



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Model
H800AJ
PVC 2001

ANSI **CE**  **AS/NZS**

31216482
January 12, 2023 - Rev C
Dutch - Operation and Safety Manual

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinegerelateerde documentatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. **KAN** OOK WAARSCHU-
WEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE
ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VER-
BAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN
EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL IS OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	A - 27 november 2019
Herzien	B - 26 augustus 2020
Herzien	C - 12 januari 2023

HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VOOR HET WERK	1-1
	Training en kennis van machinisten	1-1
	Inspectie van het werkkerrein	1-2
	Inspectie van de machine	1-3
1.3	BEDIENING	1-3
	Algemeen	1-3
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
	Elektrocutiegevaaren	1-5
	Gevaar voor kantelen	1-7
	Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4	SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5	ONDERHOUD	1-11
	Gevaaren bij het onderhoud	1-11
	Gevaaren van accu's	1-12

**HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER,
VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE**

2.1	TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de machinist	2-2
	Kennis van de machine	2-2
2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie vóór het starten	2-5
	Inspectieronde	2-8

2.3	FUNCTIECONTROLE	2-9
	Functietest SkyGuard	2-14
2.4	BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	2-16

**HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN
DE MACHINE**

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
	Grondbedieningsconsole	3-3
	Indicatorpaneel grondbediening	3-8
	Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-10
	Platformconsole	3-14
	Indicatorpaneel platformbedieningsstation	3-19

HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING

4.1	BESCHRIJVING	4-1
4.2	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
	Inhoud	4-1
	Platformbelastingdetectiesysteem (LSS)	4-2
	Stabiliteit	4-2
4.3	MOTORBEDIENING	4-6
	Startprocedure	4-6
	Stopzetprocedure	4-7
	Motor opwarmen	4-8
4.4	BEDRIJFSMODI VOOR AANDRIJFLIJNEN	4-8
	Hybride modus	4-8
	Elektrische modus	4-9

INHOUDSOPGAVE

	Tussen modi schakelen	4-10
4.5	RIJDEN	4-12
	Vooruit en achteruit rijden	4-13
	Rijden op een helling	4-14
4.6	STUREN	4-14
4.7	PLATFORM	4-14
	Platform rechtzetten	4-14
	Platform draaien	4-14
4.8	GIEK	4-15
	Giek zwenken	4-15
	De torenwiek omhoog en omlaag brengen	4-15
	Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-17
	Hoofdgiek in/uitschuiven	4-17
4.9	ACCU OPLADEN	4-17
4.10	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	4-18
4.11	BEDIENING VAN SKYGUARD	4-18
	SkyGuard	4-18
	SkyGuard - SkyLine	4-18
	SkyGuard - SkyEye	4-19
4.12	STOPZETTEN EN PARKEREN	4-20
4.13	HIJSEN EN VASTSJORREN	4-20
	Hijzen	4-20
	Vastsjorren	4-21
4.14	SLEPEN	4-24
4.15	TREKSTANG (INDIEN AANWEZIG)	4-24
4.16	DE OPSTAND OPNIEUW SYNCHRONISEREN	4-24
	Klep voor opnieuw rechtzetten	4-24

HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES

5.1	ALGEMEEN	5-1
5.2	MELDEN VAN ONGEVALLEN	5-1
5.3	BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-1
	Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
	Platform of giek zit boven vast	5-2
5.4	SLEPEN IN NOODGEVALLEN	5-2
5.5	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	5-3

HOOFDSTUK - 6 - ACCESSOIRES

6.1	VALSTOPPLATFORM	6-3
	Veiligheidsmaatregelen	6-3
6.2	SKYGLAZIER™	6-3
	Capaciteitsspecificaties	6-4
	Veiligheidsmaatregelen	6-4
	Vorbereiding en inspectie	6-5
	Bediening	6-5
6.3	SKYPOWER™ VAN 7,5 KW EN GENERATOR VAN 4 KW	6-5
	Uitgang	6-6
	Veiligheidsmaatregelen	6-6
	Vorbereiding en inspectie	6-7
	Bediening	6-7
6.4	SKYWELDER™	6-7
	Vermogensafgifte van generator	6-8
	Lasaccessoires	6-8
	Nominale waarden van accessoire	6-9
	Veiligheidsmaatregelen	6-9

Vorbereiding en inspectie	6-10
Bediening	6-10
6.5 SOFT TOUCH.....	6-10

**HOOFDSTUK - 7 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD
DOOR MACHINIST**

7.1 INLEIDING	7-1
7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES EN PRESTATIEGEGEVENS	7-1
Bedrijfsspecificaties.....	7-1
Banden.....	7-2
Accu's.....	7-2
Inhoud	7-3
Motorgegevens	7-3
Hydrauliekolie.....	7-4
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-7
7.3 ONDERHOUD EN SMERING	7-12
7.4 BANDEN EN WIELEN.....	7-18
Bandenschade.....	7-18
Banden vervangen	7-18
Wielen vervangen	7-18
Wielmontage.....	7-19
7.5 AANVULLENDE INFORMATIE ALLEEN VAN TOEPASSING OP CE-MACHINES	7-20
EG-conformiteitsverklaring	7-21

HOOFDSTUK - 8 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

2-1.	Basisnomenclatuur	2-4	4-13.	Plaats van stickers - Blad 5 van 11.....	4-30
2-2.	Dagelijkse inspectieronde.....	2-7	4-14.	Plaats van stickers - Blad 6 van 11.....	4-31
2-3.	Verticaal-afslagschakelaar van torengiek.....	2-10	4-15.	Plaats van stickers - Blad 7 van 11.....	4-32
2-4.	Horizontaal-afslagschakelaar van torengiek.....	2-11	4-16.	Plaats van stickers - Blad 8 van 11.....	4-33
2-5.	Positie van de opstand - Correct.....	2-12	4-17.	Plaats van stickers - Blad 9 van 11.....	4-34
2-6.	Positie van de opstand - Niet correct.....	2-13	4-18.	Plaats van stickers - Blad 10 van 11	4-35
3-1.	Grondbedieningsconsole	3-2	4-19.	Plaats van stickers - Blad 11 van 11	4-36
3-2.	Indicatorpaneel grondbediening	3-7	6-1.	Soft Touch.....	6-11
3-3.	Opstartscherm.....	3-10	7-1.	Specificaties bedrijfstemperatuur motorolie	7-8
3-4.	Diagnosescherm.....	3-11	7-2.	Specificaties bedrijfstemperatuurhydrauliekolie - Blad 1 van 2	7-9
3-5.	Motordiagnosescherm.....	3-11	7-3.	Specificaties bedrijfstemperatuur hydrauliekolie - Blad 2 van 2	7-10
3-6.	Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-12	7-4.	Schema voor onderhoud en smering	7-11
3-7.	Platformbedieningsconsole	3-13			
3-8.	Indicatorpaneel platformbedieningsstation.....	3-18			
4-1.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3			
4-2.	Standen met de minste achterwaartse stabiliteit (Blad 1 van 2).....	4-4			
4-3.	Standen met de minste achterwaartse stabiliteit (Blad 2 van 2).....	4-5			
4-4.	Dwars op helling en recht op helling	4-11			
4-5.	Rijden op een helling	4-14			
4-6.	Hijstabel.....	4-22			
4-7.	Trekstang.....	4-23			
4-8.	Klep voor opnieuw rechtzetten.....	4-25			
4-9.	Plaats van stickers - Blad 1 van 11.....	4-26			
4-10.	Plaats van stickers - Blad 2 van 11.....	4-27			
4-11.	Plaats van stickers - Blad 3 van 11.....	4-28			
4-12.	Plaats van stickers - Blad 4 van 11.....	4-29			

FIGUREN

1-1	Minimale veilige afstanden	1-6
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
4-1	Functietabel SkyGuard	4-19
4-2	Legenda stickers	4-37
6-1	Beschikbare accessoires	6-1
6-2	Relatietabel opties/accessoires	6-2
7-1	Bedrijfsspecificaties	7-1
7-2	Bandenspecificaties	7-2
7-3	Accuspecificaties	7-2
7-4	Inhoud	7-3
7-5	Kubota D1305	7-3
7-6	Hydrauliekolie	7-4
7-7	Specificaties Mobilfluid 424	7-4
7-8	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32	7-5
7-9	UCon Hydrolube HP-5046	7-5
7-10	Specificaties Mobil EAL 224H	7-6
7-11	Specificaties Exxon Univis HVI 26	7-6
7-12	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-7
7-13	Smeerspecificaties	7-12
7-14	Momententabel wielmoeren	7-20
8-1	Inspectie- en reparatiedagboek	8-1

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

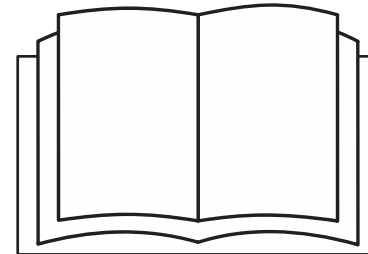
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheidshandleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Alleen personeel dat een passende opleiding heeft gevolgd met betrekking tot de inspectie, toepassing en werking van MEWP's (met inbegrip van het herkennen en vermijden van risico's in verband met de werking van MEWP's) is bevoegd om een MEWP te bedienen.
- Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houd u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten een grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen hebben, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon of een radioverbinding, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.

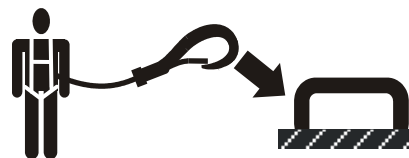
HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjoeren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

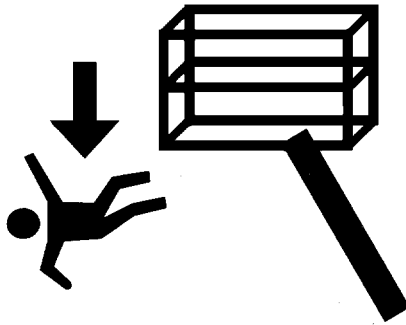
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van het platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekolietemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van het platform.

Gevaar voor struikelen en vallen

- Controleer of alle hekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.
- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.



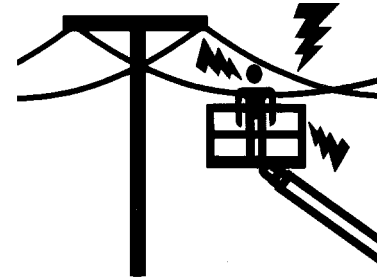
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar het platform gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



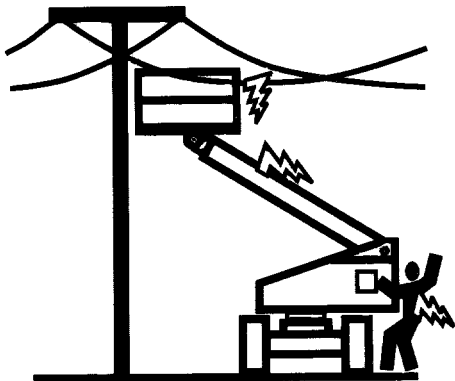
- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.



- U wordt afgeraden om de machine te gebruiken terwijl het bliksemt. Laat de giek neer wanneer de machine wordt gebruikt wanneer het bliksemt en schakel de machine op een veilige, overdekte locatie uit om persoonlijk letsel of schade aan de machine te voorkomen.



- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in meter (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

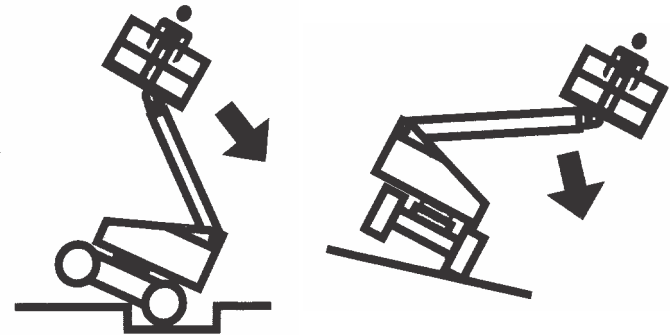
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet met betrekking tot het transport en de distributie van elektriciteit worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG ERVOOR DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkerrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale platformcapaciteit die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij een of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die in hoofdstuk 7-2 van deze handleiding of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform zijn aangegeven. Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatse-lijke weersomstandigheden en naderende stormen.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Bedek of vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

OPMERKING

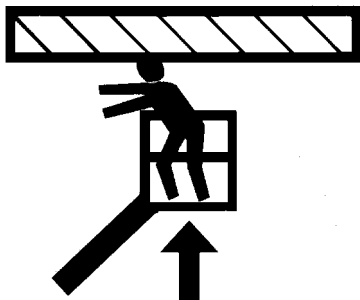
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN HOOFDSTUK 7.2 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer tijdens bediening de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens de bediening op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.

- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren.
- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, verminder dan de rijsnelheid alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg ervoor dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.

- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan de MEWP aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

⚠ LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheidshandleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
3. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.

8. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
9. Selectie van de juiste MEWP en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrokkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
10. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basiskennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
11. De eis van kennismaking naast de opleiding.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkerrein.

Kennis van de machine

OPMERKING: *De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.*

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming van een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de exploitant vertrouwd is met het volgende:

1. Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;
2. Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
3. Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;

4. Bedieningskenmerken en beperkingen;
5. Functies en uitrusting;
6. Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste inspecties en onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De frequentie van inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

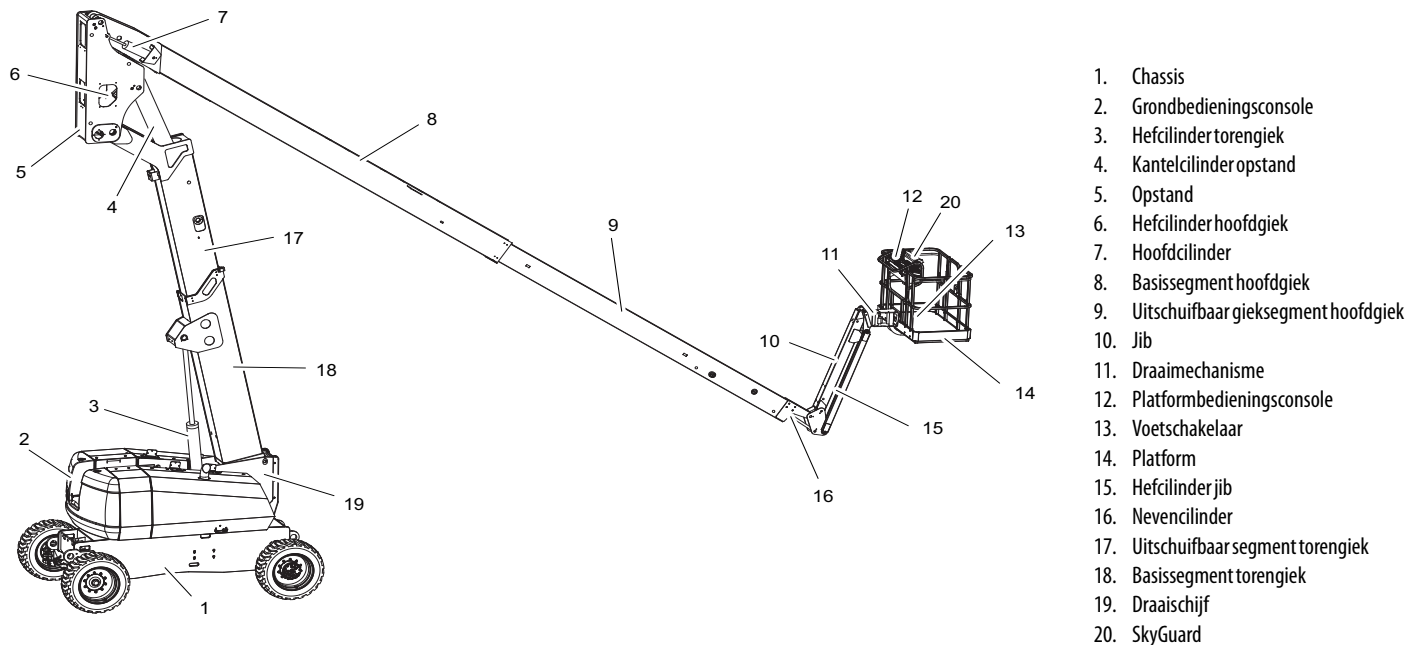
Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: *Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.*

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

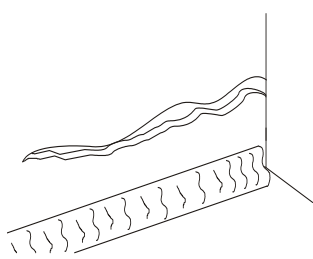


Figuur 2-1. Basisnomenclatuur

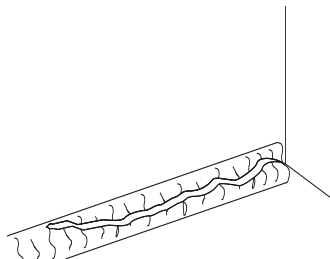
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

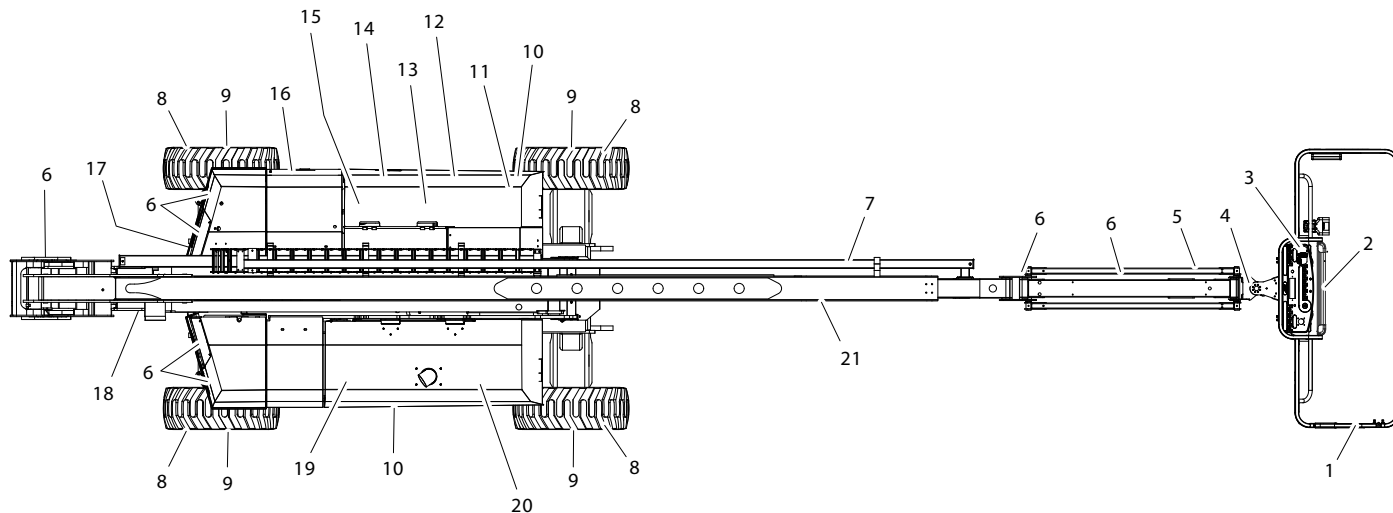
3. **Stickers en plaatjes** – controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg ervoor dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).
5. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-2.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken 'Vol' op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.
9. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg ervoor dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Functiecontrole** – wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

12. **Platformhek** – houd het hek schoon en zorg dat het niet geblokkeerd wordt. Controleer of het hek goed sluit en niet verbogen of beschadigd is. Houd het hek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.
13. **Verankeringspunten voor vanglijn** – Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.

WAARSCHUWING

**ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET!
MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERONEEL. BEDIEN DE
MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.**



OXCB100

Figuur 2-2. Dagelijkse inspectieronde

Inspectieronde

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

⚠ WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD. BEDIEN DE MACHINE NIET VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN SOMS CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

- 1. Platform en hek** – Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendels en scharnieren van hek functioneren.
- 2. SkyGuard** – Zie opmerking bij inspectie.
- 3. Platformbedieningsconsole** – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal wanneer ze worden ingeschakeld en losgelaten, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
- 4. Platformdraaimechanisme** – Zie opmerking bij inspectie.
- 5. Jib** – Zie opmerking bij inspectie.
- 6. Alle hydraulische cilinders** – Zie opmerking bij inspectie.
- 7. Kabelkanaal** – Zie opmerking bij inspectie.
- 8. Wielen met banden** – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
- 9. Aandrijfmotor, rem en naaf** – Zie opmerking bij inspectie.
- 10. Motorkap** – Zie opmerking bij inspectie.
- 11. Hoofdregelklep** – Zie opmerking bij inspectie.
- 12. Brandstoftank** – Zie opmerking bij inspectie.
- 13. Draaischijflager** – Teken van goede smering. Geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en constructie.
- 14. Zwenkaandrijfmotor en rem** – Zie opmerking bij inspectie.

15. **Motoraccu** – Juist elektrolytpeil; kabels zitten vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie.
16. **Grondbedieningsconsole** – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal wanneer ze worden ingeschakeld en losgelaten, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
17. **Spoorstangen en stuurstangenstelsel** – Zie opmerking bij inspectie.
18. **Torengiek** – Geen zichtbare beschadiging, slijtplaten vast. Alle cilinders – Pennen aan stangeinde en kopeinde goed vastgezet.
19. **Motor, stangenstelsel van de koppeling, geïntegreerde motorgenerator** – Zie opmerking bij inspectie.
20. **Hydrauliekpompen** – Zie opmerking bij inspectie.
21. **Hoofdgieksegmenten** – Geen zichtbare beschadiging, slijtplaten vast. Alle cilinders – Assen aan stangeinde en kop-einde goed vastgezet.

2.3 FUNCTIECONTROLE

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND “UIT” TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

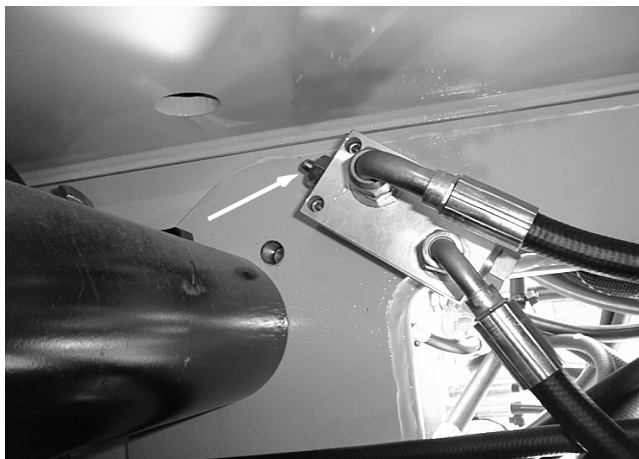
WAARSCHUWING

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf de grondbedieningsconsole zonder lading op het platform:
 - a. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - b. Controleer of alle functies stoppen wanneer de functieschakelaar wordt losgelaten.
 - c. Bedien alle functies om te verzekeren dat deze naar behoren werken.
 - d. Controleer een goede werking van handbediening, zoals beschreven in hoofdstuk 5.3 van deze handleiding.

2. Test de torengiekvolgorde als volgt:
 - a. Plaats de machine op vlakke grond met de torengiek in de opbergstand. Zoek de verticaal-afslagschakelaar op naast de hefcilinder van de torengiek aan het onderste uiteinde (achter) van de vaste torengiek. Open de linker motorkap en controleer visueel of de plunjer aan de verticaal-afslagschakelaar van de torengiek volledig is uitgeschoven. De plunjer is volledig uitgeschoven afgebeeld in Figuur 2-3.



Figuur 2-3. Verticaal-afslagschakelaar van torengiek

⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE MACHINE NIET ALS DE PLUNJER NIET VOLLEDIG IS UITGESCHOVEN

- b. Probeer de uitschuifbare torengiek uit te schuiven. De torengiek mag niet uitschuiven en het rode lampje voor giekstoring in het grondbedieningspaneel moet branden als u op de knop toren uitschuiven drukt.

