

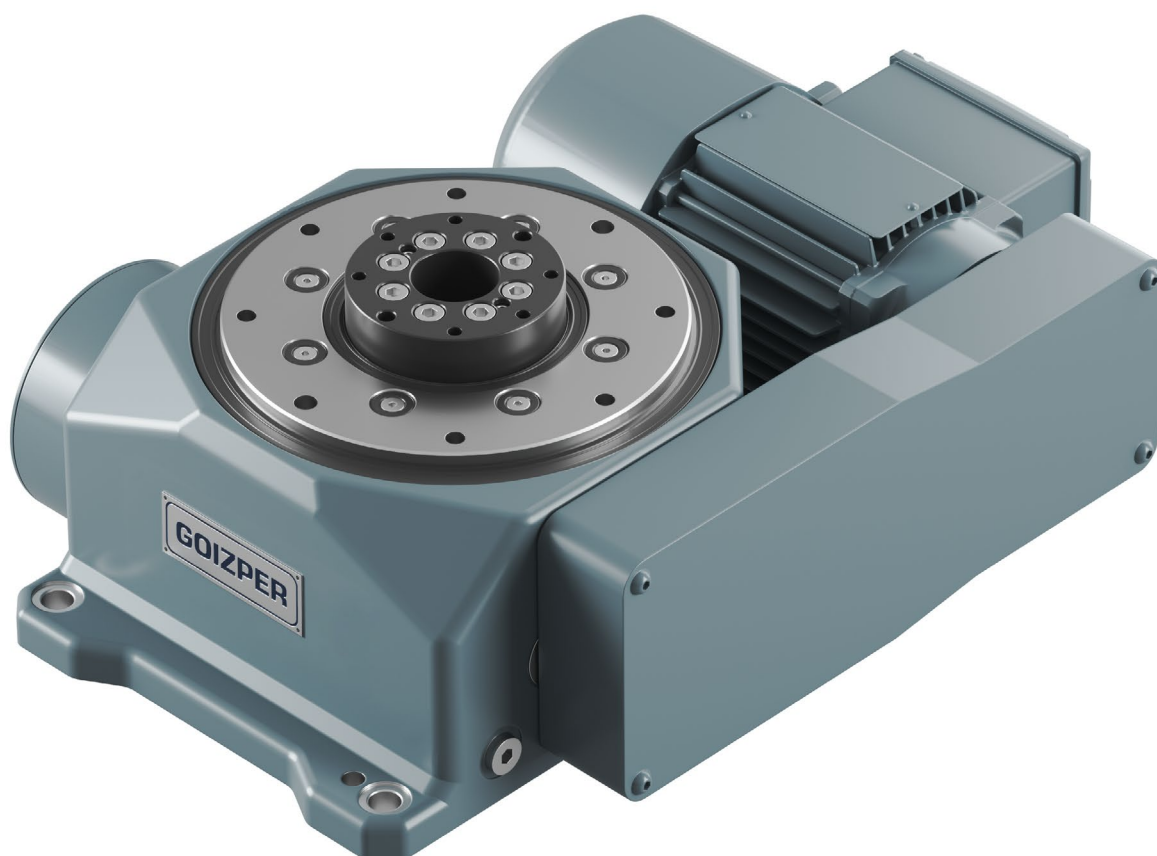
GOIZPER

YOUR PARTNER
IN POWER TRANSMISSION

PGC

Mesas de indexado rotativas
compactas

PGC 130 - 160 - 220 - 280 - 330 - 480



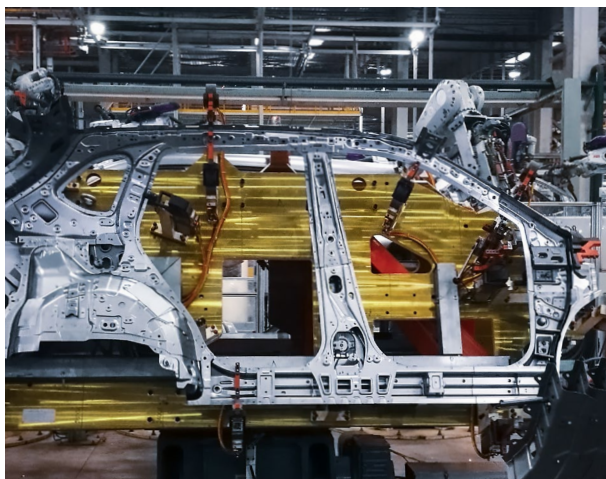
GOIZPER INDUSTRIAL ES UNA DE LAS EMPRESAS TECNOLÓGICAS LÍDERES QUE OFRECEN SOLUCIONES GLOBALES EN TRANSMISIÓN DE POTENCIA

Mesas de indexado giratorias, unidades de indexado de levas de rodillo y de tambor, frenos, embragues, freno-embragues, cajas de cambio, etc.

Goizper **diseña, fabrica y comercializa** soluciones y transmisiones de potencia personalizadas para cubrir las distintas necesidades del mercado en sectores y aplicaciones como el conformado de metales, **automoción**, aeronáutica, **packaging**, **automatización**, construcción, naval, máquinas herramienta, etc.

Más de 60 años trabajando junto a los clientes, estudiando el mercado y la investigación de soluciones permiten a GOIZPER ofrecer la **mayor experiencia tecnológica**, como parte de sus puntos fuertes.

Nuestro objetivo es **crecer con el cliente ofreciéndole soluciones inteligentes** y globales para cada necesidad.

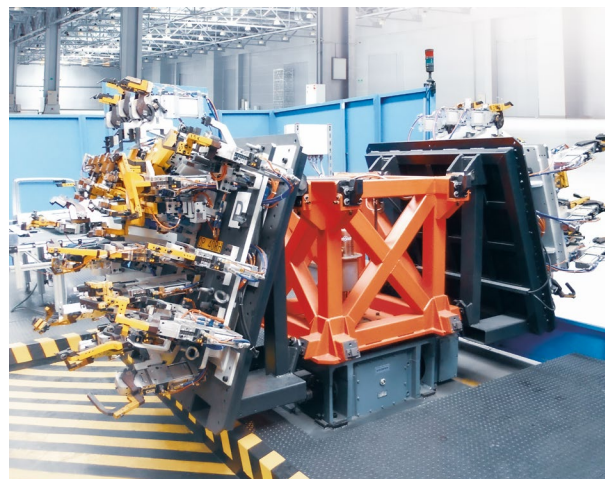


GOIZPER INDEXERS dispone de ingeniería propia y software específico para elegir **la leva más adecuada** para cada aplicación, estudiando las diferentes **variantes mecánicas y electrónicas posibles**, y adaptando los indexadores a las necesidades del cliente.

Disponer de un equipo de producción propio **altamente cualificado** es una ventaja competitiva importante que aporta una gran autonomía y **flexibilidad**.

La investigación permanente, la innovación y la apuesta por la calidad son la base de la estrategia de GOIZPER y lo que hace especial su gama de productos.

La fuerte inversión en maquinaria y programas de fabricación, así como la mejora y optimización de su línea de producción, garantizan que los equipos de Goizper alcancen la calidad que esperan los clientes.



La amplia gama de unidades indexadoras (como las mesas giratorias flexibles, parada fija, levas de ejes paralelos, unidades de indexado globoidales, etc.) permiten a Goizper satisfacer las necesidades de precisión, repetibilidad y eficiencia de los clientes.

MESA GIRATORIA DE PARADA FIJA DE ALTO RENDIMIENTO - PGC

Las mesas de indexado de parada fija PGC son ideales para aplicaciones que requieren la más alta precisión, fiabilidad y giro de alta velocidad.

Prolongación de la vida útil con ICS2 electrónico (págs. 16-17).

El diseño PGC de Goizper proporciona características tales como:

- > Poca altura gracias a su **diseño compacto**
- > Mesa de indexado giratoria **robusta** de movimiento **suave**
- > **Larga vida útil, combinable con ICS2**
- > **Gran abertura central** para paso de cables
- > **Máxima precisión y repetibilidad**
- > **Sin juego**
- > Movimiento de leva **optimizado** para una parada más suave
- > Columna central **fija**
- > **Adaptabilidad de la configuración del motor y la correa-polea**

Sectores de aplicación:



EMBALAJE

Unidades de giro para dispensadores, máquinas de llenado, máquinas horizontales de formado, llenado y sellado, etc.



MONTAJE

Unidades de giro para montaje automático, máquinas de pruebas, máquinas de control y marcado, etc.



COSMÉTICA

Máquinas de impresión, máquinas llenadoras de tubos, máquinas de prueba de estanqueidad a líquidos, etc.



FARMACIA

Unidades de giro para etiquetado, blísteres, tratamientos en viales, etc.



