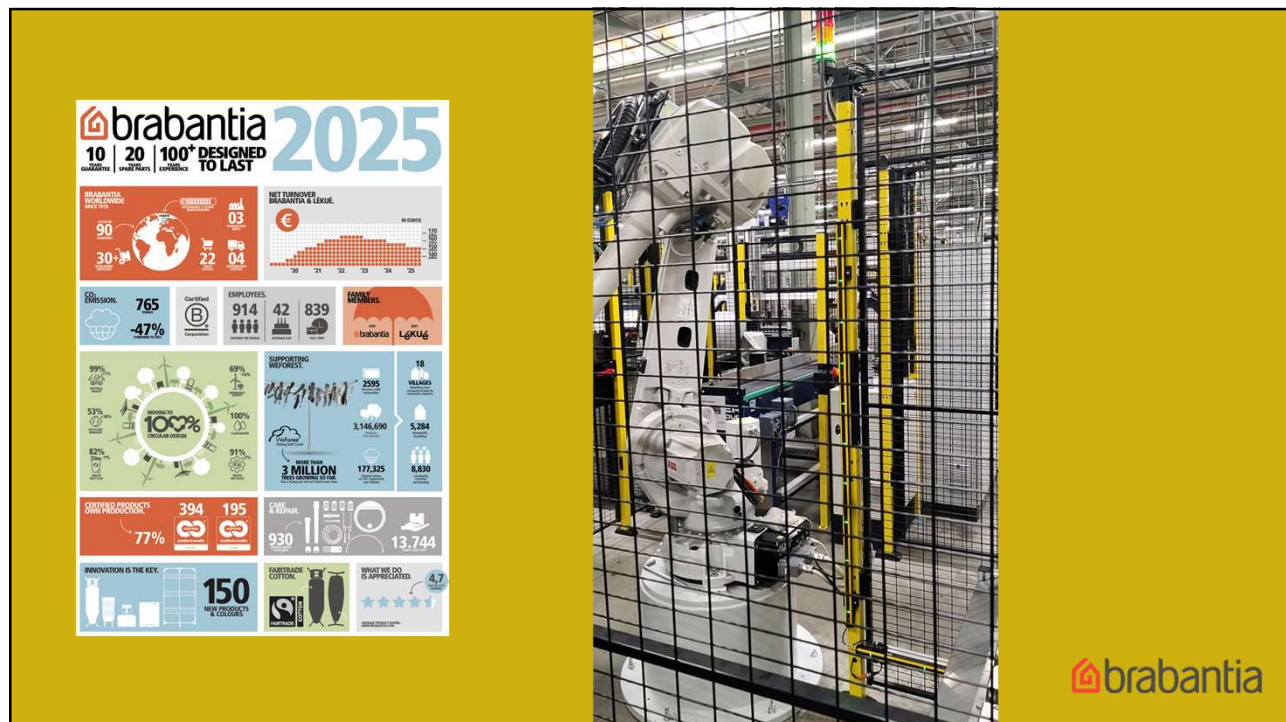




1



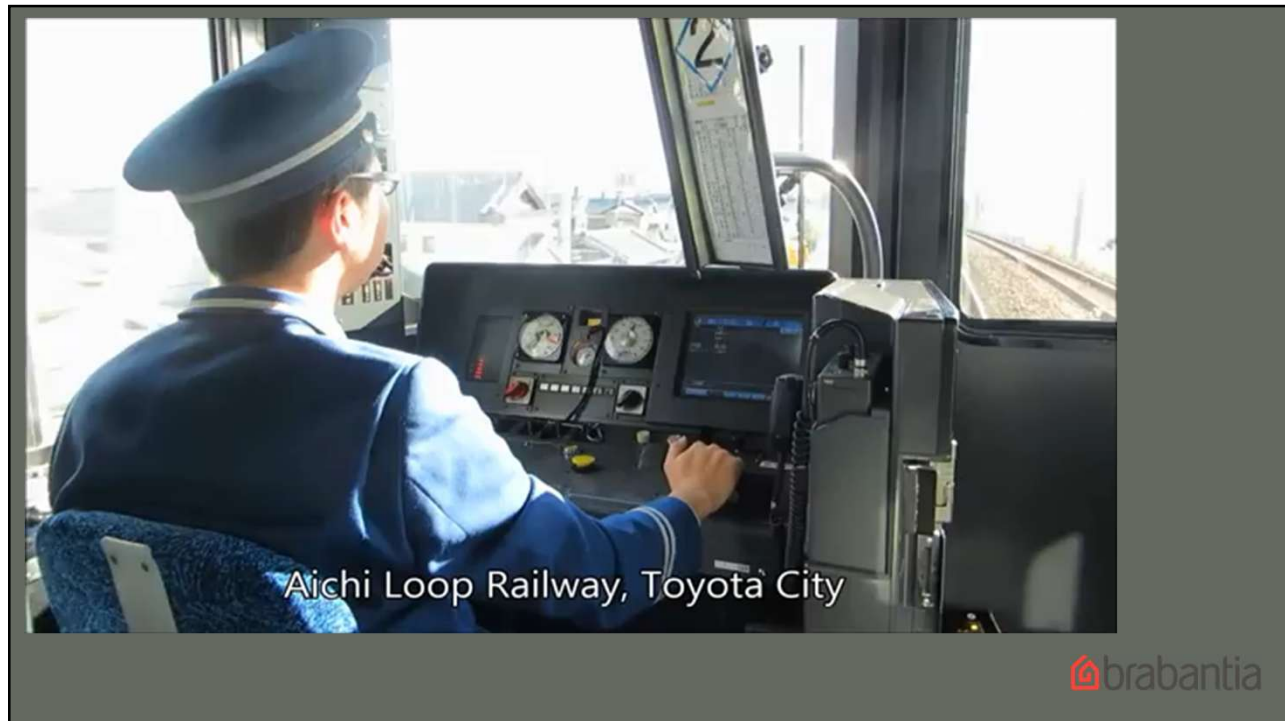
2



3

The image contains three distinct visual elements. On the left is a photograph of a traditional Japanese red pagoda with multiple tiers, set against a backdrop of a city and the snow-capped Mount Fuji under a clear blue sky. In the center is the 'KAIZEN BLITZ' logo, featuring the words in large red serif font, with the subtitle 'Mastering the Deming Process Improvement Cycle' and the tagline 'One Kaizen Event at a Time' in smaller black text, and the phrase 'Opzet aanpak' at the bottom. On the right is a diagram titled 'Voorbeelden' (Examples) showing four cards labeled A, B, C, and D. Card A shows a factory with a gear icon, B shows a factory with a leaf icon, C shows a winding road, and D shows a factory with a leaf icon. The cards are arranged in a 2x2 grid on a grey base.