⚠ WAARSCHUWING

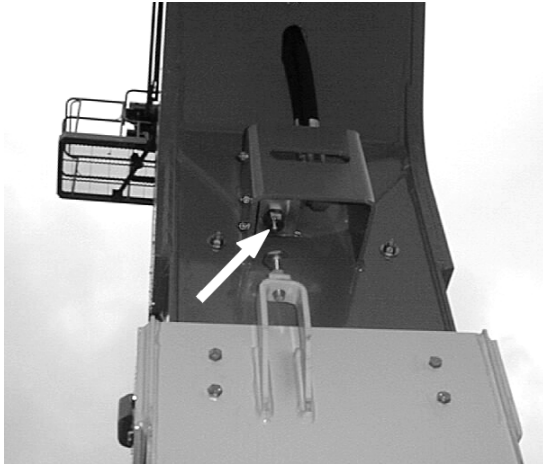
GEbruik DE MACHINE NIET ALS DE UITSCHUIFBARE TORENGIEK UITSCHUIFT OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING NIET GAAT BRANDEN.

- c. Hef de vaste torengiek ongeveer 40 graden en laat hem dan weer zakken tot de onderste horizontale positie. Let tijdens het heffen en neerlaten van de torengiek op de positie van de opstand. Controleer of de opstand verticaal blijft ten opzichte van het chassis. Raadpleeg Figuur 2-5. en 2-6.

⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE MACHINE NIET ALS DE OPSTAND NIET IS UITGELIJD OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING KNIPPERT OF BRANDT.

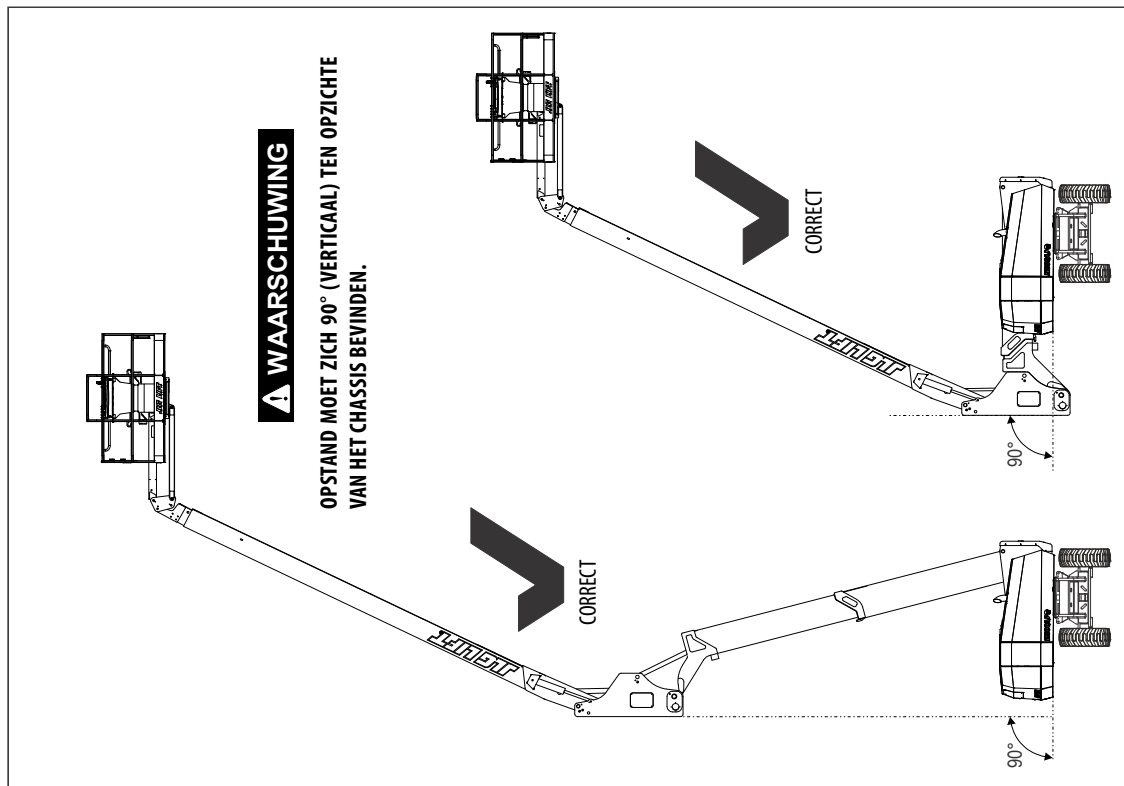
- d. Breng de vaste torengeiek volledig omhoog. Schuif de uitschuifbare torengeiek ongeveer een meter uit. Controleer of de plunjer aan de horizontaal-afslagschakelaar van de torengeiek aan het uiteinde van het vaste gieksegment van de torengeiek volledig is uitgeschoven. De plunjer is volledig uitgeschoven afgebeeld in Figuur 2-4.



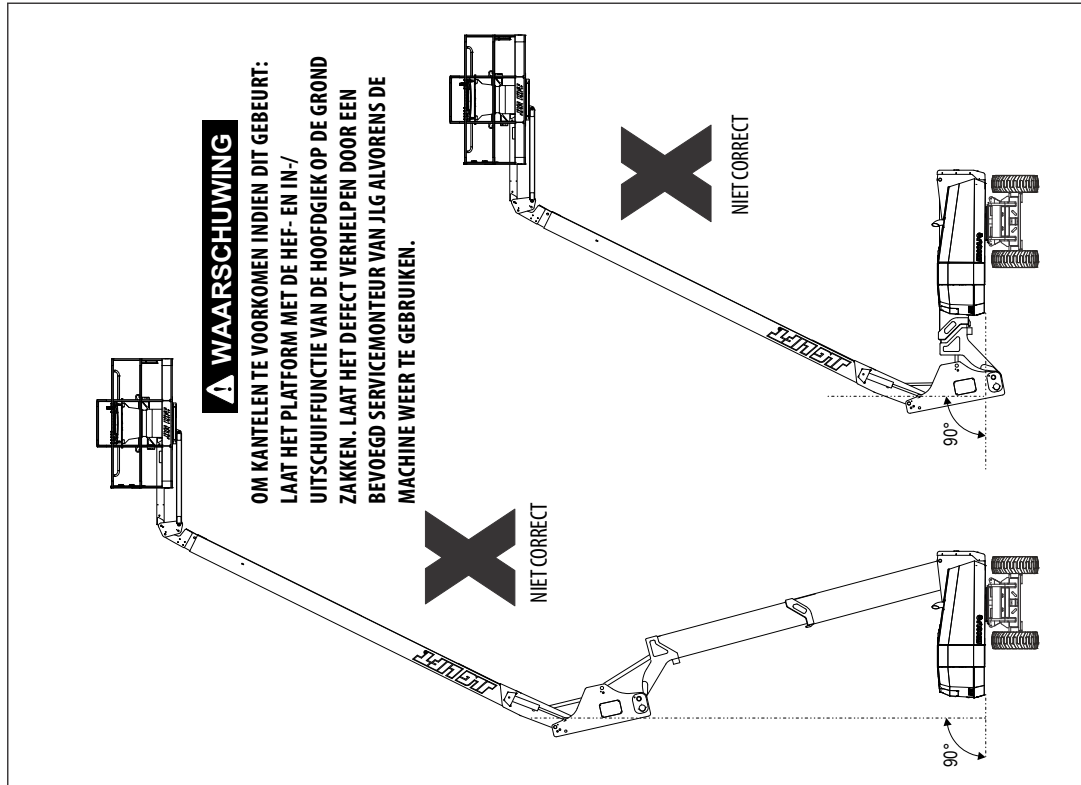
Figuur 2-4. Horizontaal-afslagschakelaar van torengeiek

⚠ WAARSCHUWING

GEbruik DE MACHINE NIET ALS DE PLUNJER NIET VOLLEDIG IS UITGESCHOVEN



Figuur 2-5. Positie van de opstand - Correct



Figuur 2-6. Positie van de opstand - Niet correct

- e. Probeer de vaste torengiek omlaag te brengen terwijl de uitschuifbare torengiek is uitgeschoven. De vaste torengiek mag niet omlaag komen en het rode lampje voor giekstoring moet gaan branden wanneer u op de schakelaar voor het neerlaten van de toren drukt.

WAARSCHUWING

GEbruik DE MACHINE NIET ALS DE VASTE TORENGIEK OMLAAG KOMT OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING NIET GAAT BRANDEN.

- 3. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzekert u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit
 - b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Overtuigt u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - d. Controleer of alle machinefuncties stoppen wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.
 - e. Bedien alle functies om te verzekeren dat deze naar behoren werken.
- 4. Met het platform in de opbergstand:
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of de scheefstandindicator brandt om te verzekeren dat deze naar behoren werkt.

- 5. Zwenk de giek boven één van de achterbanden en verzekert u ervan dat de rijrichtingsindicator brandt en dat de rijfunctie alleen werkt als de schakelaar Opheffen rijrichting gebruikt wordt.
- 6. Met de machine gepositioneerd op een glad, stevig oppervlak binnen de grenzen van de maximale werkingshelling, moet de giek boven de 4 graden horizontaal worden geheven; selecteer de hogesnelheid rijmodus. Probeer voorzichtig te rijden en zorg ervoor dat de rijnsnelheid wordt verlaagd.

Functietest SkyGuard

OPMERKING: Raadpleeg hoofdstuk 4.10, *Bediening van SkyGuard*, voor meer informatie over de bediening van SkyGuard.

Vanaf de platformconsole in een gebied zonder obstakels:

- 1. Bedien de in-/uitschuiffunctie.
- 2. Activeer de SkyGuard-sensor:
 - a. **SkyGuard** - Oefen ongeveer 222 Nm (50 lb) druk uit op de gele balk.
 - b. **SkyGuard - SkyLine** - Druk op de kabel om de magnetische verbinding tussen de kabel en rechterbeugel te verbreken.
 - c. **SkyGuard - SkyEye** - Plaats arm of hand in het pad van de sensorstraal.

3. Nadat de sensor is geactiveerd, controleert u de volgende omstandigheden:
 - a. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig.
 - b. De claxon klinkt.
 - c. Indien uitgerust met een SkyGuard-zwaailicht, brandt het zwaailicht.
4. Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los en druk vervolgens de voetschakelaar nogmaals in. Zorg voor normale bediening.

OPMERKING: *Bij machines die zijn uitgerust met SkyLine bevestigt u het magnetische uiteinde van de kabel opnieuw aan de beugel.*

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar Opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de sensor wordt uitgeschakeld.

2.4 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg ervoor dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de aandrijfwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsconsole.
3. Zet de rijsnelheid/koppelkeuzeschakelaar op langzaam.
4. Zet de rijschakelaar in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
5. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en plaats de giek boven de rechterkant van de machine.
6. Plaats de rijhendel, met de giek over de rechterkant van de machine, in 'Achteruit' en rijd de machine van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren of het linker voorwiel of het rechter achterwiel boven de grond blijft hangen.
8. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om Rijden te activeren voordat de cilinders loslaten.
9. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het rechter voorwiel.
10. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
11. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en plaats de giek boven de linkerkant van de machine.
12. Plaats de rijhendel, met de giek over de linkerkant van de machine, in 'Achteruit' en rijd de machine van het blok en de oprit af.
13. Laat een helper controleren of het rechter voorwiel of het linker achterwiel boven de grond blijft hangen.
14. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om Rijden te activeren voordat de cilinders loslaten.
15. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storting door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: *Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.*



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.

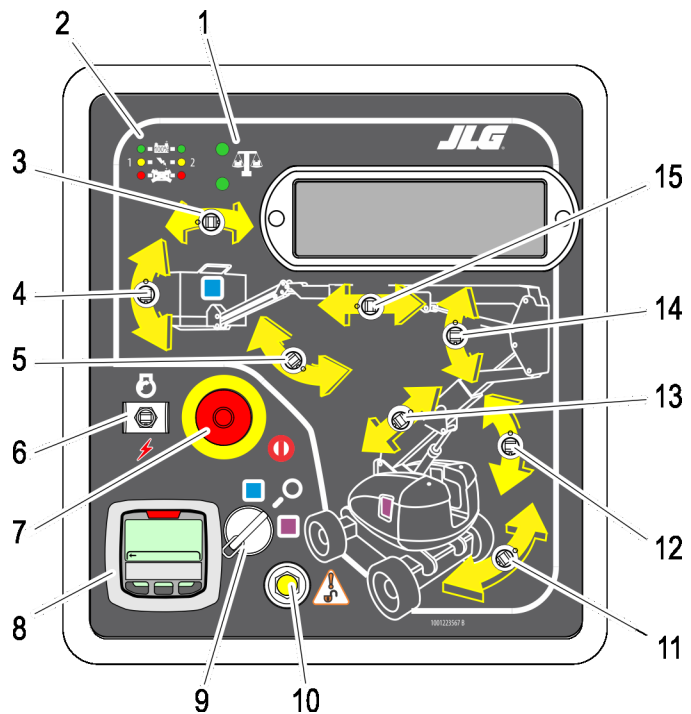


Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator. Deze is groen of geel, afhankelijk van de stand van het platform.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



1. Indicator accubalans
2. Laderstatus
3. Platform draaien
4. Opheffen automatisch rechtzetten platform
5. Jib
6. Motor starten/elektrische modus
7. Voeding/noodstop
8. Weergavemeter
9. Keuzeschakelaar Platform/Grond
10. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)
11. Zwenken
12. Torengiek heffen/neerlaten
13. Torengiek in/uitschuiven
14. Hoofdgiek heffen
15. Hoofdgiek in-/uitschuiven

Figuur 3-1. Grondbedieningsconsole

Grondbedieningsconsole

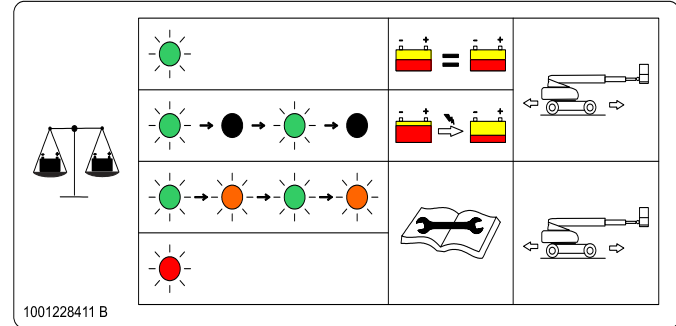
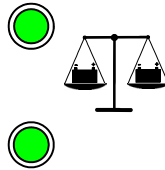
zie Figuur 3-1., Grondbedieningsconsole.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

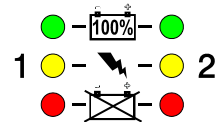
1. Indicator accubalans

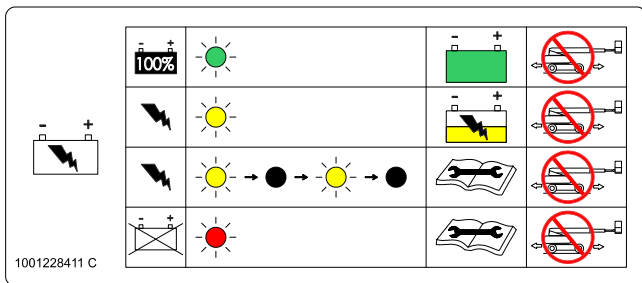
De indicator voor accubalans geeft de staat van de opladerbalans van de accu's weer. De lichten branden ononderbroken groen wanneer de lading van de accuset is gebalanceerd. Ze branden ononderbroken rood wanneer de lading te ver uit balans is, waardoor het systeem wordt uitgeschakeld. Voor condities hier tussenin brandt het licht groen en knippert het oranje in een tempo dat afhankelijk is van hoe ver de accuset buiten het normale bereik valt (bijvoorbeeld, hoe verder de accuset uit balans is geraakt, hoe sneller het licht knippert). Wanneer de accusets bijna zijn gebalanceerd en verdeeld, knippert het licht groen.



2. Laderstatus

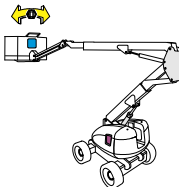
De laderstatus-LED's geven een visuele indicatie van de status van elke acculader. De rode led betekent "laden verloopt abnormaal". De gele led betekent "accu wordt opgeladen". De groen led betekent "laden is voltooid". Er is één serie van leds voor elke acculader.





3. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid.



⚠ WAARSCHUWING

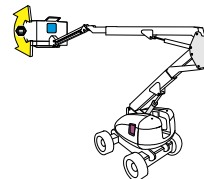
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

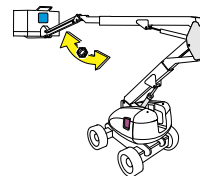
4. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



5. Jib

Hiermee wordt de jib omhoog en omlaag gebracht.



OPMERKING: Wanneer het gele lichtje van de gloeibougie brandt, dient u te wachten totdat het lichtje uitgaat voordat u de motor torent.

6. Motor starten/elektrische modus



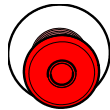
Om de motor te starten, moet de schakelaar omhoog worden gehouden totdat de motor aanslaat.

Houd omlaag om de elektrische modus in te schakelen.



WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD, MOET DE HOOFD/NOODSTOPSCHAKELAAR IN DE STAND "UIT" WORDEN GEZET OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU WORDT UITGEPUT.

7. Voedings-/noodstopsschakelaar



Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

8. Weergavemeter



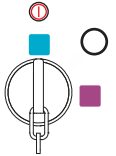
Registreert de motoruren, het brandstofpeil (indien van toepassing) en de storingscodes (DTC's) aangegeven van zowel het JLG-besturingssysteem als het motorregelsysteem.

OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsconsoles uitgeschakeld. Haal de sleutel eruit om te voorkomen dat de bedieningselementen worden geactiveerd.



9. Keuzeschakelaar Platform/Grond

De sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op Platform staat. Als de sleutelschakelaar in de stand Grond staat, is alleen de grondbediening beschikbaar.



10. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.

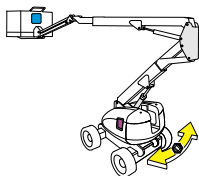


OPMERKING: De bedieningsschakelaars voor hoofdgiek heffen, toren heffen, zwenken, platform rechtzetten, hoofdgiek in/uitschuiven, toren in/uitschuiven en platform draaien zijn veerbekrachtigd en keren automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

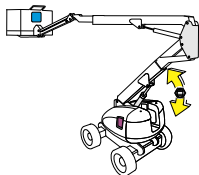
11. Zwenkregeling

Hiermee kan de draaischijf continu 360 graden worden gedraaid.



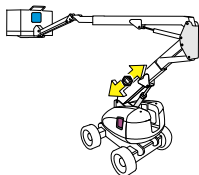
12. Torengiek heffen/neeerlaten

Hiermee wordt de toren-giek omhoog en omlaag gebracht. Deze functie werkt alleen als de toren-giek volledig is ingeschoven.



13. Torengiek in-/uitschuiven

Hiermee wordt de toren-giek in- en uitgeschoven. Deze functie werkt alleen als de toren-giek volledig is geheven.



⚠ WAARSCHUWING

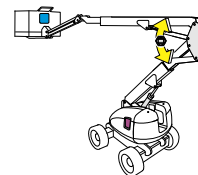
OM KANTELEN EN ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET BEDIEND WORDEN ALS DE HEF- EN UITSCHUIFFUNCTIES VAN DE TORENGIEK NIET IN BOVENSTAANDE VOLGORDE WERKEN.

⚠ WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT ZICH GEEN PERSONEN ROND OF ONDER HET PLATFORM BEVINDEN TERWIJL DE GIEK WORDT BEDIEND.

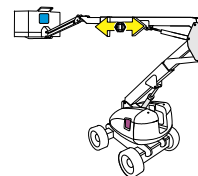
14. Regelaar heffen/neeerlaten hoofdgiek

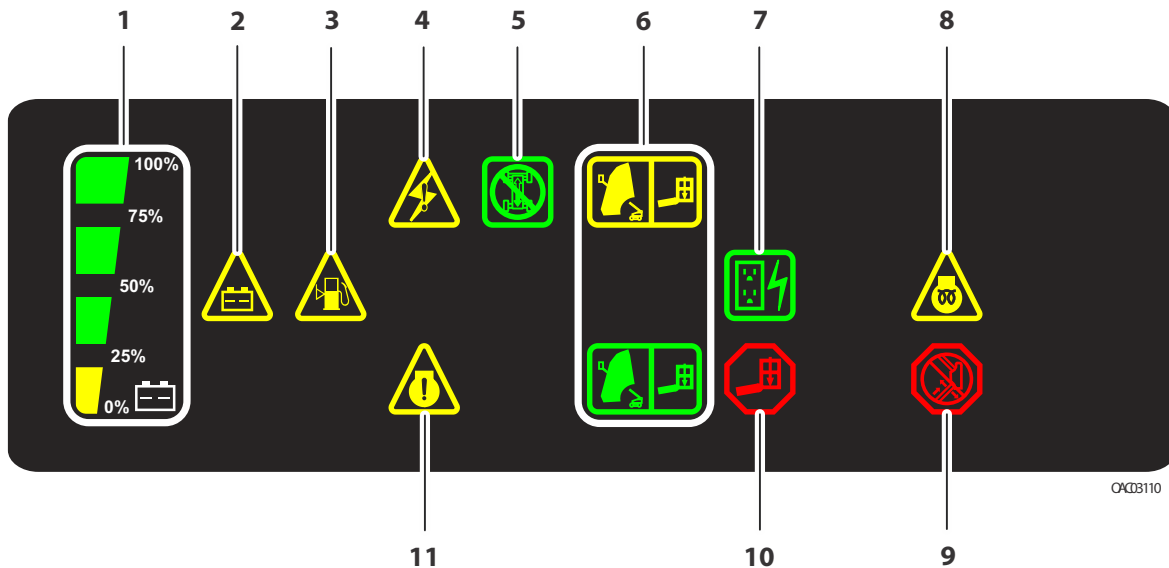
Hiermee wordt de hoofdgiek omhoog en omlaag gebracht.



15. Regelaar in-/uitschuiven hoofdgiek

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.





OX03110

1. Meter accuniveau
2. Acculading
3. Brandstof bijna op

4. Stroomstoring
5. Uitschakeling rij- en stuurfunctie
6. Indicator capaciteitszone

7. Generator
8. Gloeibougies
9. Giekstoring

10. Overbelasting platform
11. Motorstoring

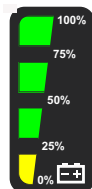
Figuur 3-2. Indicatorpaneel grondbediening

Indicatorpaneel grondbediening

(Zie Figuur 3-2., Indicatorpaneel grondbediening)

1. Peilindicator acculading

Geeft de ladingstoestand van de accuset aan.



2. Indicator acculaden

Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laadcircuit en dat service nodig is.



3. Waarschuwinglampje laag brandstofpeil

Geeft aan dat de brandstof in de brandstoftank laag is.



4. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



Het indicatorlampje machinestoring blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel in de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

5. Indicator uitgeschakelde rij- en stuurfunctie

Geeft aan dat de uitschakelfunctie voor rijden en sturen is geactiveerd.



6. Indicator capaciteitszone

Geeft aan dat bij de huidige stand van het platform de capaciteit van het platform is bereikt. Beperkte capaciteiten zijn toegestaan bij beperkte platformstanden (kortere giek lengtes en hogere giekhoeken).



OPMERKING: Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor beperkte en onbeperkte platformcapaciteiten.

7. Indicator wisselstroomgenerator

Geeft aan dat de generator werkt.



8. Indicator gloeibougies

Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. De gloeibougies worden automatisch ingeschakeld met het ontstekingscircuit en blijven ongeveer zeven seconden lang aan. Start de motor pas nadat het lichtje is uitgegaan.



9. Indicator giekstoring

Als er een geluidsalarm klinkt en de indicator giekstoring gaat branden wanneer u probeert een torengiekfunctie te activeren, wordt de functie uitgeschakeld door de afslagschakelaar van de torengiek. Deze functie is niet toegestaan in de huidige giekconfiguratie.



Wanneer er een geluidsalarm wordt gegeven en de indicator giekstoring gaat continu branden zonder dat u probeert een giekfunctie te activeren, is de opstand niet uitgelijnd.

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE MACHINE NIET ALS DE OPSTAND NIET IS UITGELIJD OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING BLIJFT BRANDEN.