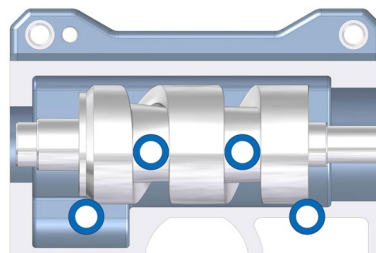
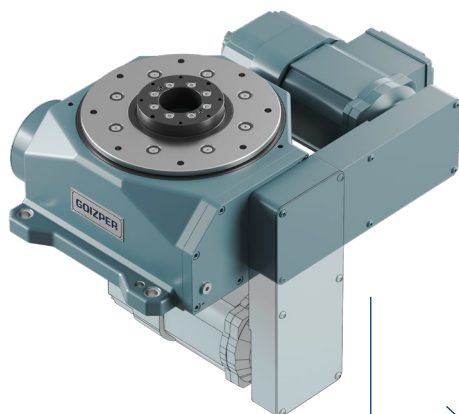
ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS

Unidades de giro para procesamiento y tratamiento de alimentos, fabricación de latas, etc.



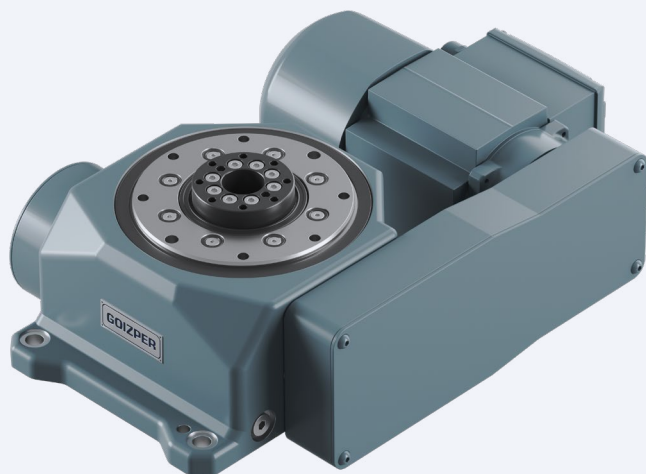
OTROS SECTORES

Vidrio, caucho y plástico, cartón y papel, electrónica, etc.



Configuración del motor adaptable según las necesidades del cliente

PGC 130



Información general

DATOS GENERALES

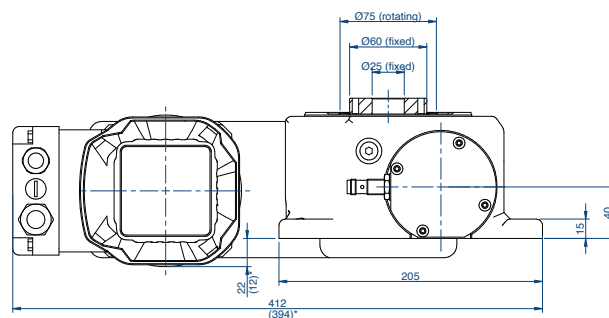
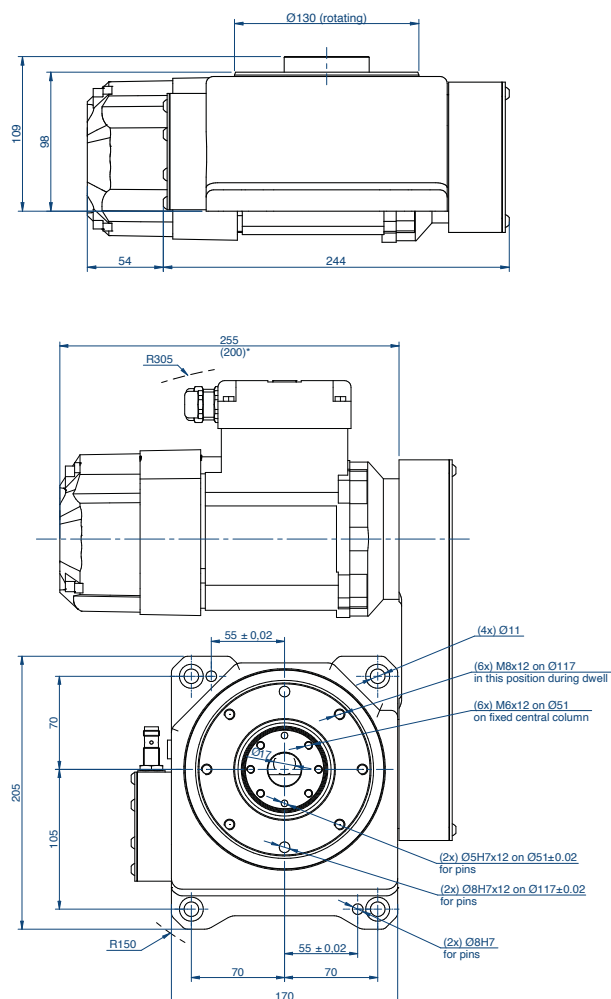
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 45''$ Paradas 16-24: $\pm 55''$
Eje hueco	$\varnothing 25$ mm
Peso	24 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 775$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

Par de vuelco máximo	350 Nm
Fuerza axial máximo	3500 N
Fuerza radial máximo	2000 N

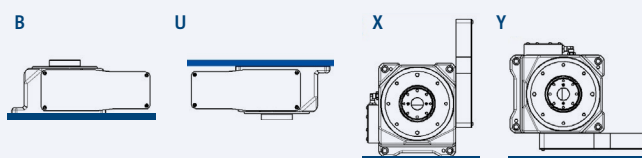
COLUMNA CENTRAL (FIJA)

Par de vuelco máximo	245 Nm
Fuerza axial máximo	4000 N
Fuerza radial máximo	2800 N

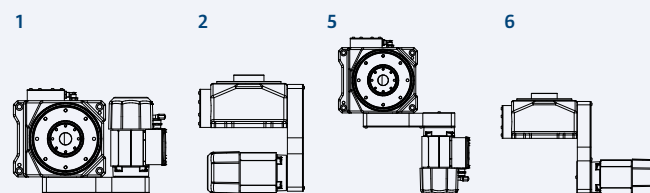


*Medidas con motor tamaño 56

POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	0,42	0,50	0,56	0,63	0,74	0,82	0,92	1,10	1,24	1,59	2,01	2,73	3,89
	J (kg.m²)	-	-	-	0,06	0,14	0,22	0,31	0,43	0,53	0,67	0,96	1,22	2,01	3,19	5,94	12,05
3	t1 (s)	-	-	0,36*	0,42	0,50	0,56	0,63	0,74	0,82	0,92	1,10	1,24	1,59	2,01	2,73	3,89
	J (kg.m²)	-	-	0,12*	0,22	0,38	0,47	0,60	0,82	1,01	1,28	1,85	2,34	3,85	6,11	11,36	23,05
4	t1 (s)	-	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	3,50
	J (kg.m²)	-	0,14*	0,20*	0,34	0,64	0,84	1,06	1,45	1,80	2,27	3,27	4,14	6,80	10,81	20,08	40,74
5	t1 (s)	-	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	-	0,28*	0,37*	0,61	1,12	1,44	1,83	2,50	3,08	3,90	5,61	7,11	11,67	18,55	34,45	-
6	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	0,14*	0,40*	0,53*	0,88	1,54	1,90	2,41	3,29	4,06	5,14	7,39	9,35	15,36	24,41	45,34	-
8	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	2,46	-
	J (kg.m²)	0,25*	0,72*	0,95*	1,56	2,63	3,25	4,12	5,61	6,93	8,78	12,62	15,97	26,23	41,67	59,71	-
10	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	-	-
	J (kg.m²)	0,39*	1,13*	1,49*	2,37	3,41	4,21	5,33	7,27	8,98	11,37	16,34	20,68	33,97	53,97	-	-
12	t1 (s)	0,23*	0,30*	0,33*	0,38	0,45	0,50	0,57	0,66	0,74	0,83	0,99	1,12	1,43	1,81	-	-
	J (kg.m²)	0,56*	1,63*	2,15*	2,89	4,16	5,14	6,51	8,88	10,96	13,88	19,95	23,71	41,48	65,89	-	-
16	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	1,75
	J (kg.m²)	-	-	-	-	0,94	1,17	1,48	2,02	2,49	3,15	4,53	5,74	9,43	14,98	27,82	30,22
20	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	-
	J (kg.m²)	-	-	-	-	1,21	1,50	1,90	2,59	3,19	4,04	5,82	7,36	12,09	19,22	35,69	-
24	t1 (s)	-	-	-	-	0,23	0,25	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,72	0,90	1,23	-
	J (kg.m²)	-	-	-	-	1,47	1,81	2,29	3,13	3,87	4,90	7,04	8,91	14,64	23,26	38,42	-