5



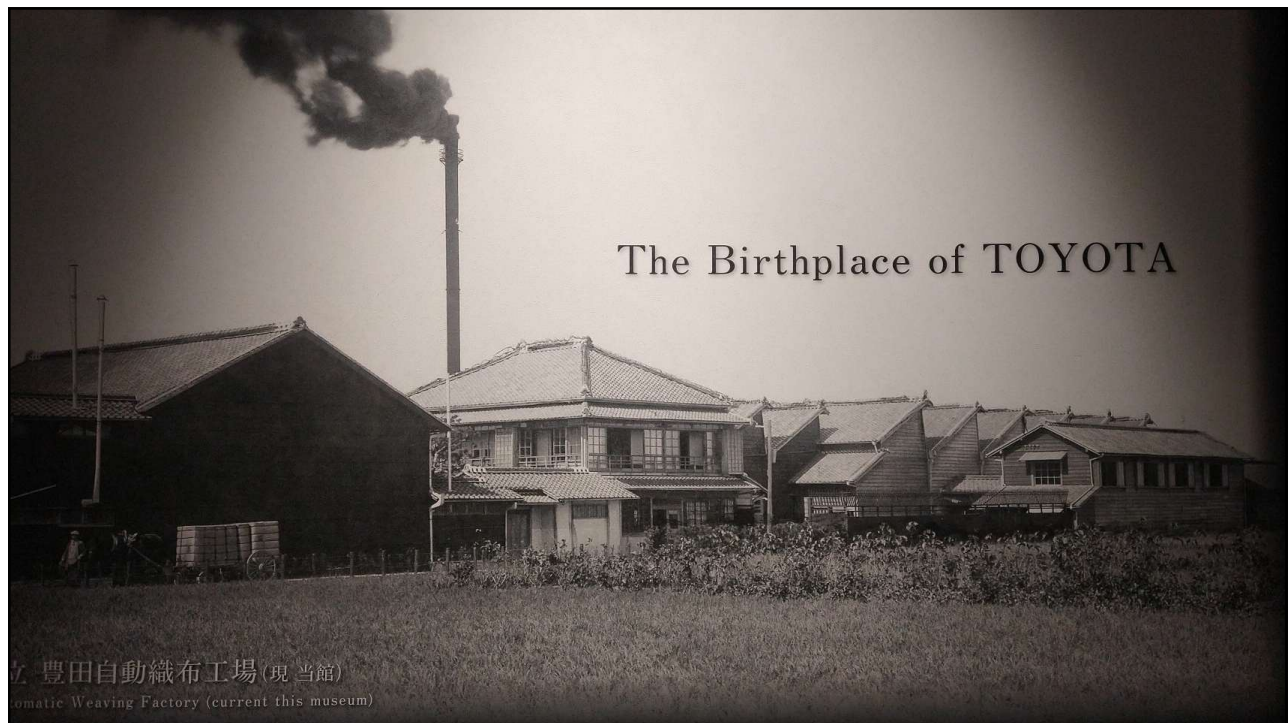
6



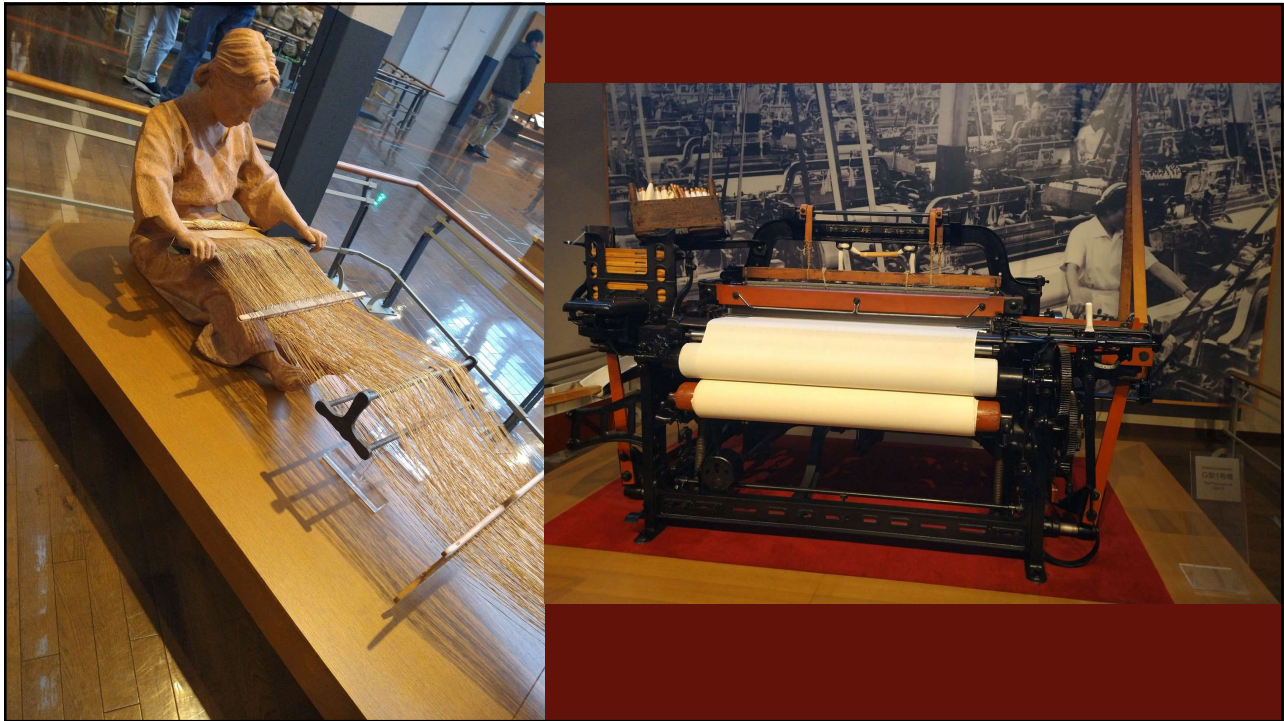
8



10



11



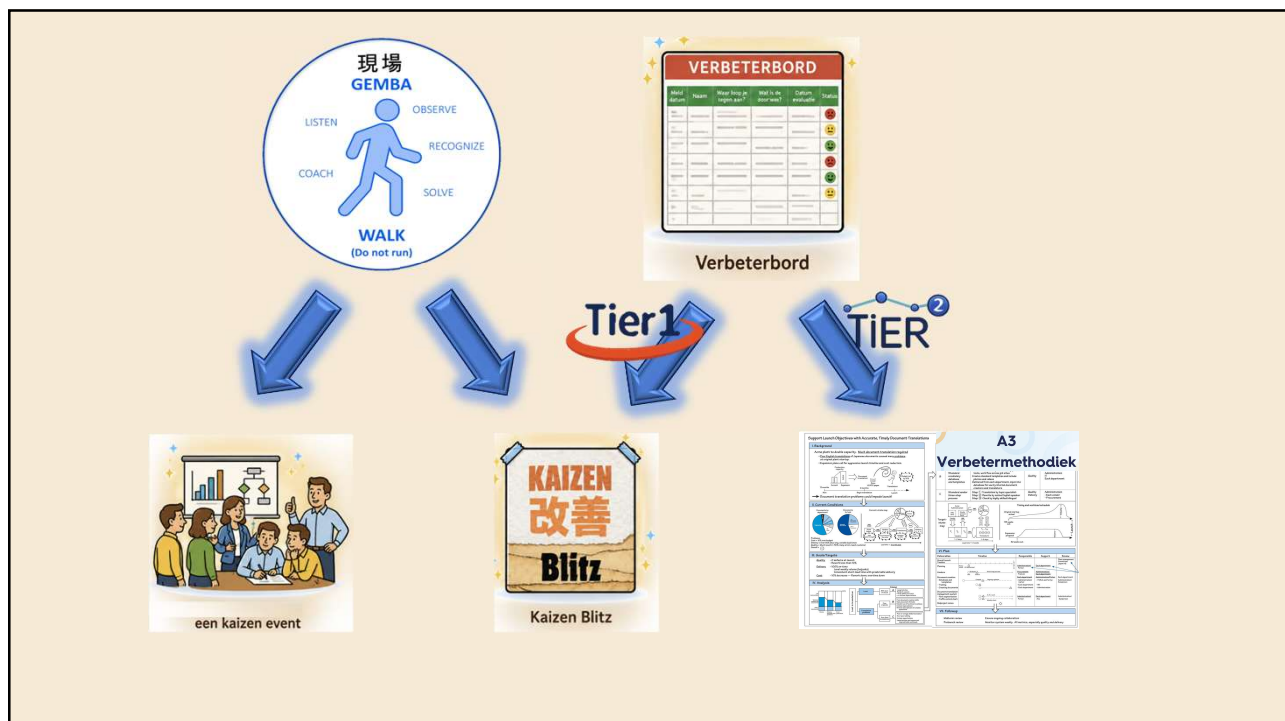
12



13



14



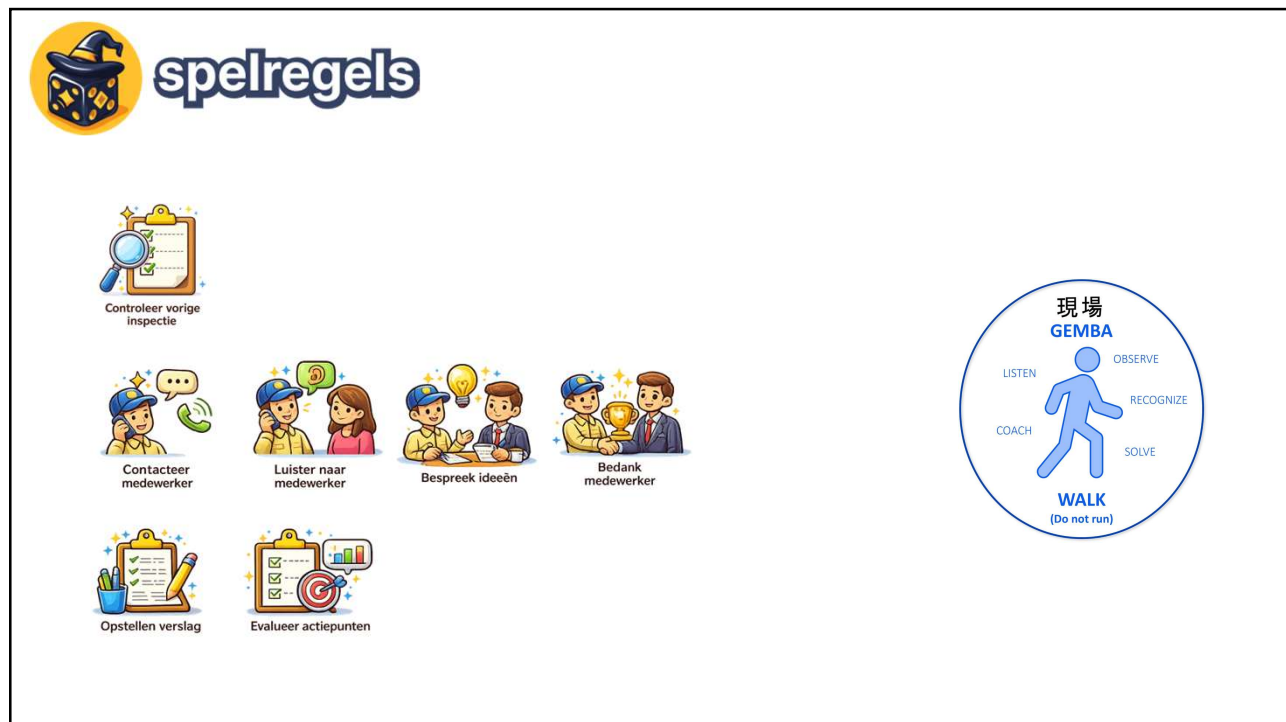
16

9 Verspillingen Check Sheet					
Procesgebied:	Namen auditurs:	Datum:	Naam geïnterviewde:		
Verspilling	Definitie	Voorbeelden	Type "High", "Medium", "Low"	Beschrijving van problemen	Check
1	Fouten	Informatie, producten en diensten die onjuist zijn	Onnauwkeurige toepassingen Kopieën onderdelen Gemiste deadlines		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
2	Overproductie	Meer van iets maken - hetgeen of sneller maken - dan nodig is	Extra kopieën van rapporten Te veel voorruit werken Taken verdeling niet in evenwicht		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
3	Wachten	Wachten op aanlevering informatie, mensen, onderdelen...	Wachten op goedkeuringen Wachten op apparatuur Wachten op grote partijen		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
4	ongebruikt talent	Niet goed gebruik maken van de ervaring, vaardigheden, kennis of creativiteit van mensen	Werknemers die geen beslissingen mogen nemen Medewerkers niet volledig opgeleid Geen ideeën, die ongebruikt taken uitvoeren		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
5	Transport	Onnodige verplaatsing van materialen, informatie of apparatuur	Overduidelijke tussenfunctie Onlogische indeling of inrichting Omwegen		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
6	Voorraad	Voorraad van onderdelen, informatie, toepassingen, die niet nodig of niet nodig hebben	Voor de zekerheid Bottlenecks door afschermings verschillen Gegevens (data) langer bewaren dan nodig		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
7	Onnodige bewegingen	Onnodige beweging die niet van waarde is voor de klant	Repetitieve onnodige bewegingen Lopen tussen apparatuur Leeg rijden met raderen		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
8	Overbodige processtappen	Alle stappen die geen waarde toevoegen in de ogen van de klant (Anna)	Herhalen, opnieuw verwerken Extra functies, overbodige details Extra rapport informatie		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant
9	Tsaamgevoel	Vertrouwen in elkaar hebben, respect tonen en gezamenlijk elkaar helpen & taken verdelen	Verdachtelijkheid en geroddel op de werkvloer Men is enkel bezig met hun eigen belang Verantwoordelijkheden worden op elkaar afgeschoven		Meestal opgelost Naar SWWbureau Naar Kolomplant