⚠ WAARSCHUWING

INDIEN DE OPSTAND NIET UITGELIJD IS MET HET GEHEVEN PLATFORM, BRENG DAN DE HOOFDGIK OMLAAG EN SCHUIF DEZE UIT TOTDAT HET PLATFORM DE GROND BEREIKT. DE FUNCTIE TORENGIEK OMLAAG IS IN DEZE TOESTAND UITGESCHAKELD. MELD HET PROBLEEM BIJ HET ONDERHOUDSPERSONEEL. GEBRUIK DE MACHINE NIET TOT DE STORING IS VERHOLPEN.

10. Indicator overbelasting platform

Duidt op overbelasting van het platform.



11. Indicator motorstoring

Geeft aan dat de motor een storing heeft en dat onderhoud vereist is.



Weergavemeter grondbedieningsconsole

(Zie Figuur 3-6., Weergavemeter grondbedieningsconsole)

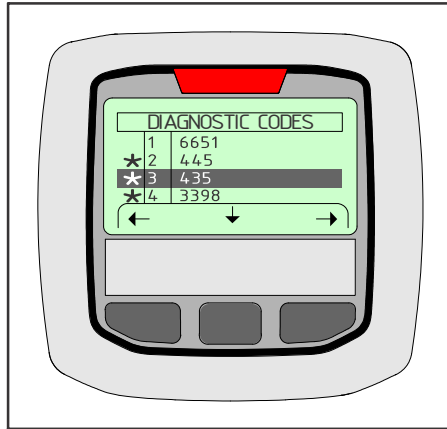
Op de weergavemeter worden de motoruren, het brandstofpeil (indien van toepassing) en de storingscodes (DTC's) aangegeven van zowel het JLG-besturingssysteem als het motorregelsysteem. Wanneer de machine wordt opgestart en er geen actieve storingscodes in het besturingssysteem aanwezig zijn, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het hoofdscherm. Als er wel een actieve storingscode aanwezig is tijdens het opstarten, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het diagnosescherm. De indicatorlamp licht op als er een actieve storingscode in the storingslogboek aanwezig is.



Figuur 3-3. Opstartscherm

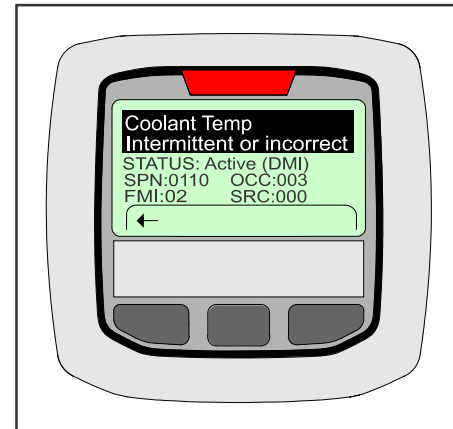
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

Het diagnosescherm toont actieve en inactieve storingen van het JLG-besturingssysteem op het scherm. Actieve storingen worden aangegeven met een sterretje (*).

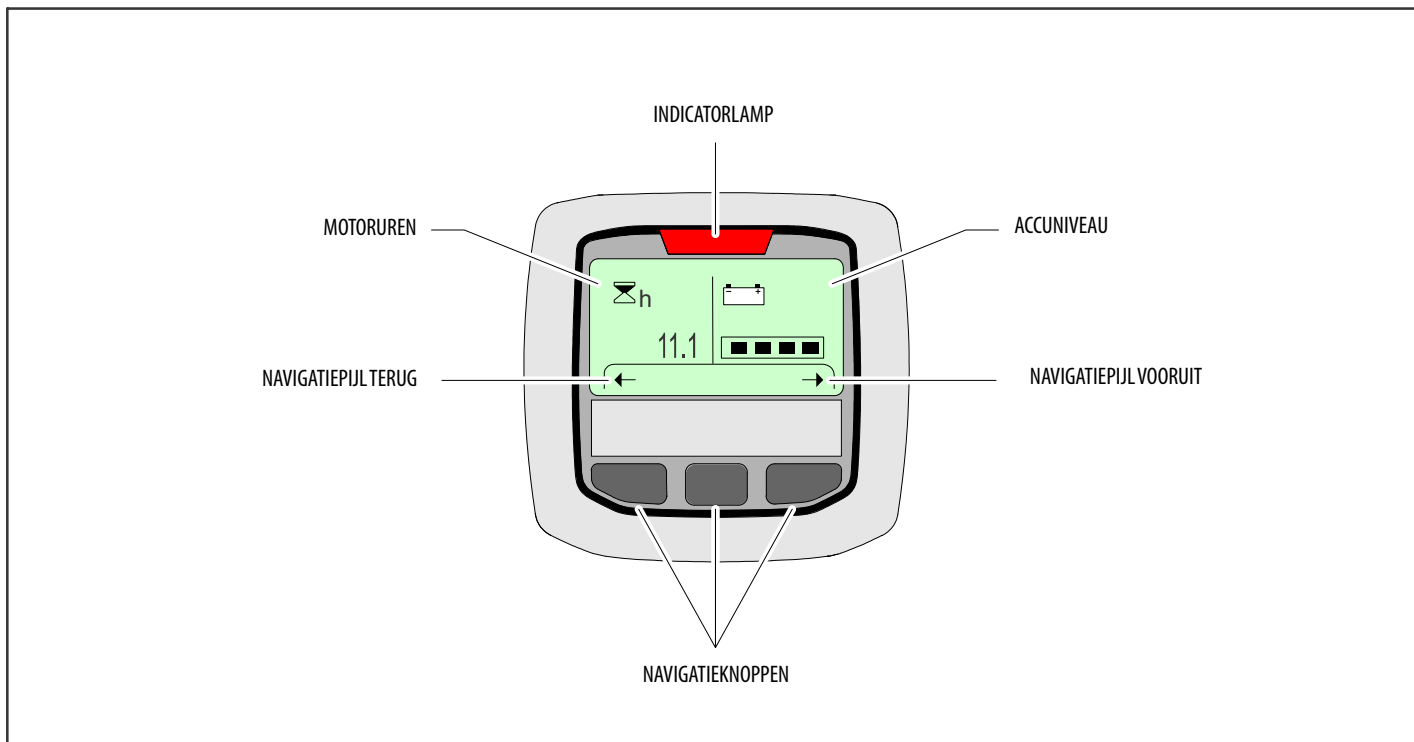


Figuur 3-4. Diagnosescherm

Het motordiagnosescherm geeft de volgende informatie: SPN (Suspect Parameter Number [verdacht parameternummer]), FMI (Failure Mode Identifier [identificatie storingstoestand]) en Occurrence count (aantal voorvallen). De tekst van de motor-SPN kan niet worden doorgebladerd. Als er meer dan één motorstoringcode aanwezig is, moet de machinist het scherm voor motorstoringen afsluiten om andere SPN- en FMI-informatie te kunnen bekijken.

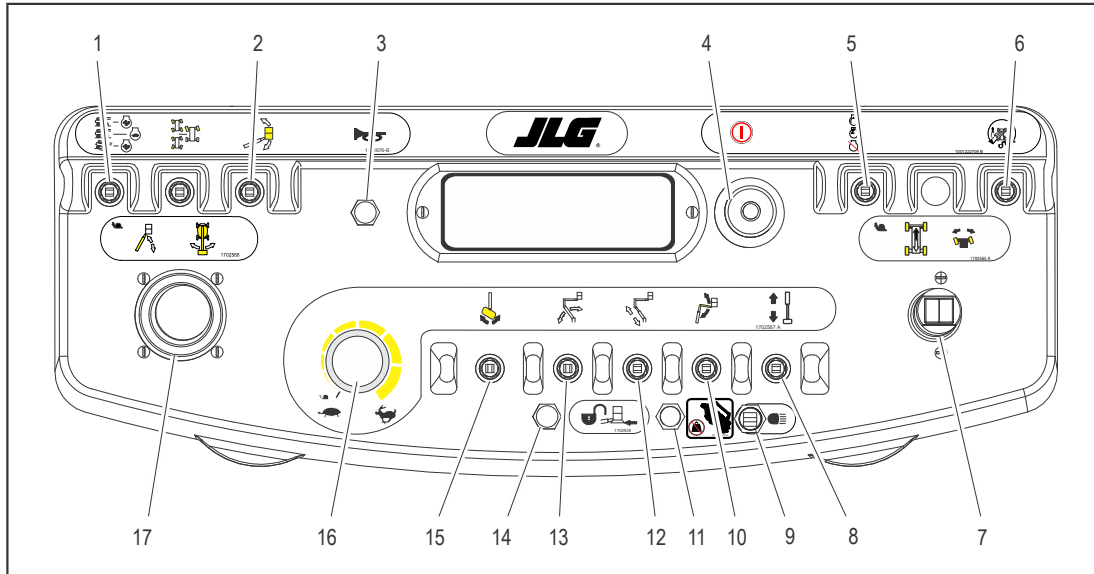


Figuur 3-5. Motordiagnosescherm



Figuur 3-6. Weergavemeter grondbedieningsconsole

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



- | | | | |
|--|-------------------------|----------------------------------|--|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 6. Opheffen rijrichting | 10. Jib | 14. Indicator Soft Touch/SkyGuard |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 7. Rijden/sturen | 11. Opheffen Soft Touch/SkyGuard | 15. Platform draaien |
| 3. Claxon | 8. In-/uitschuiven | 12. Torengiek in/uitschuiven | 16. Regeling functiesnelheid |
| 4. Voeding/noodstop | 9. Lichten | 13. Torengiek heffen/neerlaten | 17. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 5. Motor starten/modus selecteren | | | |

Figuur 3-7. Platformbedieningsconsole

Platformconsole

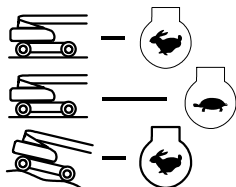
(Zie Figuur 3-7.)

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Rijsnelheid/Koppelkeuzeschakelaar

De machine heeft een schakelaar met drie standen – De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid. De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein en het opgaan van hellingen. In de middelste stand kan de machine zo geluidloos mogelijk rijden.



⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



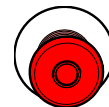
3. Claxon

Een claxon (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.



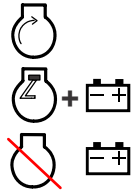
4. Voedings-/noodstopeschakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het platformbedieningsstation levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.



5. Motor starten/modus selecteren

Wanneer de schakelaar naar voren wordt geduwd, wordt de startmotor geactiveerd om de motor te starten. In de middelste stand wordt de hybride modus geselecteerd. In deze modus draait de machine op een combinatie van elektrisch vermogen en motorvermogen, afhankelijk van de machinbediening. In de onderste stand wordt de modus voor uitsluitend elektrisch vermogen geselecteerd. In deze modus draait de machine op uitsluitend elektrisch vermogen.



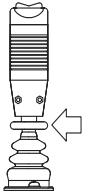
6. Opheffen rijrichting

Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij-/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingspijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden. Verplaats de rijregelaars in de richting die overeenkomt met de richtingspijlen voor de gewenste rijrichting.



OPMERKING: De bedieningshendels voor heffen, zwenken en rijden zijn veerbekrachtigd en gaan automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze worden losgelaten.

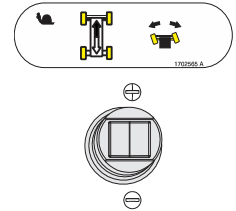
OPMERKING: Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



OPMERKING: De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

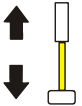
7. Rij-/stuurregelaar

Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden. Sturen vindt plaats via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar aan het uiteinde van de stuurhendel.



8. Hoofdgiek in/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.



9. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar wordt de verlichting van de hulpstukken bediend als de machine hiermee is uitgerust.



10. Jib

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht.



11. Schakelaar opheffen SkyGuard/Soft Touch

Voor machines uitgerust met SkyGuard:

Met deze SkyGuard opheffingsschakelaar kunnen de functies die door het Skyguard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.



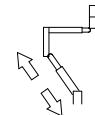
Voor machines uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch:

De schakelaar werkt zoals de SkyGuard-overbruggingsschakelaar zoals hierboven beschreven. Met de schakelaar kunnen de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform kan wegbewegen van het obstakel dat de uitschakeling veroorzaakte.



12. Toren in/uitschuiven

Hiermee kan de torenwiek worden in- en uitgeschoven. Toren in/uitschuiven moet volledig ingeschoven zijn voordat Toren heffen kan worden gebruikt. (Toren in/uitschuiven mag niet werken wanneer Toren heffen niet volledig omhoog staat).

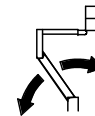


⚠ WAARSCHUWING

OM KANTELEN EN ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET BEDIEND WORDEN ALS DE HEF- EN UITSCHUIFFUNCTIES VAN DE TORENGIEK NIET VOLGENS BOVENSTAANDE BESCHRIJVING WERKEN.

13. Toren heffen

Hiermee wordt de torenwiek omhoog en omlaag gebracht. Toren heffen moet volledig omhoog staan voordat Toren in/uitschuiven kan worden gebruikt. (Toren heffen mag niet werken wanneer Toren in/uitschuiven is uitgeschoven.)



14. Indicator Soft Touch/SkyGuard

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

15. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid.



16. Regeling functiesnelheid

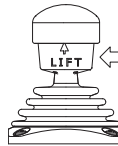
Deze regelknop regelt de snelheid van het heffen en in-/uitschuiven van de torenwiek, het heffen en in-/uitschuiven van de jib en het draaien van het platform.



OPMERKING: *Terwijl het platform roteert, kan het zijn dat de machinist geen verschil in snelheid opmerkt.*

Als de knop helemaal linksom wordt gedraaid tot deze vastklikt, wordt de machine op kruipsnelheid ingesteld. In de kruipsnelheid worden de bovenstaande functies en de functies voor rijden/sturen en hoofdgiek heffen/zwenken op de laagste snelheidsstand ingesteld.

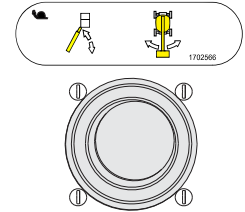
OPMERKING: *Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.*



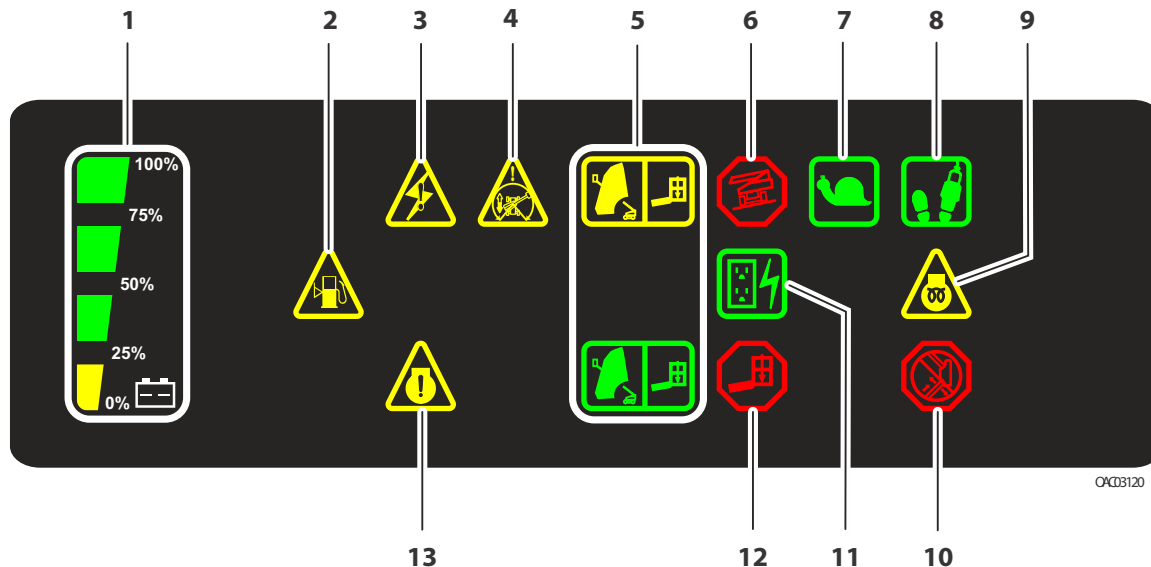
OPMERKING: *De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is verbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.*

17. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.



OPMERKING: *De hef- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen gecombineerd worden gekozen. De maximumsnelheid is lager wanneer meerdere functies zijn gekozen.*



1. Meter accuniveau
2. Indicator Laag brandstofpeil
3. Systemstoring

4. Rijrichting
5. Indicator capaciteitszone
6. Scheefstandalarm/waarschuwing

7. Kruipsnelheid
8. Activering voetschakelaar
9. Gloeibougies

10. Giekstoring
11. Generator
12. Overbelasting platform
13. Motorstoring

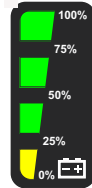
Figuur 3-8. Indicatorpaneel platformbedieningsstation

Indicatorpaneel platformbedieningsstation

(Zie Figuur 3-8., Indicatorpaneel platformbedieningsstation)

1. Peilindicator acculading

Geeft de ladingstoestand van de accuset aan.



2. Waarschuwingslampje laag brandstofpeil

Geeft aan dat de brandstof in de brandstoftank laag is.



3. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



Het indicatorlampje machinestoring blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel in de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

4. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).



5. Indicator capaciteitszone

Geeft aan dat bij de huidige stand van het platform de capaciteit van het platform is bereikt. Bepaalde capaciteiten zijn toegestaan bij bepaalde platformstanden (kortere giek lengtes en hogere giekhoeken).



OPMERKING: Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor beperkte en onbeperkte platformcapaciteiten.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

6. Waarschuwingslampje en alarm van scheefstandindicator



Dit rode lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandsalarmlampje branden, worden beschikbare functies in de kruipsnelheid gezet en wordt rijden in de rijrichting uitgeschakeld. Rijden in de tegenovergestelde richting is onder bepaalde omstandigheden toegestaan.

Kantelhoek	Markt
4°	Alle markten

⚠ WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

7. Kruipsnelheidsindicator



Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.

8. Activeringslichtje/voetschakelaar



Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

9. Indicator gloeibougies



Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. De gloeibougies worden automatisch ingeschakeld met het ontstekingscircuit en blijven ongeveer zeven seconden lang aan. Start de motor pas nadat het lichtje is uitgegaan.

10. Indicator giekstoring



Als er een geluidsalarm klinkt en de indicator giekstoring gaat branden wanneer u probeert een torengiekfunctie te activeren, wordt de functie uitgeschakeld door de afslagschakelaar van de torengiek. Deze functie is niet toegestaan in de huidige giekconfiguratie.

Wanneer er een geluidsalarm wordt gegeven en de indicator giekstoring gaat continu branden zonder dat u probeert een giekfunctie te activeren, is de opstand niet uitgelijnd.

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE MACHINE NIET ALS DE OPSTAND NIET IS UITGELIJD OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING BLIJFT BRANDEN.

⚠ WAARSCHUWING

INDIEN DE OPSTAND NIET UITGELIJD IS MET HET GEHEVEN PLATFORM, BRENG DAN DE HOOFDGIK OMLAAG EN SCHUIF DEZE UIT TOTDAT HET PLATFORM DE GROND BEREIKT. DE FUNCTIE TORENGIEK OMLAAG IS IN DEZE TOESTAND UITGESCHAKELD. MELD HET PROBLEEM BIJ HET ONDERHOUDSPERSONEEL. GEBRUIK DE MACHINE NIET TOT DE STORING IS VERHOLPEN.

11. Indicator wisselstroomgenerator



Geeft aan dat de generator werkt.

12. Indicator overbelasting platform



Duidt op overbelasting van het platform.

13. Indicator motorstoring



Geeft aan dat de motor een storing heeft en dat onderhoud vereist is.

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform dat omhoog kan en wordt gebruikt om personen, samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit deze bedieningsconsole kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de giek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden continu worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsconsole die de platformbedieningsconsole opheft. Vanaf het grondbedieningsstation worden alle functies behalve het rijden en sturen geregeld. Met uitzondering van inspecties en functiecontroles, mag het grondbedieningsstation in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Inhoud

Het heffen van de giek boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. Machine is gepositioneerd op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Platformbelastingdetectiesysteem (LSS)

Het platformbelastingdetectiesysteem meldt de platformcapaciteit aan het besturingssysteem.

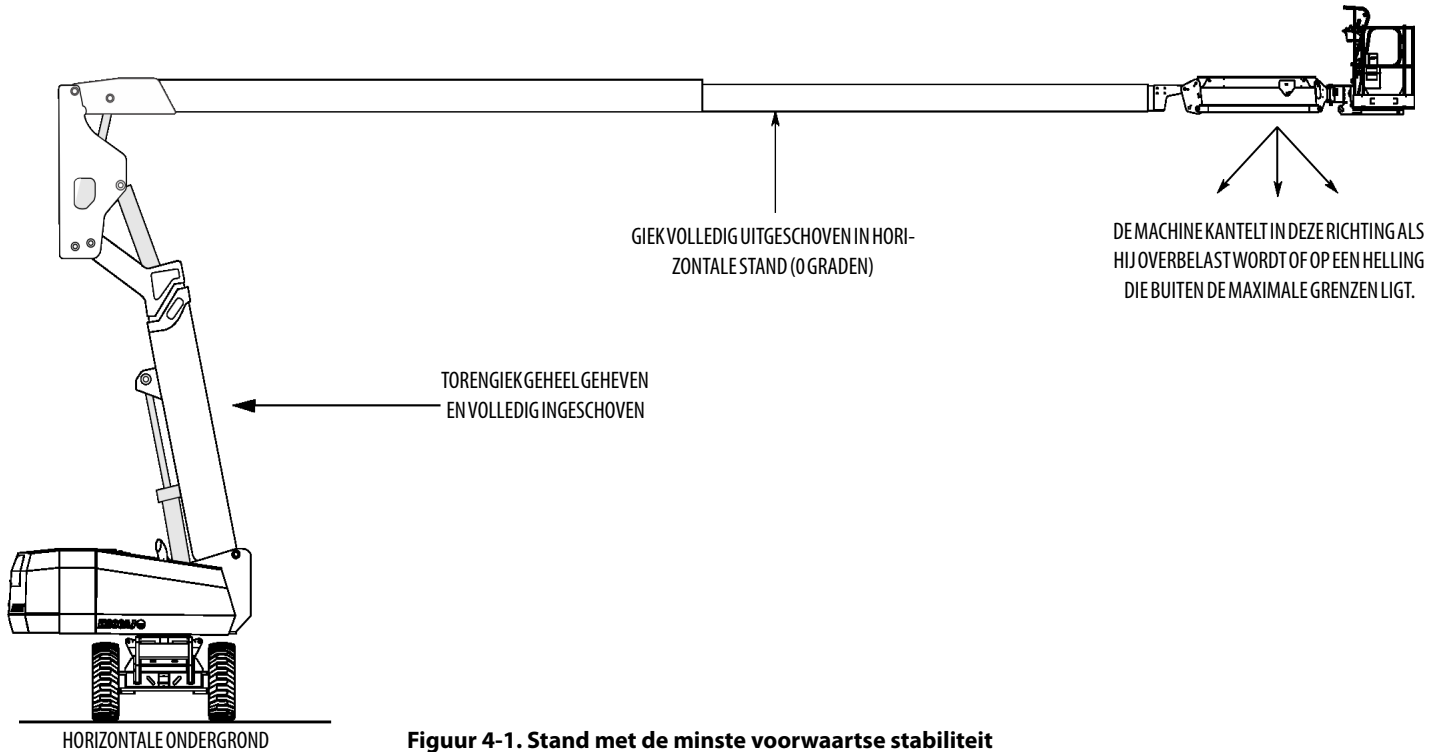
Als het LSS-systeem een overbelastingstoestand waarneemt, worden giekfuncties uitgeschakeld, licht de indicator voor overbelasting op en klinkt het alarm overbelasting. Verminder het gewicht op het platform zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklust niet wordt overschreden, dan werken de bedieningselementen weer.

