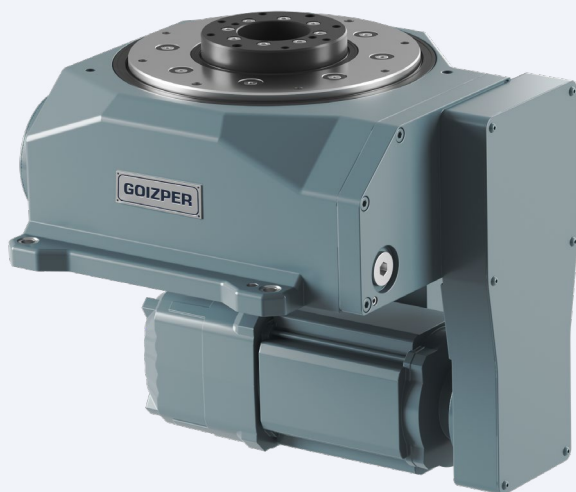
Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 63 - 71
Antriebsleistung	0,09 - 0,12 - 0,18 - 0,25 - 0,37 kW

ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS206-1
ICS2 Antriebsleistung	0,55 kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig

PGC 280



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

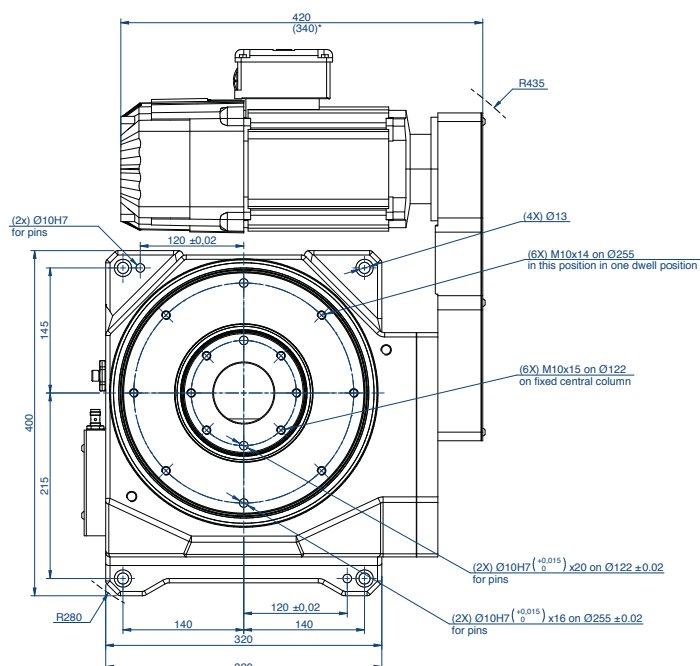
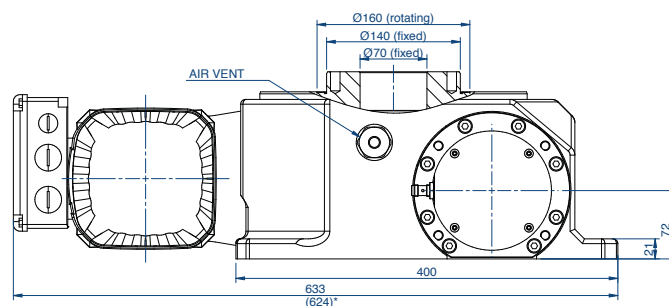
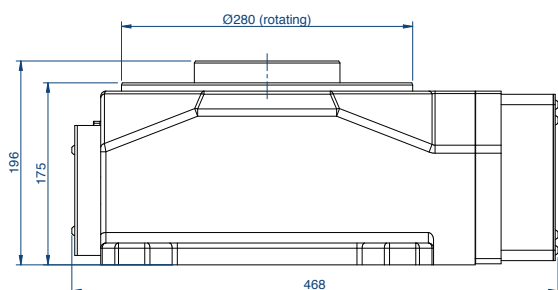
Teilgenauigkeit	Teilung 2-12: $\pm 20''$ Teilung 16-24: $\pm 30''$
Mittenbohrung	$\varnothing$ 70 mm
Gewicht	130 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing$ 1590 mm

DREHTELLER

Zulässiges Kippmoment	1650 Nm
Zulässige Axialkraft	12500 N
Zulässige Radialkraft	12000 N

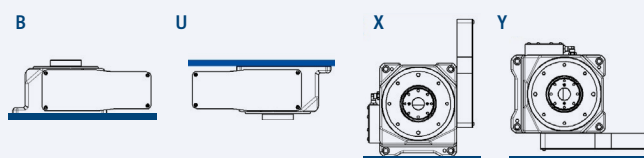
STEHENDES MITTELTEIL

Zulässiges Kippmoment	1200 Nm
Zulässige Axialkraft	12500 N
Zulässige Radialkraft	8500 N

