

Nachhaltigkeit trifft Effizienz:

Unser Weg zur klimafreundlichen Produktion

Wir investieren in nachhaltige Technologien, senken Energieverbrauch und schaffen ein modernes Arbeitsumfeld

Wir gestalten die Zukunft – mit Investitionen in Technologien, die Umwelt und Mitarbeitende gleichermaßen schützen. Unsere Mission: Energieeffizienz, CO₂-Reduktion und ein modernes Arbeitsumfeld für alle.

Unser Transformationskonzept im Überblick

Die Wilhelm Schumacher GmbH geht den nächsten großen Schritt in Richtung klimafreundliche Produktion. Mit einem umfassenden Transformationskonzept investieren wir in innovative Technologien, die Energie sparen, CO₂-Emissionen reduzieren und den Komfort für unsere Mitarbeitenden erhöhen.

Unsere Projekte im Detail

Projekt 1: Klimatisierung der gesamten Verwaltung

Wir schaffen ein angenehmes Raumklima für unsere Verwaltung und setzen dabei auf eine zukunftssichere Lösung. Die neue zentrale Klimaanlage sorgt nicht nur für Kühlung in den Sommermonaten, sondern ermöglicht auch eine CO₂-neutrale Beheizung der Büroflächen.

Dieses Projekt befindet sich aktuell in der Umsetzung. Zuletzt wurden zwei große Klimageräte per Kranhub auf das Hallendach oberhalb der Verwaltung verkrant und anschließend sicher an der Hallenwand befestigt.



Die neue Anlage bietet nicht nur ein angenehmes Raumklima, sondern auch höchste Energieeffizienz und Flexibilität. Das System umfasst:

- **2 leistungsstarke Außeneinheiten** (Panasonic VRF-Verbund Inverter U-10ME2E8 / U-16ME2E8)
- **25 Premium-Deckenkassetten** für eine gleichmäßige Klimatisierung
- **2 Wandgeräte** für zusätzliche Raumlösungen
- **Zentrale Touch-Steuerung** für komfortable Bedienung und intelligente Regelung

Vorteile: Einhaltung arbeitsrechtlicher Vorgaben, mehr Wohlbefinden und Leistungsfähigkeit der Mitarbeitenden sowie Zukunftssicherheit angesichts steigender Temperaturen.

Projekt 2: Neue Schrauben-Waschanlage

Wir ersetzen die bestehenden Waschanlagen durch eine hochmoderne Anlage, die nicht nur effizienter arbeitet, sondern auch Abwärme nutzt. Eine bestehende Anlage bleibt dabei als Redundanz erhalten.

Dieses Projekt wurde aktuell beauftragt. Die vorbereitenden Arbeiten beginnen noch im November, die Fertigstellung und Inbetriebnahme ist für Mai 2026 vorgesehen.

Besonderheiten: Plattenwärmetauscher zur Abwärmenutzung, Stromrückeinspeisung und weitere Effizienzmaßnahmen.

Einsparpotenzial: Deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs durch Wärmerückgewinnung und optimierte Prozesse.

In Zahlen ausgedrückt:

- Elektrisch: 125.000 kWh pro Jahr
- Abwärmenutzung: 197.000 kWh pro Jahr
- Gesamtersparnis: ca. 225.000 kWh pro Jahr

Projekt 3: Abwärmenutzung der Kompressoren

Die Abwärme unserer Kompressoren wird künftig intelligent genutzt. Sie dient sowohl zur Erwärmung der Waschbehälter der neuen Schraubenwaschanlage als auch zur Unterstützung der Hallen- und Büroheizung.

Einsparpotenzial: Nutzung von Prozesswärme und Reduzierung des Stromverbrauchs für Heizzwecke.

In Zahlen ausgedrückt:

- Elektrisch: 197.500 kWh pro Jahr
- Thermisch: 207.000 kWh pro Jahr

Projekt 4: Abwärmenutzung der Härtebecken und Ersatz der Kältemaschine

Die Wärme aus den Härtebecken wird künftig über Lufterhitzer zur Hallenheizung genutzt. Gleichzeitig ersetzen wir die vorhandene Kältemaschine durch eine Freikühleranlage.

Einsparungen:

- Elektrisch: 258.000 kWh pro Jahr
- Thermisch: 615.000 kWh pro Jahr

Zusätzlicher Vorteil: Einsparung von rund 1.500 m³ Stadtwasser pro Jahr und Entlastung der bestehenden Systeme.

Nachhaltigkeit ist für uns kein Trend, sondern eine Verpflichtung.

Unser Ziel

Mit diesen Investitionen reduzieren wir unsere Energiekosten erheblich und leisten einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz. Gleichzeitig schaffen wir ein modernes, komfortables Arbeitsumfeld für unsere Mitarbeitenden.

Videolink :

https://drive.google.com/file/d/1FCEOtUMR_sJLtjkdTVESNodq3aFC--kR/view?usp=sharing