

STANGELAND

No.
133
DES 2025

ET MAGASIN FRA STANGELAND GRUPPEN



Beistet ved havet

58-tonn rå maskinkraft. Vår største hjullaster noensinne – bygget for Rogfasts tøffeste utfordringer.



Stangeland Gruppen er et familieeid konsern lokalisert på Sola i Rogaland, med røtter tilbake til 1959. Grunnlaget er maskinentreprenørvirksomhet, med Stangeland Maskin som vårt lokomotiv.

Stangeland Gruppen har virksomhet innen bygg, anlegg, eiendom samt gjenvinning og miljø. I dag omsetter Stangeland Gruppen for over tre milliarder kroner og sysselsetter ca. 1500 personer.



Stangeland Maskin AS er en av landets største maskinentreprenører med 700 ansatte og en omsetning på 2,10 mrd. Visjonen er å være ledende i bransjen. Lærebedrift innen anleggsgartner-, anleggsmaskinmekaniker-, lakkerer-, maskinfører-, vei- og anleggsfaget, fjell og bergverksfaget, yrkessjåfør. Selskapet tilbyr alt av anleggs- og transporttjenester.



Stangeland Miljø AS er spesialister på å løse utfordringer knyttet til forurensede masser fra rivingsprosjekter, utbyggingsprosjekter og områder hvor masse må skiftes ut eller renses. Håndterer alle klasser forurenset masse og sørger for sikker og miljøvennlig transport til deponi.



Crane Norway Group AS er en ledende aktør innen løfteoperasjoner og transporttjenester. Gruppens styrke er bred erfaring, høy kompetanse og store ressurser. Konsernet omsetter for ca. NOK 1,85 mrd. med operasjoner i hele landet. Lærebedrift innen kran- og løfteoperasjonsfaget, yrkessjåførfaget og anleggsmaskinmekanikerfaget.



Jærpukk produserer kvalitetsstein fra brudd på Kalberg i Time kommune. De produserer og selger singel, pukk og grus, samt tilslag til asfaltproduksjon. De er 8 ansatte og omsetter for 30 millioner.



Rogaland Gjenvinning AS et avfallsselskap med nedslagsfelt i hele Rogaland. Med sine 38 ansatte og 2000 containere er målet å være best på service, enten det gjelder regelmessig avfall, bygg, industri, farlig eller annet avfall. Selskapet omsetter for 90 millioner og har ambisjoner om videre vekst både lokalt i Stavanger-regionen og i andre regioner.



Birkeland AS er en ledende virksomhet med 80 ansatte innen anleggs- og transporttjenester på Haugalandet. Selskapet har det meste av virksomheten nettopp her, samtidig som man har oppdrag i andre fylker. Selskapet omsetter for 215 millioner.



AS Betong ble stiftet våren 2022 gjennom et utkjøp av betongavdelingen til SV Betong AS, hvor 50 faglig sterke medarbeidere, en stor prosjektportefølje og gode referanser ble overført til den nye betongentreprenøren. Fusjonerte i 2024 med betongavdelingen til Jærentreprenør og Jærentreprenør Anlegg.



Randøy Stein AS driver med produksjon/uttak av naturstein til privat, offentlig og næring. Ble en del av Stangeland Gruppen i 2024.



Klingsheim Hogst & Hage er et allsidig anleggsgartnerfirma som tilbyr alle tjenester innen hage, gartnertjenester og anlegg, for privat og profesjonell. Selskapet ble en del av Stangeland Gruppen i 2023.



K.Volden er en tradisjonsrik maskinentreprenør, som holder til på Fitjar. Selskapet tilbyr alle tjenester innen grunn- og maskinentreprenørfaget, og omsetter for ca. 50 millioner. K.Volden ble en del av Stangeland Gruppen i 2023.