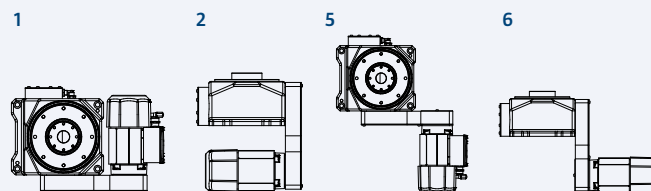


*Antriebsmotor Größe 71

MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	0,60	0,68	0,77	0,89	0,98	1,07	1,16	1,34	1,61	1,79	2,06	2,47	2,75	3,30	4,85	6,39
	J (kg.m²)	-	-	-	1,86	3,05	4,89	7,87	9,57	11,42	13,44	17,96	25,94	30,54	40,72	58,71	68,56	98,81	213,8	372,2
3	t1 (s)	-	-	0,52	0,60	0,68	0,77	0,89	0,98	1,07	1,16	1,34	1,64	1,79	2,06	2,47	2,75	3,30	4,85	6,39
	J (kg.m²)	-	-	3,01	4,78	7,48	11,08	14,86	18,03	21,49	25,26	33,69	50,34	57,16	76,17	109,8	128,1	184,6	399,2	694,9
4	t1 (s)	-	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,21	1,47	1,61	1,86	2,23	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	-	2,39*	4,58	7,06	10,79	16,47	25,62	31,04	36,97	43,42	57,88	78,33	98,10	130,7	188,3	219,7	316,5	684,4	1191
5	t1 (s)	-	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,61	1,86	2,28	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	-	3,84*	7,26	11,14	16,97	22,86	30,59	37,06	44,14	51,84	68,61	103,1	117,1	155,9	234,5	262,2	377,6	816,4	1421
6	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,61	1,90	2,28	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	2,97*	5,61*	10,54	16,12	24,52	32,74	43,79	53,02	63,14	74,14	98,89	147,4	167,3	232,7	335,1	374,6	539,5	1166	2030
8	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,47	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	5,44*	10,12*	18,90	28,81	38,56	50,19	67,09	81,22	96,69	113,5	156,6	225,6	266,6	356,0	512,7	573,1	821,8	1784	3105
10	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,98	1,06	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,47	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	8,60*	15,93*	29,64	39,33	51,03	66,40	88,73	107,4	132,4	155,5	207,0	298,2	353,4	470,6	677,8	757,6	1216	2358	4104
12	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,90	0,98	1,06	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,61	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	12,48*	23,02*	37,50	48,60	63,04	82,03	109,6	137,4	163,5	192,0	255,6	368,2	436,4	581,1	836,8	1019	1501	2912	5067
16	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,61	0,74	0,80	0,95	1,14	1,24	1,48	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	14,31	20,75	27,04	36,17	43,81	52,17	61,26	84,54	121,8	138,3	192,3	277,0	309,7	446,0	964,3	1678
20	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,44	0,49	0,53	0,61	0,74	0,82	0,95	1,14	1,24	1,57	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	20,52	26,64	34,70	46,40	56,19	66,89	81,36	108,4	156,2	185,1	246,5	355,1	396,9	637,0	1236	2151
24	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,49	0,53	0,61	0,74	0,82	0,95	1,14	1,30	1,57	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	24,98	32,43	42,23	56,45	70,79	84,29	98,96	131,8	189,9	225,1	299,7	431,7	509,2	774,4	1502	2614
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,27	0,29	0,33	0,35	0,41	0,49	0,55	0,63	0,76	0,82	1,04	1,45	1,92
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	31,49	38,15	44,53	55,27	73,64	106,1	125,8	167,6	241,4	269,8	427,9	840,2	1462
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,33	0,35	0,41	0,49	0,55	0,63	0,76	0,87	1,04	1,45	1,92
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	38,33	48,08	57,25	67,23	89,57	129,1	153,0	203,8	293,5	339,4	526,5	1021	1778

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

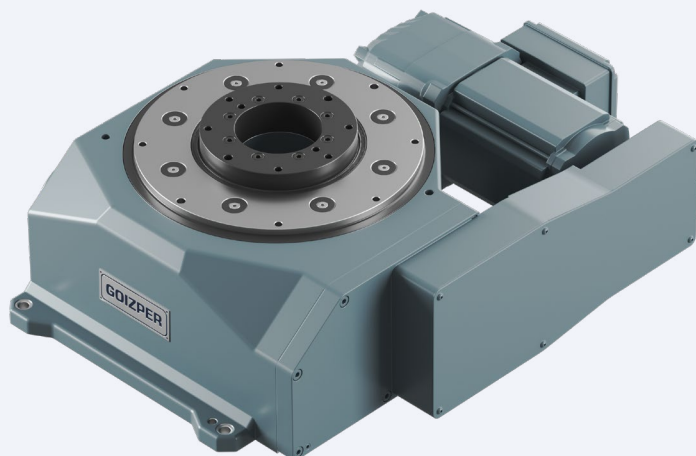
Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 71 - 80
Antriebsleistung	0,12 - 0,25 - 0,37 - 0,55 - 0,75 kW

ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS206-1	ICS211-1
ICS2 Antriebsleistung	0,55 kW	1,1 kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V	230 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig	Einphasig

PGC 330



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

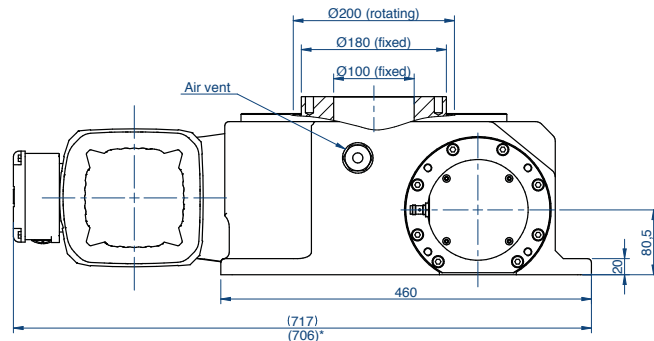
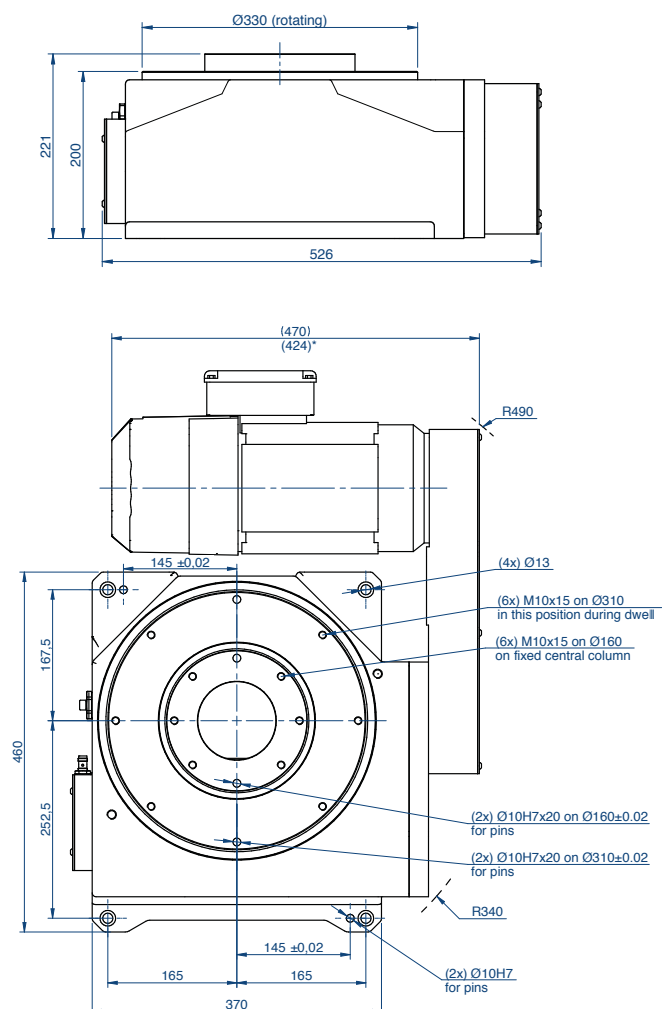
Teilgenauigkeit	Teilung 2-12: $\pm 20''$ Teilung 16-24: $\pm 30''$
Mittenbohrung	$\varnothing 100 \text{ mm}$
Gewicht	180 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing 1890 \text{ mm}$

DREHTELLER

Zulässiges Kippmoment	2500 Nm
Zulässige Axialkraft	16500 N
Zulässige Radialkraft	15000 N

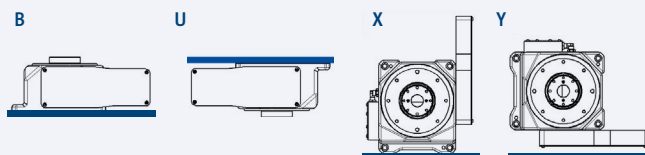
STEHENDES MITTELTEIL

Zulässiges Kippmoment	2000 Nm
Zulässige Axialkraft	19000 N
Zulässige Radialkraft	12000 N

