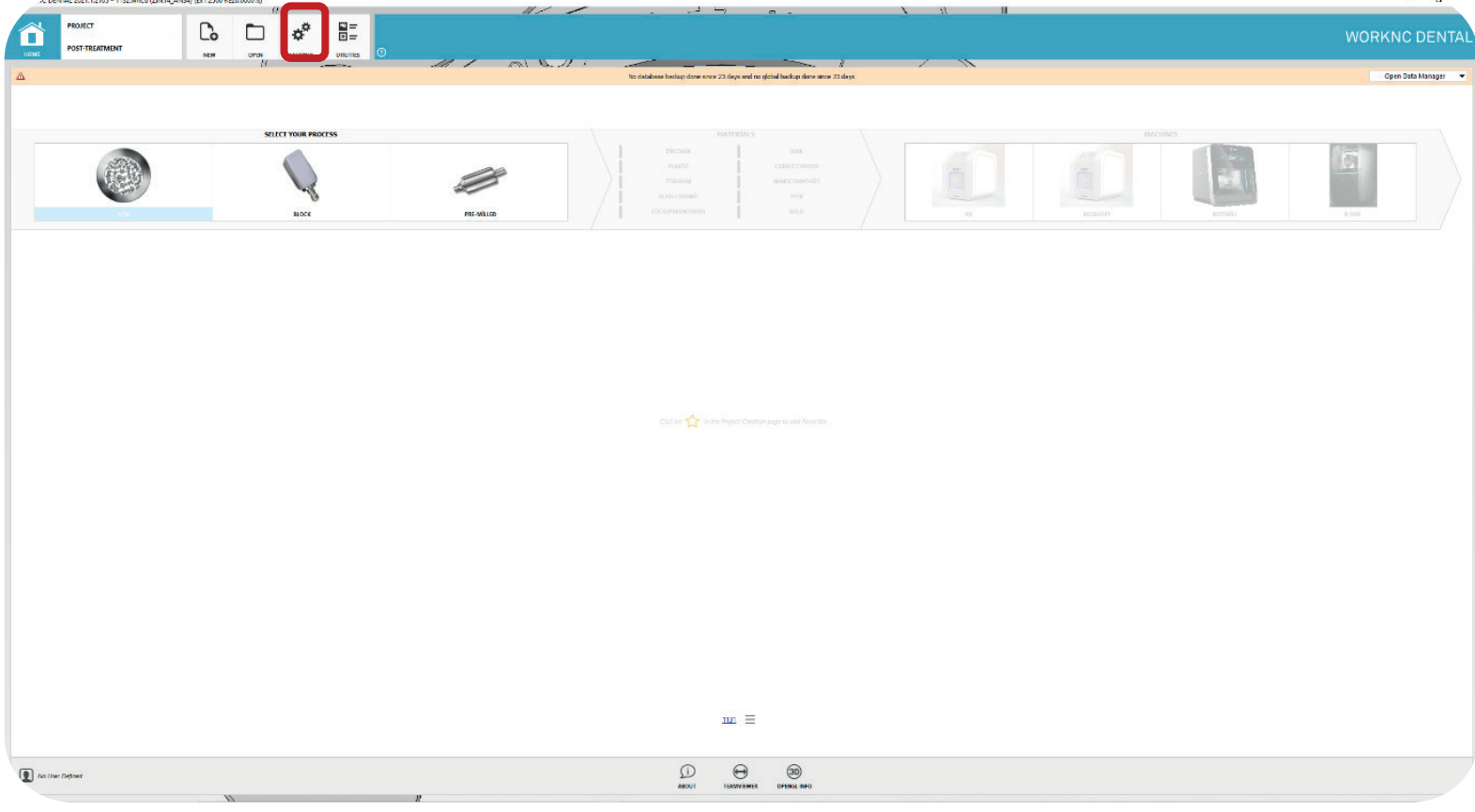


R-ONE + CİHAZA DİSK POZİSYONU EKLEME



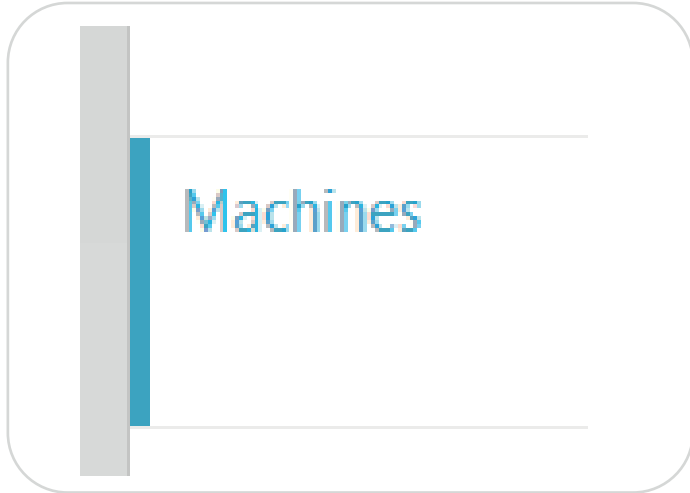
R-ONE + CİHAZA DİSK POZİSYONU EKLEME

1-) WorkNC programı açılır.