Innhold

Fra ledelsen	4
Karrieremuligheter i Stangeland Maskin	6
Flyplassen – Det var her alt begynte	8
Fullt trøkk i Rogfast	10
58-tonn som endrer hverdagen	12
Fra råtomt til park	14
E39 Lyngdal: Levert tre måneder før tiden	16
Trippeljubilanten som aldri får nok	18
Vi bygger trivsel og samhold	21
Når estimer og virkelighet ikke stemmer: Entreprenørenes erfaringer	22
En av Rogalands mest moderne lakkavdeling	24
Elsker maskiner og diesellukt	26
Altmuligmannen med 20 års erfaring	27
Norgeshistoriens største husflytting	28
Løfter TV-bildene fra blink	30
Siste etappe av sykkelstamveien: – Gleder meg til å vise datteren min hva vi har bygget	32
Grønn infrastruktur: Bygget landets første miljøsertifiserte pumpestasjon	33
Sanering av slettebakken-deponiet: Innovasjon, gjenbruk og miljøriktig massehåndtering	34
Skeisvang vgs bygges om – krevende grunnarbeider midt i skolehverdagen	36
Sanering Rådhusvegen, Karmøy	37
Tar digitale steg – lanserer egen kundeapp	38
Rogaland gjenvinning	40
Jubilanter	43
Julegave	44
Vinterfest	46
Dyrking – et fag som krever både erfaring og teft	47
Nyansatte	47
Stangeland magasinet blir digitalt - meld deg på!	47

I REDAKSJONEN:

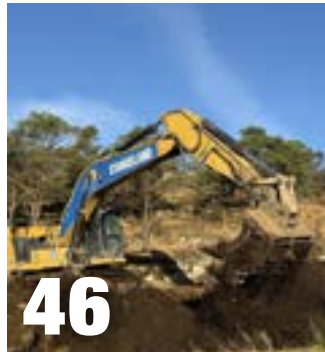
STANGELAND MASKIN Ann Kathrin Nybø

CRANE NORWAY Tom Furland og Per Johnny Skåland

Ønsker du tilsendt magasinet vårt eller gjøre endringer i abonnement:
hahe@tsmaskin.no

Forsidefoto: Jan Rikard Ringhus

Trykk og layout: Aksell AS
Opplag: 4600





Stangeland Gruppen

Det er nå de beste mulighetene oppstår!

Det er mye som går godt i Stangeland Gruppen, samtidig er det mer usikre tider enn på lenge. Da er det godt å ha penger i banken – og en demontert 66-modell Mercedes 230 S på verkstedet...

Stangeland Maskin går godt. Tommy og gjengen gjør en solid jobb i en tid med betydelig omstilling, blant annet når det gjelder elektrifisering av maskinparken. Det får konsekvenser for måten vi driver på, for hvordan vi priser jobbene – og mye, mye annet. Men vi har dyktige folk i alle ledd, og det går godt!

Det gjør det også for kran-satsingen vår. I 2025 har vi utvidet virksomheten i Trøndelag og kjøpt CN Heavy Transport. Vi har utvidet med et nytt kranselskap i Finland, i tillegg til Havator. Det er god gang i alle landene vi er involvert i!

Eiendomssatsingen vår er solid. 1. desember flyttet Baker Hughes inn i nybygget som vi eier sammen

med NorSea i Dusavik, den største eiendomssatsingen Stangeland Gruppen har gjort noen gang.

De 25 bilene til Rogaland Gjenvinning går inn og ut av området vårt på Soma hele dagen. Vi har bygget for 100 millioner kroner her sammen med de dyktige søppelfolka. Det er stor aktivitet hele dagen, det gjør meg stolt!

Stangeland Gruppen har også en solid finansportefølje. Det er politisk urolighet, både i Norge og ute i den store verden, men til tross for alle krumspringene Trump og andre gjør, har utviklingen på børsen vært god i år.