Stabiliteit

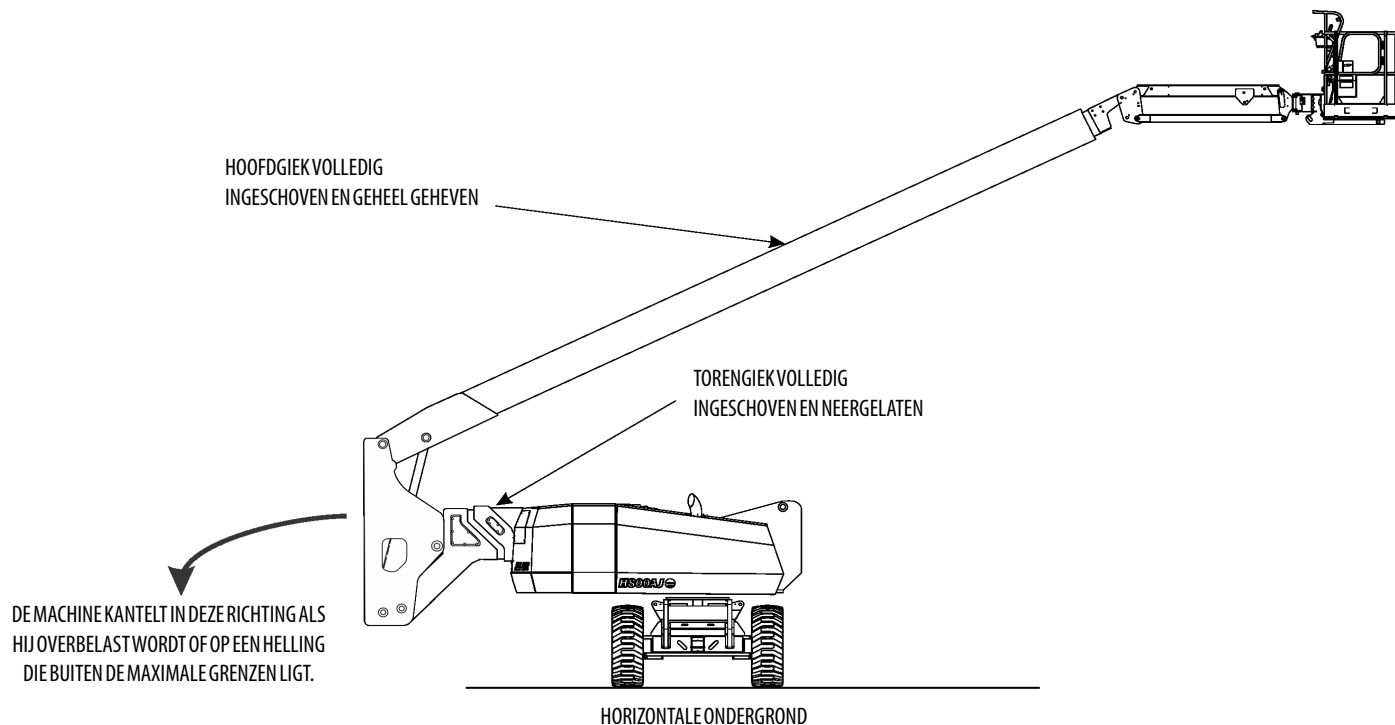
De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste voorwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1. en de stand met de minste achterwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2. en Figuur 4-3.

⚠ WAARSCHUWING

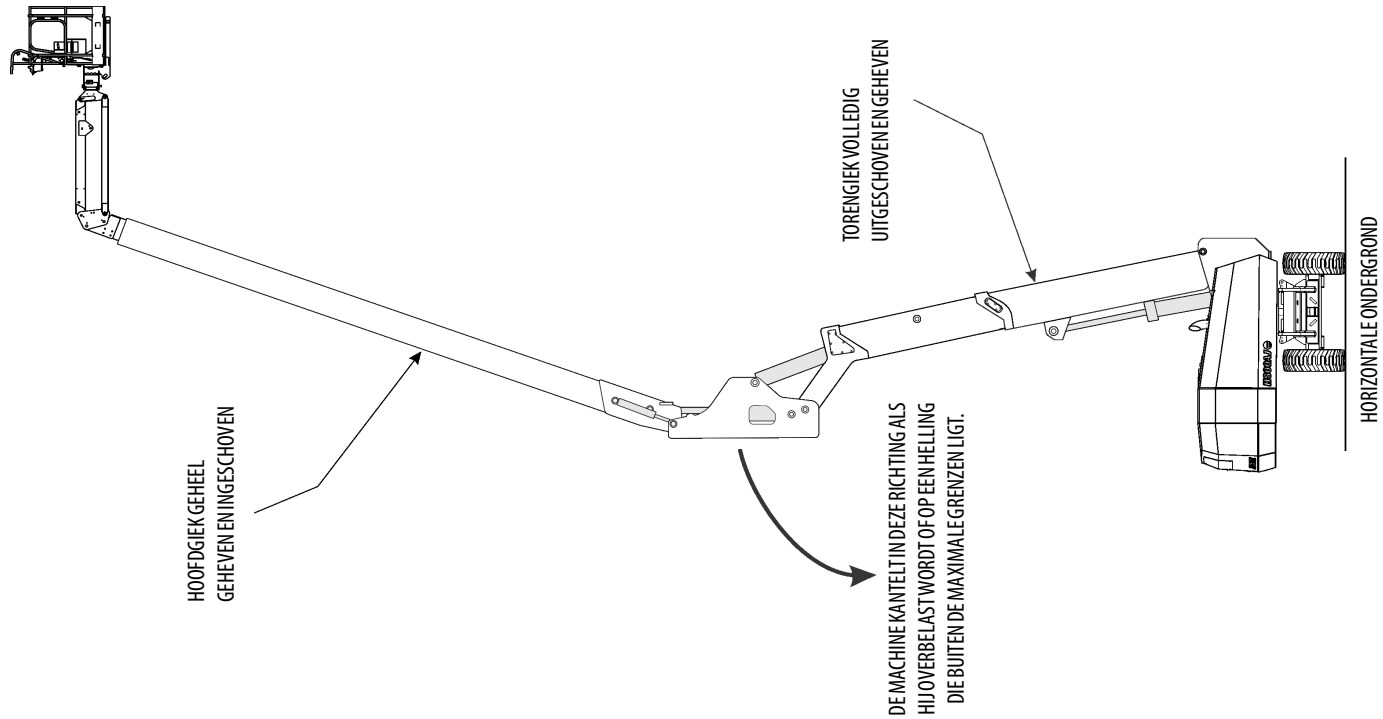
OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.



Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Standen met de minste achterwaartse stabiliteit (Blad 1 van 2)



Figuur 4-3. Standen met de minste achterwaartse stabiliteit (Blad 2 van 2)

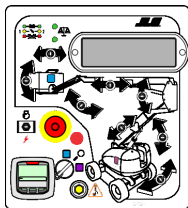
4.3 MOTORBEDIENING

OPMERKING: Wanneer een machine op grote hoogte wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan vanwege een daling in de luchtdichtheid.

OPMERKING: Wanneer een machine bij hoge omgevingstemperaturen wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan en kan de temperatuur van de motorkoelvloeistof stijgen.

OPMERKING: Neem contact op met de JLG-klantendienst indien u de machine onder uitzonderlijke omstandigheden gebruikt.

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf de grondbedieningsconsole.



Startprocedure

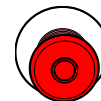
⚠ LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG HIJ NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN 'AFKOELEN'. ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

OPMERKING: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld, moet hij wachten totdat het lampje van de gloeibougie uitgaat voordat hij de motor gaat tornen.



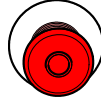
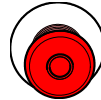
1. Draai de sleutel van de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Grond.
2. Zet de voedings/noodstopeschakelaar op aan.
3. Duw op de motorstartschakelaar tot de motor start.



LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

4. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, duwt u op de voedings/noodstopshakelaar en zet u de motor af.
5. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Platform.
6. Trek de stroom-/noodstopshakelaar uit de aardingsconsole.
7. Trek de stroom-/noodstopshakelaar uit de platformbedieningscontrole.
8. Duw op de motorstartshakelaar tot de motor start.



OPMERKING: De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.

Stopzetprocedure

LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANE STOPZETTING VEROORZAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT DE MOTOR OPNIEUW WORDT GESTART.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
2. Druk op de voedings/noodstopshakelaar.
3. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Uit.

Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.



Motor opwarmen

Als de temperatuur onder de 0 °C (32 °F) is, wordt de koppeling van de motor bij inschakeling uitgeschakeld. Wanneer de motorbedrijfstemperatuur 30 °C (86 °F) is, draait de geïntegreerde motorgenerator (IMG) gedurende 10 seconden 1800 t/min. Na deze periode van 10 seconden wordt de koppeling (die ook 1800 t/min draait) met de IMG ingeschakeld.

OPMERKING: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld tijdens het opwarmen van de motor, moet hij wachten totdat het lampje van de gloeibougies uitgaat voordat hij de motor start. Zodra de machinist de motor start, gaat de indicator ononderbroken branden en wordt een DTC voor het opwarmen van de motor weergegeven. Wanneer de motorbedrijfstemperatuur 30 °C (86 °F) is en de koppeling is ingeschakeld, gaat het licht uit en verdwijnt de DTC.



4.4 BEDRIJFSMODI VOOR AANDRIJFLIJNEN

Het systeem van aandrijflijnen bestaat uit de motor, de koppeling, de geïntegreerde motorgenerator (IMG) en de hydrauliekpompen. Wanneer de koppeling is ingeschakeld, wordt de stroom van de dieselmotor via de koppeling naar de as van de IMG geleid en vervolgens naar de hydrauliekpompen.

Er zijn twee bedrijfsmodi voor het systeem van aandrijflijnen: de hybride modus en de elektrische modus. Deze modi kunnen door middel van de schakelaar motor starten/modus selecteren worden geselecteerd.

Hybride modus

In deze modus wordt de motor door middel van de motorstartschakelaar gestart. Zodra de motor is gestart, draait deze voortdurend tot de voedings/noodstoppschakelaar wordt ingedrukt of de keuzeschakelaar naar de stand elektrische modus wordt geschakeld. De koppeling wordt bij deze modus ingeschakeld, zodat de motor, koppeling, IMG en hydrauliekpomp bij dezelfde t/min draaien.



De motor drijft de IMG aan voor het genereren van elektriciteit waarmee de accuset wordt opgeladen, maar ook de hydrauliekpompen worden aangedreven voor energie die nodig is voor de bediening van de giekfuncties en rijfuncties.

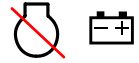
Sommige functies vereisen aanvullende door de IMG geëneerde stroom voor een optimale werking. Het hybride elektrische besturingssysteem neemt waar of de stroom van de motor genoeg is voor de werking van de ingeschakelde functies. De IMG gebruikt vervolgens opgeslagen energie van de accu's voor aanvullende voor deze functie vereiste stroom.

De IMG laadt niet op als een functie actief is of als SkyPower is ingeschakeld.

De motor draait continu totdat deze wordt uitgeschakeld, ongeacht of deze voor het opladen wordt gebruikt of niet.

Elektrische modus

In de elektrische modus draait de motor niet en is de koppeling uitgeschakeld. De machine bedient alle functies door middel van uitsluitend het accuvermogen ter aandrijving van de IMG, die vervolgens de hydrauliekpompen aandrijft.



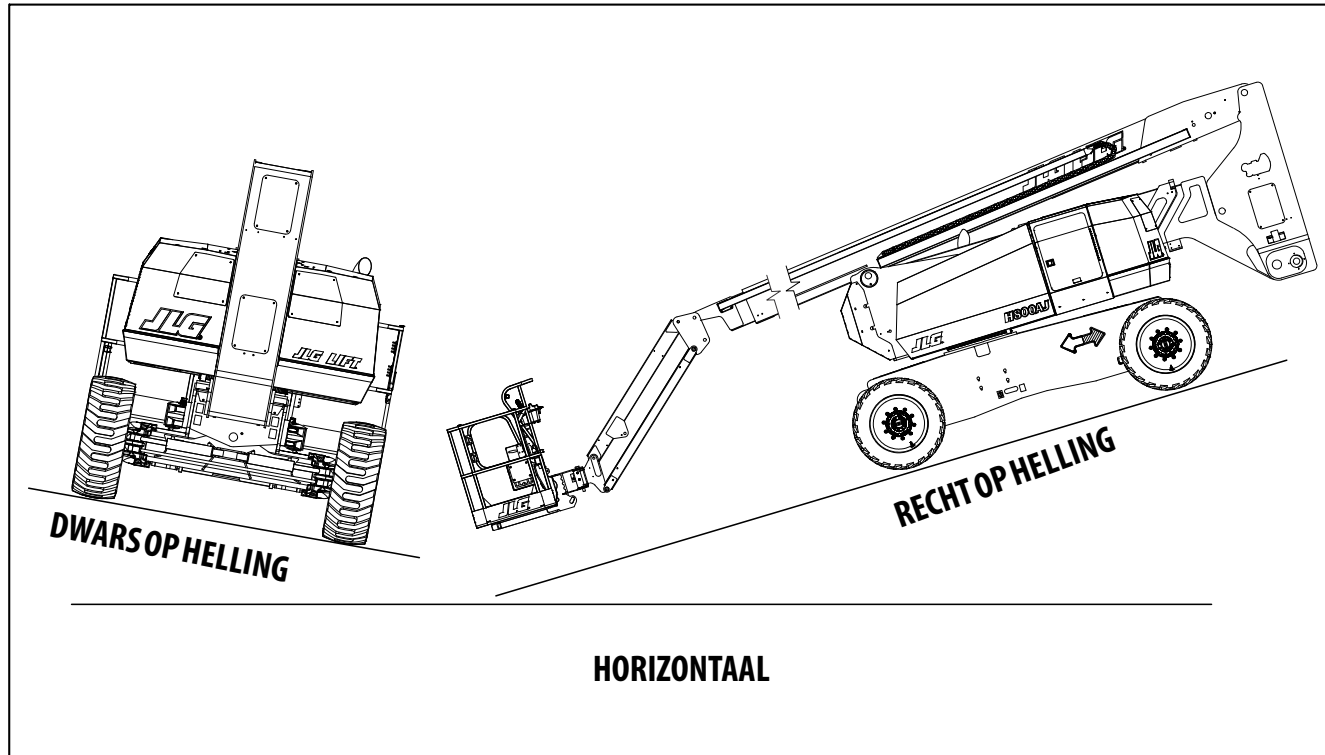
Indien de machine in deze modus wordt gebruikt totdat de accutoren de ladingstoestand Accutoren bijna leeg weergeeft, wordt de machinist door de indicator Accu bijna leeg gewaarschuwd dat de hybride modus opnieuw moet worden ingeschakeld of de acculader op de externe wisselstroomvoorziening moet worden aangesloten. Indien de machine in gebruik blijft, bereikt de machine uiteindelijk de toestand Accu zeer leeg (ongeveer 10% SOC). In deze toestand werken alle functies langzamer. Indien de accutoren niet wordt opgeladen nadat de waarschuwingsindicatoren zijn gaan branden en de machine is opgeslagen, blijft de waarschuwingsindicator Accu bijna leeg knipperen tot de noodstop is gereset.

Tussen modi schakelen

Als de keuzeschakelaar van de stand hybride modus naar stand de elektrische modus wordt geschakeld terwijl de motor draait, worden zowel de koppeling als de motor automatisch uitgeschakeld. De machinist kan doorgaan met de werking in de elektrische modus nadat de voetschakelaar opnieuw is ingedrukt.

Indien de keuzeschakelaar van de stand elektrische modus naar de stand hybride modus wordt geschakeld, schakelt de machine de koppeling in. De machinist moet de voetschakelaar loslaten en de schakelaar hybride/elektrische modus in de stand Motor starten zetten om de motor te starten. Indien de schakelaar in de stand hybride modus staat en de motor niet draait, werkt de machine niet en wordt de machinist door middel van een alarm gewaarschuwd.

OPMERKING: *Tijdens het schakelen tussen modi is er een kortstondige overgangsfase voor inschakeling/uitschakeling van de koppeling.*



Figuur 4-4. Dwars op helling en recht op helling

4.5 RIJDEN

Zie Figuur 4-4., Dwars op helling en recht op helling

OPMERKING: Zie de tabel met bedrijfsspecificaties voor de nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling.

Alle nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling zijn erop gebaseerd dat de giek van de machine in de opbergstand staat en volledig neergelaten en ingeschoven is.

Rijden wordt beperkt door twee factoren:

1. Hellingshoek, het hellingspercentage dat de machine kan klimmen.
2. Dwarshelling, de hoek van de helling waarlangs de machine kan rijden.

⚠ WAARSCHUWING

RIJD DE MEWP NIET UIT DE TRANSPORTSTAND MET UITZONDERING VAN EEN VLAKKE, STEVIGE ONDERGROND DIE BINNEN DE MAXIMALE GRENZEN VAN EEN HELLENDE HOEK VALT.

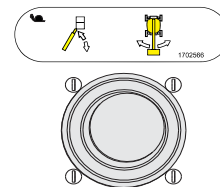
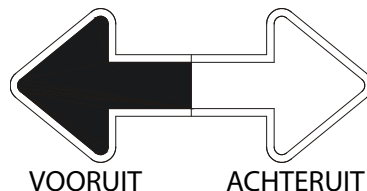
OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DEZE OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IN HET HOOFDSTUK MET BEDIENINGSSPECIFICATIES IN DEZE HANDLEIDING IS AANGE-GEVEN.

ZORG DAT DE DRAAISCHIJFVERGREDELING IS INGESHAKELD VOORDAT U LANGDURIG GAAT RIJDEN.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 4 GRADEN.

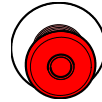
WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER HET PLATFORM IS GEHEVEN.

CONTROLEER VOORDAT U GAAT RIJDEN OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERAS BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE VOORWIELEN BEVINDT, WERKEN DE STUREN RIJHENDELS OMGEKEERD. CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGSPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGSPIJLEN VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.

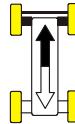


Vooruit en achteruit rijden

1. Trek de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de voetschakelaar.

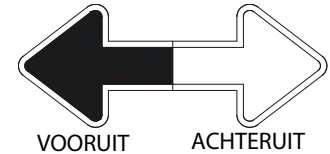


2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.



Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.

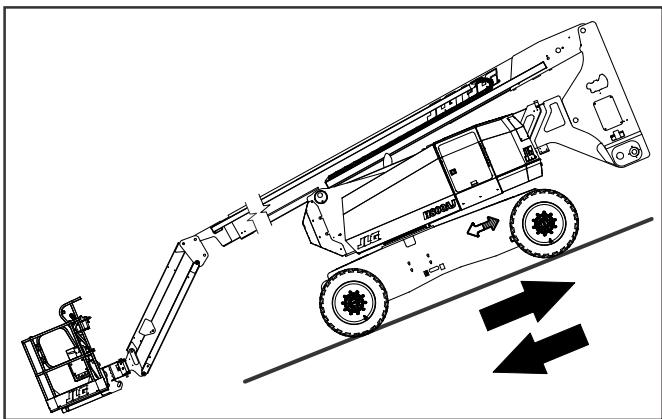


2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



Rijden op een helling

Bij het rijden op een helling worden maximale remming en tractie bereikt door de giek opgeborgen te houden, gepositioneerd over de achteras (aandrijfjas) en in lijn met de rijrichting. Rijd de machine vooruit de helling op en achteruit de helling af. Overschrijd de nominale hellingshoek van de machine niet.



Figuur 4-5. Rijden op een helling

OPMERKING

DENK ERAAN DAT ALS DE GIEK BOVEN DE VOORAS (STUURAS) IS, DE RICHTING VAN DE STUUR- EN RIJFUNCTIE OMGEKEERD IS T.O.V. DE BEWEGING VAN DE BEDIENINGSELEMENTEN.

4.6 STUREN

Zet de duimschakelaar op de rij-/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.



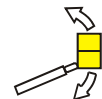
4.7 PLATFORM

Platform rechtzetten

⚠ WAARSCHUWING

GEBUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten – de bedieningsschakelaar 'Platform rechtzetten' omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.



Platform draaien

Om het platform naar links of naar rechts te draaien, gebruikt u de schakelaar 'Platform draaien' om de richting te kiezen en houdt u de schakelaar vast totdat de gewenste stand is bereikt.



4.8 GIEK

⚠ WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET AL DAN NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (4 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN OF VOORDAT MET GEHEVEN GIEK GEREDEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN, MOET U UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR STOPPEN.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDEL OF TUIMELSCHAKELAAR DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUURT NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF DE NEUTRALE STAND TERUGGAAT WANNEER DEZE WORDT LOSGELATEN.

⚠ LET OP

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOP TE STOPPEN.

Giek zwenken

Kies de richting (links of rechts) met de zwenkschakelaar om de giek te zwenken.



OPMERKING

ZORG ERVOOR DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

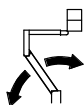
OPMERKING: Wanneer de giekfuncties worden gebruikt, voorkomt een vergrendelingssysteem op machines voor de CE-markt dat de rij- en stuurfuncties worden gebruikt.

De torengiek omhoog en omlaag brengen

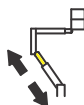
Deze machine heeft twee bedieningselementen voor de torengiek (tuimelschakelaars), met de ene wordt de torengiek omhoog/omlaag gebracht en met de andere in/uitgeschoven. De volgorde van het schakelsysteem is bij het omhoog/omlaag brengen en het in/uitschuiven als volgt:

1. Volgorde bij het heffen van de torengiek vanuit de volledig neergelaten stand.

- a. De torengiek moet volledig omhoog staan (ongeveer 12 graden vanaf verticaal) voordat de torengiek vanuit de volledig ingeschoven stand kan worden uitgeschoven.

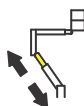


- b. Het in/uitschuiven van de torengiek is alleen mogelijk wanneer de torengiek volledig omhoog staat.

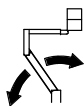


2. Volgorde bij het neerlaten van de torengiek vanuit de volledig geheven stand.

- a. Bedien de inschuiffunctie van de torengiek totdat deze volledig is ingeschoven. (De toren mag pas worden neergelaten indien de giek volledig is ingeschoven of volledig omhoog staat.)



- b. Het neerlaten van de torengiek is alleen mogelijk wanneer de torengiek volledig is ingeschoven.



⚠ WAARSCHUWING

OM KANTELEN VAN DE MACHINE BIJ EEN STORING VAN DE TORENGIEKSCHAKELING TE VOORKOMEN:

HET PLATFORM OP DE GROND NEERLATEN VIA DE HEF- EN IN- EN UITSCHUIFFUNCTIES VAN DE HOOFDGIK.

HET DEFECT LATEN HERSTELLEN DOOR EEN BEVOEGD MONTEUR VAN JLG ALVORENS DE MACHINE WEER TE GEBRUIKEN.

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE MACHINE NIET ALS DE OPSTAND NIET IS UITGELIJD OF HET LAMPJE VOOR GIEKSTORING BLIJFT BRANDEN.

OPMERKING

INDIEN DE OPSTAND NIET UITGELIJD IS MET HET GEHEVEN PLATFORM, BRENG DAN DE HOOFDGIK OMLAAG EN SCHUIF DEZE UIT TOTDAT HET PLATFORM DE GROND BEREIKT. DE FUNCTIE TORENGIEK OMLAAG IS IN DEZE TOESTAND UITGESCHAKELD. MELD HET PROBLEEM BIJ HET ONDERHOUDSPERSONEEL. GEBRUIK DE MACHINE NIET TOT DE STORING IS VERHOLPEN.

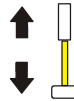
Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

Om de hoofdgiek omhoog of omlaag te brengen, zet u de hefschakelaar voor de hoofdgiek omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



Hoofdgiek in/uitschuiven

Kies IN of UIT met de in/uitschuifschakelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek in of uit te schuiven.



4.9 ACCU OPLADEN

De machine bevat twee acculaders (een primaire en een secundaire) die werken op 220 V of 110 V. Beide laders werken eerst en de primaire lader rondt het oplaadproces af. Het wordt aangeraden de accu's bij 220 V op te laden.

OPMERKING: De meest efficiënte manier om de accu's op te laden is de dieselmotor tijdens het gebruik laten draaien.

