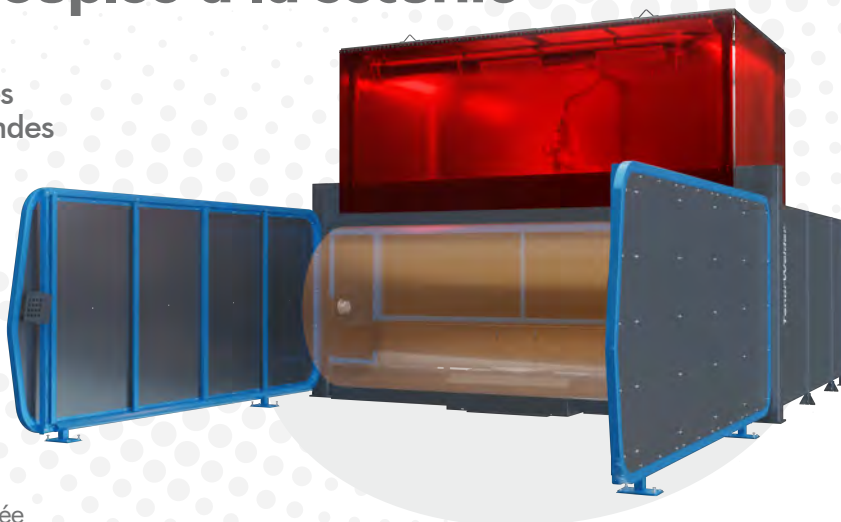


Gamme *TenorWelder*

La productivité couplée à la sécurité

Les machines **TenorWelder** ont été développées pour les pièces de moyennes dimensions, en petites, moyennes et grandes séries.



Caractéristiques générales

Une machine **TenorWelder** est constituée d'un robot de soudage, monté sur une rehausse inclinée à 45° au dessus d'une table tournante. Celle-ci est équipée de 2 positionneurs horizontaux supportant vos pièces et outillages.

- Aspiration des fumées de soudage.
- Procédés de soudage : MIG / MAG / TIG*.
- Robot sur rehausse inclinée
- Manipulateurs munis d'axes robot
- Charge par poste : 500kg
- Conformité CE



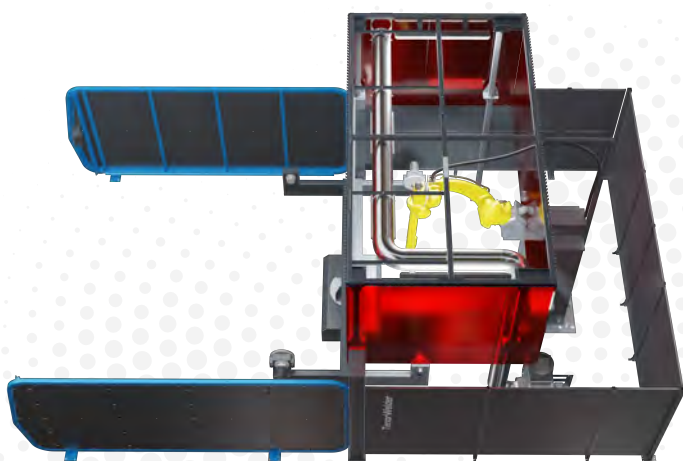
Principales options disponibles

- Décrasseur mécanique, coupe-fil.
- Palpage, suivi de joint.
- Calcul automatique du point d'arc.
- Bi-procédé soudage.
- Relocalisation Sensor Laser.
- PHL.



Avantages produits

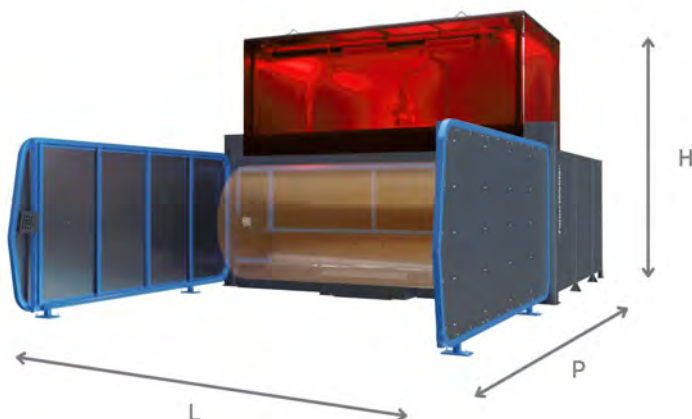
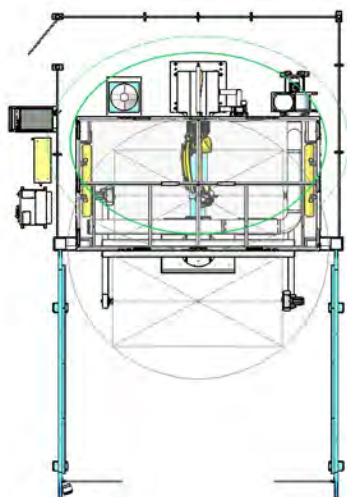
- Simplicité d'utilisation
- Idéale pour pièces de moyenne dimension
- Chargement / Déchargement en temps masqué
- Zone de soudage confinée, protégeant l'opérateur des rayonnements et des fumées de soudage
- Accessibilité soudage optimale grâce à l'inclinaison robot



Gamme TenorWelder



Caractéristiques techniques détaillées



MACHINES STANDARD

	TenorWelder
Entre-plateaux (mm)	3000
Volume maxi outillage + pièces (mm)	3000x Ø 1600
Charge admissible	500kg
Référence du manipulateur	M1-80
Diamètre de rotation autour de l'axe (mm)	Ø 1600
Couple nominal de rotation de l'axe (m.kg)	80
Vitesse nominale de rotation de l'axe (tr/mn)*	18
Couverture robot (rayon en mm)*	2028
Alimentation électrique**	400 V AC triphasé - 50 kVA
Encombrement général - P x L x H (mm)	8540 x 4890 x 3815
Poids total machine	10 t

* Valeur donnée à titre indicatif, sujette à modification en fonction du modèle de robot intégré

**Valeur donnée à titre indicatif, sujette à modification en fonction du procédé de soudage et du modèle de robot intégré

Document non contractuel - Descriptions et caractéristiques données à titre indicatif et ne pouvant engager le constructeur.