Jeg elsker når ting gjøres skikkelig. Sånn som med min nye 66-modell Mercedes 230 S, kjørt 78.000 kilometer, som ble med hjem i høst. Det var den aller første Mercedes 230 S som Holst og Hauge solgte i Kannik, rett overfor Rogaland Teater. Nå er Mercedesen plukket fra hverandre, den skal settes sammen igjen, og jeg gleder meg som en unge til å vise den fram. Den forrige eieren var så

nøye, at han til og med skrev inn i boka hver gang han fylte bensin.

Slikt får jeg energi av!

Det samme gjør jeg av flinke folk, som både vil og har evne til å få mye til. Det har jeg hatt stor glede av gjennom 40 år i Stangeland. Det er ikke alt som går like godt, men gjennomsnittet er bra. I tiden som ligger foran kommer det til å bli enda tøffere krav, press på marginer, press på bærekraft og mange andre ting kommer til å utfordre oss. Men husk; det er i usikre tider de beste mulighetene oppstår!

Takk for et solid 2025. Takk for all oppmerksomhet i anledning min 70-årsdag, og ikke minst for alle gavene til Feistein fyr.

Med ønske om en fredelig jul og et riktig godt nytt år!

Olav Stangeland

Stangeland Maskin

Jeg er stolt av det vi får lov til å gjøre!

I 2025 har vi gjort ferdig mange store, flotte infrastrukturprosjekter i hele regionen. Det gjør meg virkelig stolt!

Vi kvitterer ut bussvei-strekningen i Sandnes sentrum, fra Ruten til tinghuset.

Vi har gjort ferdig bussvei-strekningen på Gausel, forbi stadion i Jåttåvågen og opp til E 39.

Og vi har gjort ferdig E 39-strekningen i Lyngdal.

Alle tre prosjektene er store og omfattende. Alle prosjektene har vi levert med stil, noen av dem til og med i god tid før avtalt overlevering.

Totalt har 2025 vært preget av jevnt trekk, som gjør at vi leverer greie økonomiske resultater for året. Samtidig er det viktig for meg at vi stadig tar nye steg, at vi blir litt bedre hver dag, at vi bygger CV-er med gode referanser, og at vi har nok av flott ungdom som ser

mulighetene, tar ansvar og ønsker seg inn i anleggsbransjen. Det har vi og det er jeg stolt av!

Det er uten tvil store utfordringer i bransjen, for eksempel når det gjelder elektrifisering, krav til bærekraft selv om maskinparken ikke er fullt egnet, prosjekter vi og konkurrenter regner på, men som blir utsatt, eller aldri noe av.

Vi regner på flere jobber enn noen gang, og må vente lengre og lengre på å få endelig svar. Det er krevende.

Samtidig er jeg stolt av gjengen vår som evner å gjøre noe med utfordringene som oppstår. Vi framstår som et samlet lag. Det er få bruduljer, verken internt i selskapet eller overfor samarbeidspartnere og kunder. Det er akkurat slik vi vil ha det. Stangeland Maskin skal være forbundet med kvalitet. Vi skal preges av arbeidsglede og trivsel, og vi skal evne å se det store bildet. Da slipper vi mye krangling.

Det er spennende tider foran oss. Marginene er under et røft press.

Miljøkravene er til dels nye, i alle fall harde, kvalitetskravene har aldri vært tøffere, og det er generelt nok av snubletråder i veien for dem som ikke følger godt med. Samtidig er det mange muligheter for den som kan og vil.

Det er fremdeles mye arbeid i bussveipakken i Stavanger-regionen. Det skal bygges mer på Tasta, for å knytte Rogfast til «nye» E 39. Det skal også bygges ny E 39 ved Ålgård. Og tiden jobber for flere vindparker i regionen.

Det er det samme for meg hvor vi graver, bare det graves!

Tusen takk for jobben, kjære kollegaer. Tusen takk for tilliten til samarbeidspartnere og kunder. Vi møter fremtiden med arbeidsglede, ryddighet, effektivitet og med å være forberedt.

God jul og godt nytt år!