OPMERKING

INDIEN DE MACHINE WORDT OPGELADEN IN EEN STANDAARDSTOPCONTACT VAN 110 V-15 A OF -20 A, MOET ELKE LADER OP EEN AFZONDERLIJK CIRCUIT WORDEN AANGESLOTEN. ZODOENDE MOET ELK STOPCONTACT WAAROP EEN LADER WORDT AANGESLOTEN, ZIJN VOORZIEN VAN EEN AFZONDERLIJKE STROOMONDERBREKER IN HET ELEKTRISCHE SERVICEPANEEL. DE LADERS KUNNEN NIET BEIDE WORDEN AANGESLOTEN OP MEERVOUDIGE STOPCONTACTEN DIE SLECHTS ZIJN VOORZIEN VAN ÉÉN STROOMONDERBREKER. BIJ GEBRUIK VAN 220 V VOOR HET OPLADEN, KAN EEN STANDAARDCIRCUIT VAN 220 V-15 A WORDEN GEBRUIKT.

OPMERKING: Wanneer de acculaders zijn aangesloten, kunnen geen machinefuncties worden uitgevoerd. Storingscodes (DTC's) worden ingesteld als wordt geprobeerd een functie in te schakelen wanneer de laders zijn aangesloten.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de machine in een goed geventileerde ruimte wordt geparkeerd voordat met opladen wordt begonnen.

⚠ LET OP

SLUIT HET LAADAPPARAAT ALLEEN AAN OP EEN GOED AANGEBRACHT EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDINGSADAPTERS EN BRENG GEEN WIJZIGINGEN IN DE STEKKER AAN. RAAK GEEN NIET-GEÏSOLEERD GEDEELTE VAN EEN UITGANGSCONNECTOR OF EEN NIET-GEÏSOLEERDE ACCUPOOL AAN. GEBRUIK HET LAADAPPARAAT NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS HET LAADAPPARAAT OP ENIGE WIJZE IS BESCHADIGD.

1. De wisselstroom-ingangsspanning van de acculader(s) bevindt/bevinden zich nabij de grondbedieningsconsole.
2. Sluit de wisselstroom-ingangstekker van het laadapparaat aan op een geaard stopcontact via een zwaar uitgevoerd drieadrig verlengsnoer.
3. Nadat de oplader is aangesloten op een wisselstroomuitgang om te beginnen met de oplaadcyclus, moeten de indicators voor oplaadstatus en accubalans op de grondbedieningsconsole worden gecontroleerd.

4.10 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) SkyGuard (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE) voor de bedieningsprocedures.



4.11 BEDIENING VAN SKYGUARD

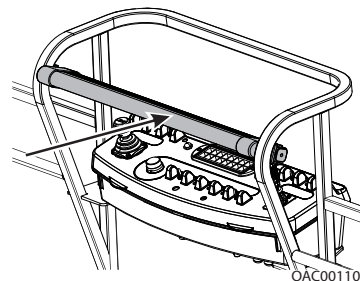
SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies in gebruik tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. De functietabel SkyGuard geeft meer informatie over deze functies.

Tijdens activering, klinkt de claxon en, indien uitgerust met een SkyGuard-zwaailicht, brandt het zwaailicht tot de sensor en voetschakelaar zijn uitgeschakeld.

Als de SkyGuard-sensor na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt voor normaal gebruik tot de sensor wordt uitgeschakeld.

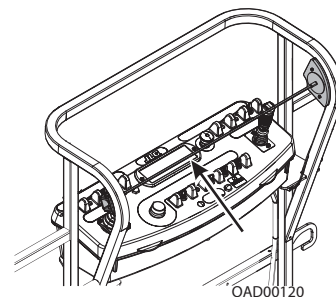
Raadpleeg de volgende afbeeldingen om te bepalen welk type SkyGuard de machine heeft en hoe deze wordt ingeschakeld. De SkyGuard-functie verandert ongeacht het type volgens de functietabel SkyGuard niet.

SkyGuard



Oefen ongeveer 222 Nm (50 lb) druk uit op de gele balk.

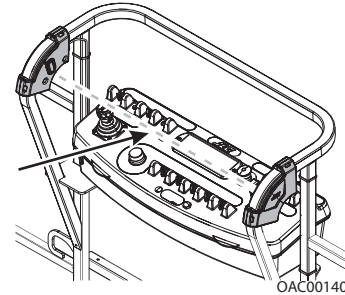
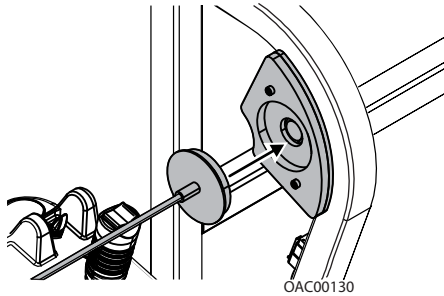
SkyGuard - SkyLine



Kabel wordt ingedrukt, waardoor de magnetische verbinding tussen de kabel en de rechterbeugel verbroken wordt.

Herbevestig het magnetische uiteinde van de kabel aan de beugel als deze wordt losgekoppeld.

SkyGuard - SkyEye



Machinist gaat door het pad van de sensorstraal.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Vooruitrijden	Achteruitrijden	Sturen	Zwenken	Torengiek heffen	Torengiek uitschuiven	Torengiek neerlaten	Torengiek inschuiven	Giek heffen	Giek neerlaten	Giek uitschuiven	Giek inschuiven	Jib heffen	Platform horizontaal zetten	Platform draaien
R*/C**	R	C	R	R	C	C	C	R	R	R	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd														
C = Uitschakeling wordt geactiveerd														
* Als Skyguard vóór Soft Touch is geactiveerd, zal de functie worden omgekeerd. Als Soft Touch vóór SkyGuard is geactiveerd wordt de functie uitgeschakeld.														

4.12 STOPZETTEN EN PARKEREN

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de hoofdgiek geheel is ingetrokken en over de achteras is neergelaten.
3. Schakel de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand Uit (middenpositie).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

OPMERKING

ALS U EEN MEWP PARKEERT MET DE GIEK GEHEVEN OM RUIMTE TE BESPAREN, KUNNEN GIEKEN WORDEN GEHEVEN MAAR NIET UITGESCHOVEN. HET IS DE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE BESTUURDER OM TE GARANDEREN DAT ALLE VEILIGHEIDSMATREGELEN UIT HOOFDSTUK 1 VAN DEZE HANDLEIDING WORDEN GEVOLGD IN ELKE UNIEKE SITUATIE.

4.13 HIJSEN EN VASTSJORREN

Zie Figuur 4-6.

Hijsen

1. Raadpleeg het serienummerplaatje, raadpleeg het hoofdstuk over specificaties in deze handleiding of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Bevestig de hijsinrichting en -apparatuur alleen aan de hiervoor bestemde hijspunten.
5. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

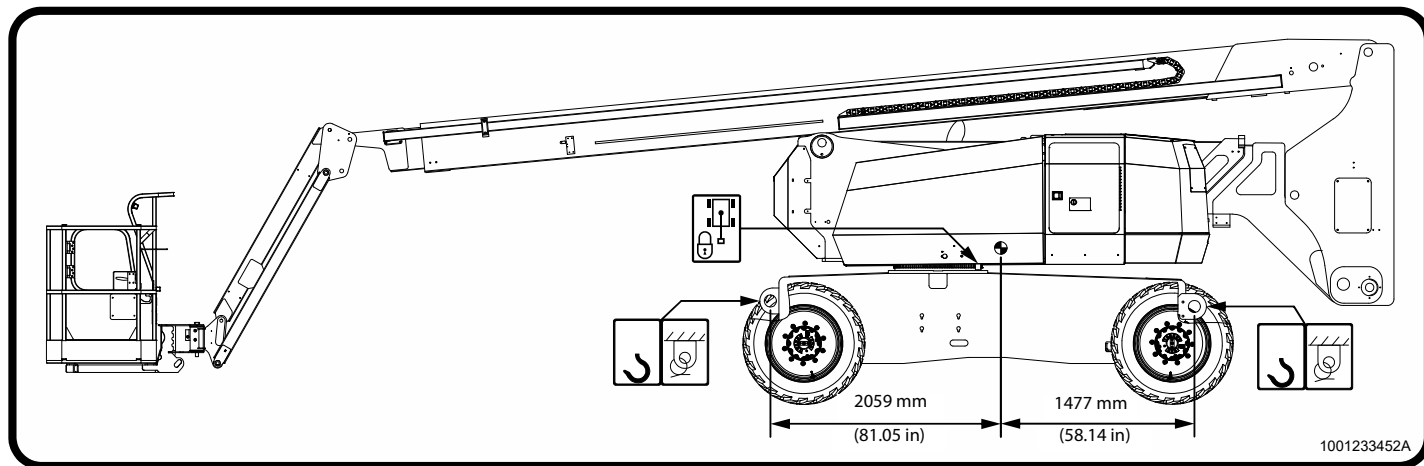
Vastsjorren

OPMERKING

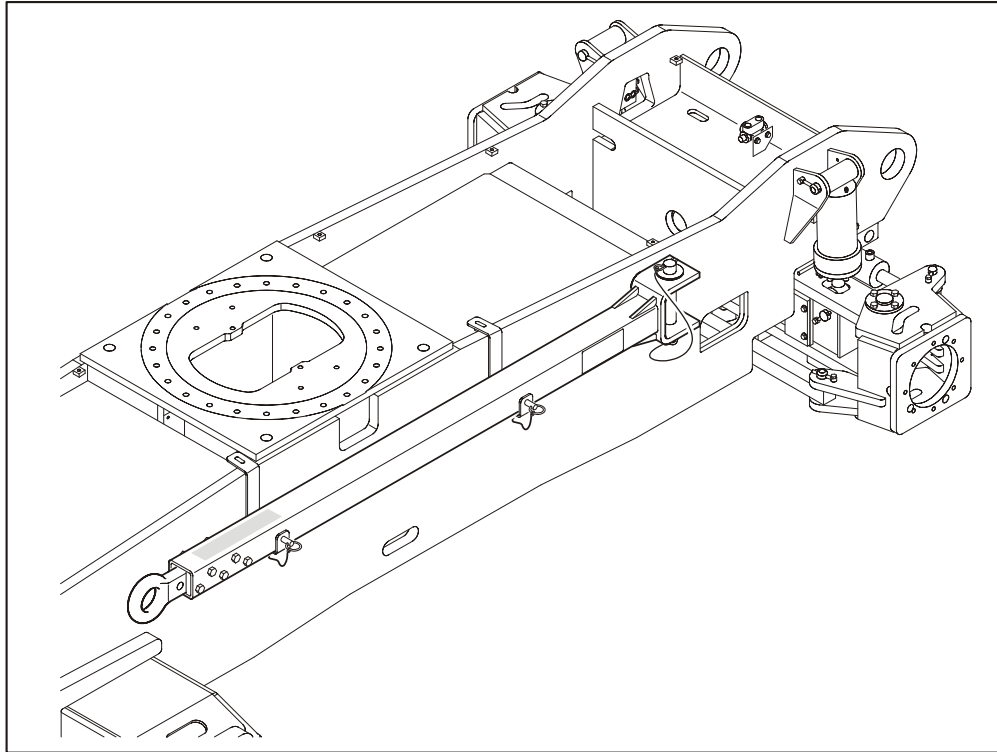
WANNEER DE MACHINE VERVOERD WORDT, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEK-STEUN ZIJN NEERGELATEN.

OPMERKING: *Door het platform in bepaalde posities te zetten voor transport, kan LSS geactiveerd worden, wat de normale giekfuncties beperkt. Gebruik van de MSSO zal leiden tot een MSSO-storing.*

1. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte en bevestig deze aan de hiervoor bestemde vastsjorplaatsen.



Figuur 4-6. Hijstabel



Figuur 4-7. Trekstang

4.14 SLEPEN

De machine is niet uitgerust met een sleeppakket. Zie hoofdstuk 5 voor slepen in noodgevallen.

4.15 TREKSTANG (INDIEN AANWEZIG)

⚠ WAARSCHUWING

GEVAAR – VOERTUIG/MACHINE ONBESTUURBAAR. DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEEPVOERTUIG MOET DE MACHINE TE ALLEN TIJDE ONDER CONTROLE KUNNEN HOUDEN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

MAXIMALE SLEEPSNELHEID 8 KM/U (5 MPH)

MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN 25%.

⚠ LET OP

SLEEP DE MACHINE NIET TERWIJL DE MOTOR DRAAIT OF DE AANDRIJFNAVEN INGESCHAKELD ZIJN.

Voordat de machine gesleept wordt, moet het volgende gedaan worden:

1. De giek inschuiven, omlaag brengen en in de rijstand zetten; de draaischijf vergrendelen.
2. Laat de trekstang zakken en maak deze aan het sleepvoertuig vast.

3. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldop om te keren.
4. Plaats de keuzeklep "Sturen/Slepen" op slepen; trek de knop van de klep uit om te slepen. De machine is nu in de sleepmodus.

Ga als volgt te werk na het slepen van de machine:

1. Activeer de keuzeklep "Sturen/Slepen" voor sturen; druk de knop van de klep in naar de ingeschakelde stand.
2. Schakel de aandrijfnaven weer in door de uitschakeldop om te keren.
3. Koppel de trekstang los van het sleepvoertuig en plaats deze in de opbergstand zoals afgebeeld in Figuur 4-7. De machine is nu in de rijmodus.

4.16 DE OPSTAND OPNIEUW SYNCHRONISEREN

Klep voor opnieuw rechtzetten

Met een uittrekbare regelklep kan de machinist de opstandkantcilinder bijstellen als de opstand niet 90° (verticaal) staat ten opzichte van het chassis (zie Figuur 2.9 en Figuur 2.10). Deze klep bevindt zich in de tankruimte.

Voer de volgende stappen uit met de hulp van een assistent:

1. Zet de sleutelschakelaar in de grondbedieningsstand.

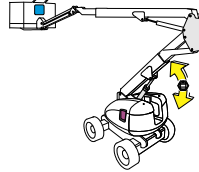


2. Start de motor.



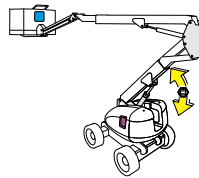
3. Trek aan de rode knop voor opnieuw rechtzetten, naast de hoofdregelklep. Raadpleeg Figuur 4-8.

4. Breng de torenwiek 1,8 m (6 ft) omhoog.

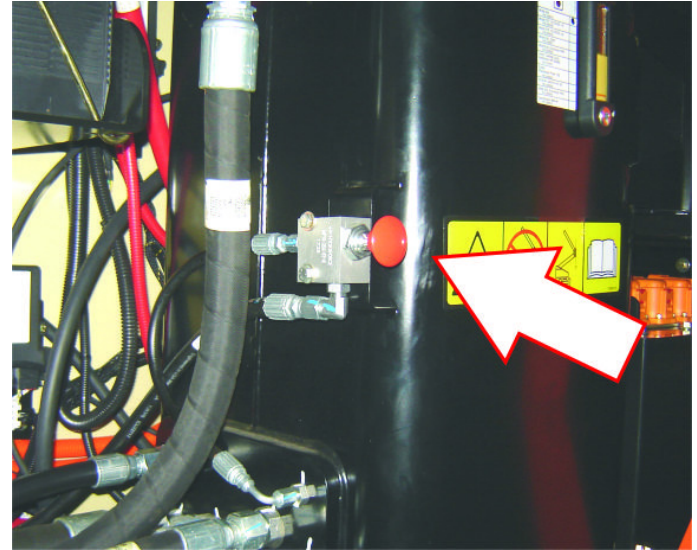


5. Laat de rode knop voor opnieuw rechtzetten los.

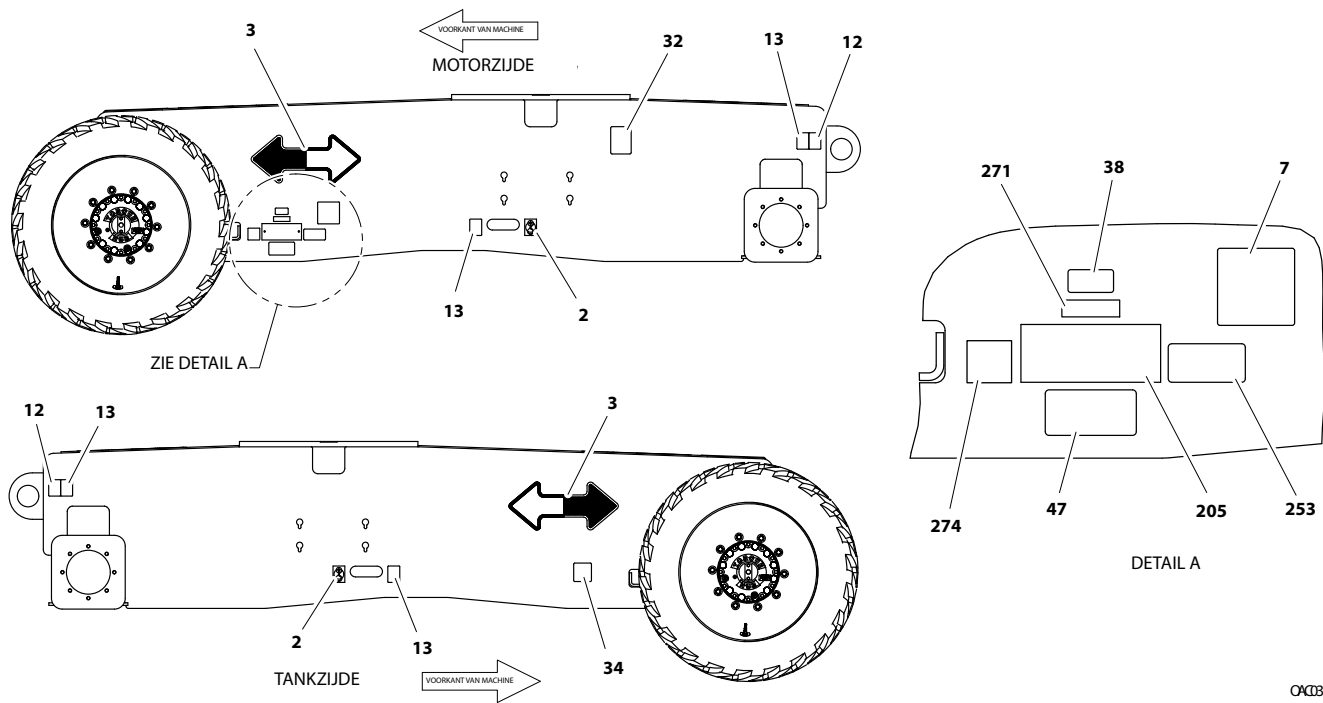
6. Breng de torenwiek helemaal omlaag en houd de schakelaar voor Toren omlaag nog 20 seconden ingedrukt.



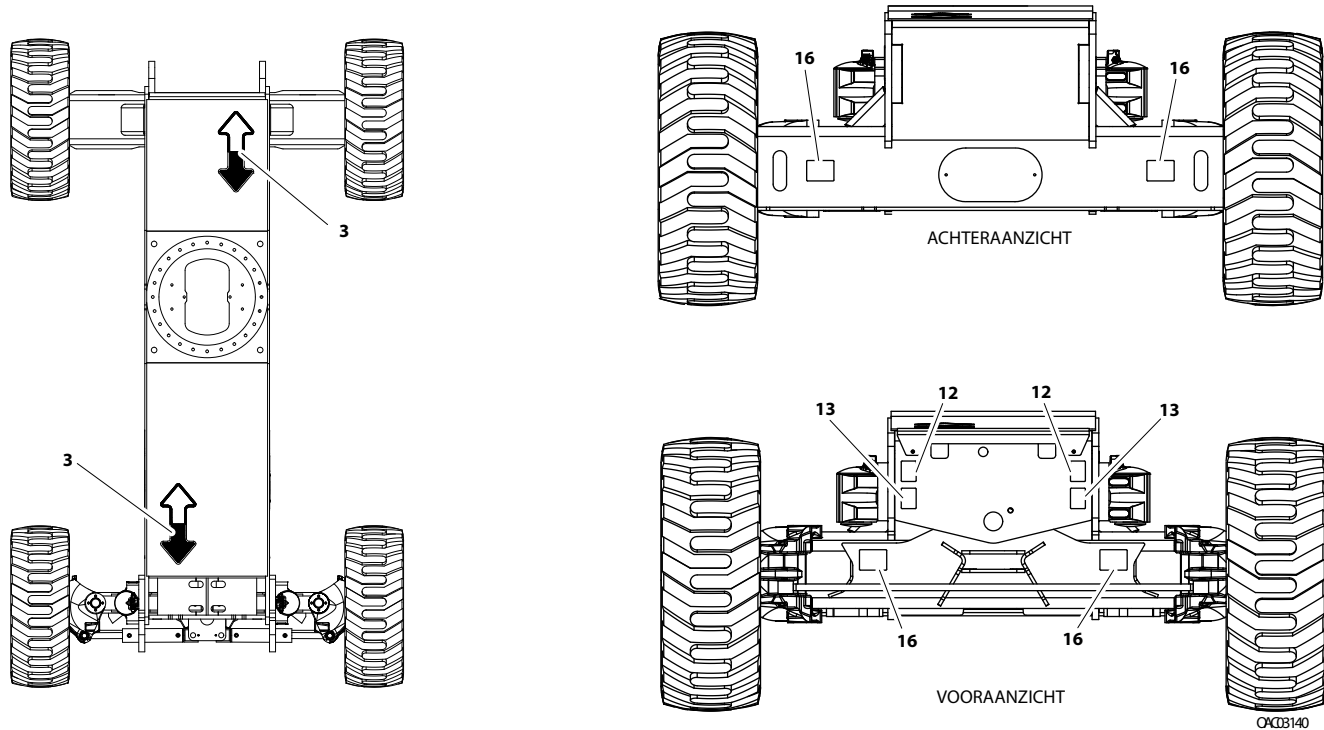
7. Herhaal stap 3 t/m 6 indien nodig, totdat de opstand 90° (verticaal) staat ten opzichte van het chassis.



