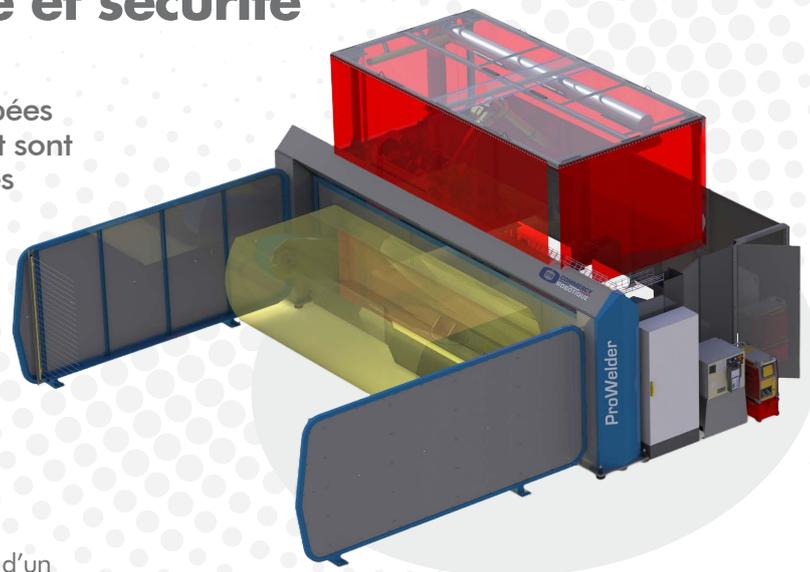


Gamme ProWelder

Combinez productivité et sécurité

Les machines *ProWelder* ont été développées sur les principes du Lean Manufacturing et sont particulièrement adaptées pour souder des pièces lourdes et/ou de grand volume.



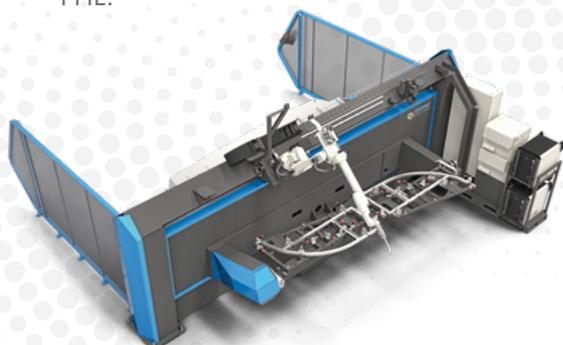
Caractéristiques générales

Une machine *ProWelder* est constituée d'un robot de soudage, fixe ou en translation, suspendu à un portique au-dessus d'une table tournante. Celle-ci est équipée de deux positionneurs pour supporter vos outillages et pièces. La position inclinée du robot permet de couvrir de grandes pièces montées entre pointes sur la table tournante. C'est une bonne alternative à un robot suspendu, car la position inclinée est plus naturelle pour la programmation et permet d'étendre la couverture du robot.

- Aspiration des fumées de soudage.
- Procédés de soudage : MIG / MAG / TIG*.

Principales options disponibles

- Décrasseur mécanique, coupe-fil.
- Palpage, suivi de joint.
- Calcul automatique du point d'arc.
- Bi-procédé soudage.
- Relocalisation Sensor Laser.
- PHL.



Avantages produits

COMPACTE

- Conception monobloc à encombrement réduit.
- Disponible avec robot sur transfert ou en version Dual (2 robots) sans augmenter son encombrement.

PLUS SÛRE

- Zone de soudage confinée offrant à l'opérateur une protection optimale contre les rayonnements optiques et les fuites de fumées de soudage.
- Passages de câbles intégrés à la structure, garantissant une zone de travail opérateur dégagée.

ERGONOMIQUE

- Inclinaison et position du pupitre de démarrage plus ergonomique pour limiter les TMS.
- Machine au design épuré pour un nettoyage rapide.

PERFORMANTE

- La position spécifique du robot garantit une accessibilité soudage maximale.
- Capacité doublée en version Dual.

FLEXIBLE

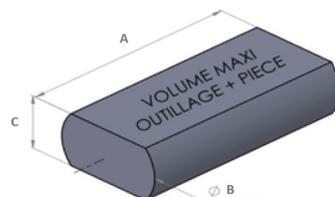
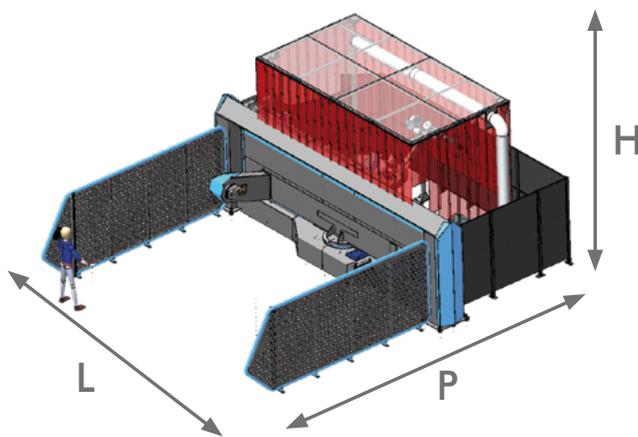
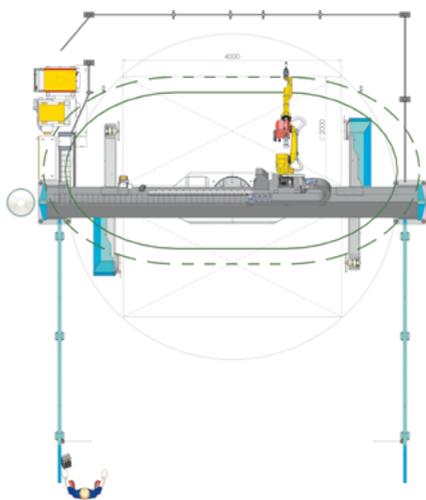
- S'adapte à des productions de petites, moyennes et grandes séries.
- Changement d'outillage rapide.
- Chargement de pièce en temps masqué.
- Capacité doublée en version Dual.



Délai de livraison rapide

Gamme ProWelder

Caractéristiques techniques détaillées



	ProWelder 3000		ProWelder 4000	
Entre-plateaux (mm)	3000		4000	
Volume maxi outillage + pièces (mm)	3130x Ø 2000 x 1200		4130x Ø 2000 x 1200	
Temps de rotation de la table 180° (s)	11		18	
Charge admissible	1 t	2 t	1 t	2 t
Référence du manipulateur	M1-80	M2-300	M1-80	M2-300
Diamètre de rotation autour de l'axe (mm)	Ø 2000	Ø 2000	Ø 2000	Ø 2000
Couple nominal de rotation de l'axe (m.kg)	80	300	80	300
Vitesse nominale de rotation de l'axe (tr/mn)*	18	4,7	18	4,7
Couverture robot (rayon en mm)*	2028		2028	
Alimentation électrique**	400 V AC triphasé - 50 kVA		400 V AC triphasé - 50 kVA	
Encombrement général - P x L x H (mm)	8210 x 6500 x 3862		8210 x 7100 x 3862	
Poids total machine	10 t		11 t	

* Valeur donnée à titre indicatif, sujette à modification en fonction du modèle de robot intégré

**Valeur donnée à titre indicatif, sujette à modification en fonction du procédé de soudage et du modèle de robot intégré