Tommy Stangeland

Crane Norway Group

Nok et spennende og aktivt år er i ferd med å gå inn i historiebøkene, og 2025 markerer en betydelig milepæl for Crane Norway Group. Omsetning på 2 milliarder kroner er et resultat av hardt arbeid, dyktige og driftige medarbeidere, gode samarbeidspartnere, og mest av alt gode og produktive kunder. Det er en fremgang vi alle kan kjenne stolthet over!

På få år har vi strategisk utvidet vår kjernevirksomhet fra hovedfokus på kran- og transporttjenester til å styrke oss innen tungtransport. Dette omfatter spesialiserte tjenester som jekking, skidding og veiing. Gjennom satsingen i CN Heavy Transport og samarbeidet

med Havator i Sverige og Finland, har vi etablert et sterkt, felles tilbud for denne type virksomhet i hele Skandinavia og Finland. Videre var det gledelig å ønske Prøven Transport AS i Trondheim velkommen i gruppen – et selskap med lang erfaring og spisskompetanse innen tunge løft og forflytninger.

Når vi nå ser fremover, ser vi et marked som er preget av høy aktivitet. Vi skal ut på mange spennende prosjekter i hele landet i tiden som kommer, og markedet gir tydelige indikasjoner på at det blir mye arbeid fremover. Vi er klare og gleder oss til å ta fatt på alt det nye arbeidet!

Jeg vil rette en stor takk til hver enkelt kollega for den store innsatsen og servicen som gis våre kunder hver dag. Dette er fundamentet for vår felles fremgang. Samtidig takker vi alle våre kunder for tilliten dere viser oss. Vi ser frem til å fortsette det gode samarbeidet og levere gode tjenester også i fortsettelsen.

Med ønske om en god jul og et godt nytt år!



Trond Helge Skretting

Karriere- muligheter i Stangeland Maskin

Siden 1959 har Stangeland Maskin vært med på å bygge Rogaland. I dag er vi den største entreprenøren i regionen, med over 700 ansatte og et bredt spekter av prosjekter innen vei, anlegg, transport og miljø.

TEKST OG FOTO: SINA MARIE STANGELAND



Men det viktigste vi bygger, er folk. Kompetansen, lagånden og arbeidsgleden blant våre ansatte er grunnmuren i alt vi gjør.

Et system for utvikling

I Stangeland tror vi på lærling gjennom hele livet. Vi har laget en modell – karrieremuligheter – som viser hvordan du kan utvikle deg faglig, personlig og som leder. Her finnes ingen fasit. Noen ønsker å bli spesialister innen sitt fag. Andre drives av ansvar og tar steget mot ledelse. Noen finner ny motivasjon i tverrfaglig utvikling, der man lærer seg nye fag eller bytter retning underveis.

Hos oss kan du forme dine egen vei – og vi legger til rette for det.

Fagarbeider i verdensklasse

Våre fagfolk er vår viktigste ressurs, både i leveranser og i opplæring. Dette er majoriteten av ansatte i Stangeland Maskin, de som jobber ute i felt, og som hver dag står på for at Stangeland Maskin skal kunne ta del i å bygge regionen vår. Vi tilbyr læreløp innenfor ni ulike fagområder, men ved etterspørsel tilrettelegger vi for andre fag.

- Vei- og anleggsfaget
- Anleggsmaskinførerfaget
- Fjell- og bergverksfaget
- Anleggsgartnerfaget
- Anleggsrørleggerfaget
- Yrkessjåførfaget
- Lakkerer (bilskaide og lakk)
- Mekaniker tunge kjøretøy
- Anleggsmaskinmekaniker

Som lærling får du tett oppfølging av erfarne fagarbeidere, og lærer av de beste i bransjen.

Etter fagbrevet kan du bygge videre – gjennom kurs, fagskole og talentskole. Her utvikler du deg, og får mulighet til å ta mer ansvar på anleggene.

Fra fag til ledelse

For de som ønsker mer ansvar, finnes det muligheter i Stangeland. Mange av de som i dag er bas, formann, driftsleder, prosjektleder og lignende startet som lærlinger.