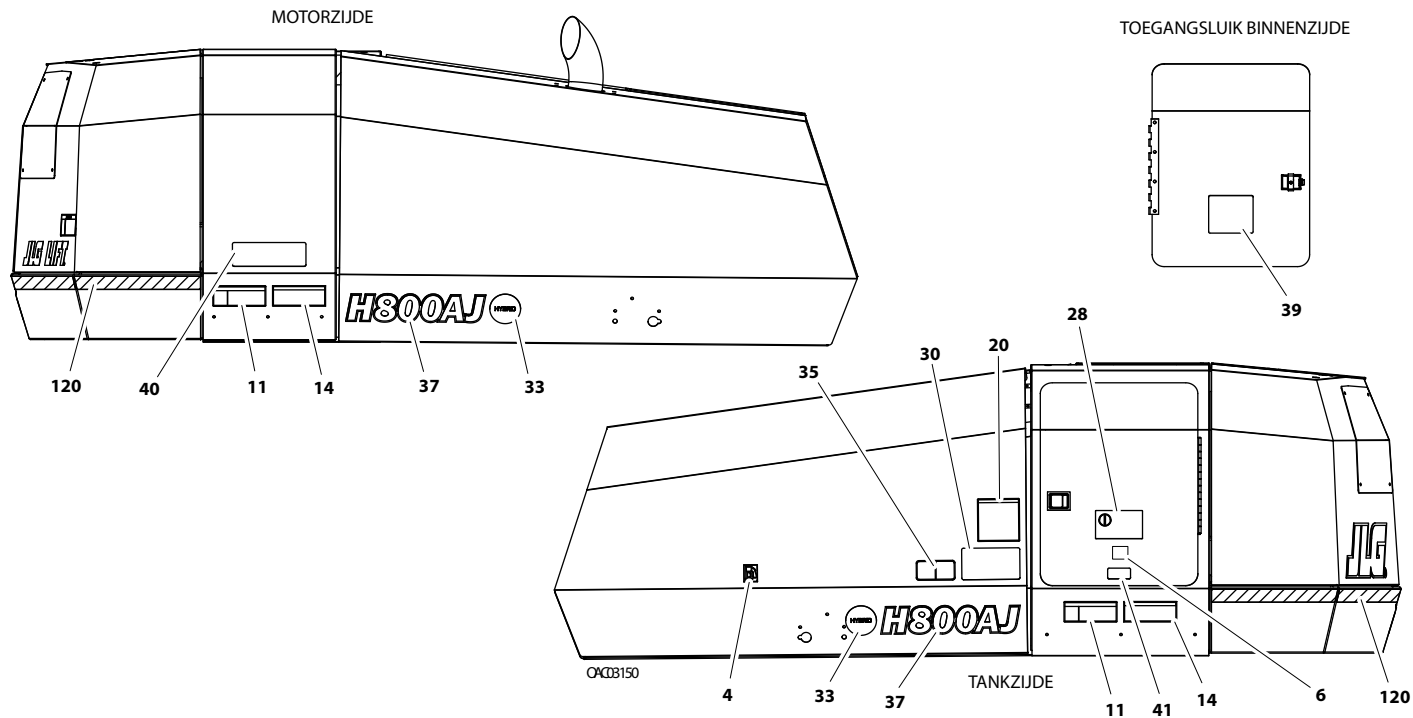
Figuur 4-8. Klep voor opnieuw rechtzetten



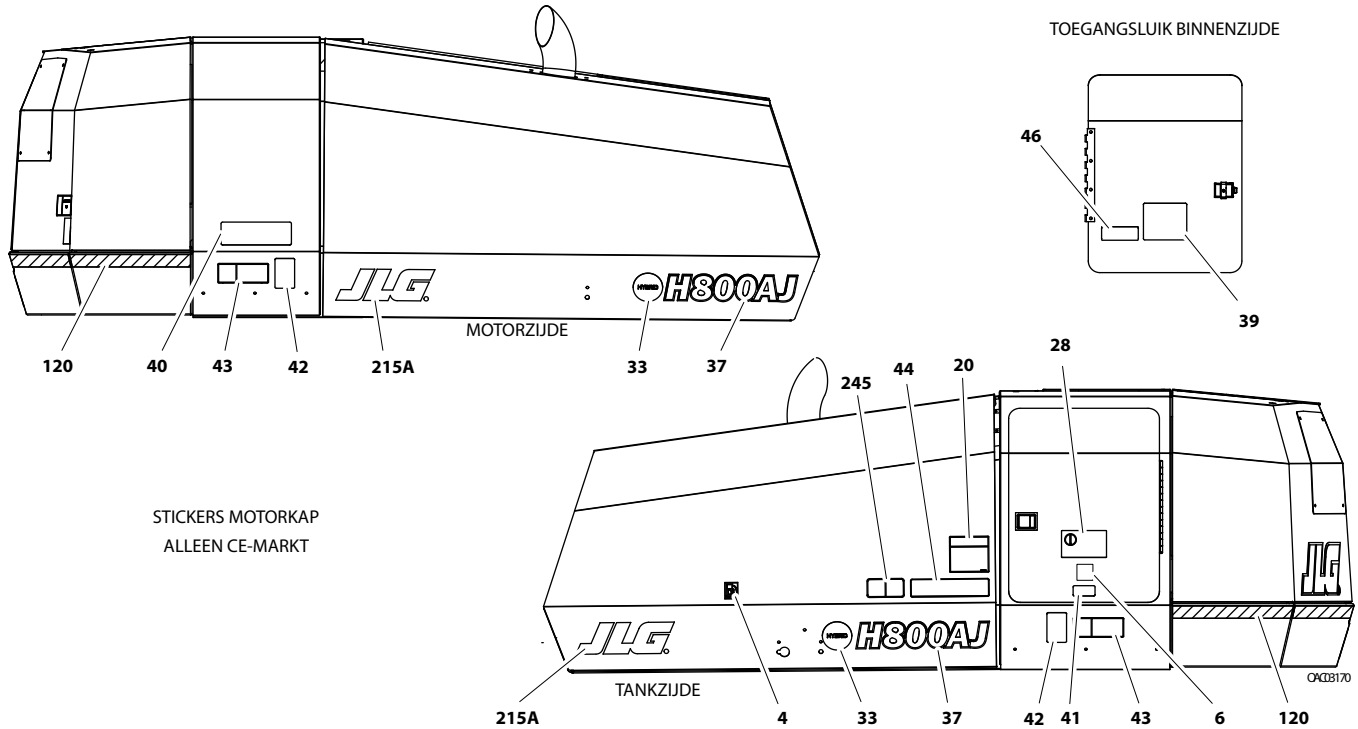
Figuur 4-9. Plaats van stickers - Blad 1 van 11



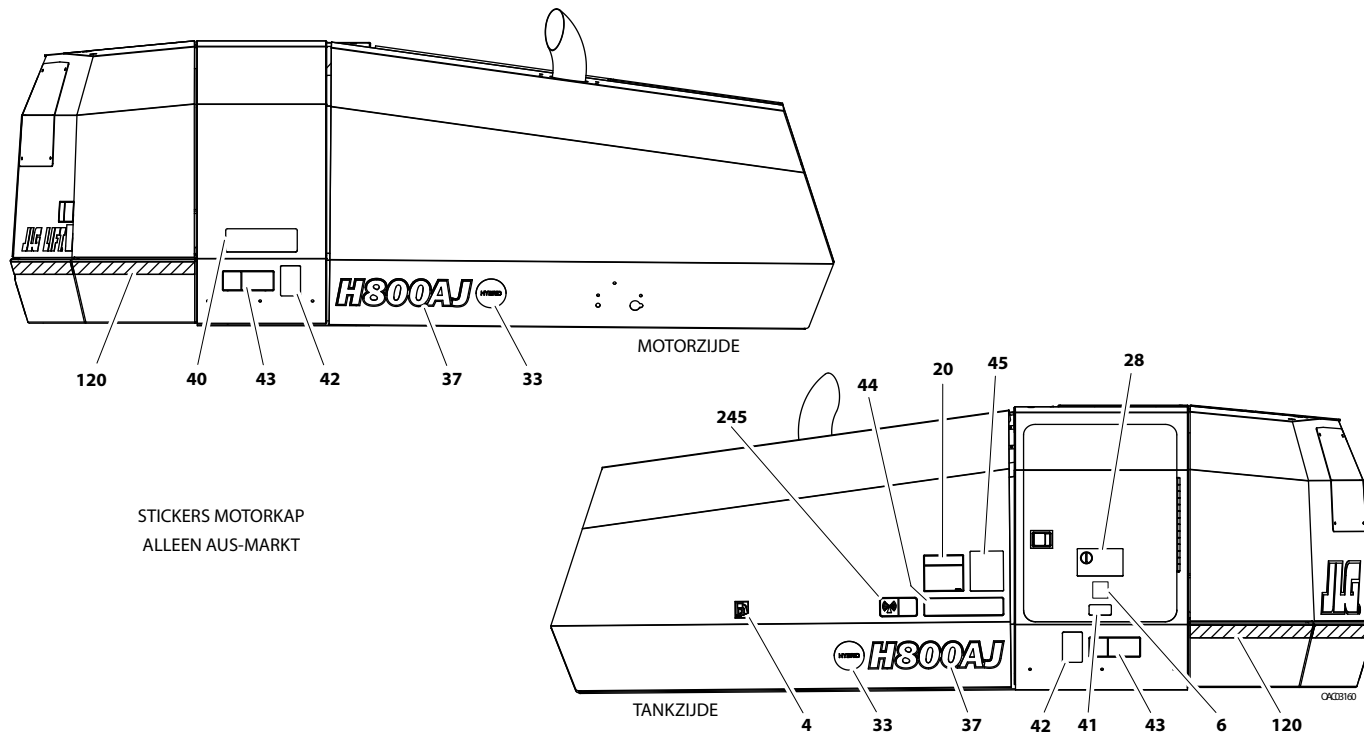
Figuur 4-10. Plaats van stickers - Blad 2 van 11



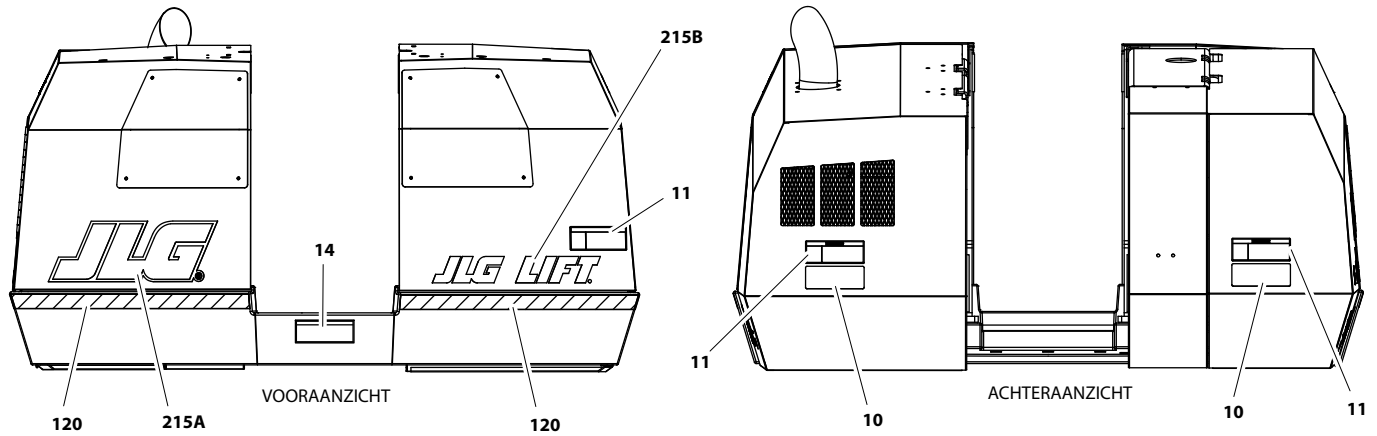
Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 3 van 11



Figuur 4-12. Plaats van stickers - Blad 4 van 11

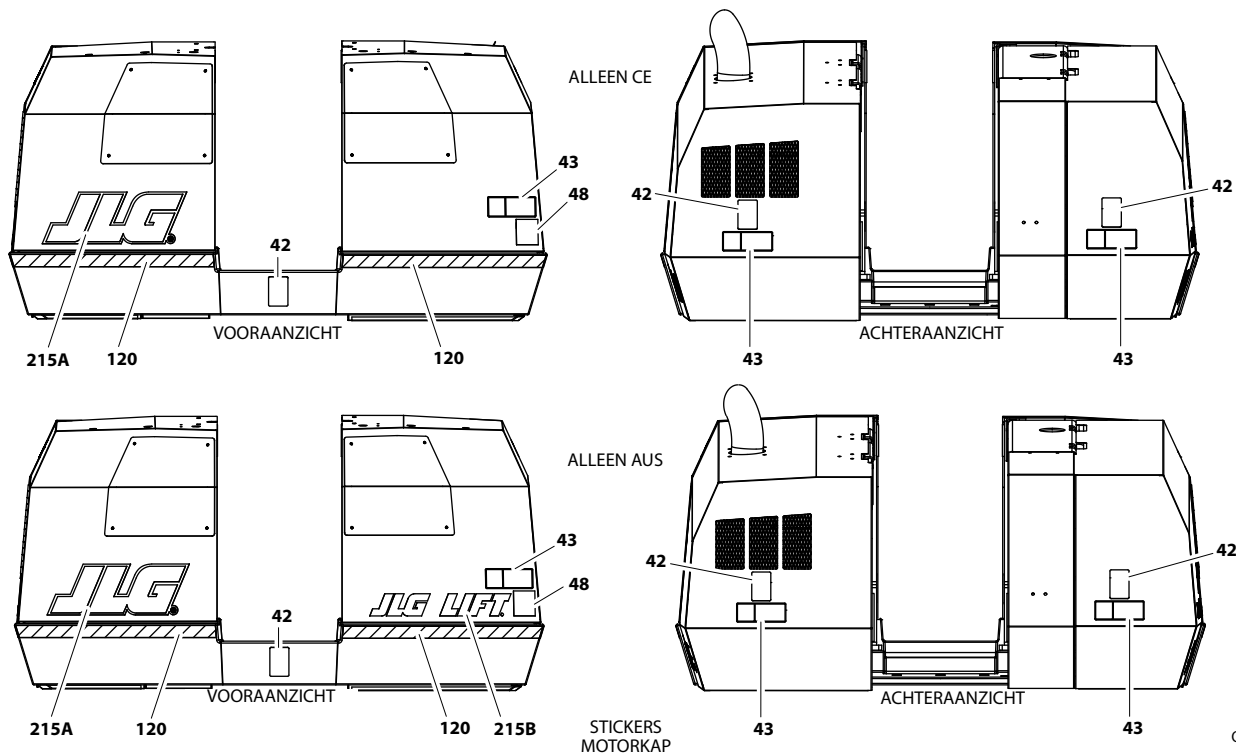


Figuur 4-13. Plaats van stickers - Blad 5 van 11

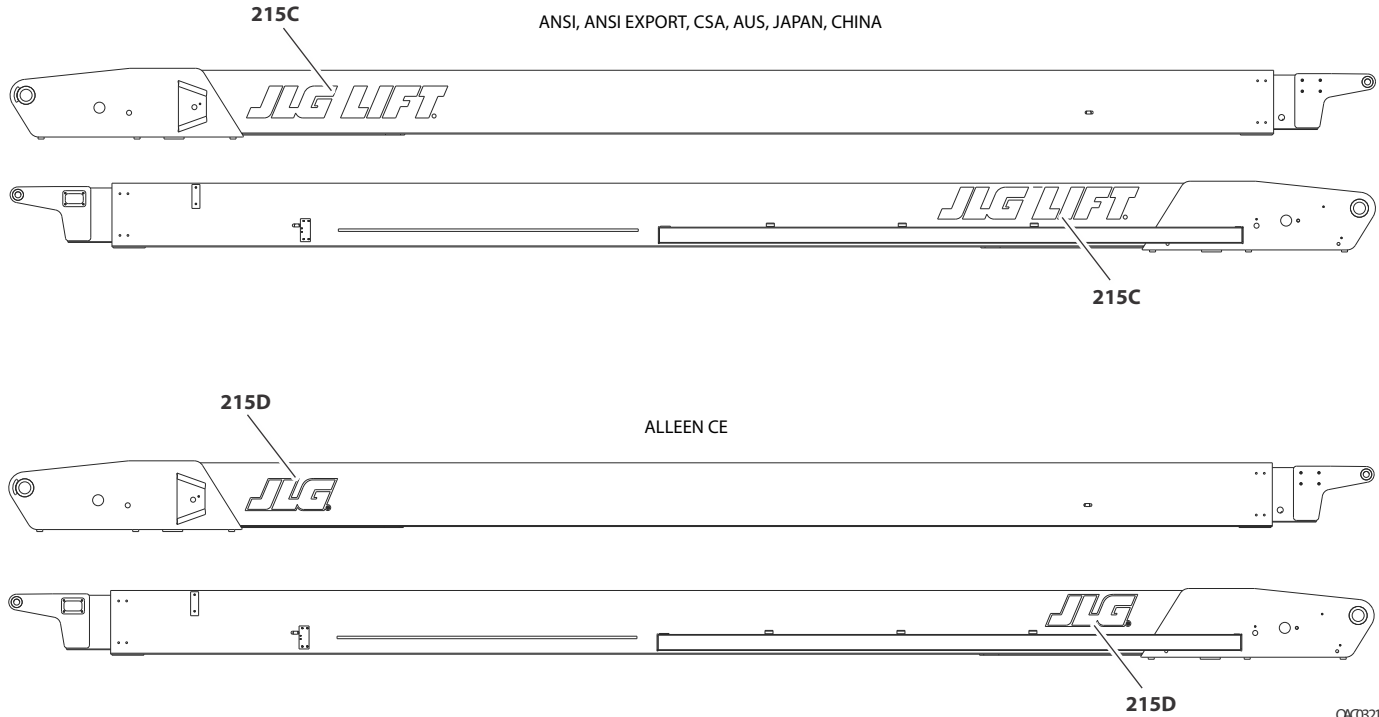


0AC03180

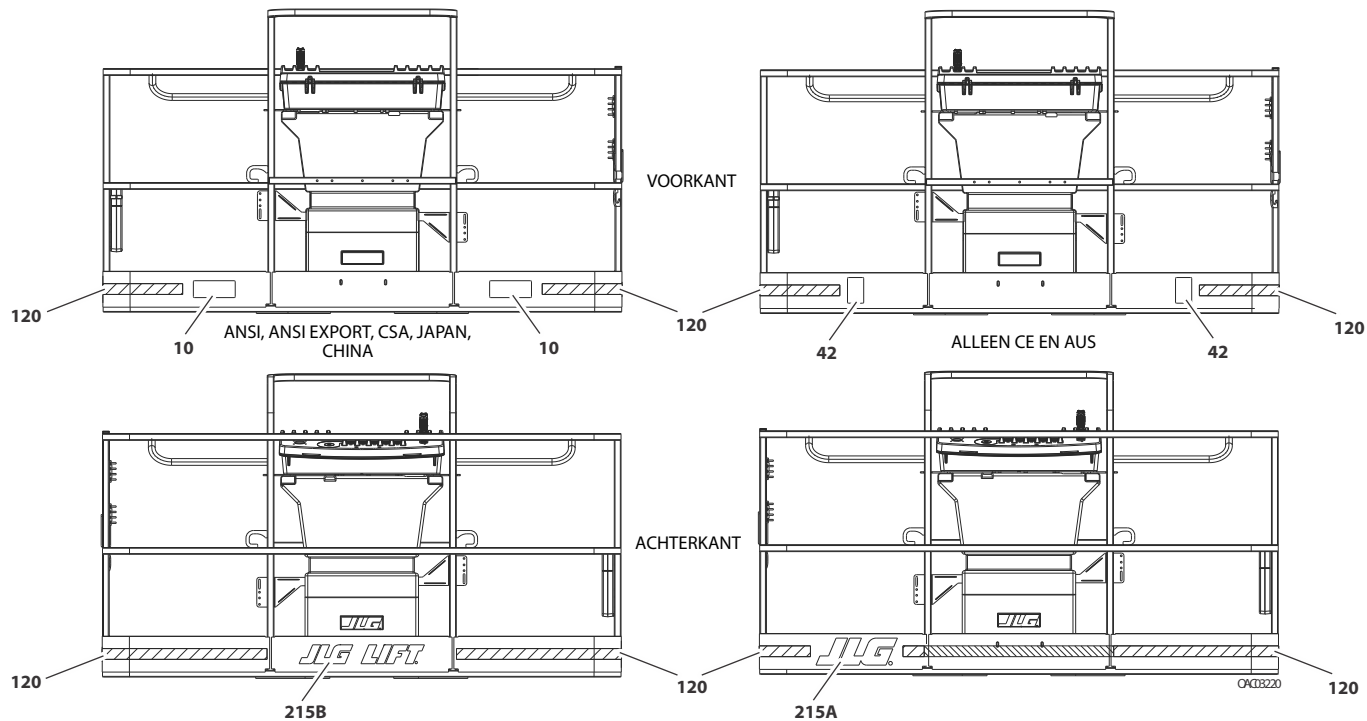
Figuur 4-14. Plaats van stickers - Blad 6 van 11



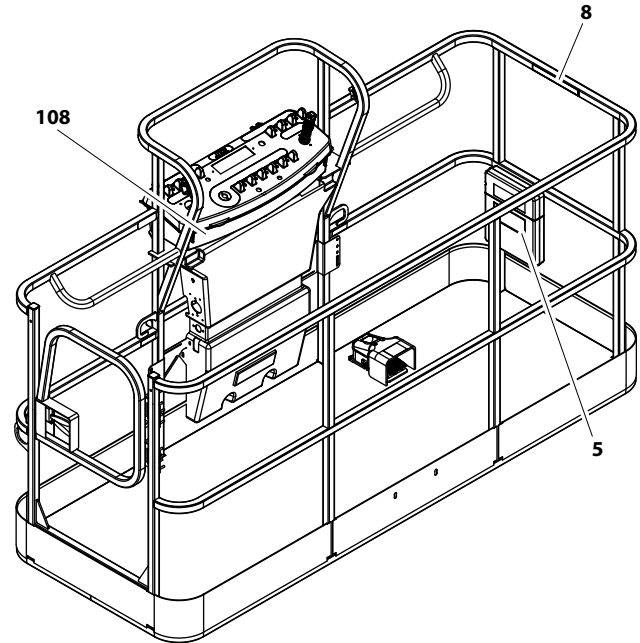
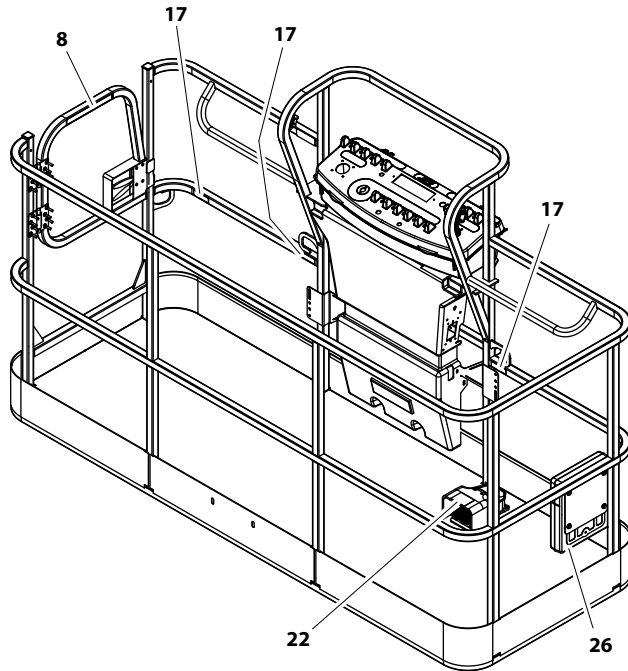
Figuur 4-15. Plaats van stickers - Blad 7 van 11



Figuur 4-16. Plaats van stickers - Blad 8 van 11

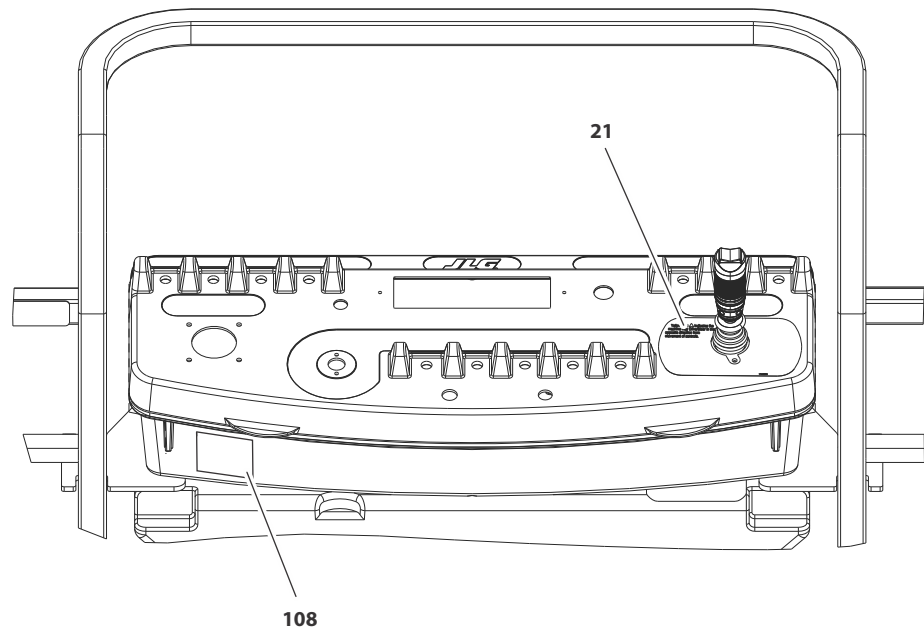


Figuur 4-17. Plaats van stickers - Blad 9 van 11

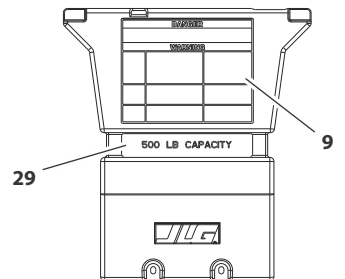


0AC08230

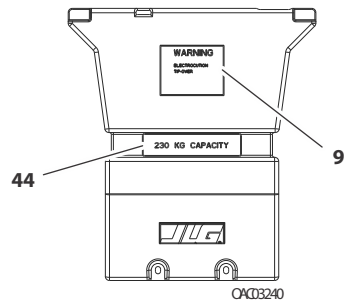
Figuur 4-18. Plaats van stickers - Blad 10 van 11