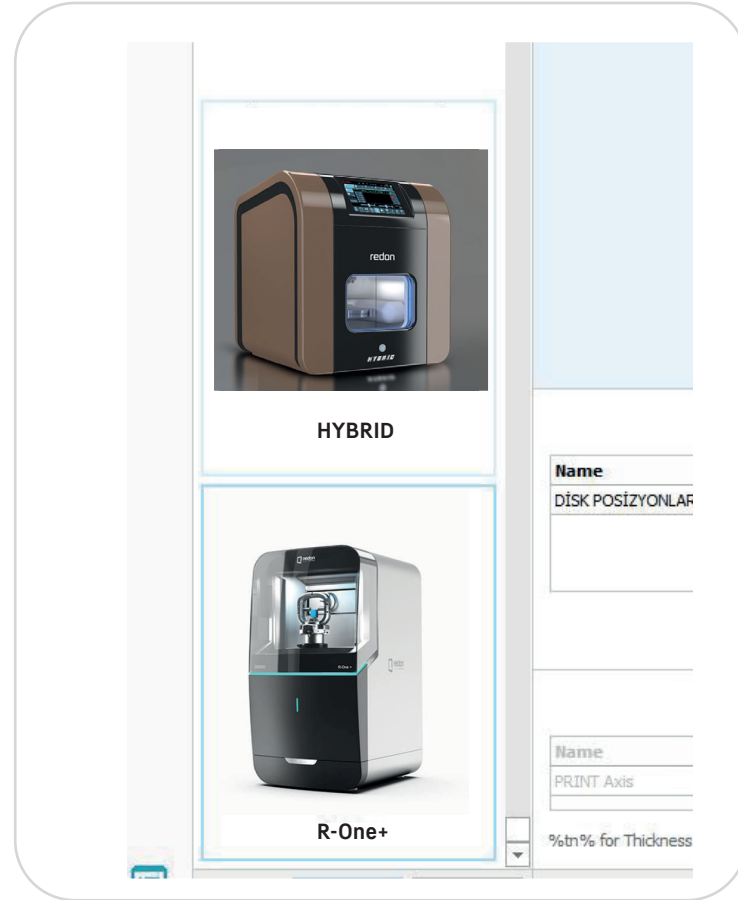


Settings kısmına tıklanır.

2-) Makine Seçme



Sol tarafta açılan menüden Machines'e tıklanır.

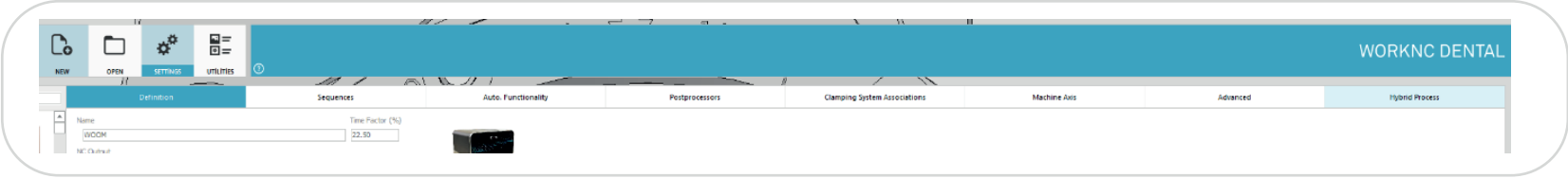


R-One+ cihazı seçilir.

