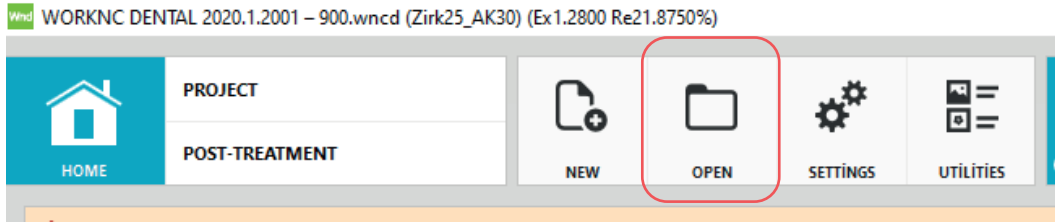


İŞ DOSYASINI EN SON KULLANILAN FREZDEN BAŞLATMA İŞLEMİ

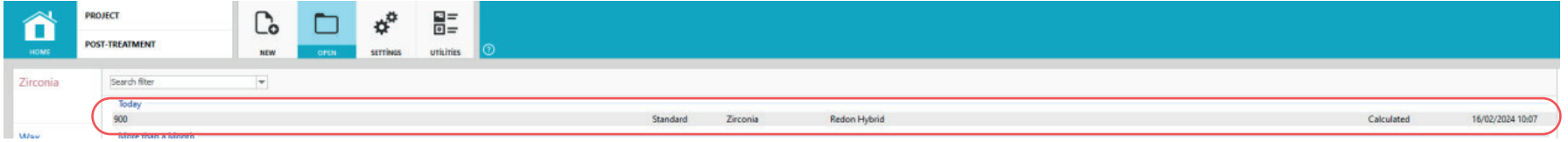


İŞ DOSYASINI EN SON KULLANILAN FREZDEN BAŞLATMA İŞLEMİ

- 1- Makine üzerindeki blok sökülmez.
- 2- Frez kırılmalarında, frez kırılmasının nedenine bağlı olarak kaldığı yerden başlatma fonksiyonu kullanılmasının tekrar kırılmalara neden olabileceği unutulmamalıdır.
- 3- Makine arızaya geçtiğinde kaçınıcı path de kaldığı ve hangi frezde kaldığı not alınır.
- 4- Hata kodu resetlenir.
- 5- Worknc de aktif olarak makine yüklü olan iş dosyası açılır.



(OPEN Buttonuna basılarak geçmiş iş dosyaları gözükecektir.)



(Makinada yüklü olan iş dosyası çift tıklanarak seçilir.)

SUMMARY			TOOLPATHS		
18 Toolpaths			0 Error	0 Empty	5 Edited
☐	1	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	2	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	3	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	4	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	5	Ball T1	2.00	Calculated	Edited
☐	6	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	7	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	8	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	9	Ball T1	2.00	Calculated	
☐	10	Ball T1	2.00	Calculated	Edited
☐	11	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	12	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	13	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	14	Ball T2	1.00	Calculated	Edited
☐	15	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	16	Ball T2	1.00	Calculated	
☐	17	Ball T3	0.60	Calculated	Edited
☐	18	Ball T3	0.60	Calculated	Edited

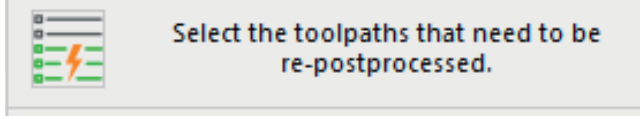
SUMMARY				TOOLPATHS		
18 Toolpaths				0 Error	0 Empty	5 Edited
☐	1	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	2	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	3	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	4	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	5	Ball T1	2.00	Calculated		Edited
☐	6	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	7	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	8	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	9	Ball T1	2.00	Calculated		
☐	10	Ball T1	2.00	Calculated		Edited
☐	11	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	12	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	13	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	14	Ball T2	1.00	Calculated		Edited
☐	15	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	16	Ball T2	1.00	Calculated		
☐	17	Ball T3	0.60	Calculated		Edited
☐	18	Ball T3	0.60	Calculated		Edited

- 6- Açılan iş dosyasının üst tarafta gözüken tool path bölümünden not alınan pathin 2 path öncesinden seçilerek en son toolpathe kadar gelinir.
- 7- Basıldıktan sonra yeniden iş dosyası oluşturulacaktır.



İŞ DOSYASINI EN SON KULLANILAN FREZDEN BAŞLATMA İŞLEMİ

8- Seçildikten sonrasında aşağıda yer alan yıldırım butonuna basılır.



9- İş dosyasının adı devam olarak değiştirilir. Bu iş devam dosyası olarak makineye atılmalıdır.