ANSI, ANSI EXPORT, CSA, JAPAN,
CHINA



ALLEN CE EN AUS



Figuur 4-19. Plaats van stickers - Blad 11 van 11

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001249006-B	Koreaans 1001249008-B	Chinees 1001249010-B	Spaans 1001249011-B	Portugees 1001249012-B	Frans 1001249009-B	CE 1001249549-A	Japans 1001249007-B	Aus 1001249548-A
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
4	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
7	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
8	1702868	1705969	1001116846	1704001	1705967	1704000	--	--	--
9	1703797	1703927	1703925	1703923	1705895	1703924	1705921	1703926	1705921
10	1703804	1703951	1703949	1703947	1705898	1703948	--	1703950	--
11	1703805	1703939	1001116851	1703935	1705897	1703936	--	1703938	--
12	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
13	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
14	1703953	1703945	1703943	1703941	1705903	1703942	--	1703944	--
15	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959
16	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960
17	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001249006-B	Koreaans 1001249008-B	Chinees 1001249010-B	Spaans 1001249011-B	Portugees 1001249012-B	Frans 1001249009-B	CE 1001249549-A	Japans 1001249007-B	Aus 1001249548-A
18	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
19	1704972	1706061	1706060	1706063	1706059	1706064	1706098	1706062	1706098
20	1705336	1705345	100116849	1705917	1705896	1705347	1705822	1705344	1705822
21	1705351	1705427	1705430	1705910	1705905	1705429	--	1705426	--
22	3252347	1703981	1703982	1703983	1705902	1703984	1705828	1703980	1705828
26	91403230	91403230	91403230	914403230	91403230	91403230	914403230	91403230	91403230
27	1001096141	1705977	1705977	1705977	1705977	1705977	1705977	1705977	1705977
28	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307	1001117307
29	1001253920	1001253924	1001253926	1001253930	1001253936	1001253922	--	1001253932	--
30	1001253921	1001253925	1001253927	1001253931	1001253937	1001253923	--	1001253933	--
31	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483	1001125483
32	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--	--
33	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449	1001174449
34	1001223055	1001224048	1001224050	1001224049	1001224052	1001223971	--	1001224053	--
35	1001223554	1001233064	1001233065	1001233067	1001233066	1001233063	1001223560	1001233068	1001223560
36	1001223556	1001233009	1001233010	1001233012	1001233011	1001233008	1001223561	1001233013	1001223561
37	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558	1001223558

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001249006-B	Koreaans 1001249008-B	Chinees 1001249010-B	Spaans 1001249011-B	Portugees 1001249012-B	Frans 1001249009-B	CE 1001249549-A	Japans 1001249007-B	Aus 1001249548-A
38	1001228370	--	--	--	--	1001228370	--	--	--
39	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411	1001228411
40	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452	1001233452
41	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785	1001233785
42	--	--	--	--	--	--	1701518	--	1701518
43	--	--	--	--	--	--	1705961	--	1705961
44	--	--	--	--	--	--	1705978	--	1705978
45	--	--	--	--	--	--	--	--	1001112551
46	--	--	--	--	--	--	1001189882	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	1001232893
48	--	--	--	--	--	--	1001237844	--	1001237844
108	1001231801	--	--	--	--	--	--	--	--
120	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051
205	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253993	1001253997	1001253999
215A	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
215B	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	--	1702774	1702774
215C	1702861	1702861	1702861	1702861	1702861	1702861	--	1702861	1702861

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001249006-B	Koreaans 1001249008-B	Chinees 1001249010-B	Spaans 1001249011-B	Portugees 1001249012-B	Frans 1001249009-B	CE 1001249549-A	Japans 1001249007-B	Aus 1001249548-A
215D	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323	1001159323
245	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989	1001120989
253	--	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852
274	--	--	--	--	--	--	1001214030	--	--

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)

EUROPA: (32) 089 84 82 20

AUSTRALIË: (61) 265 81 11 11

E-mail: ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAREERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak gebruik van het hulpvoedingssysteem (indien aanwezig) vanaf het grondbedieningspaneel om voorzichtig het platform of de giek vrij te maken van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke procedures.

5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, wordt een storingscode ingesteld in het JLG-besturingssysteem die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.

OPMERKING: Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings-/noodstopshakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ACCESSOIRES

Tabel 6-1. Beschikbare accessoires

Accessoire	Markt						
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japan	China
SkyPower™ - 7,5 kW	√	√	√		√	√	√
Generator - 4 kW	√	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√		√	√	√
SkyGlazier™	√	√	√		√		√
SkyCutter™	√	√	√			√	
Valstopplatform (36 in x 96 in)	√	√	√				√
Valstopplatform (36 in x 72 in)	√	√	√				√
Soft Touch	√	√	√	√	√	√	√

Tabel 6-2. Relatietabel opties/accessoires

ACCESSOIRE	VEREIST ITEM	COMPATIBEL MET (opmerking 1)	NIET COMPATIBEL MET	VERWISSELBAAR MET (opmerking 2)
SkyPower™ (7500 watt generator en luchtlijn naar platform)		SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™ (booglasser)	SkyPower™	SkyCutter™	Platform 4 ft, Soft Touch	SkyGlazier™
SkyGlazier™ (vak glazen paneel)		SkyPower™	Platform 4 ft, Soft Touch	SkyCutter™, SkyWelder™
SkyCutter™ (plasma-snijmachine)	SkyPower™	SkyWelder™	Platform 4 ft, Soft Touch	SkyGlazier™
Soft Touch			SkyWelder™, SkyGlazier™, SkyCutter™	
Opmerking 1: Niet-'Sky'-accessoires die niet staan vermeld onder 'NIET-COMPATIBEL MET' worden beschouwd als compatibel.				
Opmerking 2: Kan op dezelfde eenheid worden gebruikt, maar niet tegelijkertijd.				

6.1 VALSTOPPLATFORM

OPMERKING: Raadpleeg de JLG-systeemhandleiding voor het externe valstopsysteem (onderdeelnr. 3128935) voor meer informatie.

Het externe valstopsysteem is ontworpen om een bevestigingspunt voor een vanglijn te bieden, zodat de machinist gebieden buiten het platform kan betreden. Het platform alleen betreden/verlaten via het poortje. Het systeem is ontworpen voor gebruik door één persoon.

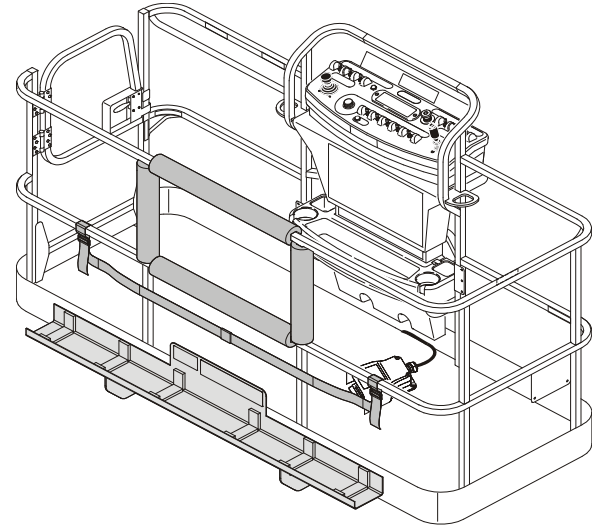
Personeel dient altijd valbescherming te gebruiken. Een veiligheidsharnas is verplicht met een vanglijn die niet langer is dan 1,8 m (6 ft), met een maximale valkracht van 408 kg (900 lb) voor het transfastenertype en 612 kg (1350 lb) voor het shuttle-type valstopsysteem.

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN GEEN MACHINEFUNCTIES WANNEER U ZICH BUITEN HET PLATFORM BEVINDT. WEES VOORZICHTIG WANNEER U OP HOOGTE HET PLATFORM BETREEDT/VERLAAT.

6.2 SKYGLAZIER™



Met de SkyGlazier™ kunnen glazenwassers efficiënt panelen positioneren. Het glazenwasserpakket bestaat uit een bak die aan de onderkant van het platform wordt bevestigd. Het paneel rust op de bak en tegen de bovenste leuning van het platform, die bekleed is om schade te voorkomen. De SkyGlazier™ is voorzien van een band om het paneel aan de platformreling te bevestigen.

Capaciteitsspecificaties

Capaciteitszone*	Max. capaciteit van bak	Max. platformcapaciteit (met max. gewicht in bak)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)
* Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor informatie over de capaciteitszone.		
Vereist platformtype: ingang opzij		
Max. paneelafmetingen: 3 m ² (32 ft ²)		

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT HET PANEEL MET EEN BAND VASTGEZET IS.

WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT DE BAK OF HET PLATFORM NIET OVERBELAST RAAKT. DE TOTALE CAPACITEIT VAN DE MACHINE IS MINDER WANNEER DE BAK GEÏNSTALLEERD IS.

WAARSCHUWING

WANNEER DE SKYGLAZIER™ IS AANGEBRACHT, IS DE OORSPRONKELIJKE NOMINALE PLATFORMCAPACITEIT MINDER, ZOALS AANGEGEVEN IN TABEL MET CAPACITEITS-SPECIFICATIES. Overschrijd de nieuwe nominale platformcapaciteit niet. Raadpleeg de capaciteitssticker op de bak.

WAARSCHUWING

MEER AAN DE WIND BLOOTGESTELD OPPERVLAK VERMINDERT DE STABILITEIT. BEPERK HET PANEELOPPERVLAK TOT 3 m² (32 FT²).

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Verwijder de bak wanneer hij niet wordt gebruikt.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.

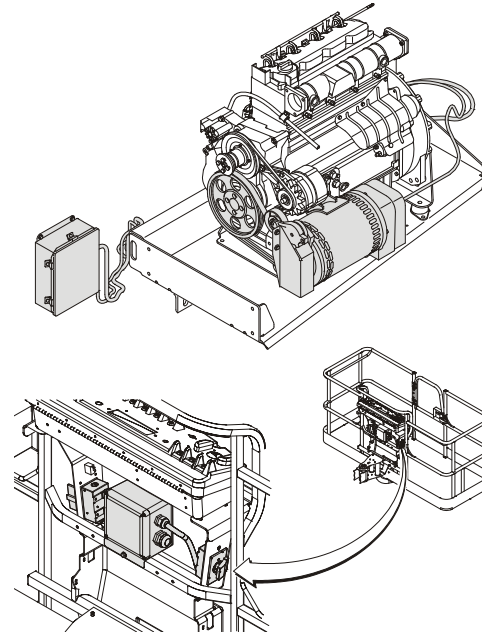
Vorbereiding en inspectie

- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de bak.
- Controleer of de bak naar behoren aan het platform is vastgezet.
- Controleer of de band niet gescheurd of gerafeld is.

Bediening

1. Laad de SkyGlazier™-bak met paneel.
2. Leid de verstelbare lus rond het paneel en trek deze aan tot de lus goed vastzit.
3. Zet het paneel op de gewenste plaats.

6.3 SKYPOWER™ VAN 7,5 KW EN GENERATOR VAN 4 KW



Het SkyPower™- en generatorsysteem leveren wisselstroom via een wisselstroomcontactdoos in het platform om gereedschappen, lampen en snij- en lasapparatuur van voeding te voorzien.

Alle stroomregelcomponenten bevinden zich in een waterdichte kast die met een kabel met de generator is verbonden. De generator levert stroom wanneer hij met een bepaald toerental draait terwijl de aan/uitschakelaar aan staat (de schakelaar bevindt zich op het platform). Een tweepolige stroomonderbreker van 20 A (4 kW) of een driepolige stroomonderbreker van 30 A (7,5 kW) beschermt de generator tegen overbelasting.

Uitgang

Specificaties SkyPower van 7,5 kW:

- 3-fase: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW (Piek: 8,5 kW)
- 1-fase: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW (Piek: 6 kW)

Specificaties generator van 4 kW:

- 1-fase: 240 V/120 V, 60 Hz, 4 kW
- 1-fase: 230 V/115 V, 50 Hz, 4 kW

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

OVERBELAST HET PLATFORM NIET.

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Deze in de fabriek geïnstalleerde optie is alleen verkrijgbaar op de gespecificeerde modellen.
- Zorg ervoor dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Gebruik de juiste spanning voor het gebruikte gereedschap.
- Overbelast het circuit niet.

Vorbereiding en inspectie

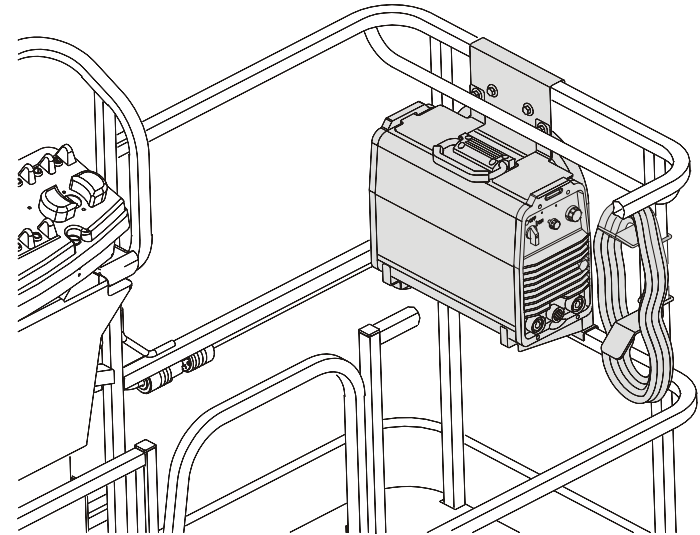
- Zorg ervoor dat de generator goed vastzit.
- Controleer de conditie van riem en de bedrading.

Bediening

Start de motor en zet de generator aan.

Raadpleeg de technische handleiding van de Miller-generator (onderdeelnr. 3121677) voor meer informatie.

6.4 SKYWELDER™



SkyWelder™ kan worden gebruikt voor TIG- en booglassen en kan 200 A bij 100% belastingsduur of 250 A bij 50% belastingsduur produceren. Dit accessoire ontvangt stroom van het SkyPower™-systeem.

Vermogensafgifte van generator

Motortoerental van 1800 tpm \pm 10%.

ANSI-specificaties:

- 3-fase: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-fase: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Lasaccessoires

- Laskabels van 3,6 m (12 ft) bestaande uit een klem en elektrodehouder (opgeborgen in het platform)
- Brandblusser

Nominale waarden van accessoire

Lasmodus	Ingangsspanning	Nominiaal uitgangsvermogen	Lasroombereik	Max. nullastspanning	Opgenomen A bij nom. Belast.afgifte (50/60 Hz)				
					230 V	460 V	575 V	kVa	kW
Boog (SMAW) TIG (GTAW)	3-fase	280 A bij 31,2V, 35% belastingsduur	5-250 A	79VDC	32	17	13	15,7	10
		200 A bij 28V, 100% belastingsduur			20	11	8	10,3	6,4
	1-fase	200 A bij 28V, 50% belastingsduur	5-200 A	79VDC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A bij 28V, 100% belastingsduur			34	-----	-----	6,9	4,4

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING
OVERBELAST HET PLATFORM NIET.

⚠ WAARSCHUWING

VERMINDER DE BELASTING OP HET PLATFORM MET 32 KG (70 LB) WANNEER HET LASAPPARAAT OP HET PLATFORM GEÏNSTALLEERD IS.

- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de steunen van het lasapparaat.
- Controleer of het lasapparaat en de beugel naar behoren en stevig geïnstalleerd zijn.
- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.
- Zorg ervoor dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.

- Verzeker u ervan dat de polariteit van de kabels juist is.
- Draag de juiste kleding voor het lassen.
- Gebruik de juiste maat lasstaaf en stroominstellingen.
- Gebruik geen ongeaarde stroomsnoeren.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Las niets aan het platform.
- Maak geen aardeverbinding via het platform.
- Gebruik geen hoogfrequente hulpboog met het TIG-lasapparaat.

Vorbereiding en inspectie

- Sluit de aardklem aan op het metaal dat wordt gelast.
- Controleer of er een goede aardeverbinding is en zorg ervoor dat de polariteit juist is.

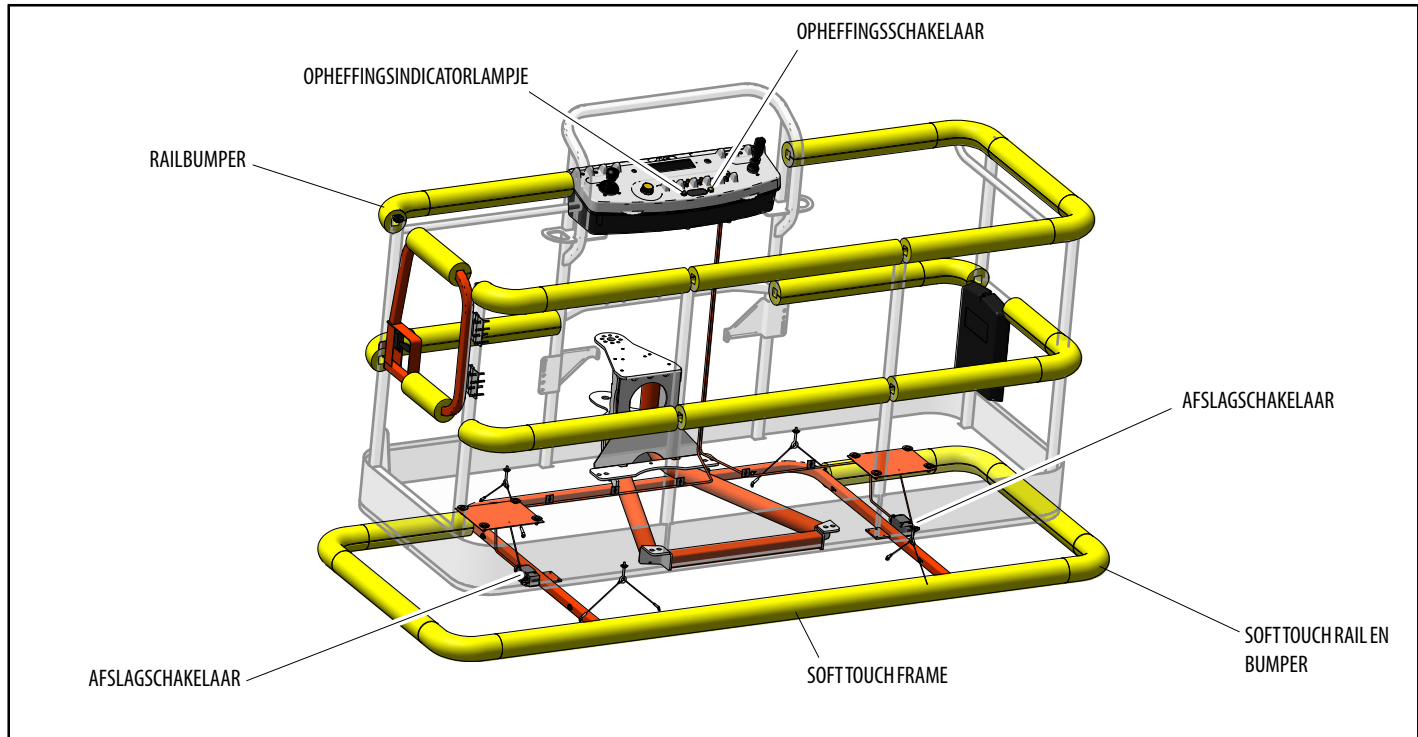
Bediening

Start de motor, schakel de generator in en zet vervolgens het lasapparaat aan.

Raadpleeg de gebruikershandleiding van het Miller-lasapparaat (onderdeelnr. 3128957) voor meer informatie.

6.5 SOFT TOUCH

Er is bekleding aangebracht aan de platformreling en aan een frame dat onder het platform hangt. Afslagschakelaars deactiveren platformfuncties wanneer het beklede frame in contact komt met een aangrenzende structuur. Op de platformconsole zit een knop die het systeem kan opheffen.



Figuur 6-1. Soft Touch

HOOFDSTUK 7. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

7.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding 31215043

Geïllustreerde onderdelenhandleiding 31215044

7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES EN PRESTATIEGEGEVENS

Bedrijfsspecificaties

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Nominale capaciteit	230 kg (500 lb)
Max. handmatige kracht	ANSI - 445 N (100 lb) AUS - 400 N (90 lb)
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)
Rijsnelheid	4,83 km/u (3,0 mph)
Maximale helling om op te werken	4°
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek) 4WD	45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling)	4°
Draaicirkel (buitenkant) 2WS	6,02 m (19 ft 8 in)
Draaicirkel (binnenkant) 2WS	3,8 m (12 ft 6 in)
Totale breedte	2,48 m (8 ft 2 in)

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties

Uitzwaai	2,56 m (8 ft 4 in)
Afstand tot de grond	28 cm (11 in)
Machinehoogte in opbergstand	2,98 m (9 ft 9.5 in)
Machinelengte (in opbergstand)	11,13 m (36 ft 6 in)
Wielbasis	3,05 m (10 ft 0 in)
Giekhogte - 800AJ boven de hellingshoek onder de hellingshoek	24,38 m (+80 ft) 3,99 m (-13 ft 1 in)
Max. grondoplegdruk	5,3 kg/cm ² (76 psi)
Max. belasting banden	8054 kg (17,755 lb)
Machiegewicht (bij benadering)*	16.103 kg (35,500 lb)
Omgevings (bedrijfs)temperatuur	Zie figuur 7-1. t/m 7-3.

* Het gewicht kan toenemen door het gebruik van bepaalde opties of landspecifieke normen.

Banden

Tabel 7-2. Bandenspecificaties

Maat	Type	Aantal koordlagen	Laadbe-reik	Druk
15-625	schuimgevuld	16	H	n.v.t.
18-625	schuimgevuld	16	H	n.v.t.

Accu's

De machine bevat twee (2) afzonderlijke accusystemen: 12 V en 84 V. Het systeem van 12 V voorziet de bedieningsmodi (zoals UGM), hydrauliekkleppen, bekrachtiging van de koppeling, ventilatoren en het systeem motor starten/dynamo van stroom. Het systeem van 84 V voorziet de IMG en het laadsysteem van de accu, waaronder de accukasten, IGM-bedieningsbehuizing, 84 V/12 V DC/DC-omvormer en de twee acculaders, van stroom.

Tabel 7-3. Accuspecificaties

systeem	Type	Aantal	Spanning	Aantal ampère bij koude start	Gewicht
12V	Loodzwavel-zuur	1	12V	950 bij -18°C (0°F)	30 kg (66 lb)
84V	AGM	14	12V	1190 bij -18°C (0°F)	63 kg (138 lb)

Inhoud

Tabel 7-4. Inhoud

Brandstoftank	Ca. 94,6 l (25 gal)
Hydrauliektank	Ca. 151,4 l (40 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	246 l (65 gal)
Aandrijfnaaf	1,3 l (44 oz)
Rijrem	80 ml (2.7 oz)

Motorgegevens

Tabel 7-5. Kubota D1305

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	3
Max. nominale uitgang	18,5 kW (24.8 hp) bij 2600 tpm
Hoog toerental	2600
Laag toerental	1800
Olievolume met filter	5,7 l (6 qt)
Koelvloeistofvolume (alleen motor)	1,7 l (0.45 gal)
Droog gewicht van motor	112 kg (247 lb)
Acceptabele brandstofkwaliteit	
Laag zwavelgehalte (<500 ppm) of ultralaag zwavelgehalte (15 ppm), zeer aanbevolen	
Max. 5% biodiesel	

Hydrauliekolie

Tabel 7-6. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18°C tot +83°C (+0°F tot +180°F)	10W
-18°C tot +99°C (+0°F tot +210°F)	10W-20, 10W-30
+10°C tot +99°C (+50°F tot +210°F)	20W-20

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder -7°C (20°F) blijft, raadt JLG Industries aan standaard UTTO te gebruiken.