Gjennom erfaring, ledertrening og etterutdanning får folkene våre verktøyene som trengs for å lede folk, planlegge og bygge prosjekter fra start til slutt.

Vi tror på å gi tillit tidlig. Viser du initiativ, engasjement, evne og vilje, får du ansvar. Som leder i Stangeland handler det om å kombinere medmenneskelighet, fagkunnskap og handlekraft – og å ta vare på lagfølelsen.

Livslang lærling

Hos oss stopper ikke utviklingen etter fagbrevet. Målet er at våre folk aldri skal «stå fast». Vi legger til rette for at du kan vokse der du står – og at veien videre alltid er åpen. Vi kaller det livslang læring – fordi vi alltid har noe å lære, og fordi vi tror at kompetanse vokser når den deles. Enten du drømmer om å bli fagarbeider i verdensklasse, driftsleder på store prosjekter, eller spesialist innen maskin og mekanikk, finner du karrierevei hos oss.

I Stangeland får du ansvar, støtte og plass til å utvikle deg.

For vi tror på folk – og vi bygger framtida sammen.



«Det var aldri noen tvil om hvor jeg skulle gå læretiden. Stangeland er en solid, trygg aktør, med skikkelig gode fagfolk!»

- Steffen Tjora,
formann



Fagarbeider:

- ✓ Anleggsmaskinførerfaget
- ✓ Vei og anleggsfaget
- ✓ Fjell og bergverksfaget
- ✓ Anleggsgartnerfaget
- ✓ Anleggsrørleggerfaget
- ✓ Anleggsrørleggerfaget
- ✓ Yrkessjåførfaget
- ✓ Lakkerer (Bilskade og lakk)
- ✓ Mekaniker tunge kjøretøy
- ✓ Anleggsmaskinmekanikerfaget

Flere fagområder legges til når aktuelt.



- ✓ VA
- ✓ Rørsveising
- ✓ Lakkering
- ✓ BIM
- ✓ Plastring

- ✓ Anleggsrørlegging
- ✓ Maskinstyring
- ✓ Trykk- og tetthetsprøving
- ✓ Geomatikk
- ✓ HMS-KS-YM

- ✓ Fadder for lærling
- ✓ Bas
- ✓ Formann



- ✓ Prosjektutvikling/ kalkulasjon og anbud
- ✓ HMS-KS-YM
- ✓ Driftsingeniør
- ✓ Prosjektingeniør

- ✓ Fagansvarlig
- ✓ Stikningsingeniør
- ✓ Prosjektering

- ✓ Driftsleder (øverste leder ute)
- ✓ Driftsingeniør



- ✓ Anleggsleder
- ✓ Prosjektleder
- ✓ Prosjekt/avdelingsleder
- ✓ HMS-KS-YM



«Stangeland satser på det beste utstyret. Hos oss gjør vi alt selv fra start til slutt. Det gir eierskap og stolthet i arbeidet.»

- Ken Jarle Bore (Jolly), formann i lakkavdelingen



Rehabilitering av rullebane omkring 1992.

FLYPLASSEN

– Det var her alt begynte

Allerede i 1955 – før Stangeland Maskin (T. Stangeland Maskin) ble etablert, kjørte Trygve Stangeland traktor og lasteapparat med masser på flyplassen. Siden den gang har Stangeland vært med på å bygge, vedlikeholde og utvikle et av regionens viktigste knutepunkt. Flyplassen har fulgt selskapet gjennom generasjoner – og blitt et symbol på både kontinuitet og utvikling.

TEKST: SINA MARIE STANGELAND

Der historien startet

På midten av 1950-tallet var Sola flyplass i stadig utvikling. Trygve Stangeland hadde nettopp anskaffet sin første traktor med lasteapparat, og et av de første oppdragene var å kjøre masser på flyplassen. Arbeidet markerte starten på et selskap og en kultur som har vært med å forme Rogaland gjennom generasjoner.

