



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

1 Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

2 Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO-COV, Zertifizierungsorgan zur Zertifikation von Produkten und Schweißprozessen Nr.3169,
akkreditiert durch das Tschechische Institut für Akkreditierung, o.p.s. gemäß EN ISO/IEC 17065:2013

erteilt hiermit das

Z E R T I F I K A T

für den Schweißprozess gemäß EN ISO 3834-2:2021

HERSTELLUNG, DESIGN UND MONTAGE VON STAHLKONSTRUKTIONEN

Flexible Metal s.r.o.

Oderská 935/7a, Čakovice

196 00 Praha 9, CZ

IČ: 042 89 251

Dieses Zertifikat wurde erteilt auf der Grundlage der Erfüllung der Forderungen, spezifiziert in der vorstehend
aufgeführten Norm EN ISO 3834-2.

Die Gültigkeit des Zertifikates ist bedingt durch die schriftliche Ernennung eines Mitarbeiters der Schweißaufsicht
in der vorstehend aufgeführten Organisation gemäß EN ISO 14731 und einer regelmäßigen Aufsicht von Seiten des
vorstehend aufgeführten Zertifikationsorgans.

Unabteilbarer Bestandteil dieses Zertifikates ist der Bericht über die Bewertung und die Rückseite des Zertifikates
mit Detailspezifikation.

Das Ergebnis der Zertifikation betrifft ausschließlich den Beurteilungsgegenstand. Dieses Zertifikat kann nur als
Ganzes reproduziert werden.

Zertifikatnummer: **TESYDO-COV-080/2025**

Das Zertifikat ist gültig bis zum: **05/05/2030**

Nummer des Bewertungsberichtes: **080/2025**

Datum und Ausstellungsort des Erst-Zertifikates: **06/05/2025, Brno**

Datum und Ausstellungsort des letzten Zertifikates: **06/05/2025, Brno**



.....
Dipl.- Ing. Jan Opletal
Vertreter des Zertifikationsorgans

Detailspezifikation

1. Produkttyp:

Steel Strukturen, strukturelle Teile

2. Produktstandards oder alternative Standards:

EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 13480-1÷5.

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 7.1, 8.1, 43, 73

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063)

Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (131 – MIG)
Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (135 – MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht (141 – TIG)
Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz (142 – TIG)
Festkörper-Laserstrahlschweißen (521 – LW)

Schweißprozesse (gemäß EN ISO 4063)	Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)
131	7.1, 8.1, 73
135	7.1, 8.1, 73
141	7.1, 8.1, 73
142	7.1, 8.1, 73
521	7.1, 8.1, 43

5. Verantwortlicher Arbeiter der Schweißaufsicht

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau	Arbeitsfunktionen und Level
Ing. Marian KLIMEK, MBA	Komplex (EWE)	Schweißaufsicht gemäß EN ISO 14731, 6.2.2