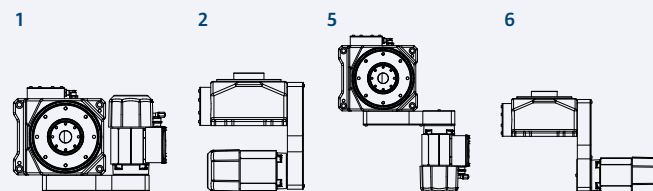


*Antriebsmotor Größe 80

MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,62	0,70	0,81	0,89	0,97	1,22	1,48	1,85	2,23	2,48	2,85	3,00	3,34	3,75	4,47	6,45
	J (kg.m²)	-	-	-	-	4,84	7,26	9,81	11,94	14,28	22,50	33,51	52,55	72,48	89,56	118,8	125,0	154,4	195,5	277,7	577,5
3	t1 (s)	-	-	-	0,54	0,62	0,70	0,81	0,89	0,97	1,23	1,48	1,85	2,28	2,53	2,85	3,00	3,34	3,80	4,47	6,45
	J (kg.m²)	-	-	-	7,99	11,16	14,61	19,62	23,81	28,40	45,89	66,23	103,7	147,5	184,9	234,1	246,1	303,9	393,6	546,4	1136
4	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,09	1,33	1,67	2,01	2,23	2,57	2,70	3,00	3,38	4,03	5,80
	J (kg.m²)	2,99*	4,74*	7,33	11,20	17,00	24,87	33,32	40,39	48,14	75,40	111,9	175,1	241,2	297,8	395,0	415,3	512,8	649,1	921,7	1916
5	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,11	1,33	1,67	2,01	2,23	2,57	2,70	3,00	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	4,86*	7,59*	11,65	17,69	26,75	35,68	47,76	57,86	68,92	108,9	160,1	250,3	344,7	425,6	564,5	593,6	732,9	948,9	1317	2738
6	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,11	1,33	1,67	2,01	2,28	2,57	2,70	3,00	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	7,14*	11,08*	16,92	25,62	37,36	48,68	65,12	78,87	93,92	151,3	218,0	340,8	469,3	607,0	768,3	807,9	997,5	1292	1793	3726
8	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	12,96*	19,96*	30,35	42,62	55,34	72,05	96,33	116,6	138,2	223,5	322,1	503,4	726,1	896,5	1135	1216	1507	1907	2647	5503
10	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,81	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	20,44*	31,37*	42,96	55,71	72,30	94,11	125,8	156,7	186,6	291,8	420,3	656,9	947,5	1170	1481	1593	1966	2489	3454	7180
12	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,74	0,81	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	29,58*	40,66*	52,79	68,43	88,79	115,5	158,9	192,4	229,0	358,1	515,7	806,0	1163	1435	1817	1954	2413	3053	4238	8809
16	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	28,23	36,81	49,27	59,69	68,94	114,6	165,1	258,2	372,5	460,0	582,2	607,6	773,2	978,7	1358	2824
20	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,36	0,41	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	36,51	47,57	63,64	79,35	94,50	147,8	213,0	333,1	480,5	593,3	750,9	807,7	997,3	1262	1752	3642
24	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	44,63	58,13	80,03	96,91	115,4	180,5	260,1	406,5	586,4	724,1	916,5	985,8	1217	1541	2138	4245
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,37	0,44	0,56	0,68	0,76	0,86	0,91	1,01	1,14	1,34	1,93
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	-	53,85	64,15	100,4	144,8	226,4	326,6	403,3	510,5	549,2	678,1	858,2	1191	2477
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,37	0,44	0,56	0,68	0,76	0,86	0,91	1,01	1,14	1,34	1,93
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	-	65,79	78,36	122,6	176,7	276,3	398,7	492,3	623,1	670,3	827,5	1047	1454	3022

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

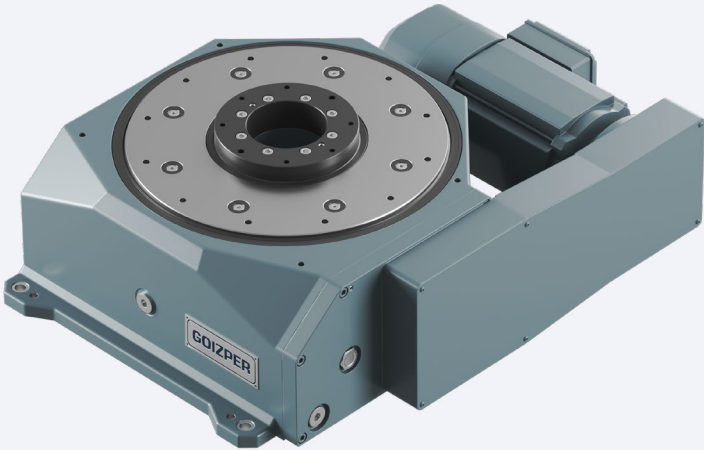
Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 80 - 90
Antriebsleistung	0,25 - 0,37 - 0,55 - 0,75 - 1,1 - 1,5 kW

ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS206-1	ICS211-1	ICS222-1	ICS222-3
ICS2 Antriebsleistung	0,55 kW	1,1 kW	2,2kW	2,2kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V	230 V	230 V	400 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig	Einphasig	Einphasig	Dreiphasig

PGC 480



Allgemeine Information

TECHNISCHE DATEN

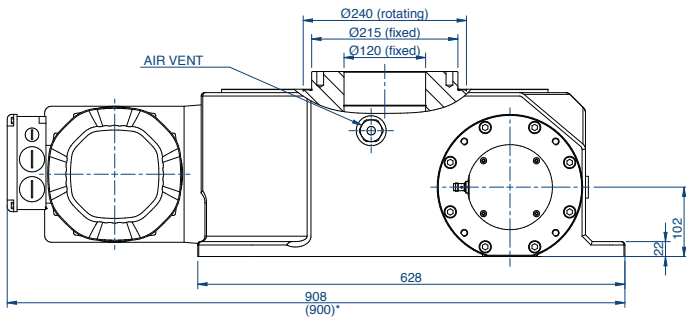
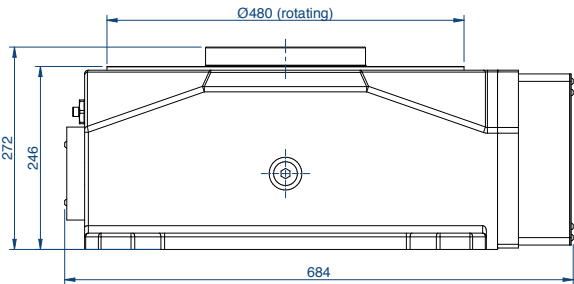
Teilgenauigkeit	Teilung 2-12: $\pm 15''$ Teilung 16-24: $\pm 25''$
Mittenbohrung	$\varnothing 120 \text{ mm}$
Gewicht	390 kg
Max. empfohlener Aufbaudurchmesser	$\varnothing 2760 \text{ mm}$

DREHTELLER

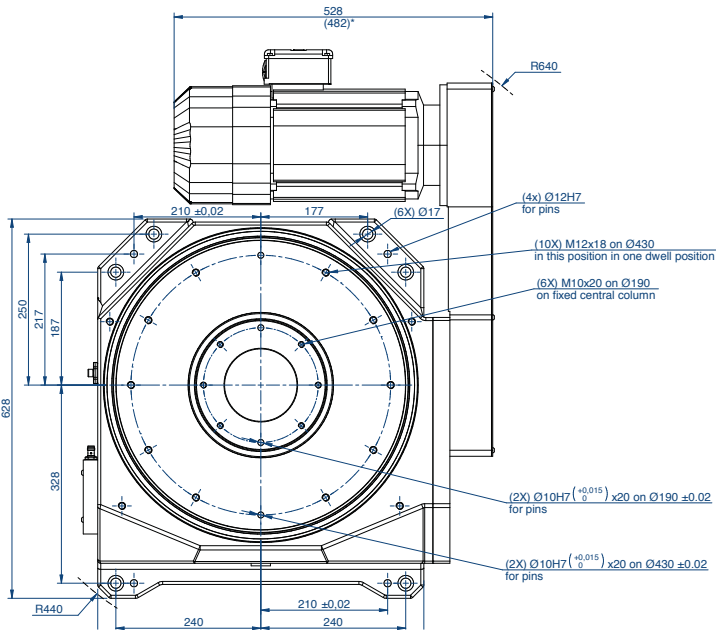
Zulässiges Kippmoment	7000 Nm
Zulässige Axialkraft	30000 N
Zulässige Radialkraft	22000 N

STEHENDES MITTELTEIL

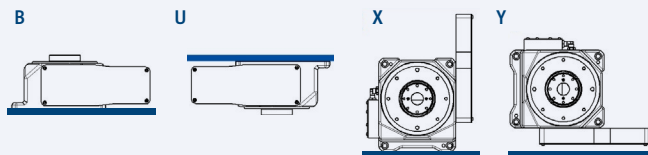
Zulässiges Kippmoment	2600 Nm
Zulässige Axialkraft	27000 N
Zulässige Radialkraft	15000 N