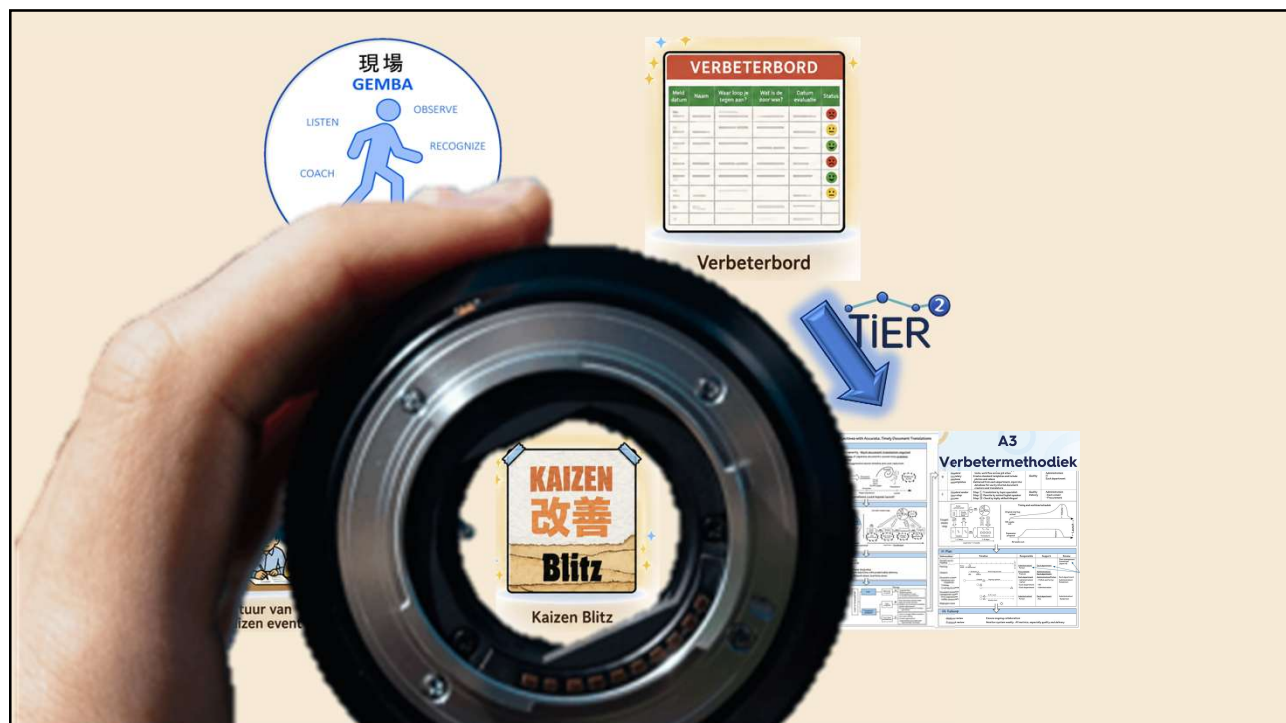
17

9 Verspillingen Check Sheet					
Procesgebied/Facility	Namen auditurs: Luc & Kirsten	Datum: 08/05/2026	Naam geïnterviewde: Joël		
Verspilling	Definitie	Voorbeelden	Type "High", "Medium", "Low"	Beschrijving van problemen	Check
1	Fouten	Informatie, producten en diensten die onjuist zijn	Onnauwkeurige toepassingen Kopieën onderdelen Gemiste deadlines	Low	Er zijn fouten gevonden met betrekking tot de informatie die wordt gebruikt voor de productie van de producten. Dit kan worden opgelost door de informatie te controleren en te corrigeren.
2	Overproductie	Meer van iets maken - hetgeen of sneller maken - dan nodig is	Extra kopieën van rapporten Te veel voorruit werken Taken verdeling niet in evenwicht	Medium	Er is overproductie van rapporten en documenten. Dit kan worden opgelost door de productie van deze documenten te beperken.
3	Wachten	Wachten op aanlevering informatie, mensen, onderdelen...	Wachten op goedkeuringen Wachten op apparatuur Wachten op grote partijen	Medium	Er is vertraging in de aanlevering van informatie en onderdelen. Dit kan worden opgelost door de aanlevering te versnellen.
4	ongebruikt talent	Niet goed gebruik maken van de ervaring, vaardigheden, kennis of creativiteit van mensen	Werknemers die geen beslissingen mogen nemen Medewerkers niet volledig opgeleid Geen ideeën, die ongebruikt taken uitvoeren	Medium	Er is niet goed gebruik gemaakt van de ervaring en vaardigheden van de medewerkers. Dit kan worden opgelost door de medewerkers te trainen en te ondersteunen.
5	Transport	Onnodige verplaatsing van materialen, informatie of apparatuur	Overduidelijke tussenfunctie Onlogische indeling of inrichting Omwegen	Medium	Er is onnodige verplaatsing van materialen en apparatuur. Dit kan worden opgelost door de indeling en inrichting te optimaliseren.