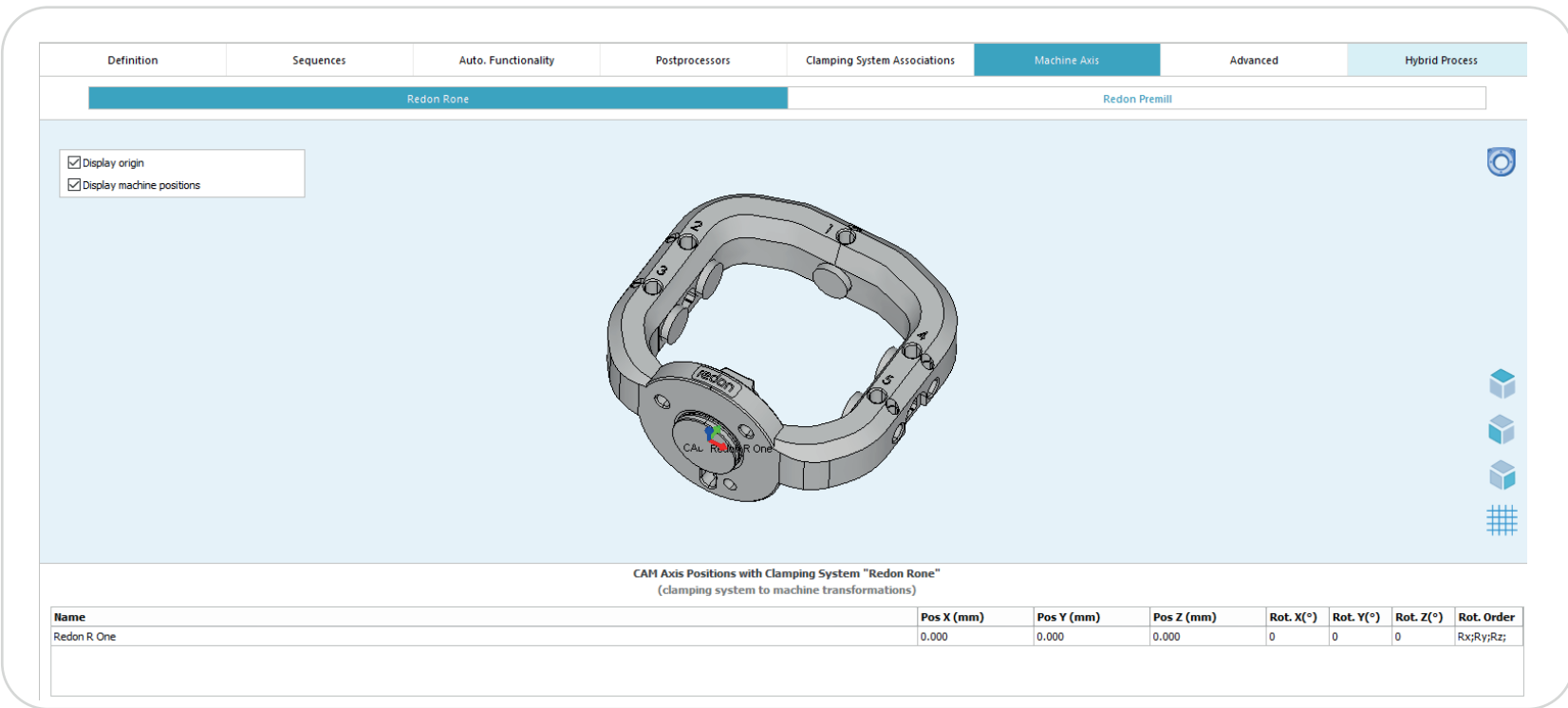


R-ONE + CİHAZA DİSK POZİSYONU EKLEME

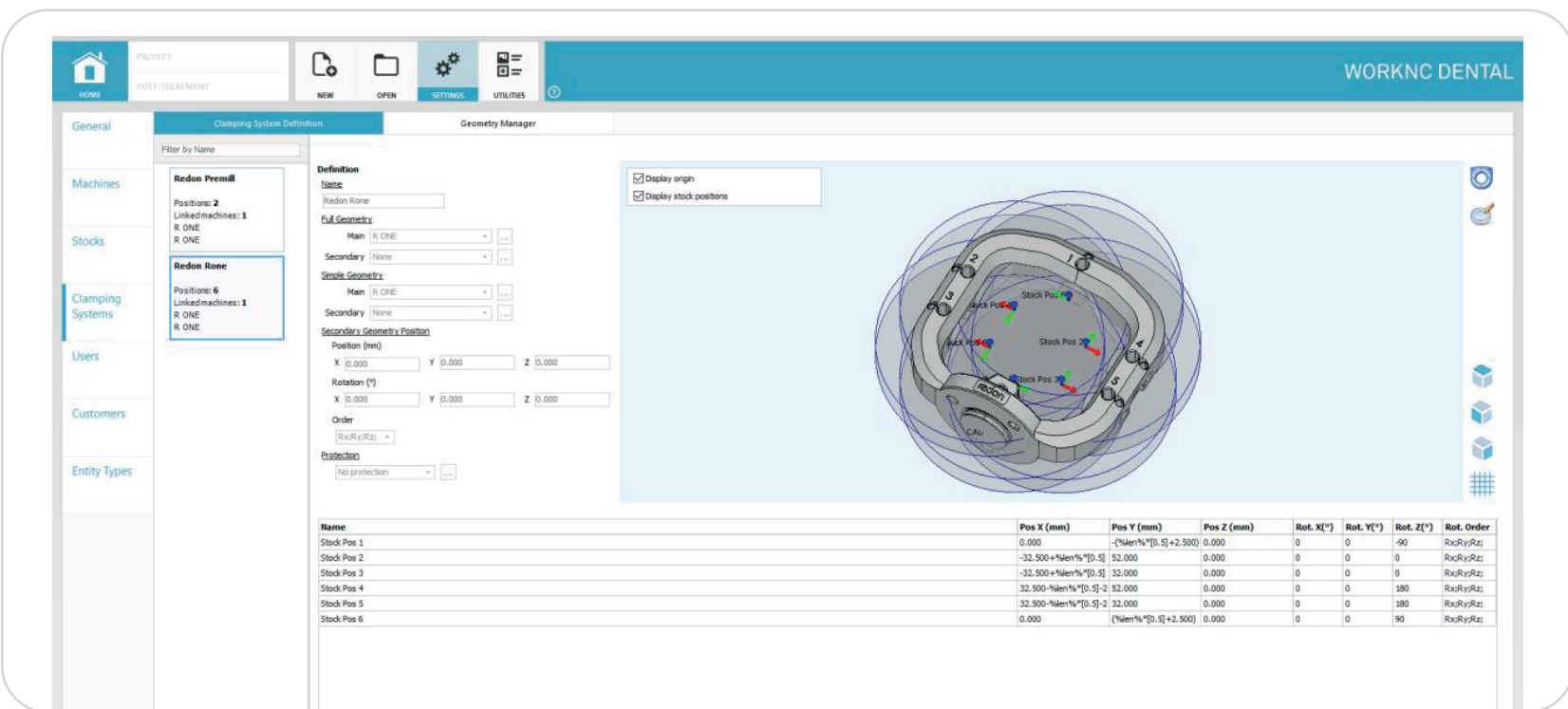
3-) Disk pozisyonları girme işlemi



Machine Axis'e tıklanır.



R-ONE G53'te çalıştığı için disk pozisyonu **Machine axis** yazılmaz. **Clamping systems** bölümüne değerler girilir.