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

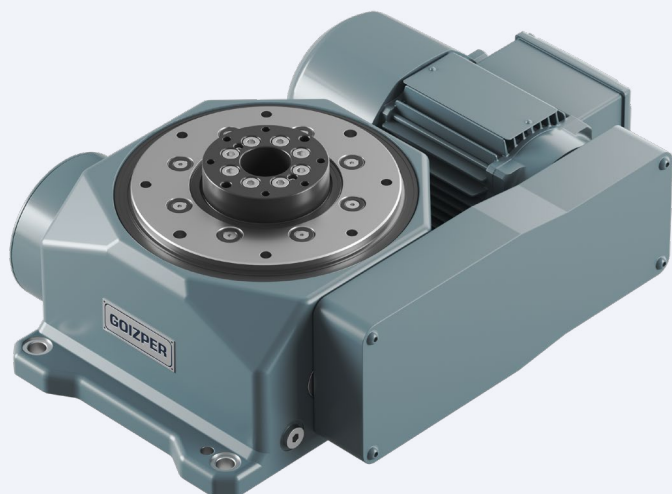
Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 56 - 63
Potencia motor	0,09 - 0,12 - 0,18 kW

Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS206-1
Potencia de accionamiento de ICS2	0,55 kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico

PGC 160



Información general

DATOS GENERALES

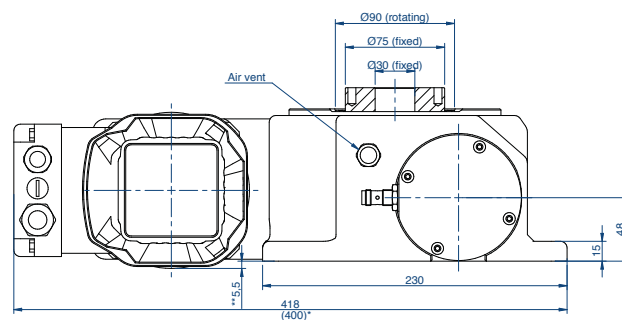
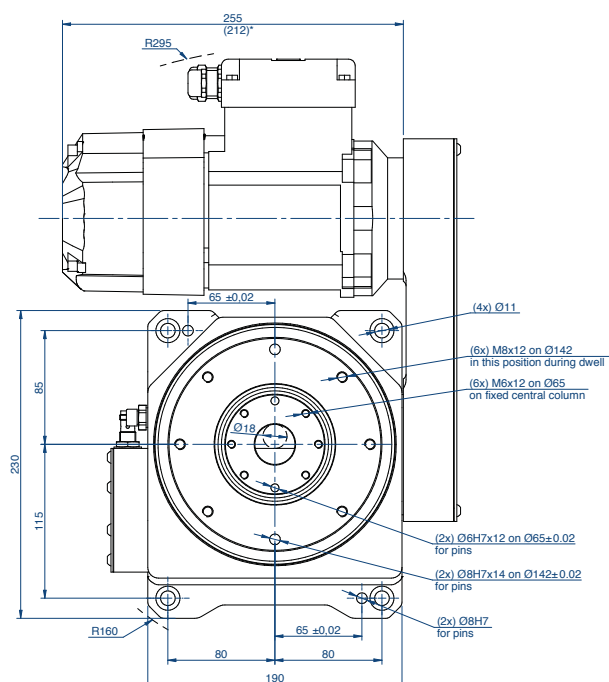
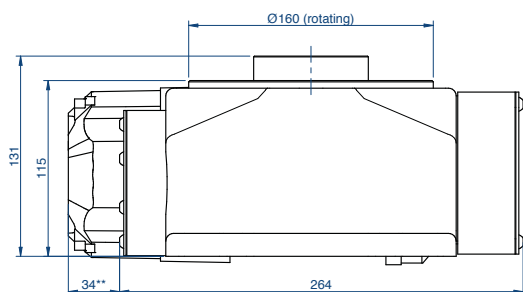
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 30''$ Paradas 16-24: $\pm 45''$
Eje hueco	$\varnothing 30$ mm
Peso	30 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 900$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

Par de vuelco máximo	600 Nm
Fuerza axial máximo	6500 N
Fuerza radial máximo	6000 N

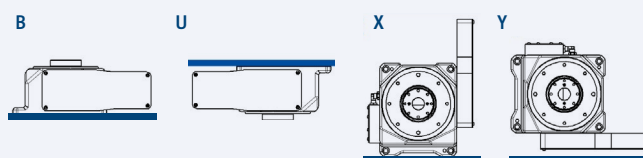
COLUMNA CENTRAL (FIJA)

Par de vuelco máximo	300 Nm
Fuerza axial máximo	4000 N
Fuerza radial máximo	2800 N

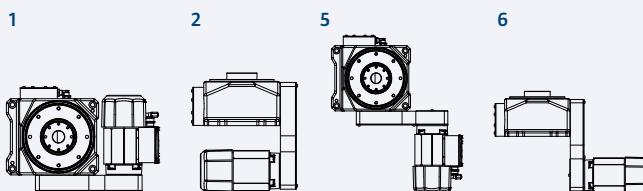


*Medidas con motor tamaño 56

POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,57	0,63	0,71	0,83	0,92	1,04	1,25	1,40	1,80	2,26	3,08	4,39
	J (kg.m²)	-	-	-	-	0,17	0,27	0,45	0,71	1,06	1,48	1,97	2,70	4,44	7,05	13,11	26,60
3	t1 (s)	-	-	0,41*	0,47	0,57	0,63	0,71	0,83	0,92	1,04	1,25	1,40	1,80	2,26	3,08	4,39
	J (kg.m²)	-	-	0,16*	0,29	0,60	0,89	1,31	1,80	2,22	2,81	4,05	5,13	8,43	13,39	24,89	50,49
4	t1 (s)	-	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	-	0,18*	0,26*	0,45	0,87	1,26	1,89	2,87	3,93	4,98	7,16	9,07	14,90	23,68	43,98	89,22
5	t1 (s)	-	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	-	0,36*	0,48*	0,80	1,51	2,16	3,19	4,79	6,74	8,72	12,45	15,87	26,07	41,42	76,94	156,07
6	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	0,16*	0,52*	0,70*	1,16	2,18	3,11	4,60	6,90	9,06	11,47	16,50	20,88	34,30	54,50	101,24	205,36
8	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	3,95
	J (kg.m²)	0,29*	0,93*	1,25*	2,08	3,89	5,54	8,18	12,28	15,44	19,54	28,10	35,57	58,42	92,82	172,40	349,71
10	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	-
	J (kg.m²)	0,46*	1,46*	1,95*	3,25	6,09	8,67	11,87	16,20	20,00	25,32	36,40	46,07	75,67	120,22	223,30	-
12	t1 (s)	0,26*	0,34*	0,37*	0,43	0,51	0,57	0,64	0,75	0,83	0,93	1,12	1,26	1,62	2,04	2,78	-
	J (kg.m²)	0,67*	2,10*	2,82*	4,69	8,77	11,47	14,52	19,81	24,45	30,95	44,50	56,32	92,51	146,97	272,99	-
16	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	1,03	1,94	2,58	3,27	4,47	5,52	6,99	10,05	12,73	20,91	33,22	61,71	125,18
20	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	1,62	2,68	3,32	4,20	5,73	7,08	8,96	12,89	16,32	26,81	42,60	79,13	159,02
24	t1 (s)	-	-	-	0,21	0,26	0,28	0,32	0,37	0,42	0,47	0,56	0,63	0,81	1,02	1,39	1,98
	J (kg.m²)	-	-	-	2,27	3,27	4,04	5,11	6,98	8,62	10,91	15,69	19,86	32,62	51,83	96,28	129,28

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

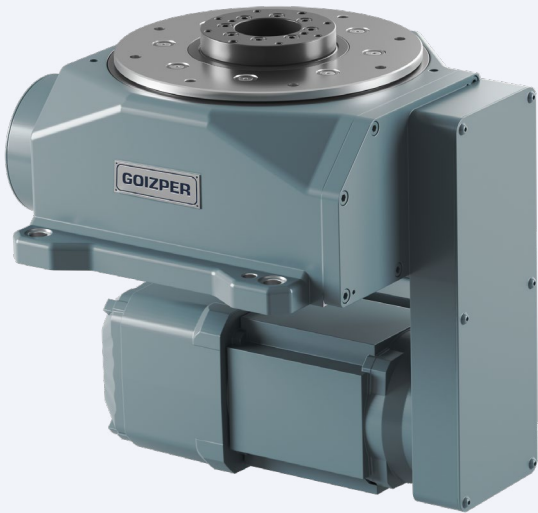
Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 56 - 63
Potencia motor	0,09 - 0,12 - 0,18 kW

Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS206-1
Potencia de accionamiento de ICS2	0,55 kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico

PGC 220



Información general

DATOS GENERALES

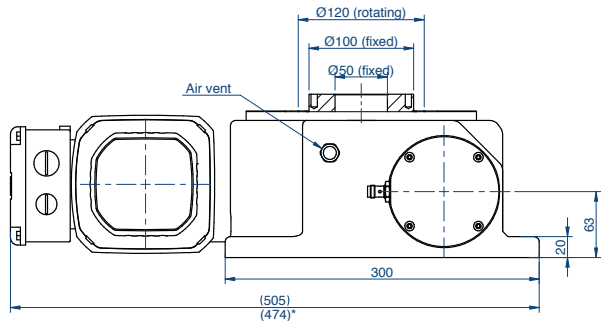
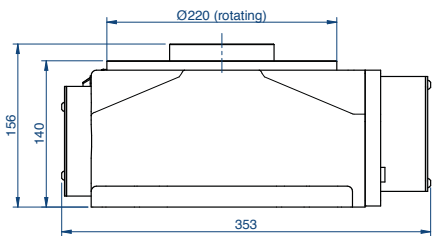
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 25''$ Paradas 16-24: $\pm 35''$
Eje hueco	$\varnothing 50$ mm
Peso	50 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 1230$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