Da Stangeland Maskin ble etablert i 1959, fortsatte arbeidet. Sola flyplass utvidet kapasiteten i takt med økende trafikk, og Stangeland var med på alt fra oppbygging av nye rullebaner til utbedring av veier og grøfter. Prosjektet ble et tydelig symbol på starten – ikke bare for selskapet, men også for utviklingen av hele regionen.



Et prosjekt i kontinuerlig utvikling

Gjennom snart syv tiår har Stangeland Maskin hatt oppdrag som har variert i både omfang og kompleksitet. Dette innebærer blant annet nye rullebaner, taksebaner, støvvoller, parkeringsområder, dreneringsarbeid, oppstillingsplasser, rivning, asfaltering – for både Avinor, Forsvaret og helikopterterminalene.

Arbeidet krever presisjon, planlegging og høy sikkerhet. Aktiviteten må tilpasses flytrafikken, og logistikken er nøye koordinert. Erfaringen Stangeland har bygget opp gjennom flere tiår har gitt selskapet en unik forståelse for området – både praktisk og historisk.

Til tross for nye sikkerhetskrav, tynge trafikk og moderne teknologi står verdiene til Stangeland støtt – ryddig, forberedt, effektiv og arbeidsglede.

Stein på stein – i takt med tiden

Utviklingen av flyplassen speiler utviklingen i selskapet. Der Trygve Stangeland startet med enkel maskinkraft, står det i dag en moderne maskinpark med avansert utstyr, digitale systemer og automatiserte prosesser.

Teknologien har fornyet arbeidsmetodene, men kjernen er den samme: solid grunnarbeid, trygg massetransport og nøyaktighet i utførelsen.



Foto: Bjarte Løland Bråtveit

Tiden flyr! Bildet ble tatt på flyplassen under covid-19, da flyene sto lagret.

Med stadig strengere krav til miljø, dokumentasjon og sikkerhet, har prosjektene på flyplassen bidratt til å løfte kompetansen internt. Det er et arbeidsområde som krever erfaring, nøyaktighet og forståelse for både detaljer og helhet – egenskaper som kjennetegner Stangeland-folka.

Arbeidet på flyplassen har ikke bare handlet om å legge grunnlaget for fly og rullebaner, men om å legge til rette for arbeidsplasser, handel, reiseliv og vekst i Rogaland. Ringvirkninger langt utenfor anleggsområdet – for bedrifter, familier og lokalsamfunn.

Når et fly letter fra Sola, er det også resultatet av tusenvis av arbeidstimer fra lokale fagfolk.

Et kapittel som fortsetter

Gjennom nesten syv tiår har Stangeland Maskin vært en del av flyplassens historie. Fra massekjøring med traktor-graver til dagens høyteknologiske prosjekter har fellesnevneren vært den samme: godt utført arbeid som står seg over tid.

Til sammen har selskapet levert tjenester for mange hundre millioner kroner, og flyplassen er fortsatt en viktig del av oppdragsporteføljen.

For Stangeland er flyplassen mer enn bare et prosjekt. Den er et symbol på utholdenhet, kvalitet og kontinuitet – **et symbol på hvem vi er og hvor vi kommer fra.**

Einar Sira fra Ingeniørservice og Olav Stangeland under byggingen av rusestall i 1993.



Arnfin Skadsem vår driftsleder på flyplassen gjennom mange år.



Foto: Tommy Ellingsen

Arbeid med uteanlegget ved det nye parkeringshuset etter brannen i 2020.



Fullt trøkk i Rogfast

– Det er utrolig flott å se hva flinke folk, satt i system, får til. Dette er fagfolk i verdensklasse. Uten gjengen i Stangeland og Implenia hadde vi kun hatt et stort hull og mange tomme maskiner, konstaterer prosjektleder i Stangeland Maskin, John Olaf Østerhus.