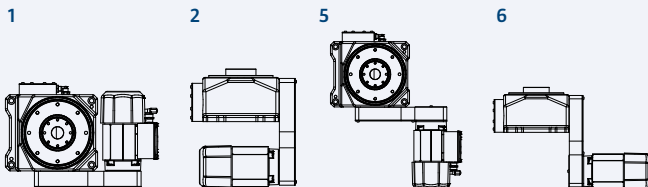
*Drive motor size 90



MONTAGEPOSITION



MOTORPOSITION



TEILUNG:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,78	0,89	1,03	1,19	1,51	1,73	1,94	2,16	2,64	2,97	3,30	3,55	4,00	4,44	5,30	6,40	7,86
	J (kg.m²)	-	-	-	-	18,01	24,34	32,95	44,87	73,44	96,55	122,7	152,0	216,4	274,4	339,2	373,9	473,8	585,3	832,6	1216	1834
3	t1 (s)	-	-	-	-	0,78	0,89	1,03	1,19	1,51	1,73	1,94	2,16	2,64	2,97	3,30	3,55	4,00	4,44	5,30	6,40	7,86
	J (kg.m²)	-	-	-	-	36,24	48,33	64,75	86,90	142,0	186,1	236,1	292,0	414,7	525,4	649,1	715,4	905,9	1119	1591	2323	3502
4	t1 (s)	-	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	-	19,46	30,50	47,10	65,04	86,23	115,0	154,9	250,4	327,7	415,3	513,2	728,2	922,2	1139	1255	1589	1962	2789	4072	6138
5	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	20,04	31,57	48,80	74,74	107,9	142,7	189,8	255,2	411,8	538,5	682,1	842,6	1195	1513	1868	2058	2579	3217	4572	6676	10062
6	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	29,76	46,36	63,01	82,92	109,2	144,3	192,1	256,4	416,6	544,8	690,0	852,4	1209	1530	1890	2082	2636	3254	4625	6753	10179
8	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	54,51	78,66	103,4	135,6	178,2	235,1	310,3	416,8	676,3	884,0	1119	1382	1960	2481	3063	3375	4272	5274	7496	10944	16495
10	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	81,03	106,7	140,0	183,5	240,9	315,4	418,9	562,4	912,2	1192	1509	1864	2642	3344	4129	4549	5758	7109	10103	14750	22231
12	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	101,5	133,5	175,1	229,3	298,7	393,7	522,7	701,5	1138	1487	1882	2324	3294	4169	5148	5671	7178	8862	12594	18387	27712
16	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	74,42	98,07	129,7	161,5	230,5	374,7	490,1	620,8	766,9	1088	1377	1701	1874	2372	2928	4162	6077	9160
20	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	96,85	127,4	162,5	222,3	298,8	485,2	634,4	803,4	992,4	1407	1781	2200	2424	3068	3788	5383	7860	11847
24	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	118,7	152,0	204,5	271,9	365,2	592,8	774,9	981,3	1212	1718	2175	2686	2959	3746	4625	6573	9596	14464
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,31	0,36	0,45	0,52	0,58	0,65	0,79	0,89	0,99	1,07	1,20	1,33	1,59	1,92	2,36
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	150,5	202,5	329,3	430,7	545,7	674,2	956,3	1211	1495	1647	2085	2575	3660	5344	8055
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,31	0,36	0,45	0,52	0,58	0,65	0,79	0,89	0,99	1,07	1,20	1,33	1,59	1,92	2,36
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	185,1	248,9	404,5	528,9	669,9	827,6	1174	1486	1835	2022	2559	3160	4491	6557	9883

t1 = Index Zeit: Schaltzeit ab dem Moment, in dem das „Start“-Signal an den Motor gegeben wurde. Elektronische Reaktionen wie Filter, Zeitschalter... (ms) sind für die gesamte Zyklusdauer hinzuzuzählen

J = Maximal zulässige Massenträgheit der Last in kg.m²

* ICS2 Schaltsteuerungssystem empfohlen zur Vermeidung von Bremsverschleiß der Motorbremse

Technische Daten

Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn
Teilung	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 sowie Sonderwinkel auf Anfrage
Spannung	230/400V - 50 Hz, andere auf Anfrage
Antriebsmotor	Größe 90 - 100
Antriebsleistung	0,55 - 0,75 - 1,1 - 1,5 - 3 kW