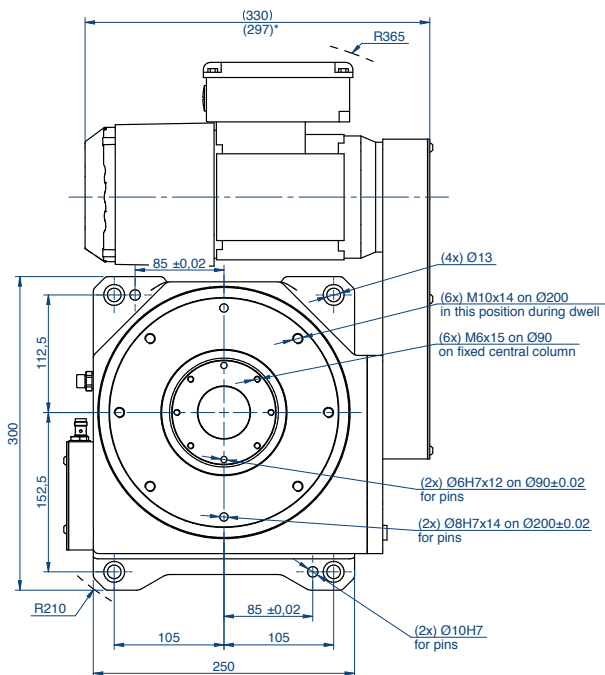
Par de vuelco máximo	800 Nm
Fuerza axial máximo	8500 N
Fuerza radial máximo	9000 N

COLUMNA CENTRAL (FIJA)

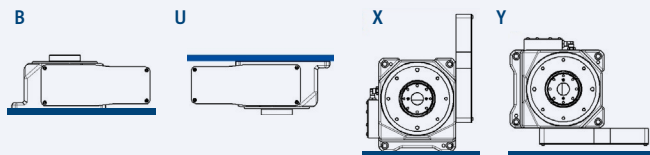
Par de vuelco máximo	400 Nm
Fuerza axial máximo	5500 N
Fuerza radial máximo	4500 N



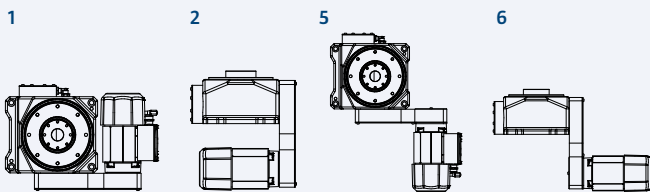
*Medidas con motor tamaño 63



POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	0,53	0,64	0,77	0,93	1,13	1,28	1,65	1,98	2,48	3,13	3,48	3,91	4,69	5,28	6,20	7,36
	J (kg.m²)	-	-	-	0,37	0,88	1,87	3,23	4,85	6,24	9,44	14,94	23,37	35,52	43,86	55,52	75,64	95,74	132,0	185,9
3	t1 (s)	-	-	0,44	0,53	0,64	0,77	0,93	1,13	1,28	1,65	1,98	2,48	3,13	3,48	3,91	4,69	5,28	6,20	7,36
	J (kg.m²)	-	-	0,57	1,27	2,56	4,27	6,22	9,30	11,96	19,83	28,58	44,68	67,88	83,82	106,1	144,5	182,9	252,1	355,2
4	t1 (s)	-	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,16	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	-	0,28*	1,10	2,15	4,03	7,39	10,73	16,04	20,62	34,15	49,20	76,90	116,8	144,2	182,5	248,6	314,7	433,8	611,1
5	t1 (s)	-	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	-	0,47*	1,74	3,38	6,32	10,67	15,48	23,13	26,99	49,21	70,89	110,8	168,3	207,8	263,0	358,2	453,3	624,9	880,2
6	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	0,23*	0,70*	2,53	4,90	9,13	16,13	23,39	34,94	38,89	74,32	107,0	167,3	254,1	313,7	397,0	540,7	684,4	943,4	1329
8	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,02	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	6,62
	J (kg.m²)	0,45*	1,29*	4,54	8,74	16,26	23,74	34,41	51,39	69,18	109,3	157,4	245,9	373,5	461,2	583,7	794,9	1006	1387	1954
10	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,83	1,05	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	-
	J (kg.m²)	0,74*	2,04*	7,12	13,69	20,12	28,99	42,03	66,46	85,38	133,4	192,2	300,3	456,1	563,1	712,7	970,6	1228	1693	-
12	t1 (s)	0,23*	0,29*	0,40	0,48	0,58	0,69	0,86	1,05	1,19	1,49	1,78	2,23	2,82	3,13	3,52	4,22	4,75	5,58	-
	J (kg.m²)	1,09*	2,96*	10,27	15,85	22,84	32,92	50,54	75,46	96,94	151,5	218,2	340,9	517,8	639,2	809,1	1102	1395	1922	-
16	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,42	0,51	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	3,31
	J (kg.m²)	-	-	-	4,35*	7,46*	10,77*	15,62	23,34	31,77	49,67	71,54	111,8	169,8	209,7	265,4	361,5	457,5	630,7	888,4
20	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,42	0,52	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	3,31
	J (kg.m²)	-	-	-	6,69*	9,66*	13,93*	20,21	31,98	41,09	64,24	92,52	144,6	219,6	271,2	343,2	467,4	591,6	815,5	1149
24	t1 (s)	-	-	-	0,24*	0,29*	0,35*	0,43	0,52	0,59	0,74	0,89	1,11	1,41	1,57	1,76	2,11	2,38	2,79	-
	J (kg.m²)	-	-	-	8,17*	11,79*	17,00*	25,42	38,99	50,10	78,31	112,8	176,3	267,7	330,5	418,3	569,7	721,1	994,0	-

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

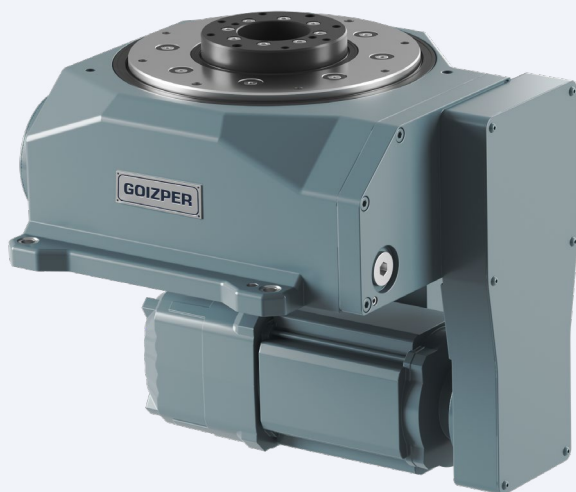
Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 63 - 71
Potencia motor	0,09 - 0,12 - 0,18 - 0,25 - 0,37 kW

Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS206-1
Potencia de accionamiento de ICS2	0,55 kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico

PGC 280



Información general

DATOS GENERALES

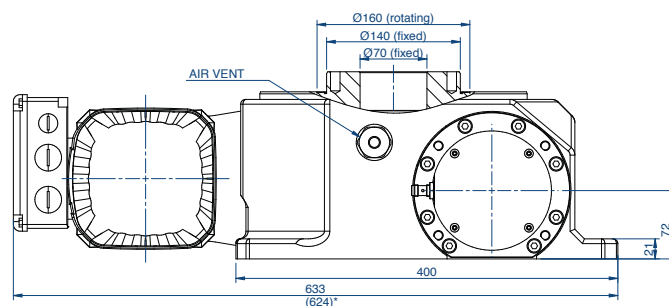
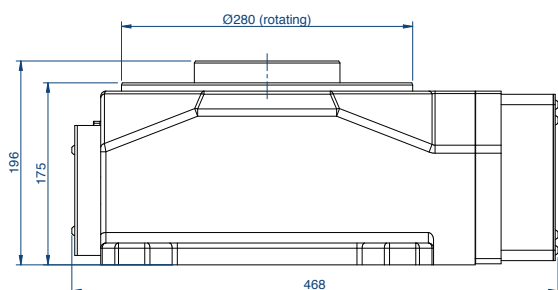
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 20''$ Paradas 16-24: $\pm 30''$
Eje hueco	$\varnothing 70$ mm
Peso	130 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 1590$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