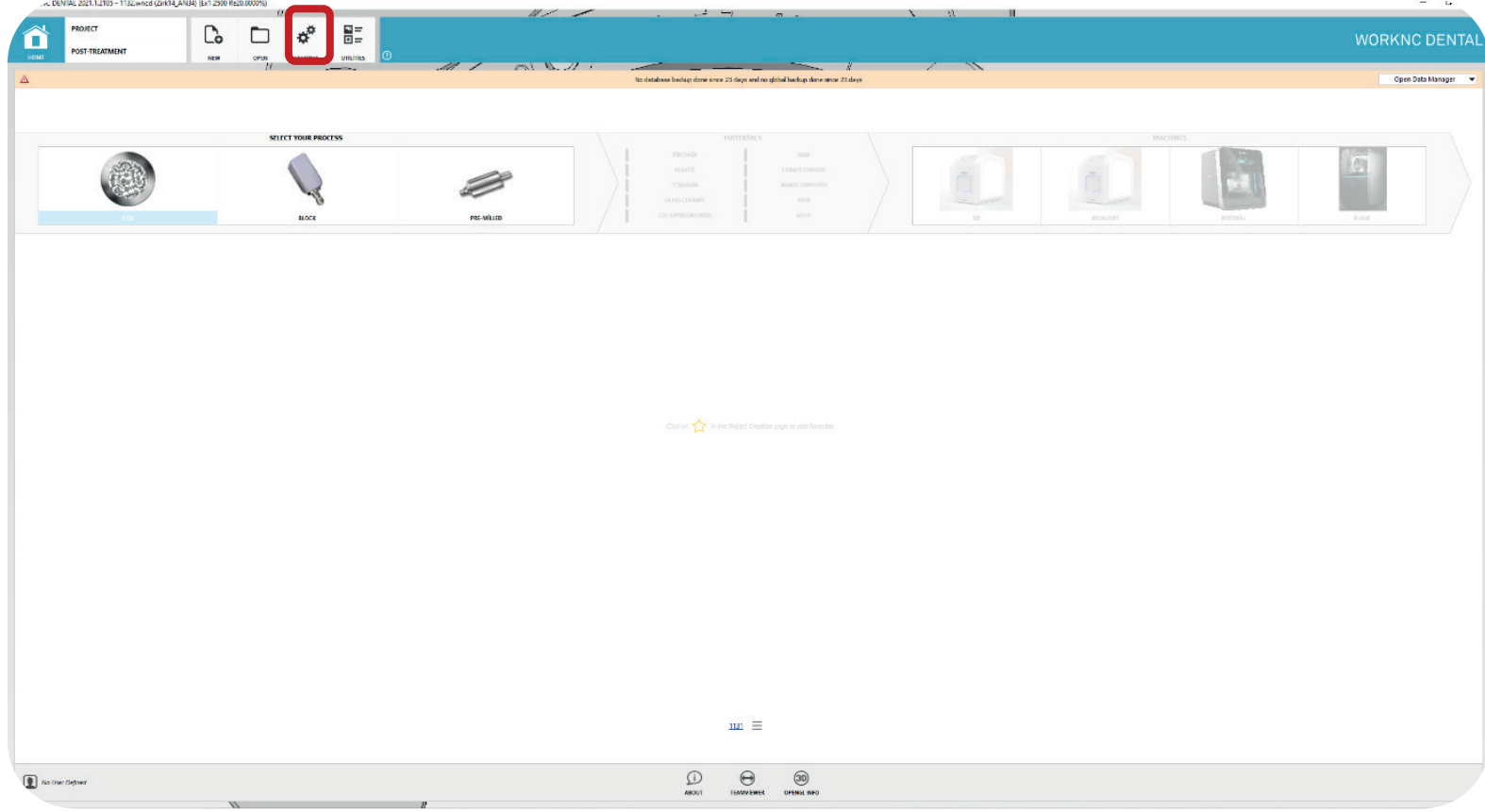


Validate yapılarak kayıt edilir.



R-ONE + CİHAZA DİSK POZİSYONU EKLEME

Settings ekranına geri dönülür.



Clamping Systems

Tıklanır ve Excel değerleri giriş yapılır.

