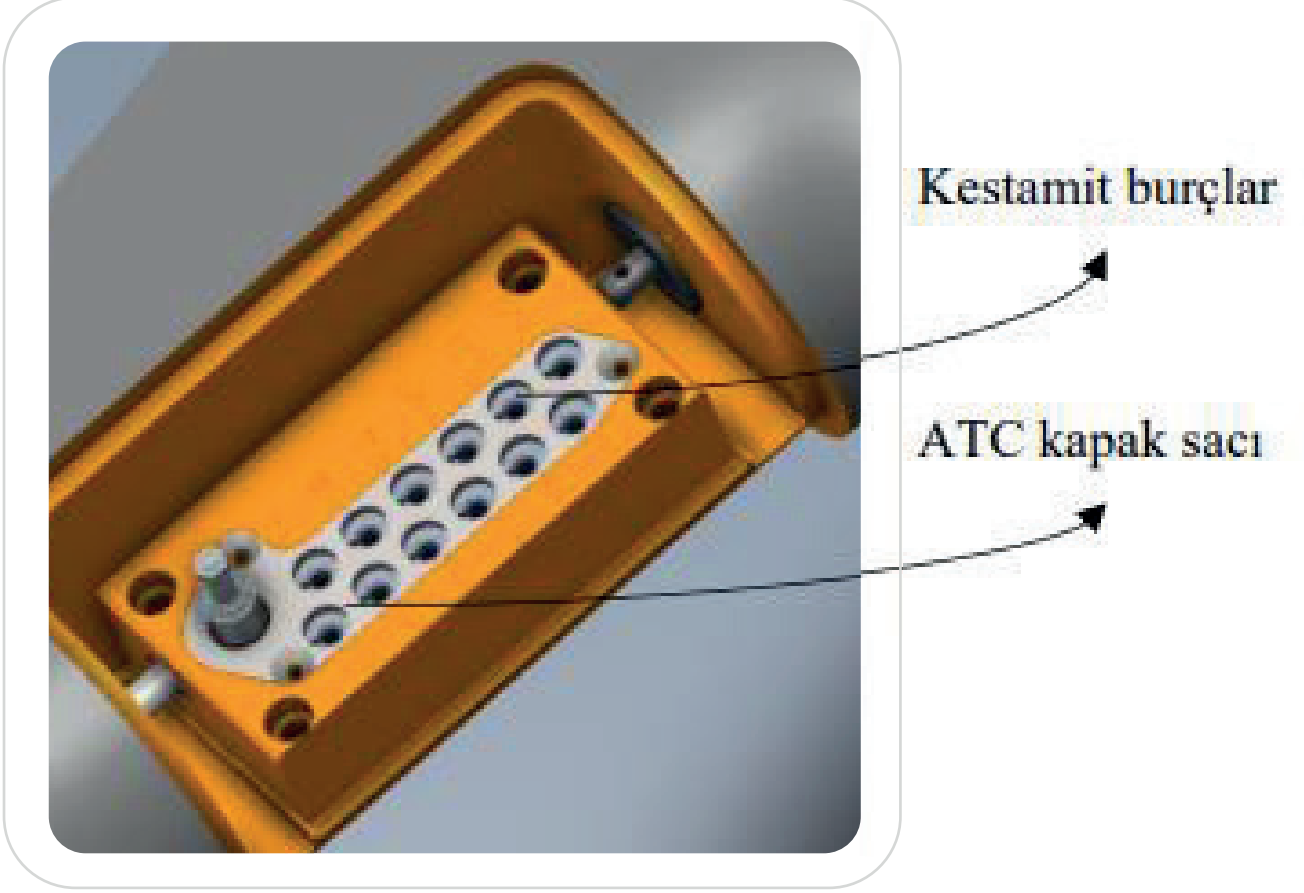


# MAKİNEDE TAKIM YATAKLAMA BURÇLARININ DEĞİŞİMİ

---



## MAKİNEDE TAKIM YATAKLAMA BURÇLARININ DEĞİŞİMİ



### Kestamit Değişim Kılavuzu,

#### Gerekli Ekipmanlar:

- Tornavida
- Yeni 12 adet kestamit

#### Adım 1: Frez Kontrolü ve Çıkarılması

- 1.Magazin yuvasında frez (takım) varsa, bu frezler dikkatlice çıkarılır.
- 2.Frezlerin zarar görmemesi için güvenli bir alana yerleştirilir.

#### Adım 2: Cihaz Kapısının Açılması

1. Ekranda bulunan Kapı İkonu'na basılarak cihaz kapısı açılır.

#### Adım 3: ATC Kapağının Açılması

1. Ekrandan ATC İkonu'na basılır.
2. ATC kapağı açılarak kapağın üzerindeki işlemeye geçilir.

#### Adım 4: ATC Kapak Saçının Sökülmesi

1. ATC kapak saçının üzerinde bulunan 3 adet vida tornavida yardımıyla sökülür.
2. Vidalar güvenli bir yere konulur.
3. ATC kapak saç dikkatlice yerinden çıkarılır.



## MAKİNEDE TAKIM YATAKLAMA BURÇLARININ DEĞİŞİMİ

### Adım 5: Eski Kestamitlerin Çıkarılması

1. Magazin yuvasında yer alan 12 adet kestamit tek tek çıkarılır.
2. Eski kestamitler, gerektiğinde tekrar kullanılmak üzere ayrılır.

### Adım 6: Yeni Kestamitlerin Takılması

1. Yeni 12 adet kestamit magazin yuvasına sırasıyla yerleştirilir.
2. Her bir kestamitin doğru yerleştiğinden emin olunmalıdır.

### Adım 7: ATC Kapak Saçının Montajı

1. ATC kapak saçı yerine dikkatlice yerleştirilir.
2. Daha önce sökülen 3 vida, yerlerine vidalanarak kapak sabitlenir.

### Adım 8: Frezlerin Yeniden Yüklenmesi

1. Daha önce çıkarılan frezler, yuvalarına dikkatlice geri yerleştirilir.

### Son Kontroller

1. Kapağın düzgün şekilde kapandığı ve tüm vidaların yerinde olduğu kontrol edilir.
2. Panel üzerinden ATC kapağı ve cihaz kapısı kapatılır.
3. Takım al bırak yapılarak test edilir.