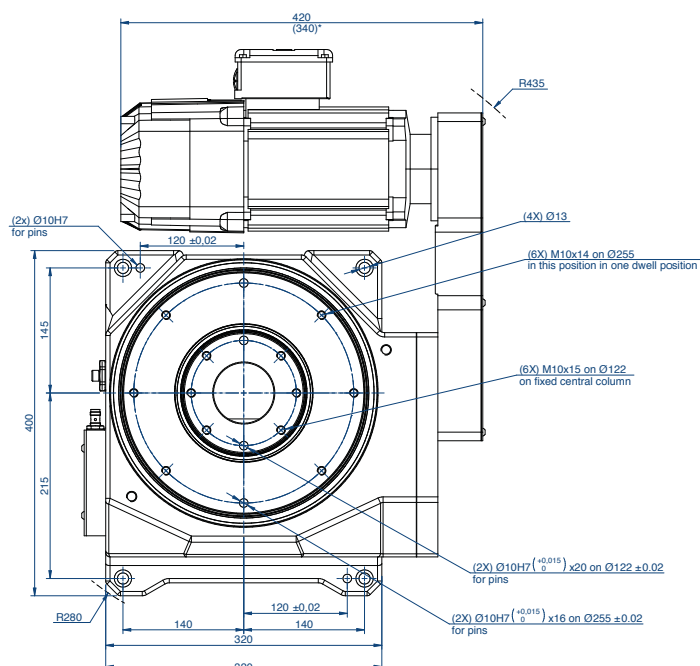
Par de vuelco máximo	1650 Nm
Fuerza axial máximo	12500 N
Fuerza radial máximo	12000 N

COLUMNA CENTRAL (FIJA)

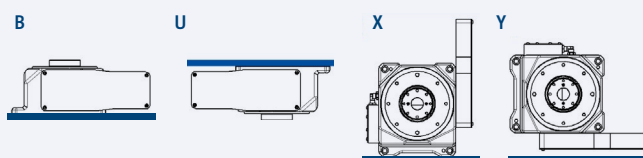
Par de vuelco máximo	1200 Nm
Fuerza axial máximo	12500 N
Fuerza radial máximo	8500 N



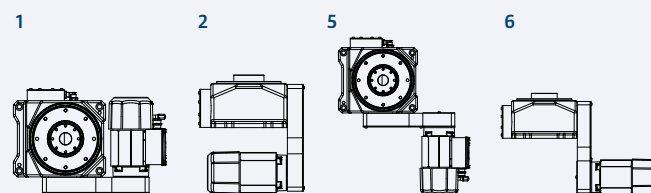
*Medidas con motor tamaño 71



POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	0,60	0,68	0,77	0,89	0,98	1,07	1,16	1,34	1,61	1,79	2,06	2,47	2,75	3,30	4,85	6,39
	J (kg.m²)	-	-	-	1,86	3,05	4,89	7,87	9,57	11,42	13,44	17,96	25,94	30,54	40,72	58,71	68,56	98,81	213,8	372,2
3	t1 (s)	-	-	0,52	0,60	0,68	0,77	0,89	0,98	1,07	1,16	1,34	1,64	1,79	2,06	2,47	2,75	3,30	4,85	6,39
	J (kg.m²)	-	-	3,01	4,78	7,48	11,08	14,86	18,03	21,49	25,26	33,69	50,34	57,16	76,17	109,8	128,1	184,6	399,2	694,9
4	t1 (s)	-	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,21	1,47	1,61	1,86	2,23	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	-	2,39*	4,58	7,06	10,79	16,47	25,62	31,04	36,97	43,42	57,88	78,33	98,10	130,7	188,3	219,7	316,5	684,4	1191
5	t1 (s)	-	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,61	1,86	2,28	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	-	3,84*	7,26	11,14	16,97	22,86	30,59	37,06	44,14	51,84	68,61	103,1	117,1	155,9	234,5	262,2	377,6	816,4	1421
6	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,61	1,90	2,28	2,47	2,97	4,36	5,75
	J (kg.m²)	2,97*	5,61*	10,54	16,12	24,52	32,74	43,79	53,02	63,14	74,14	98,89	147,4	167,3	232,7	335,1	374,6	539,5	1166	2030
8	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,96	1,04	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,47	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	5,44*	10,12*	18,90	28,81	38,56	50,19	67,09	81,22	96,69	113,5	156,6	225,6	266,6	356,0	512,7	573,1	821,8	1784	3105
10	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,88	0,98	1,06	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,47	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	8,60*	15,93*	29,64	39,33	51,03	66,40	88,73	107,4	132,4	155,5	207,0	298,2	353,4	470,6	677,8	757,6	1216	2358	4104
12	t1 (s)	0,33*	0,39*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,90	0,98	1,06	1,23	1,47	1,64	1,90	2,28	2,61	3,13	4,36	5,75
	J (kg.m²)	12,48*	23,02*	37,50	48,60	63,04	82,03	109,6	137,4	163,5	192,0	255,6	368,2	436,4	581,1	836,8	1019	1501	2912	5067
16	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,61	0,74	0,80	0,95	1,14	1,24	1,48	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	14,31	20,75	27,04	36,17	43,81	52,17	61,26	84,54	121,8	138,3	192,3	277,0	309,7	446,0	964,3	1678
20	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,44	0,49	0,53	0,61	0,74	0,82	0,95	1,14	1,24	1,57	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	20,52	26,64	34,70	46,40	56,19	66,89	81,36	108,4	156,2	185,1	246,5	355,1	396,9	637,0	1236	2151
24	t1 (s)	-	-	-	0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,49	0,53	0,61	0,74	0,82	0,95	1,14	1,30	1,57	2,18	2,88
	J (kg.m²)	-	-	-	24,98	32,43	42,23	56,45	70,79	84,29	98,96	131,8	189,9	225,1	299,7	431,7	509,2	774,4	1502	2614
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,27	0,29	0,33	0,35	0,41	0,49	0,55	0,63	0,76	0,82	1,04	1,45	1,92
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	31,49	38,15	44,53	55,27	73,64	106,1	125,8	167,6	241,4	269,8	427,9	840,2	1462
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,33	0,35	0,41	0,49	0,55	0,63	0,76	0,87	1,04	1,45	1,92
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	38,33	48,08	57,25	67,23	89,57	129,1	153,0	203,8	293,5	339,4	526,5	1021	1778

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

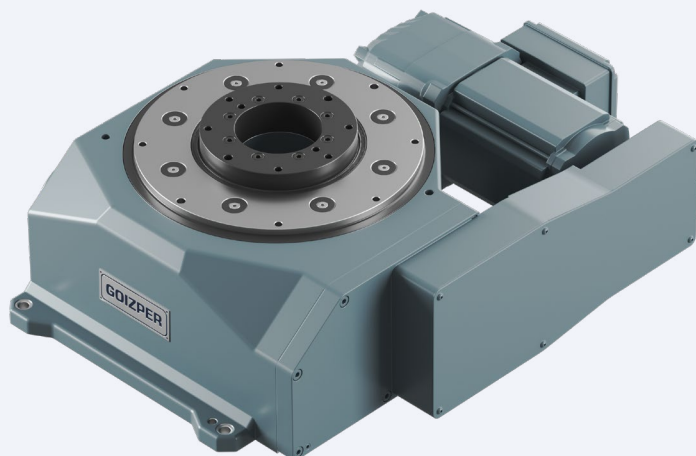
Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 71 - 80
Potencia motor	0,12 - 0,25 - 0,37 - 0,55 - 0,75 kW

Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS206-1	ICS211-1
Potencia de accionamiento de ICS2	0,55 kW	1,1 kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V	230 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico	Monofásico

PGC 330



Información general

DATOS GENERALES

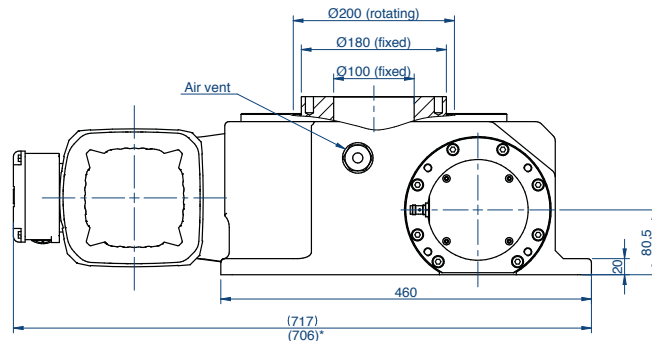
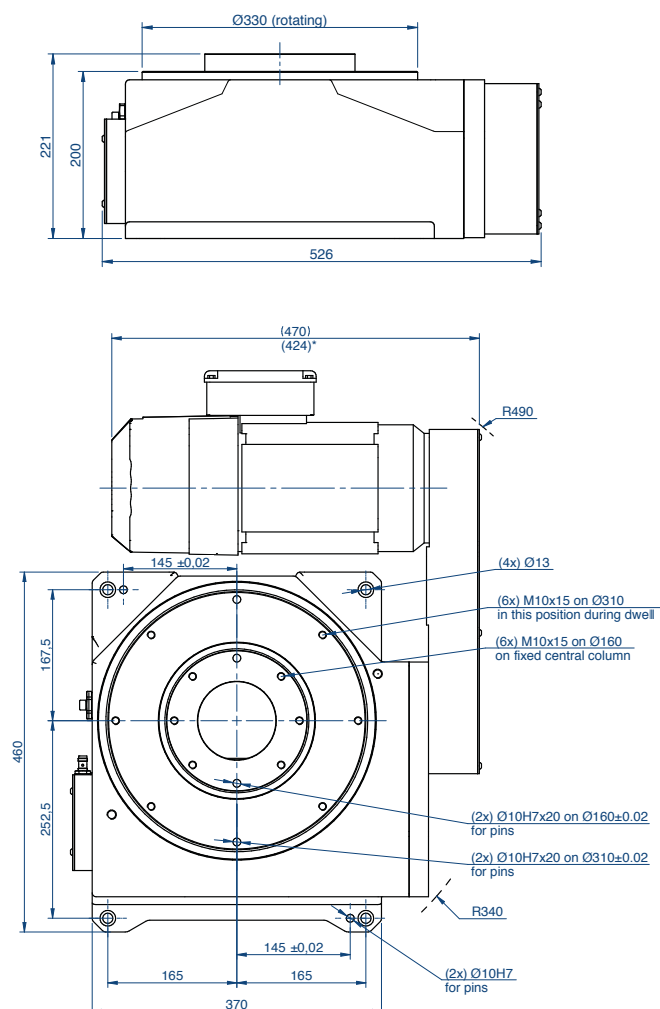
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 20''$ Paradas 16-24: $\pm 30''$
Eje hueco	$\varnothing 100$ mm
Peso	180 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 1890$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