6	Voorraad	Voorraad van onderdelen, informatie, toepassingen, die niet nodig of niet nodig hebben	Voor de zekerheid Bottlenecks door afschermings verschillen Gegevens (data) langer bewaren dan nodig	Low	Er is voorraad van onderdelen en informatie die niet nodig is. Dit kan worden opgelost door de voorraad te verminderen.
7	Onnodige bewegingen	Onnodige beweging die niet van waarde is voor de klant	Repetitieve onnodige bewegingen Lopen tussen apparatuur Leeg rijden met raderen	Low	Er zijn onnodige bewegingen van medewerkers. Dit kan worden opgelost door de bewegingen te optimaliseren.
8	Overbodige processtappen	Alle stappen die geen waarde toevoegen in de ogen van de klant (Anna)	Herhalen, opnieuw verwerken Extra functies, overbodige details Extra rapport informatie	Medium	Er zijn overbodige stappen in de productie van de producten. Dit kan worden opgelost door de stappen te vereenvoudigen.
9	Tsaamgevoel	Vertrouwen in elkaar hebben, respect tonen en gezamenlijk elkaar helpen & taken verdelen	Verdachtelijkheid en geroddel op de werkvloer Men is enkel bezig met hun eigen belang Verantwoordelijkheden worden op elkaar afgeschoven	Medium	Er is een gebrek aan vertrouwen en respect tussen medewerkers. Dit kan worden opgelost door de medewerkers te trainen en te ondersteunen.

18



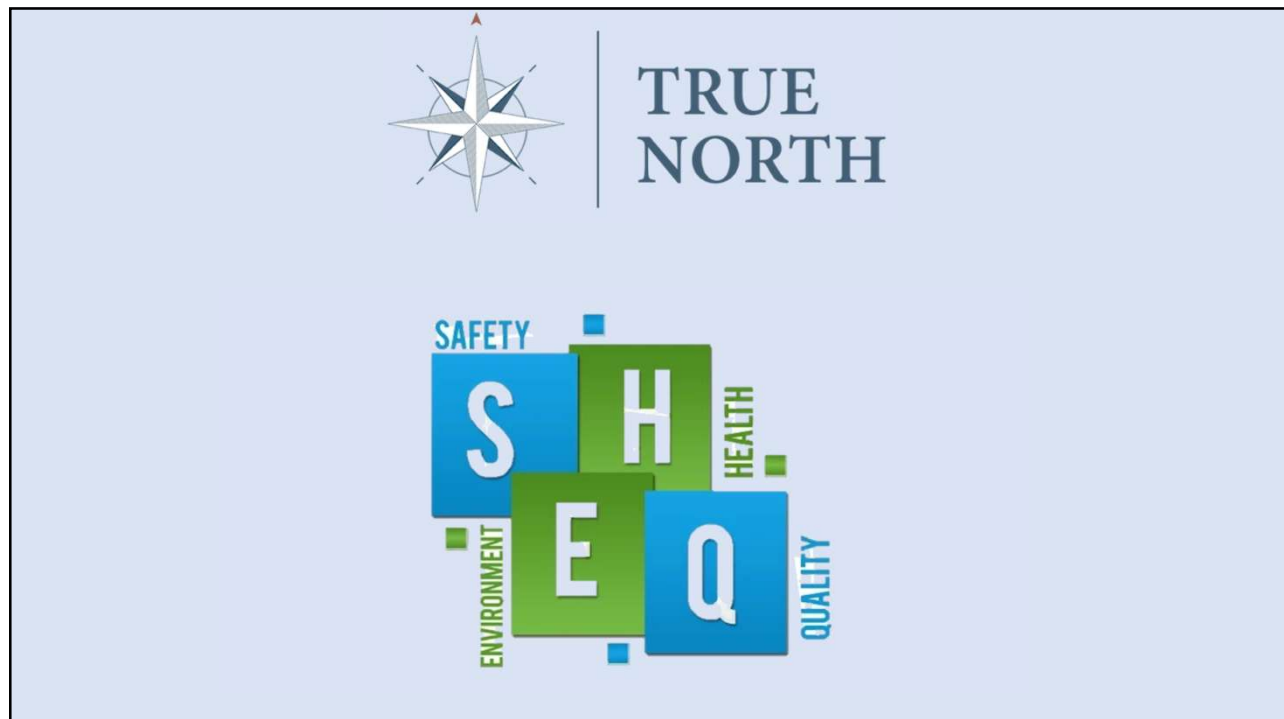
20



21

		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: Eind datum:
Wat?		Waarom?		
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	
Voordelen - verbeterimpact		☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid		
Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door	
Strategie connectie		☐ Advanced ☐ Surprising ☐ Flexible ☐ Consistent ☐ Reliable ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performantie - NPO ☐ Duurzaam - circular thinking		