TEKST OG FOTO: JAN INGE HAGA

Prosjektlederen stopper et øyeblikk, ser ut over tunnelarbeidet og smiler, mens anleggsmaskinene er i full sving 3,5 km nede i dypet.

– Vi er på et uttak på 450 000 faste tunnelkubikk. Det betyr at vi har kjørt ut nærmere 1,2 millioner tonn masse fra tunnelen. Det er omtrent 25 prosent av totalt berguttak, forteller han i bilen nedover mot Kvitsøy-krysset i Rogfast.

Lastebilene kjører ustanselig opp i lyset med masse fra tre ulike steinsorter. Tipptruckene rydder og laster en blanding av grønn stein, grønn skifer og fyllitt til mellomlagrene og videre opp i lastebilene.

Komplisert del unnagjort

Det mest krevende berguttaket er nå ferdig. Ventilasjonstunnelene, ventilasjonshallene, tekniske bygg, begge rundkjøringene, driving av hovedløp mellom rampene, uttak til to bruer mellom hovedløp og overliggende tunnel og rampene er ferdig drevet. Dermed starter maratonetappen mot Bokn og Mekjarvik. Etter planen skal

gjennomslaget nord mot Bokn komme sommeren 2028, og et halvt år senere sør mot Mekjarvik. Grunnen til at sørgående løp har gjennomslag senere skyldes at drivingen mot Mekjarvik er rundt én kilometer lengre.

Fire hovedstuffer i drift

For tiden drives fire hovedstuffer, to nordover og to sørover. Alle rampesplittene ved Kvitsøy er ferdigsprengt og drives nå mot hverandre.

– Fra nyttår vil vi drive fra fire hovedstuffer ut i hovedløpet mot sør og nord. Vi har nå åpnet rampesplittene på alle fire, forklarer Østerhus.

I tillegg er det sprengt hull fra hovedløpet opp til den overliggende tunnelen, der hvelvet i hovedtunneler skal fungerer som bruer. Arbeidet med masseuttak til tekniske bygg som skal romme pumper, strømforsyning og annen infrastruktur er også godt i gang.

Samarbeid og samspill

Samarbeidet med Implenia beskrives som både tett og tillitsfullt.

– Å jobbe sammen er ferskvare. Det dukker stadig opp utfordringer, men vi løser dem. Det er som et godt ekteskap, du må snakke sammen for å bli enige, sier Østerhus med et smil.

Sjøfyllingen på Krågøy

Ute ved Krågøy ligger det nå 650 000 tonn steinmasse i sjøen. Arbeidet har nådd kote minus ti meter, og man er over halvveis i første fase.

Neste fase innebærer tipping fra lastebiler fra land, hvor ytterligere en halv million tonn masse skal på plass fram mot mars neste år. Deretter tas lekteren i bruk igjen for å fylle opp nye områder mot kotehøyde minus ti. Lastingen over i lekter sørger tre Cat 352 kabelelektriske hybrid-gravemaskiner for. Når alt står ferdig, vil området på 85 mål nordøst på Kvitsøy bli til et nytt næringsområde.

Miljøarbeidet på Rogfast

Elizabeth Paulen holder et våkent blick på miljøet i E02-kontrakten i Rogfast. Nå bruker hun erfaringen til å forene framdrift og miljøhensyn i Norges største tunnelprosjekt. Som ytre miljøleder sørger hun for at systemene



– Alt prosessvann fra tunneldrivingen går gjennom dette rensanlegget før det slippes ut i sjøen. Vi følger målingene nøye, og resultatene er gode, forteller YM-leder Elizabeth Paulen.



God stemning mellom prosjektleder John Olaf Østerhus, grunnarbeider Hallgeir Moen og driftsleder Jan Rikard Ringhus.



Prosjektleder John Olaf Østerhus i samtale med maskinfører Johannes Eide.



Betongelementene som kommer med lastebåten Peak Sauda blir lagret på Krågøy.