Par de vuelco máximo	2500 Nm
Fuerza axial máximo	16500 N
Fuerza radial máximo	15000 N

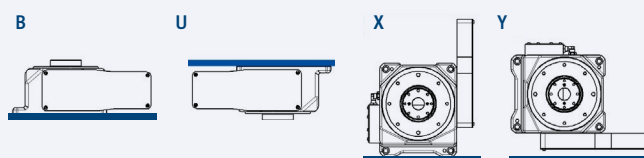
COLUMNA CENTRAL (FIJA)

Par de vuelco máximo	2000 Nm
Fuerza axial máximo	19000 N
Fuerza radial máximo	12000 N

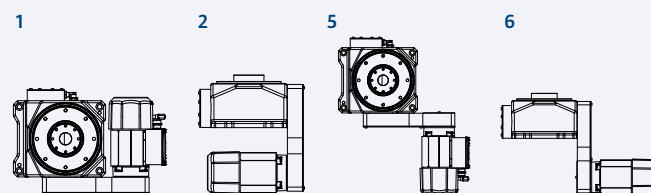


*Medidas con motor tamaño 80

POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,62	0,70	0,81	0,89	0,97	1,22	1,48	1,85	2,23	2,48	2,85	3,00	3,34	3,75	4,47	6,45
	J (kg.m²)	-	-	-	-	4,84	7,26	9,81	11,94	14,28	22,50	33,51	52,55	72,48	89,56	118,8	125,0	154,4	195,5	277,7	577,5
3	t1 (s)	-	-	-	0,54	0,62	0,70	0,81	0,89	0,97	1,23	1,48	1,85	2,28	2,53	2,85	3,00	3,34	3,80	4,47	6,45
	J (kg.m²)	-	-	-	7,99	11,16	14,61	19,62	23,81	28,40	45,89	66,23	103,7	147,5	184,9	234,1	246,1	303,9	393,6	546,4	1136
4	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,09	1,33	1,67	2,01	2,23	2,57	2,70	3,00	3,38	4,03	5,80
	J (kg.m²)	2,99*	4,74*	7,33	11,20	17,00	24,87	33,32	40,39	48,14	75,40	111,9	175,1	241,2	297,8	395,0	415,3	512,8	649,1	921,7	1916
5	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,11	1,33	1,67	2,01	2,23	2,57	2,70	3,00	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	4,86*	7,59*	11,65	17,69	26,75	35,68	47,76	57,86	68,92	108,9	160,1	250,3	344,7	425,6	564,5	593,6	732,9	948,9	1317	2738
6	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,88	1,11	1,33	1,67	2,01	2,28	2,57	2,70	3,00	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	7,14*	11,08*	16,92	25,62	37,36	48,68	65,12	78,87	93,92	151,3	218,0	340,8	469,3	607,0	768,3	807,9	997,5	1292	1793	3726
8	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,80	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	12,96*	19,96*	30,35	42,62	55,34	72,05	96,33	116,6	138,2	223,5	322,1	503,4	726,1	896,5	1135	1216	1507	1907	2647	5503
10	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,73	0,81	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	20,44*	31,37*	42,96	55,71	72,30	94,11	125,8	156,7	186,6	291,8	420,3	656,9	947,5	1170	1481	1593	1966	2489	3454	7180
12	t1 (s)	0,33*	0,38*	0,43	0,49	0,55	0,63	0,74	0,81	0,89	1,11	1,33	1,67	2,05	2,28	2,57	2,73	3,04	3,42	4,03	5,80
	J (kg.m²)	29,58*	40,66*	52,79	68,43	88,79	115,5	158,9	192,4	229,0	358,1	515,7	806,0	1163	1435	1817	1954	2413	3053	4238	8809
16	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	28,23	36,81	49,27	59,69	68,94	114,6	165,1	258,2	372,5	460,0	582,2	607,6	773,2	978,7	1358	2824
20	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,36	0,41	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	36,51	47,57	63,64	79,35	94,50	147,8	213,0	333,1	480,5	593,3	750,9	807,7	997,3	1262	1752	3642
24	t1 (s)	-	-	-	-	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,56	0,67	0,83	1,03	1,14	1,28	1,37	1,52	1,71	2,01	2,90
	J (kg.m²)	-	-	-	-	44,63	58,13	80,03	96,91	115,4	180,5	260,1	406,5	586,4	724,1	916,5	985,8	1217	1541	2138	4245
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,37	0,44	0,56	0,68	0,76	0,86	0,91	1,01	1,14	1,34	1,93
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	-	53,85	64,15	100,4	144,8	226,4	326,6	403,3	510,5	549,2	678,1	858,2	1191	2477
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	-	0,27	0,30	0,37	0,44	0,56	0,68	0,76	0,86	0,91	1,01	1,14	1,34	1,93
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	-	65,79	78,36	122,6	176,7	276,3	398,7	492,3	623,1	670,3	827,5	1047	1454	3022

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

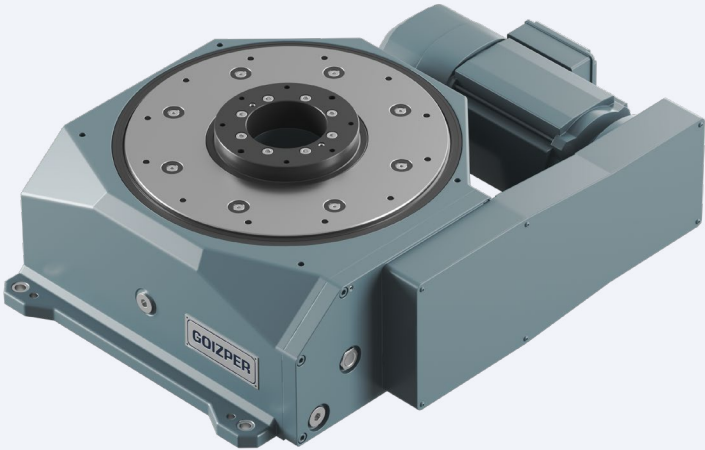
Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 80 - 90
Potencia motor	0,25 - 0,37 - 0,55 - 0,75 - 1,1 - 1,5 kW

Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS206-1	ICS211-1	ICS-222-1	ICS222-3
Potencia de accionamiento de ICS2	0,55 kW	1,1 kW	2,2kW	2,2kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V	230 V	230 V	400 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico	Monofásico	Monofásico	Trifásico

PGC 480



Información general

DATOS GENERALES

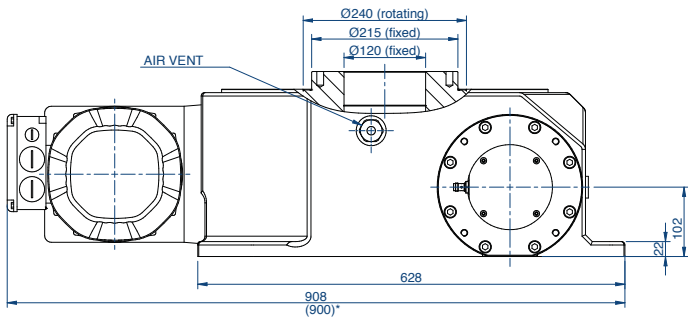
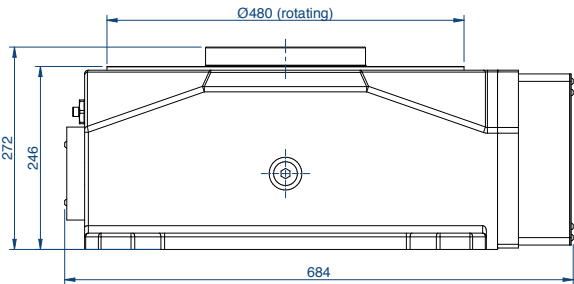
Precisión de indexado	Paradas 2-12: $\pm 15''$ Paradas 16-24: $\pm 25''$
Eje hueco	$\varnothing 120$ mm
Peso	390 kg
Diámetro máximo giro	$\varnothing 2760$ mm

