

MAKİNELERDE KURU VE SULU KAZIMA SONRASI TEMİZLİK





MAKİNELERDE KURU VE SULU KAZIMA SONRASI TEMİZLİK

Makinelerde Kuru Kazıma Sonrası Temizlik

1. Eğer kuru kazıma yapılıyorsa önce makine ekranı ara yüzünden hava ile otomatik temizleme çalıştırılır.
2. Bu işlemin ardından vakum cihazı açılır.
3. Daha sonra fırça yardımıyla tozlar vakum deliğine doğru süpürülür.
4. Kalan tozlar veya ulaşılabilen noktalar kuru bir bez yardımıyla tekrar süpürülerek vakum deliğine doğru temizlenir.
5. Bir süpürge/vakum hortumu yardımıyla magazine yuvalarının içi temizlenir.
6. Eğer ATC kapağı tam olarak açılıp kapanmıyorsa bu bölgeye bir parça sıkışması mümkündür bu parça da yine süpürge/vakum hortumu yardımıyla temizlenir. Eğer sıkışan parça yerinden çıkmıyorsa sadece o bölgeye çok az bir süre hava tabancası ile hava sıkılarak parçanın yerinden çıkması sağlanır.

Makinelerde Sulu Kazıma Sonrası Temizlik

1. Eğer sulu kazıma yapılıyorsa önce makine ekranı ara yüzünden su ile otomatik temizleme çalıştırılır.
2. Bu işlemin ardından su tabancası veya fırça yardımıyla makinenin içinde bulunan talaş temizlenir.
3. Fırça yardımıyla magazine kısmı temizlenir.
4. Bir süpürge/vakum hortumu yardımıyla magazine yuvalarının içi temizlenebilir.
5. Eğer ATC kapağı tam olarak açılıp kapanmıyorsa bu bölgeye bir parça sıkışması mümkündür bu parça da yine süpürge/vakum hortumu yardımıyla temizlenir. Eğer sıkışan parça yerinden çıkmıyorsa sadece o bölgeye çok az bir süre hava tabancası ile hava sıkılarak parçanın yerinden çıkması sağlanır.

NOT: Eğer bu temizlikler yerine getirilmezse; takımların doğru konumlandırılmaması, takımların kırılması, takım boylarında sapma, ATC kapağının beklendiği gibi çalışmaması, ATC kapağının kırılması gibi problemler meydana gelebilir.