23

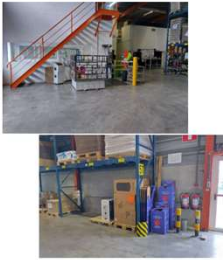


24

brabantia		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 01-2025	Eind datum: 13-2025
Wat?		Waarom?			
Onveilige melding in DC. Leverancier Alphatexx levert goederen aan op onveilige palleten		Goederen moeten op een veilige stabiele manier weggeden en gepickt kunnen worden			
Vooraf Leverancier levert mixed pallets aan. Om de items te scheiden wordt gebruik gemaakt van zogenaamde "halve pallets". Deze pallet bezet onvoldoende tussenruimtes waardoor stapeling onstabiel en onveilig is. "halve pallet" wordt overgezet op standaard pallet en weggeden naar picklocatie. Risico op struikelgevaar bij picken is groot, alsook risico dat goederen ineens vallen.	(Foto's / Schetsen / Grafieken) 	Nadien Leverancier gebruikt voldoende pallets met voldoende tussenruimtes bij mixed pallets. Er is geen beschadiging van goederen en pallet kan op een veilige manier afgezet worden. Ook bij picken is het risico op struikelen afgenomen. IBS werd aangepast en palletten kunnen hergebruikt worden.	(Foto's / Schetsen / Grafieken) 		
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☒ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
Veilige manier afstapelen, wegrijden & picken Minder risico op struikelen en incidenten Goederen staan stabiel op pallet					
Team leden An Plessers Tim Schuurmans Sappie Boyen		Team leider Maarten Zeegers		Sponsor Maarten Zeegers	
Goedgekeurd en gewaardeerd door					
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Rekening ☐ Flexibiliteit ☐ Consistentie ☐ Reliabiliteit ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - Circulaire thinking					

Verbinding met 7 vormen van 'toegevoegde waarde'

26

brabantia		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 28/05/2025	Eind datum: 20/06/2025
Wat?		Waarom?			
de toegang tot de trap voor HR geblokkeerd door palletten met spullen die aan til apparaat getest worden.		Vrijmaken doorgang			
Vooraf Voor, tijdens en na het testen werden de geteste producten in de buurt van het toestel gezet. En soms enige tijd daar gewoon staan	(Foto's / Schetsen / Grafieken) 	Nadien 3 grondplaatsen van magazijn gekregen, door zulten palletten en producten gezet worden. Op die manier blijft de toegang altijd vrij. Afpraak is met iedereen gecommuniceerd die daar producten zet/leest.	(Foto's / Schetsen / Grafieken) 		
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☒ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
Doorgang+zone blijft vrij					
Team leden Inke Van Olmen + Anja Vanchaze + Marc Dejong		Team leider Ann Geutens		Sponsor	
Goedgekeurd en gewaardeerd door					
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Rekening ☐ Flexibiliteit ☐ Consistentie ☐ Reliabiliteit ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - Circulaire thinking					

Samenwerking Logistiek en Kwaliteit Proces & Product

27

brabantia		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 01/09/2025	Eind datum: 01/09/2025
Wat?		Waarom?			
Implementatie Ergodoos		Om te kunnen investeren in een duurzamere toekomst, met aanvullend een vooruitgang op de ergonomie.			
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)		
Veel gebruik van plastic wat onze papieren verpakking 'vervult' op vlak van recyclage		Ergonomische ontwerp om vermoeidheid te verminderen			
Hoge zijanten wat zorgde voor het regelmatige te moeten heffen boven schouder en hoofd = niet ergonomisch		Papier aangebracht op een kartonnen doos met een papieren label = een plus voor recyclage			
Hoekige zijanten die ervoor zorgde dat de folie snel doorcheurde tijdens het seden = extra werk		Een lagere zijant waardoor er een grote vooruitgang is op ergonomische vlak. Niet meer boven schouder en hoofd heffen			
		De doos wordt opgezet zonder het gebruik van plastic tape doormiddel van de extra uitsnijdingen = duurzamer			
		Geen scherpe hoek bovenaan de doos verminderd de kans op scheuren tijdens het sedproces			
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
ten investeren waarbij we zintelen op een duurzamere toekomst en een grote winst op ergonomie.					
Team leden		Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door	
Luc VJ Jessy D/ Bram VO		Jessy D	Luc V	Bjorn U	
Strategie connectie ☐ Advocaat ☐ Suppling ☐ Flexibel ☐ Consistent ☐ Reliabiliteit ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPQ ☐ Duurzaam - circular thinking					

Doel om de ergonomie te verbeteren

28

brabantia		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 9/10/2025	Eind datum: 9/10/2025
Wat?		Waarom?			
Orde netheid kantine: Bestek en soepkommen worden op elkaar gestapeld, waardoor de stapel snel onstabiel wordt. De extra stapels zorgen voor een overvolle indruk.		Een aparte bestekbak voorzien, hierdoor kunnen de soepkommen beter gestapeld worden. En blijft er meer ruimte over. Het vergemakkelijkt de kantinedame om de vaatwasser in te stapelen.			
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)		
Enkele een plateau voor soepkommen en bestek.		Apart bestekbakje			
					
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
Plaats besparing / orde netheid / tijdsinstapelen van de vaatwasser.					
Team leden		Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door	
Bik		Bik	ivyl		
Strategie connectie ☐ Advocaat ☐ Suppling ☐ Flexibel ☐ Consistent ☐ Reliabiliteit ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPQ ☐ Duurzaam - circular thinking					