PLATO DE SALIDA (GIRATORIO)

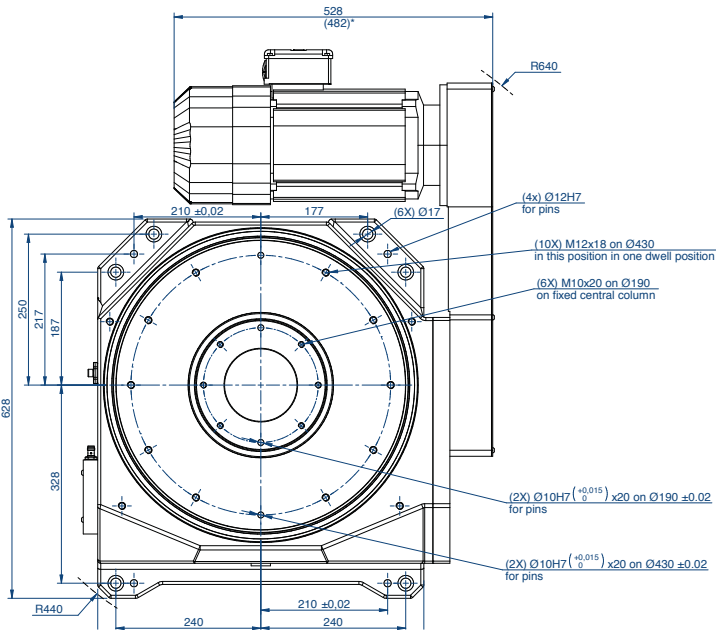
Par de vuelco máximo	7000 Nm
Fuerza axial máximo	30000 N
Fuerza radial máximo	22000 N

COLUMNA CENTRAL (FIJA)

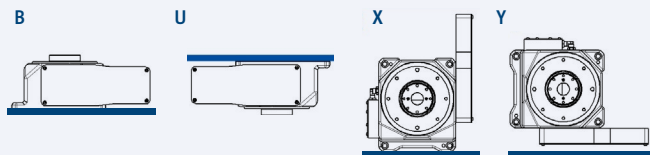
Par de vuelco máximo	2600 Nm
Fuerza axial máximo	27000 N
Fuerza radial máximo	15000 N



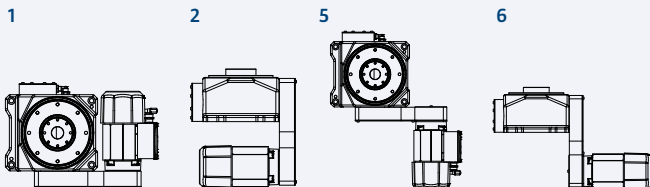
*Medidas con motor tamaño 90



POSICIÓN DE MONTAJE



POSICIÓN DEL MOTOR



NÚMERO DE PARADAS:

2	t1 (s)	-	-	-	-	0,78	0,89	1,03	1,19	1,51	1,73	1,94	2,16	2,64	2,97	3,30	3,55	4,00	4,44	5,30	6,40	7,86
	J (kg.m²)	-	-	-	-	18,01	24,34	32,95	44,87	73,44	96,55	122,7	152,0	216,4	274,4	339,2	373,9	473,8	585,3	832,6	1216	1834
3	t1 (s)	-	-	-	-	0,78	0,89	1,03	1,19	1,51	1,73	1,94	2,16	2,64	2,97	3,30	3,55	4,00	4,44	5,30	6,40	7,86
	J (kg.m²)	-	-	-	-	36,24	48,33	64,75	86,90	142,0	186,1	236,1	292,0	414,7	525,4	649,1	715,4	905,9	1119	1591	2323	3502
4	t1 (s)	-	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	-	19,46	30,50	47,10	65,04	86,23	115,0	154,9	250,4	327,7	415,3	513,2	728,2	922,2	1139	1255	1589	1962	2789	4072	6138
5	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	20,04	31,57	48,80	74,74	107,9	142,7	189,8	255,2	411,8	538,5	682,1	842,6	1195	1513	1868	2058	2579	3217	4572	6676	10062
6	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,93	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	29,76	46,36	63,01	82,92	109,2	144,3	192,1	256,4	416,6	544,8	690,0	852,4	1209	1530	1890	2082	2636	3254	4625	6753	10179
8	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	54,51	78,66	103,4	135,6	178,2	235,1	310,3	416,8	676,3	884,0	1119	1382	1960	2481	3063	3375	4272	5274	7496	10944	16495
10	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	81,03	106,7	140,0	183,5	240,9	315,4	418,9	562,4	912,2	1192	1509	1864	2642	3344	4129	4549	5758	7109	10103	14750	22231
12	t1 (s)	0,41*	0,47	0,54	0,61	0,70	0,80	0,92	1,07	1,36	1,55	1,75	1,94	2,37	2,67	2,97	3,20	3,60	4,00	4,77	5,76	7,07
	J (kg.m²)	101,5	133,5	175,1	229,3	298,7	393,7	522,7	701,5	1138	1487	1882	2324	3294	4169	5148	5671	7178	8862	12594	18387	27712
16	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	74,42	98,07	129,7	161,5	230,5	374,7	490,1	620,8	766,9	1088	1377	1701	1874	2372	2928	4162	6077	9160
20	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	96,85	127,4	162,5	222,3	298,8	485,2	634,4	803,4	992,4	1407	1781	2200	2424	3068	3788	5383	7860	11847
24	t1 (s)	-	-	-	0,31	0,35	0,40	0,46	0,53	0,68	0,78	0,87	0,97	1,19	1,34	1,48	1,60	1,80	2,00	2,38	2,88	3,54
	J (kg.m²)	-	-	-	118,7	152,0	204,5	271,9	365,2	592,8	774,9	981,3	1212	1718	2175	2686	2959	3746	4625	6573	9596	14464
30	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,31	0,36	0,45	0,52	0,58	0,65	0,79	0,89	0,99	1,07	1,20	1,33	1,59	1,92	2,36
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	150,5	202,5	329,3	430,7	545,7	674,2	956,3	1211	1495	1647	2085	2575	3660	5344	8055
36	t1 (s)	-	-	-	-	-	-	0,31	0,36	0,45	0,52	0,58	0,65	0,79	0,89	0,99	1,07	1,20	1,33	1,59	1,92	2,36
	J (kg.m²)	-	-	-	-	-	-	185,1	248,9	404,5	528,9	669,9	827,6	1174	1486	1835	2022	2559	3160	4491	6557	9883

t1 = Tiempo de indexado. En caso de usar ICS2, el tiempo total desde la señal de inicio hasta la señal del detector puede incrementarse en 150 ms en función de diferentes factores como tiempos de respuesta eléctricos, filtros, etc

J = Momento de inercia total de la carga a desplazar, en kg.m²

* Para los tiempos marcados, es necesario el uso del sistema de control ICS2 para optimizar el ciclo y evitar el desgaste del freno

Datos técnicos

Dirección de giro	En sentido horario y antihorario
Paradas de indexado	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 y ángulos especiales bajo pedido
Tensión	230/400V - 50 Hz y especiales bajo pedido
Motor de accionamiento	Tamaño 90 - 100
Potencia motor	0,55 - 0,75 - 1,1 - 1,5 - 3 kW