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan standaard UTTO gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

Tabel 7-7. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
ISO-kwaliteit	55
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal 60 °F	7,35
Stolpunt, max.	-43 °C (-46 °F)
Vlampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18 °C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 7-8. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32

ISO-viscositeitskwaliteit	#32
Soortelijk gewicht	0,877
Stolpunt, max.	-40 °C (-40 °F)
Vlampunt, min.	166 °C (330 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	33 cSt
bij 100 °C	6,6 cSt
bij 100 °F	169 SUS
bij 210 °F	48 SUS
cP bij -20 °F	6200
Viscositeitsindex	140

Tabel 7-9. UCon Hydrolube HP-5046

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
Soortelijk gewicht	1,082
Stolpunt, max.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600SUS)
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt (215SUS)
bij 65 °C (150 °F)	22 cSt (106SUS)
Viscositeitsindex	170

Tabel 7-10. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	-32 °C (-25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	-17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 14 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Tabel 7-11. Specificaties Exxon Univis HVI 26

Soortelijk gewicht	32,1
Stolpunt	-60 °C (-76 °F)
Vlampunt	103 °C (217 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	25,8 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

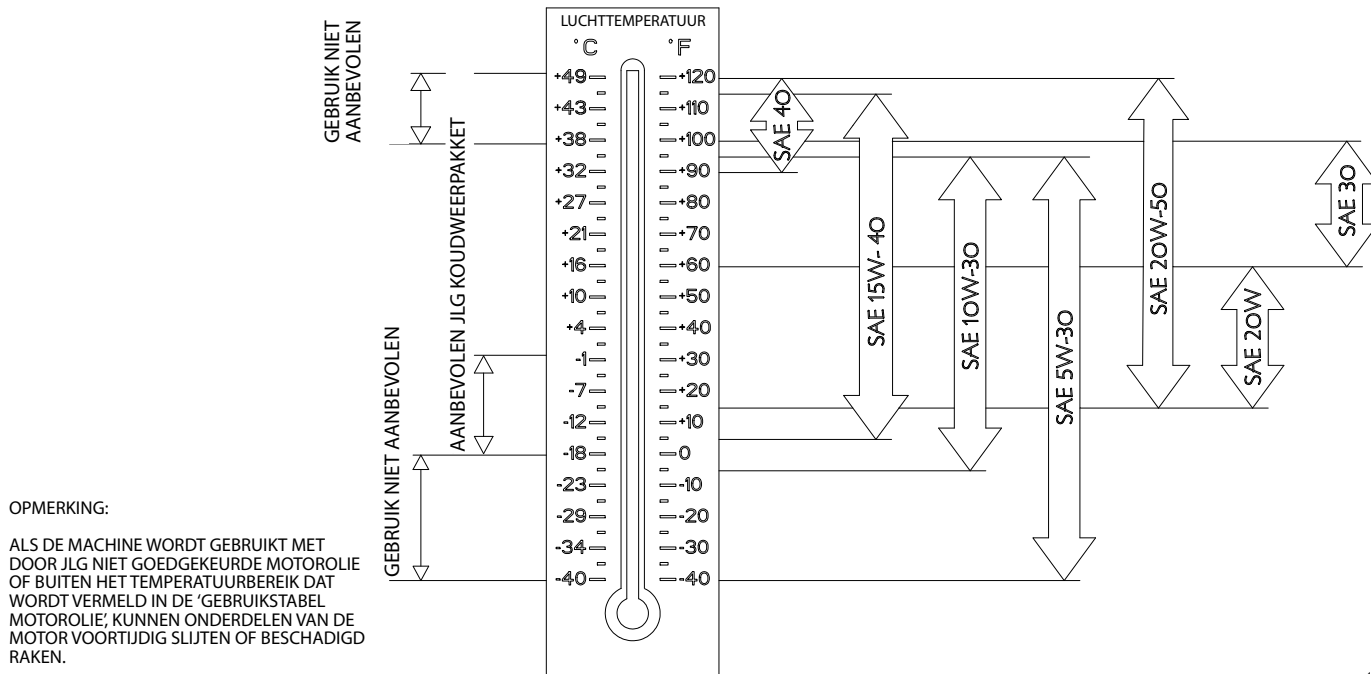
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

⚠ WAARSCHUWING

VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES (BIJVOORBEELD: ACCU'S, BANDEN MET SCHUIMVULLING, CONTRAGEWICHT, MOTOR EN PLATFORM) BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

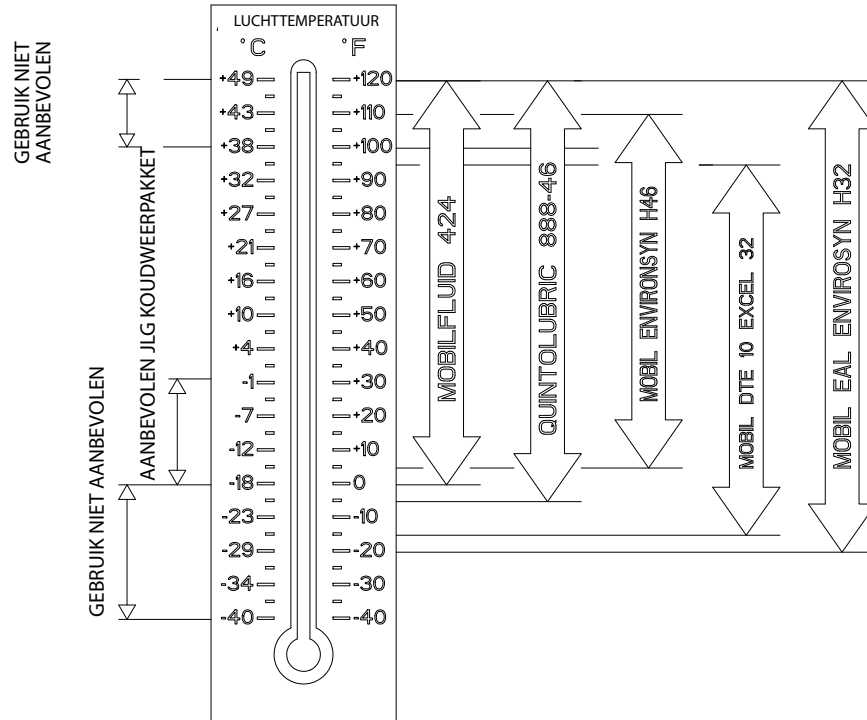
Tabel 7-12. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

ONDERDELEN		kg	lb
Maten van wielen en banden (schuimgevuld)	15-625	247	544
	18-625	273	601
Motor (geen toegevoegde componenten)		112	247
Contragewicht	Draaischijf	771,5±31	1700±68
Wielnaven		99	218
Platform	1,83 m (6ft)	93	205
	2,44 m (8ft)	105	230



Figuur 7-1. Specificaties bedrijfstemperatuur motorolie

1001222023 B



Figuur 7-2. Specificaties bedrijfstemperatuurhydrauliekolie - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Olie	Eigenschappen		Basis			Classificaties		
	Beschrijving	Viscositeit bij 40 °C (cSt, normaal)	Viscositeitsindex	Minerale oliën	Synthetisch	Synthetisch Organischeesters	Gemakkelijk biologisch afbreekbaar*	Vrijwel Niet-toxisch**
Shell Spirax S4 TXM - Aanbevolen	68	146	X					
Mobil™ Mobilfluid 424 - <i>Optioneel</i>	68	134	X					
Shell Tellus S2 VX32 - Aanbevolen	32	142	X					
Mobil™ DTE 10 Excel 32 - <i>Optioneel</i>	32	161	X					
Shell Tellus S4 VX32 - Aanbevolen	32	296	X					
Mobil™ Univis HVI 26 - <i>Optioneel</i>	26	352	X					
Shell Naturelle HF - E32 - Aanbevolen	32	192		X		X	X	
Mobil™ EAL EnviroSyn H32 - <i>Optioneel</i>	32	146		X		X	X	
Shell Naturelle HF - E46 - Aanbevolen	46	193		X		X	X	
Mobil™ EAL EnviroSyn H46 - <i>Optioneel</i>	46	147		X		X	X	
Quaker Quintolubric® 888-46	46	190			X	X	X	X
UCON™ Hydrolube HP-5046D	46	192			X	X	X	X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

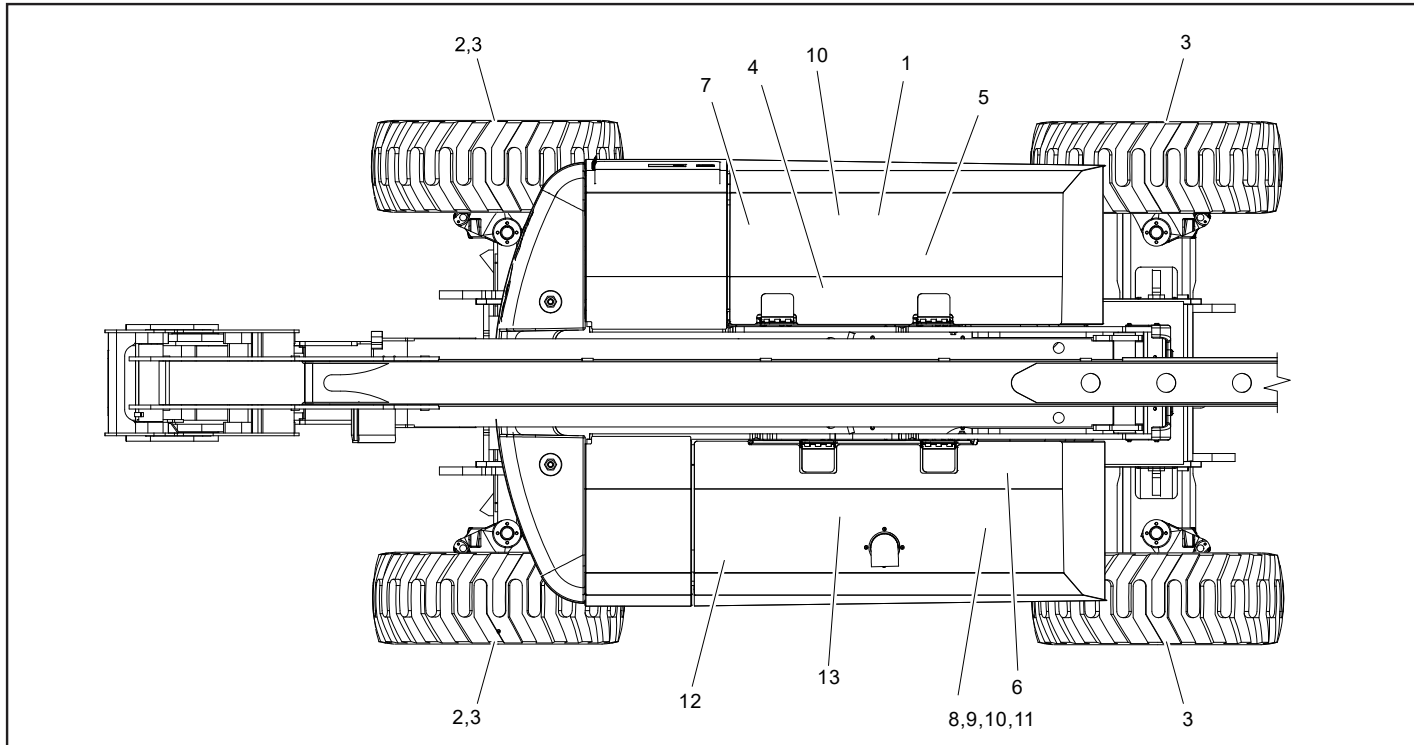
CO₂-omzetting > 60% per EPA 560/6-82-003

CO₂-omzetting > 80% per CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 5000 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

Figuur 7-3. Specificaties bedrijfstemperatuur hydrauliekolie - Blad 2 van 2



Figuur 7-4. Schema voor onderhoud en smering

7.3 ONDERHOUD EN SMERING

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 7-4., Schema voor onderhoud en smering.

Tabel 7-13. Smeerspecificaties

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobilfluid 424.
EO	Motor(carter)olie. Benzine – API-klasse SF, SH, SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C

OPMERKING

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

1. Zwenklager – Inwendig kogellager



Smeerpunt(en) – 2 smeernippels

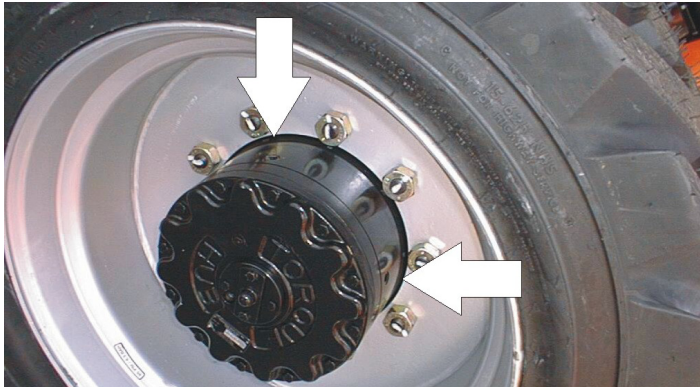
Inhoud – Naar behoefte

Smering – MPG

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - Toegang op afstand

2. Naaf van aandrijf wiel



Smeerpunt(en) – Peil/vulstop

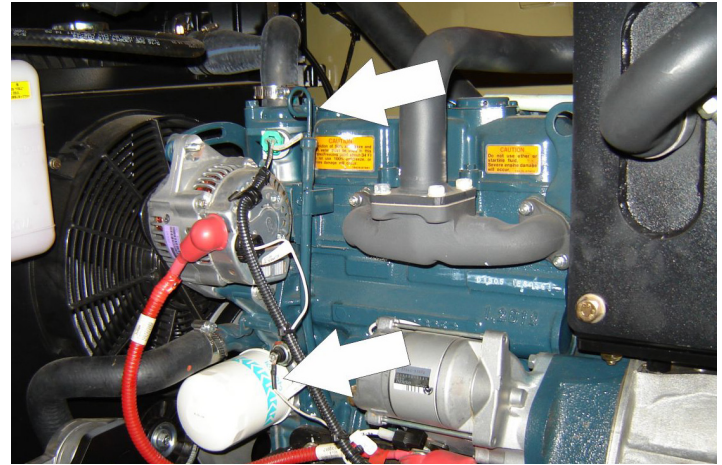
Inhoud – 0,5 l (17 oz) - 1/2 vol

Smering – EPGL

Interval – Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

Opmerkingen – Zet de vulpoort op de stand voor 12 uur en controleer de poort bij de stand voor 3 uur. Giet smeermiddel in de vulpoort tot dit uit de controlepoort begint te stromen.

3. Olie verversen/filter vervangen



Smeerpunt(en) – Vuldop/opschroefelement

Inhoud – 5,7 l (6 qt) met filter

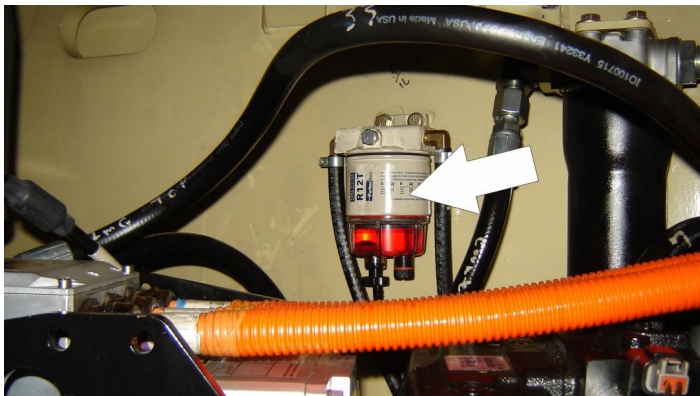
Smering – EO

Interval – Verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

Opmerkingen – Peil dagelijks controleren/olie volledig bijvullen tot merkteken op de peilstok.

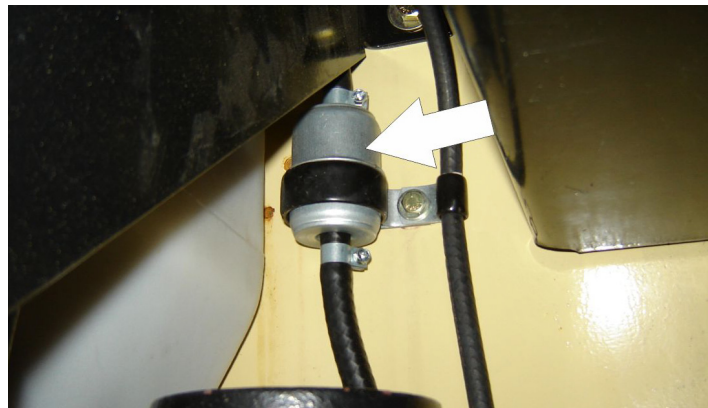
HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

4. Brandstoffilter/waterafscheider



Smeerpunt(en) – Vervangbaar element
Interval – Water dagelijks aftappen; om het jaar of 600 bedrijfsuren verversen

5. Brandstofzeef



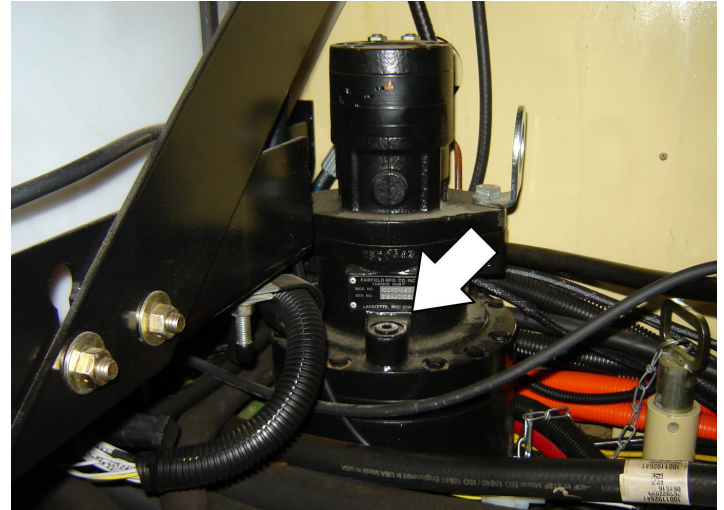
Smeerpunt(en) – Vervangbaar element
Interval – Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren vervangen

6. Radiateur



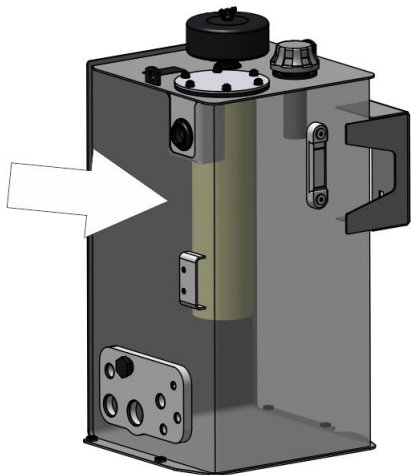
Smeerpunt(en) – vuldop
Smering – antivriesskoelstof (zie motorhandleiding voor geschikte koelvloeistoffen)
Inhoud – 5,7 l (6 qt)

7. Zwenkaandrijfnaaf



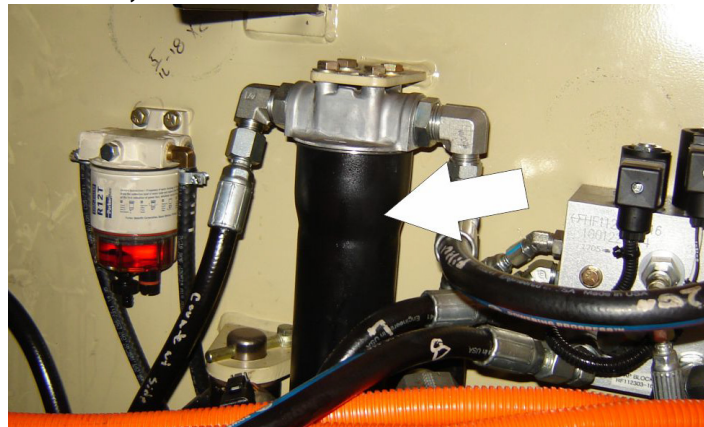
Smeerpunt(en) – Peil/vulstop
Inhoud – 1,3 l (43 oz)
Smering – 90w80-tandwielolie
Interval – Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

8. Hydrauliekolieretourfilter



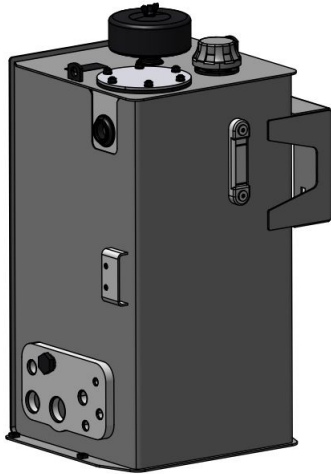
Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

9. Hydrauliekolie-vulfilter



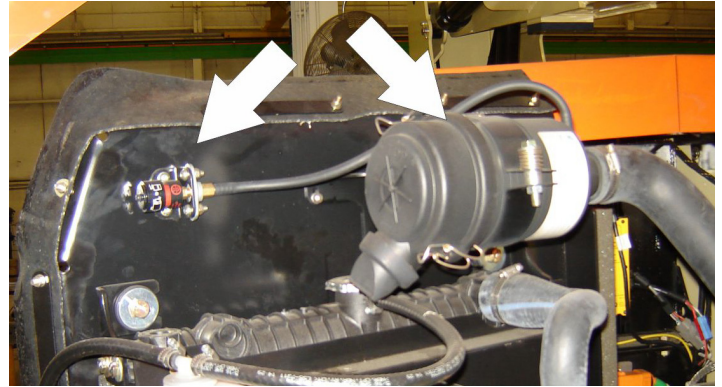
Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

10. Hydrauliek tank



Smeerpunt(en) – vuldop
Capaciteit – 94,5 l (25 gal) totale capaciteit, 79,5 l (21 gal) tot
merkteken op kijkglas; 223 l (59 gal) systeem
Smring – HO
Interval – Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of 1200
bedrijfsuren verversen.

11. Luchtfilter



Smeerpunt(en) – Vervangbaar element
Interval – Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aange-
geven door de conditie-indicator

7.4 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aange troffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting
- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastge vulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

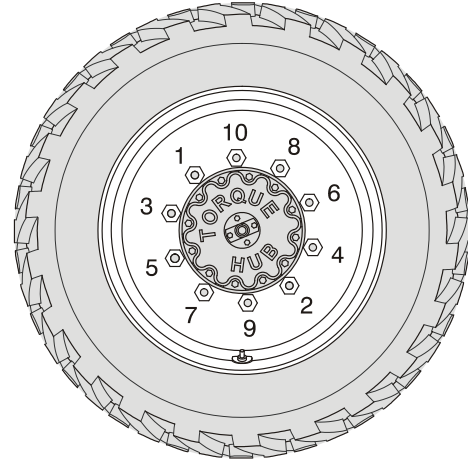
⚠ WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPENDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.
4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

Tabel 7-14. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
95 Nm (70 lb-ft)	225 Nm (170 lb-ft)	405 Nm (300 lb-ft)

7.5 AANVULLENDE INFORMATIE ALLEEN VAN TOEPASSING OP CE-MACHINES

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt.

De A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform is minder dan 70 dB(A)

Het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemisatie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn, bedraagt 98 dB(A).

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

EG-conformiteitsverklaring

Fabrikant:

JLG Industries, Inc.

Adres:

1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233 VS

Technisch dossier:

JLG EMEA B.V.
Polarisavenue 63,
2132 JH Hoofddorp
The Netherlands

Contact/functie:

Director of Engineering
Europe

Machinetype:

Mobiel hoogwerkplatform

Modeltype:

H800AJ

Aangemelde instantie:

Kuiper Certificering b.v.

EG-nummer:

2842

Adres:

Van Slingelandtstraat 75, 7331 NM
Apeldoorn, The Netherlands

Certificaatnummer:

KCEC4411

Referentienormen:

- EN 55011:2009/A1:2010
- EN 61000-6-2:2005
- EN 60204-1:2018
- EN 280:2013+ A1:2015
- EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. verklaart hierbij dat de bovengenoemde machine voldoet aan de vereisten van:

- 2006/42/EG – Machinerichtlijn
- 2014/30/EU – EMC-richtlijn
- 2014/53/EU – Radio-apparatuurrichtlijn (indien voorzien van optionele uitrusting)

OPMERKING: *Deze verklaring is in overeenstemming met de vereisten van bijlage II-A van de richtlijn van de Raad 2006/42/EG. Elke wijziging aan de hierboven beschreven machine is in strijd met de geldigheid van deze verklaring.*



An Oshkosh Corporation Company

***Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive***

McConnellsburg, PA 17233-9533 VS

☎ (717) 485-5161 (Bedrijf)

☎ (877) 554-5438 (Klantenondersteuning)

☎ (717) 485-6417

***Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com***