Engineering kan ook eenvoudig zijn

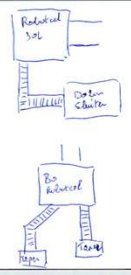
29

brabantia		Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 20250908	End datum: 20250908
Wat?		Waarom?			
De labels van klant Depo kunnen nu op de shopfloor zelf geprint worden		Het verhogen van de efficiëntie op de LABEL werkplek van de VAL. Niet meer wachten tot BB de stickers geprint had			
Vooral	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)		
De VAL-afdeling start een wave op Shiftleader vraagt labels aan bij Bedrijfsbureau Pallets worden aangehouden en komen op de werkplaats terecht Operator moet wachten tot BB de labels gebracht heeft en kan bijgevolg niet verder		De VAL-afdeling start een wave op De shiftleiders print de labels meteen bij het opstarten Pallets worden aangehouden en komen op de werkplaats terecht Operator kan meteen beginnen met stikeren want de labels liggen al klaar voor hem/haar			
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Bereikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
In het kader van meer flow creëren op de werkplekken, is het belangrijk dat we zo weinig mogelijk efficiëntie verliezen. Door een shiftleader zelf de klantlabels te laten printen, moet er geen extra communicatie zijn tussen BB en de shiftleader, en kan de shiftleader zelf inschakelen wanneer de labels exact nodig zijn. Hij/zij kan de labels printen vooraleer de goederen op de WP staan, en hierdoor kan de operator meteen beginnen met labelen. Een ander voordeel is dat deze klant op eerder welk tijdstip nu gepland kan worden. Eerst moest er altijd rekening gehouden worden met de werktijden van BB (om de labels op te starten), en nu kan de wave ook vroeger of later gestart worden indien nodig -> Meer flexibiliteit.					
Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door		
Taline Verdaat / Yussufu Nganga	Kirsten Loenders	Kirsten Loenders			
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Spinning ☐ Flexible ☐ Concentric ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPS ☐ Duurzaam - circular thinking					

Samenwerking van de
werkvloer met de
planningsafdeling

Impact op flow

30

brabantia				Start datum: 14/3/25	End datum: 25/4/25
Wat?		Waarom?			
Efficiency robot initialisatie Bo + sol assembly verbeteren.		vermindering van energie die machines verliezen en veiligheid verbeteren			
Vooral	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)		
Het transport van de Robot ook van de Bo naar assembly en Bo L op de assembly blijft draaien volgens de Robot onder spanning staat. Als de Robot gestopt is en in stand-by is... dan blijft het draaien draaien		Als machine in de status "running" -> Robot gaat naar stopstatus en maakt indien nodig zijn cyclus af. -> Transportbanden worden gestopt -> Machine moet opnieuw gestart worden door druk op startknop, dan gaan zowel de banden als de robot herstarten Als machine in de status "gestopt" -> robot was al gestopt -> Transportbanden worden gestopt -> Machine moet opnieuw gestart worden door druk op startknop, dan gaan zowel de banden als de robot herstarten Als machine in de status "roodstop" -> robot was al gestopt -> Transportbanden worden gestopt -> Machine moet opnieuw gestart worden door druk op reset en aansluitend startknop, dan gaan zowel de banden als de robot herstarten Als machine in de status "deur open/lichtscherm" -> robot was al gestopt -> Transportbanden worden gestopt -> Machine moet opnieuw gestart worden door druk op reset en aansluitend startknop, dan gaan zowel de banden als de robot herstarten Als machine in de status "error" -> robot was al gestopt -> Transportbanden worden gestopt -> Machine moet opnieuw gestart worden door startknop, dan gaan zowel de banden als de robot herstarten			
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Bereikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid					
Het transport draait nu niet meer in eigen draai maar wordt gestopt door de robot. Dit in energie besparing en veiligheid.					
Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door		
Boris Kuitman Bart Groot D.D. vander D.D. vander	Rach Vliet	Wim van der Pijl			
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Spinning ☐ Flexible ☐ Concentric ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPS ☐ Duurzaam - circular thinking					

Formaat om te schrijven,
drempel te verlagen &
tekenen van probleem
(technische dienst collega's)

31

brabantia Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 13/10/25	Eind datum: 17/10/25
Wat?		Waarom?	
Het netwerk in de MT productie ruimte laat te wensen over. Werk gaat trager bij het opzoeken en printen van bestanden, binnenhalen van berichten ...		Het is storend bij het werken met de digitale middelen dat deze het werktempo bepalen in de plaats van ondersteunend te zijn	
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)
Enkel werking via Wi-Fi in de MT ruimte		buizen verschuiven (15 cm) om toegang tot netwerkpunten te verbeteren IT voorzieit bekabeling Netwerkprestaties normaal Printer verplaatst	
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid			
Team leden Team leider Sponsor Goedgekeurd en gewaardeerd door			
Bart Van De Velde, Pieter Willems		Joa Thonissen	
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Suppling ☐ Flexibel ☐ Concurrentie ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - circular thinking			

Ook het management kan het

Netwerken ;-)

32

brabantia Kaizen Blitz Rapport - (1 Dag Kaizen Sjabloon)		Start datum: 15/12/25	Eind datum: 16/12/25
Wat?		Waarom?	
Vooreik onderdeel uit karton (doos, bescherming, scheiding, ...) is er een exemplaar dat door kwaliteits is vrijgegeven. Voor de kleine stukken is er geen plaats meer in de kast met de dooskarton.		We willen de kleine kartons makkelijk terugvinden en zorgen dat ze niet verdwijnen achter een berg andere en hierdoor eventueel beschadigd geraken	
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)
kleine onderdelen in apart bak staat in de weg opvangster van stof en ander vuil		nieuwe kast (vanuit NPD) per type product en functie labels per product, makkelijk verplaatsbaar	
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid			
Team leden Team leider Sponsor Goedgekeurd en gewaardeerd door			
Anja		Ann	
		Pieter	
		V&K Team	
Strategie connectie ☐ Advanced ☐ Suppling ☐ Flexibel ☐ Concurrentie ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - circular thinking			