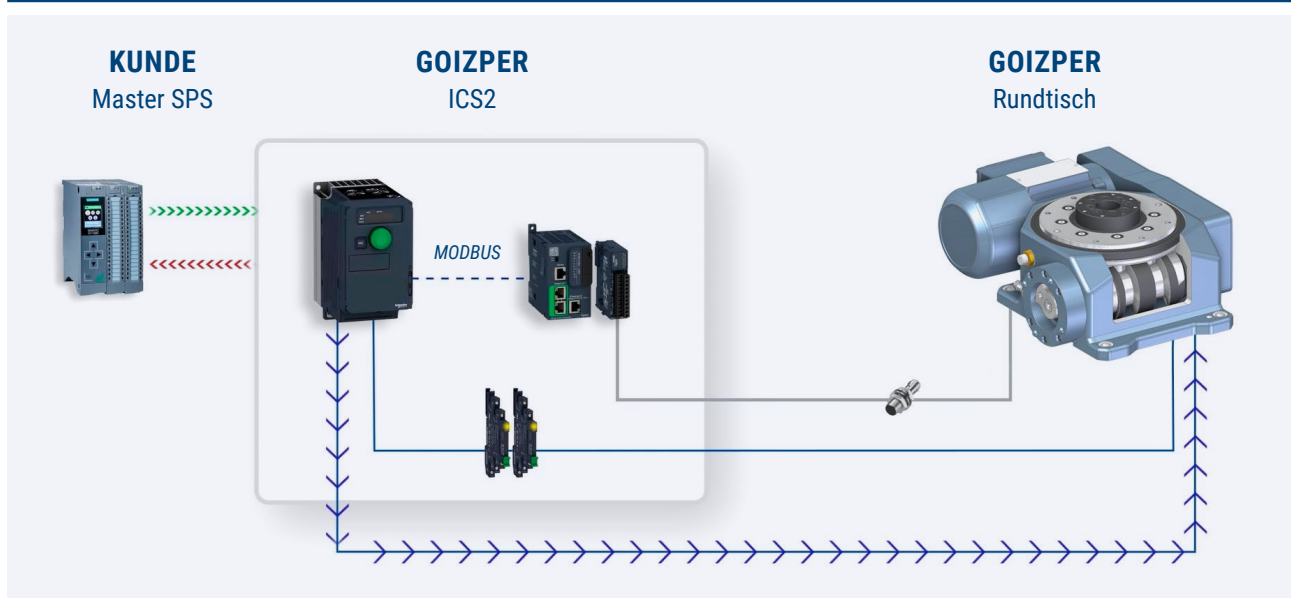
ICS2 Überblick

Passendes ICS2- Modell	ICS211-1	ICS222-1	ICS222-3	ICS240-3
ICS2 Antriebsleistung	1,1 kW	2,2kW	2,2kW	4kW
ICS2 Antriebsspannung	230 V	230 V	400 V	400 V
ICS2 Antriebsart	Einphasig	Einphasig	Dreiphasig	Dreiphasig

ICS2. STEUERUNG FÜR FEST GETAKTETE RUNDSCHALTISCHE



Steuerelektronik mit integrierter Logik zur zeitoptimierten Steuerung von Rundschartischen. **Vorteile:** Reduzierung von Totzeiten durch Stopp am Ende der Rastphase. **Steigerung der Produktivität, sanfter Wiederanlauf** aus Zwischenposition nach Not-Halt. **Kein Bremsenverschleiß. Einfache und schnelle Inbetriebnahme.** Web-basierte Schnittstelle. Fehleranalyse mittels Historiendarstellung. **Vereinfachte Anbindung an die Master-SPS.**



Technische Merkmale.

4 Leistungen verfügbar

1 Einphasig
(0,55kW, 1,1kW und 2,2kW)

3 Dreiphasig
(2,2 kW und 4 kW)

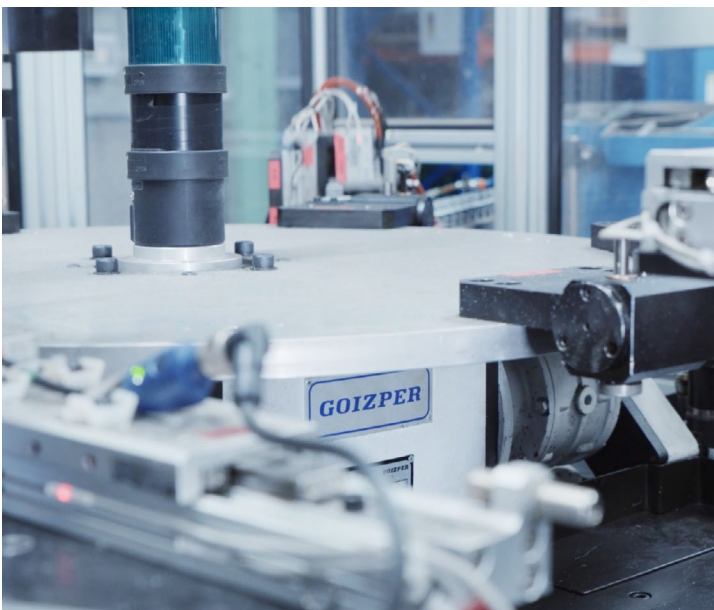
2 Betriebsarten:
Auto&Jog

WEB-BASIERTE SCHNITTSTELLE



Vorteile.

