

Utilisation générateur de soudage

Formation FR - GS	
Objectif général	S'enquérir des possibilités offertes par ce matériel de soudage MIG-MAG afin de les adapter à vos fabrications.
Profil stagiaire(s)	Opérateur, Régleur, Technicien, Responsable d'atelier
Objectif pédagogique	<u>A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de :</u> - Connaître chaque fonction des boutons de commande de la face avant. - Naviguer dans tous les menus. - Elaborer un programme. - Modifier un programme. - Sauvegarder les programmes. - Lancer un programme en automatique.
Contenu du stage	<u>Aspect théorique</u> - Règles d'hygiène et de sécurité liées à l'installation et au procédé mis en œuvre. - Présentation et description du générateur. - Explication des différentes fonctions de chaque bouton de commande de la face avant. - Explication des différents modes de transfert. - Notions de programme. - Principes du procédé de soudage MIG-MAG. - Paramètres influençant le cordon final (<i>intensité, tension, hauteur d'arc, vitesse de soudage, nature de gaz de protection</i>) en fonction des épaisseurs et nuances à souder. <u>Aspect pratique</u> - Mise sous tension. - Réglages des modes. - Création d'un programme. - Utilisation des menus spécifiques à une utilisation robotisée. - Appel des programmes. - Visualisation des programmes - Modification d'un programme. - Influence des réglages (<i>vitesse fil, longueur arc, réglage fin</i>). - Sauvegarde des programmes. - Mise en application d'un programme. - Test en soudage. - Test en automatique.
<u>Prérequis : connaissances en soudage</u>	
Durée du stage	1 jour, soit 7 heures
Lieu du stage	<u>Dans notre centre de formation ou sur votre site</u> : merci de mettre à disposition une salle avec paperboard, et de laisser stagiaires et installations libres de toute contrainte. Tous les stagiaires doivent être équipés de leurs E.P.I