Verschillende Blitz richting
'5S' structuur en
standhouden

Hergebruik van een oud kast

33

brabantia		Start datum: 15/04/25 Eind datum: 26/05/25								
Wat?		Waarom?								
Afstestenbeheer in Syntegro		Tijdsbesparing								
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien								
Bij controle of er voor elke ziekteperiode een attest was werd een overzicht van de ziektes uit Syntegro getrokken en dan één voor één vergeleken met de de ziektemeldingen die we van Certified ontvingen. Idem voor Klein Verlet en familiaal verlof.		Certified bezorgd ons dagelijks een overzicht van de attesten die binnengekomen zijn en dan kunnen we dat aanduiden in Syntegro. (Die geel vinkje) En ook is er een overzicht met de ziekteperiodes zonder attest. 								
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid										
Minder tijd rovend + zichtbaar voor collega's.										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Team leden</th> <th>Team leider</th> <th>Sponsor</th> <th>Goedgekeurd en gewaardeerd door</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Marleen Boonen</td> <td></td> <td>Lise Bergmans</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door	Marleen Boonen		Lise Bergmans	
Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door							
Marleen Boonen		Lise Bergmans								
Strategie connectie ☐ Advocaat ☐ Suppliment ☐ Realisatie ☐ Conscientisatie ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - circular thinking										

Ook de HR dienst kan hiermee aan de slag

34

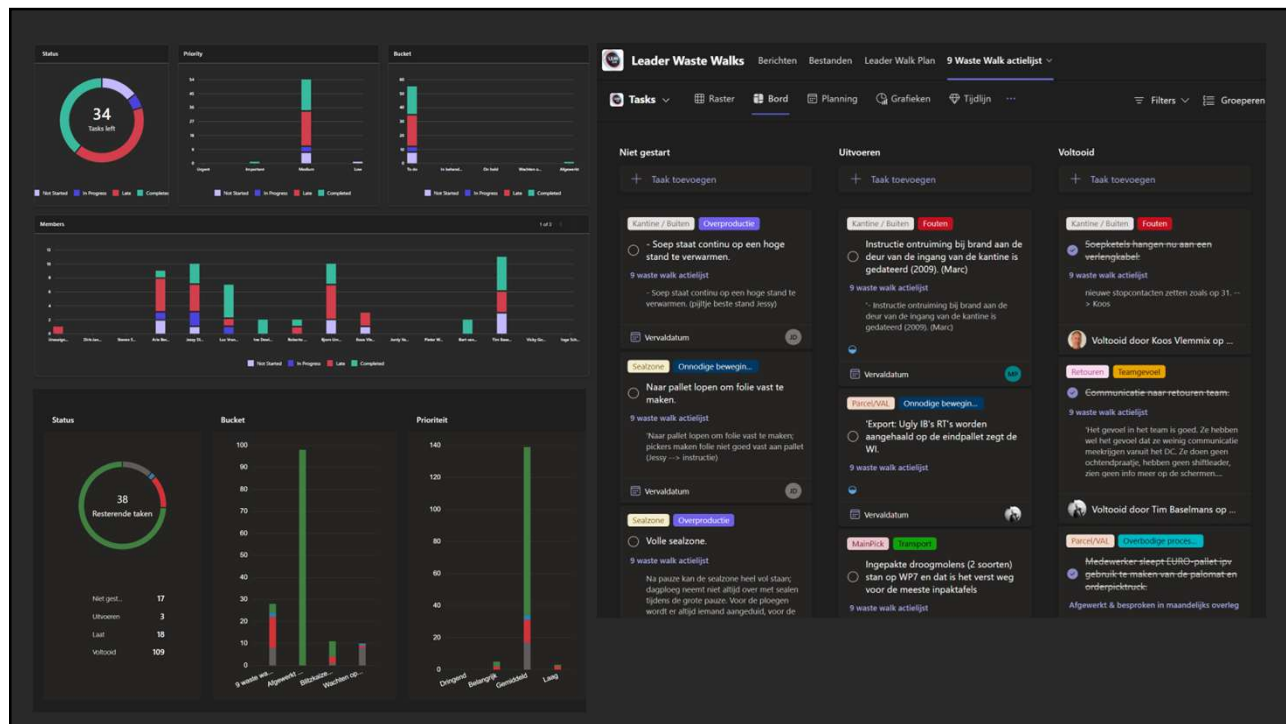
brabantia		Kast kantoor inkoop		Start datum: 01-01-2025 Eind datum: 07-11-2025								
Wat?		Waarom?										
Vervangen en ordenen kast met kantoorartikelen		Kasten zijn beschadigd en functioneren niet goed en er is geen structuur/overzicht										
Vooraf	(Foto's / Schetsen / Grafieken)	Nadien	(Foto's / Schetsen / Grafieken)									
Rommelige, onoverzichtelijke, oude beschadigde en moeilijk te openen kast. Nauwelijks zicht op de voorraad.		De kastdeuren lopen soepel, je hoeft bijna niet te zoeken naar wat je nodig hebt. Snel inzichtelijk wanneer iets moet worden bij besteld.										
Voordelen - verbeterimpact ☐ Volgens afspraak ☐ Correcte wijze ☐ Geen defect ☐ Eenvoudig ☐ Beschikbaar ☐ Op het juiste moment ☐ Voldoende en ook niet meer ☐ Veiligheid												
Snel het juiste kantoorartikel wat je nodig hebt.												
Door overzicht ook snel inzichtelijk wanneer kantoorartikelen moeten worden bijbesteld.												
Door het overzicht kunnen we ook met lagere voorraden werken, minder beslag op vermogen.												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Team leden</th> <th>Team leider</th> <th>Sponsor</th> <th>Goedgekeurd en gewaardeerd door</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hendri Karsten, Caroline Geys, Eric Versteeld, Monique Kulkjen</td> <td>Monique Kulkjen</td> <td>NVT</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door	Hendri Karsten, Caroline Geys, Eric Versteeld, Monique Kulkjen	Monique Kulkjen	NVT	
Team leden	Team leider	Sponsor	Goedgekeurd en gewaardeerd door									
Hendri Karsten, Caroline Geys, Eric Versteeld, Monique Kulkjen	Monique Kulkjen	NVT										
Strategie connectie ☐ Advocaat ☐ Suppliment ☐ Realisatie ☐ Conscientisatie ☐ Relatie ☐ Veiligheid - Gezondheid - Milieu ☐ Kwaliteit ☐ Service level ☐ Performance - NPD ☐ Duurzaam - circular thinking												

Inkoopdienst verbinden met strategische KPI's

Kanban voor bijbestellen

35

Milieu impact vanuit
vermijden van fouten en
digitaliseren



44

45