- Benutzerfreundlich.
Intuitive Web-basierte Schnittstelle für den Start.
- Einfache und schnelle Einrichtung.
Zeitersparnis.
- Optimierung der Zykluszeit.
Durch Stopp am Ende der Rastphase.
- Erhöhung der Produktivität
- Kein Verschleiß der Bremse.
Bremse wird nur für E-Stopps und als Haltebremse benutzt.
- 2 Betriebsarten.
Auto und Jog.
- Nach einem Not-Halt.
Der JOG-MODUS schützt die Schaltmechanik durch sanften Wiederanlauf.
- STO (sichere Anlaufsperrung) verfügbar.
Höchstes Sicherheitsniveau
- Erweiterte Gewährleistung.
- Schnelle Fehleranalyse.
Mittels Anzeige der Fehlerhistorie.
- Vereinfachte Anbindung an die Master SPS.



PGC FRAGEBOGEN

KONTAKTDATEN DES KUNDEN

NAME DES UNTERNEHMENS	
NAME DER KONTAKTPERSON	
PROJEKTBEZEICHNUNG	

TELEFON	
E-MAIL	
DATUM	

DETAILS ZU DEN ANWENDUNGEN

ANZAHL DER STATIONEN/STOPPS	
AUSTRITTSWINKEL	
SCHALTZEIT [t1] (s) / STATION ZU STATION	
ANZAHL DER STARTS PRO STUNDE	

DREHTELLER - SKALENSCHEIBE

ABMESSUNGEN / EXTERNE KRÄFTE UND GEWICHTE

DURCHMESSER (D) mm

GEWICHT kg

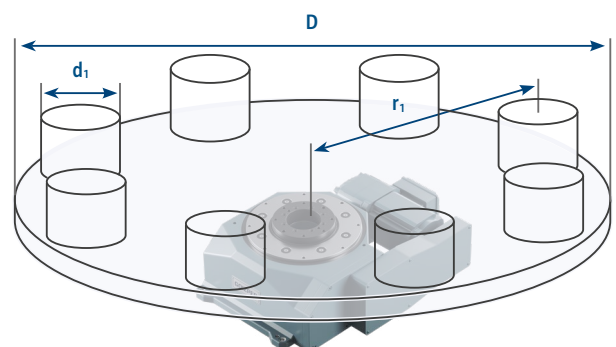
Sollten die Werkzeuge unterschiedliche Größen aufweisen, bitte den größten „d1“ und „m1“ angeben.

DURCHMESSER (d1) mm

SCHWERPUNKT RADIUS (r1) mm

GEWICHT pro Vorrichtung/Werkzeug kg

ANZAHL der Vorrichtungen/ Werkzeuge



ZUSÄTZLICHE EXTERNE KRÄFTE

AXIALKRAFT FA (N) bei r FA mm

RADIALKRAFT FR (N) bei r FR mm

KIPPMOMENT Mk (Nm) bei r Mk mm

BESONDERE HINWEISE / ZUSATZINFORMATIONEN

GOIZPER

YOUR PARTNER
IN POWER TRANSMISSION



● GOIZPER GROUP (Headquarter)

Antigua, 4
20577 Antzuola
Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 78 60 00
industrial@goizper.com
goizperindexers.com

GUIBE

○ Katategi bailara, 2
20271 Irura
Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 69 03 50
guibe@guibe.com

● GOIZPER FRANCE

Espace d'Activités Becquerel
15, Avenue Henri Becquerel
51000 Châlons en Champagne
France

Tel.: +33 (0)3 26 21 08 39
goizperfrance@goizper.com

● GOIZPER GmbH

Goethestraße 8
42499 Hückeswagen
Deutschland

Tel.: +49 (0)2192 935 99 03
goizperdeutschland@goizper.com

● GOIZPER INDIA

S.No. 150-151, PLOT NO. 1,2 & 8,
RAMA EQUATOR SHOP,
Nehru Nagar (Pune),
Pune, MH 411018 - INDIA

Tel.: +91 9673201653
goizperindia@goizper.com

● GOIZPER SHANGHAI

Room 611-612, Global Building,
No. 1168, Huiyi Road, Jiading, Shanghai
China

Tel.: +86 21 6990 2136
goizperchina@goizper.com

● GOIZPER WUXI

No. 6-3, Changhui Road, Huishan
Economic Development Zone,
214174 Wuxi, Jiangsu - China

Tel.: +86 510 8359 1630
goizperchina@goizper.com

- GOIZPER GROUP (Headquarter)
- GOIZPER (Sales Offices)
- Distributors