

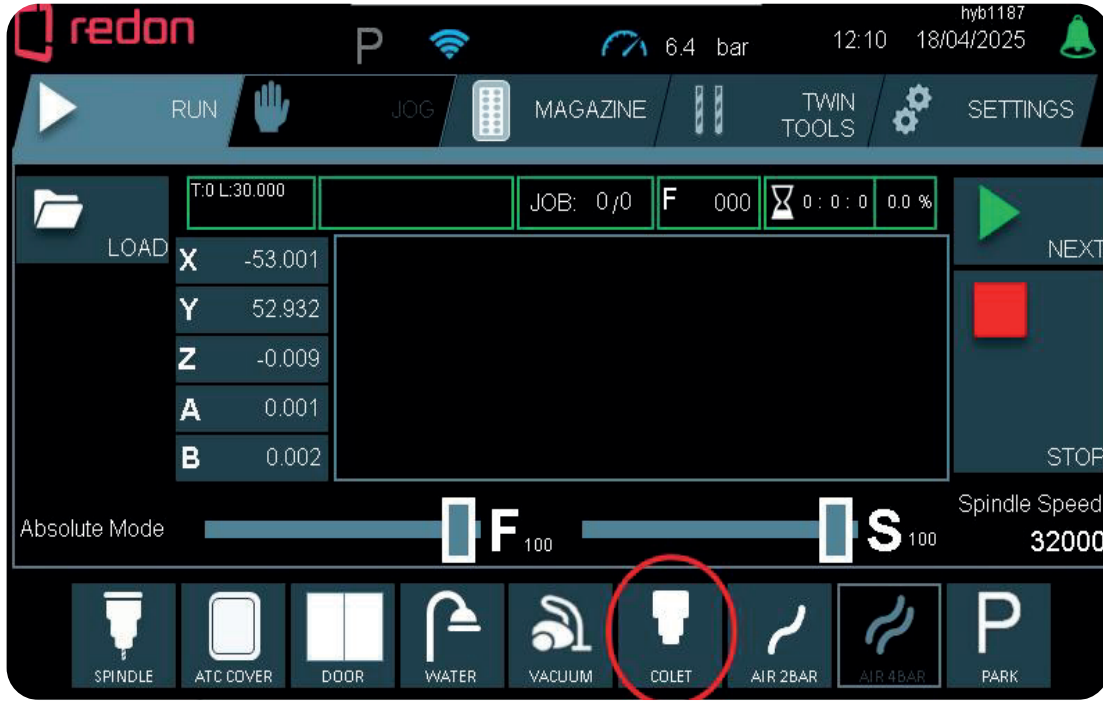
 **B&R MAKİNEDE  
GTR, HYBRID, R-One<sup>+</sup>  
FREZ DEĞİŞTİRME**

---



## B&R MAKİNEDE GTR, HYBRID, R-One+ FREZ DEĞİŞTİRME

1)



Makinemizde frez değişimi için öncelikle kırık olan frezimizi ekrandaki colet ikonuna basarak Coletin açılmasını sağlıyoruz ve kırık olan frezimizi çıkarıyoruz.



Sonrasında yeni redon frezimizi tekrardan colet ikonuna basarak coletin açılmasını sağlıyoruz ve frezimizi göz kararı 25-27 mm olacak şekilde ayarlayarak colet ikonuna basarak tekrardan coletimizi kapatıyoruz.

2)



Yukarıdaki sekmelerden magazin sekmesine geçiyoruz.



## B&R MAKİNEDE GTR, HYBRID, R-One+ FREZ DEĞİŞTİRME

3)



İlgili magazin numarası üzerine tıklayarak yeni taktığımız frezin öncelikle Place status durumunu kontrol ediyoruz. Burası eğer 'in magazin' ise Burayı 'in spindle' olarak değiştiriyoruz.

4)



Sonrasında yeni taktığımız frezin ömrünü 'reset life' ikonuna basarak Resetlemesini yapıyoruz.



Son olarakta takım boyu uygunluğunu kontrol edebilmek için 'measure Tool' ikonuna basarak frezin ölçümünü sağlıyoruz. Artık frezimiz hazır ve 'Drop tool' ikonuna basarak frezi magazindeki yerine bıraktırabiliriz.