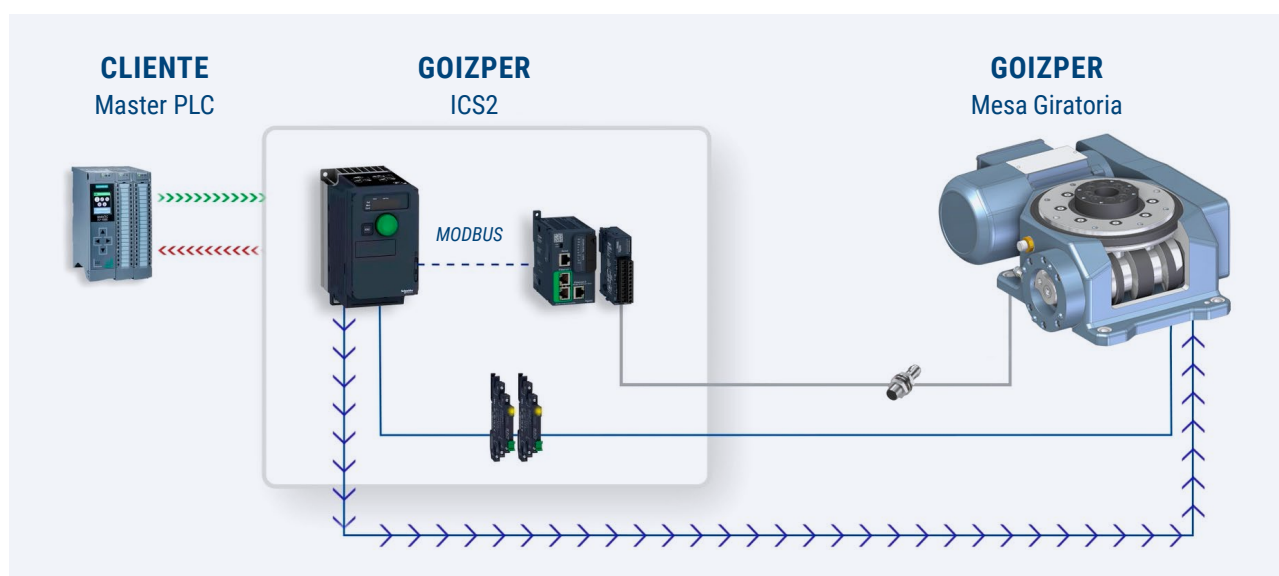
Resumen del ICS2

Modelo adecuado de ICS2	ICS211-1	ICS-222-1	ICS222-3	ICS240-3
Potencia de accionamiento de ICS2	1,1 kW	2,2kW	2,2kW	4kW
Tensión de accionamiento de ICS2	230 V	230 V	400 V	400 V
Modo de accionamiento de ICS2	Monofásico	Monofásico	Trifásico	Trifásico

ICS2. SISTEMA DE CONTROL DE INDEXADO PARA MESA DE INDEXADO GIRATORIA



Electrónica integrada para el sistema de control de indexado para **optimizar el tiempo del ciclo**. Parada al final del reposo, **más producción** en menos tiempo. **Garantía ampliada**, arranque suave después de la parada de emergencia. **Sin desgaste de freno**. **Configuración fácil y rápida**. Interfaz web. Análisis de errores a través de la visualización del historial. **Simplifica la lógica del PLC Maestro**.



Características técnicas.

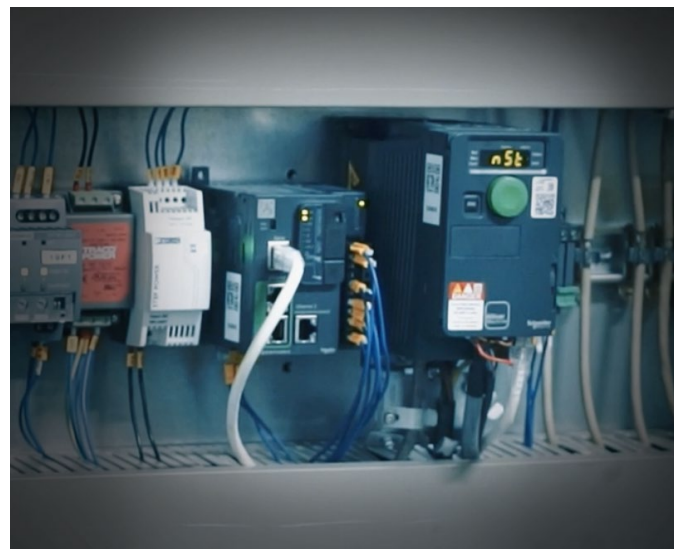
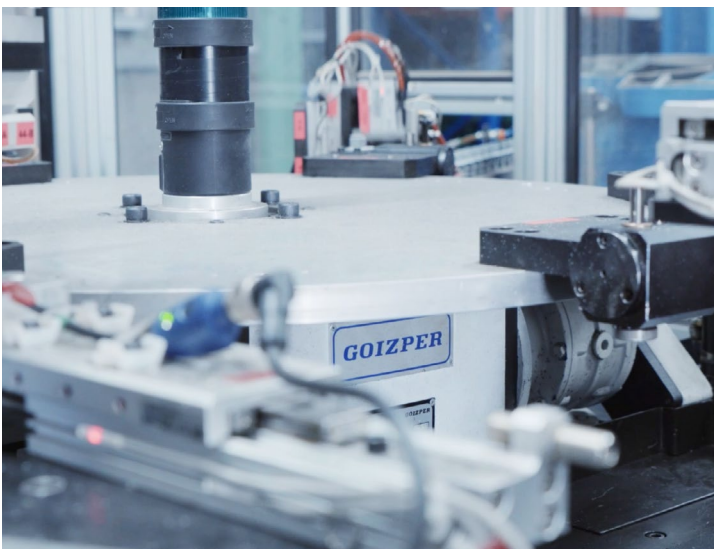
- 4** Potencias disponibles
- 1** Monofásico (0,55kW, 1,1kW y 2,2kW)
- 3** Trifásico (2,2 kW y 4 kW)
- 2** Modos de funcionamiento: Auto&Manual

INTERFAZ BASADA EN LA WEB



Ventajas.

- Fácil de usar.
Interfaz web intuitiva para puesta en marcha.
- Configuración fácil y rápida.
Ahorro de tiempo.
- Optimización del tiempo del ciclo.
Con parada al final de la estación (área de reposo).
- Más producción en menos tiempo.
- Sin desgaste de freno.
Utilizado solo para paradas de emergencia y estacionamiento.
- 2 modos de funcionamiento.
Automático & Manual.
- Tras una parada de emergencia.
El modo JOG protege el mecanismo del indexado con un inicio suave.
- STO disponible.
El más alto nivel de seguridad.
- Garantía ampliada.
- Análisis rápido de errores.
A través de la visualización del historial de errores.
- Simplifica la lógica del PLC Maestro.



FORMULARIO PGC

INFORMACIÓN DE CONTACTO DEL CLIENTE

NOMBRE DE LA EMPRESA	
PERSONA DE CONTACTO	
NOMBRE DEL PROYECTO	

TELÉFONO	
CORREO ELECTRÓNICO	
FECHA	

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN

NÚMERO DE ESTACIONES/PARADAS	
ÁNGULO DE SALIDA	
TIEMPO DE INDEXADO [t1] (s) / ESTACIÓN A ESTACIÓN	
NÚMERO DE INICIOS POR HORA	

PLATO DE GIRO

DIMENSIONES / FUERZAS EXTERNAS Y PESO

DIÁMETRO (D) mm

MASA kg

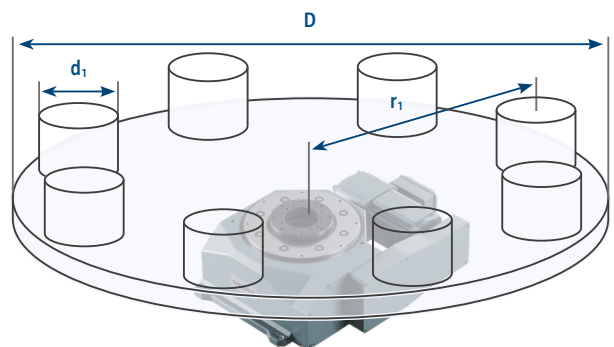
Si los útiles son de diferentes tamaños, por favor indique el mayor "d1" y "m1".

DIÁMETRO (d1) mm

CG RADIO (r1) mm

MASA por útil kg

NÚMERO de útiles



FUERZAS EXTERNAS ADICIONALES

FUERZA AXIAL FA (N) en FA r mm

FUERZA RADIAL FR (N) en FR r mm

MOMENTO DE INCLINACIÓN Mk (Nm) en Mk r mm

GOIZPER

YOUR PARTNER
IN POWER TRANSMISSION



● GOIZPER GROUP (Headquarter)

Antigua, 4
20577 Antzuola
Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 78 60 00
industrial@goizper.com
goizperindexers.com

GUIBE

○ Katategi bailara, 2
20271 Irura
Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 69 03 50
guibe@guibe.com

- GOIZPER GROUP (Oficina central)
- GOIZPER (Delegaciones)
- Distribuidores

● GOIZPER FRANCE

Espace d'Activités Becquerel
15, Avenue Henri Becquerel
51000 Châlons en Champagne
France

Tel.: +33 (0)3 26 21 08 39
goizperfrance@goizper.com

● GOIZPER GmbH

Goethestraße 8
42499 Hückeswagen
Deutschland

Tel.: +49 (0)2192 935 99 03
goizperdeutschland@goizper.com

● GOIZPER INDIA

S.No. 150-151, PLOT NO. 1,2 & 8,
RAMA EQUATOR SHOP,
Nehru Nagar (Pune),
Pune, MH 411018 - INDIA

Tel.: +91 9673201653
goizperindia@goizper.com

● GOIZPER SHANGHAI

Room 611-612, Global Building,
No. 1168, Huiyi Road, Jiading, Shanghai
China

Tel.: +86 21 6990 2136
goizperchina@goizper.com

● GOIZPER WUXI

No. 6-3, Changhui Road, Huishan
Economic Development Zone,
214174 Wuxi, Jiangsu - China

Tel.: +86 510 8359 1630
goizperchina@goizper.com

 **Goizper Group**
Growing through cooperation