To laster med til sammen 900 elementer er allerede losset via den 62 meter lange spesialkaia som er bygget for formålet.



Lastebilsjåfør Johan Sandal venter på lass i stuffen i løp 15 som er nedkjøringsrampen fra Kvitsøy mot Bergen.

for overvåking og rensing fungerer slik de skal og at kravene til vann, støy og utslipp blir fulgt opp i alle ledd.

– Alt prosessvann fra tunneldrivingen går gjennom renseanlegget før det slippes ut i sjøen. Vi følger målingene nøye, og resultatene er gode, forteller hun.

Hun samarbeider tett med både byggherre, entreprenører og Kvitsøy sjøtjenester for å sikre at sjøfyllingen og miljøpåvirkningen holdes under kontroll. – Det er viktig at systemene fungerer. Da oppdager vi avvik tidlig og kan rette opp før det får konsekvenser, sier hun.

Paulen er utdannet kjemiingeniør og har bakgrunn som miljørådgiver i Sarpsborg kommune, klimakoordinator i fylkeskommunen og miljøkoordinator i Stangeland-prosjekter som Sykkeltamveien. Nå bruker hun erfaringen til å forene framdrift og miljøhensyn i Norges største tunnelprosjekt.

Ventilasjonssjakter og skytsengel

Begge ventilasjonssjaktene er rummet opp. Den TUV-sertifiserte riggen for boring av ventilasjonssjakten K61

er plassert over. Sjakttårnet eller vinsjhuset har fire vinsjer som hver løfter 150 tonn. I september ble sjakten døpt med en porselensfigur av Santa Barbara, skytsengelen for gruve- og tårnarbeidere. Hun skal beskytte mot ulykker.

– Nå er alt sertifisert og igangkjørt. Neste steg er å få alt til å virke sammen og drive nedover. I bunnen av ventilasjonssjakten er det en hall på 14 meter, der en viftepakke i tre etasjer og spjeld skal sørge for luftstrømmen styres riktig, forteller Østerhus.

Betongelementer kommer sjøveien

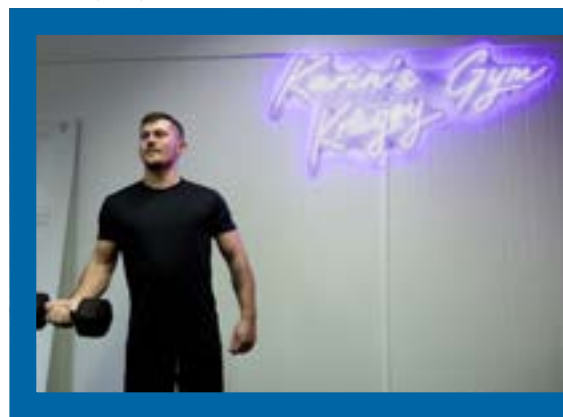
De prefabrikkerte betongelementene som skal kle tunnelveggene i Rogfast, ankommer med lastebåten Peak Sauda. To laster med til sammen 900 elementer er allerede losset via den 62 meter lange spesialkaia som er bygget for formålet. En egen brokonstruksjon fra kaia og ut på en lekter gjør at hjullasterne kan kjøre helt inntil skutensiden og ta imot elementene direkte fra båten. Løsningen sikrer både trygg håndtering og tilstrekkelig dybde for fartøyet. Totalt skal 2000 betongelementer leveres innen nyttår til E02-kontrakten. Peak Sauda eies av Arriva Shipping og seiler på oppdrag for Ølen Betong.

Livet på Krågøy

Boligriggen på Krågøy er øyas eneste «hotell». Her bor til enhver tid rundt 40 Stangeland-ansatte, i tillegg til folk fra Implenja og underleverandører. I løpet av en måned er om lag 95 Stangeland-folk innom de fire boligriggene, som har totalt 176 rom. Utvidelse til 220 rom med en femte boligrigg utføres i disse dager.

Fritidstilbudene er mange, fra sirkeltrening til vektløfting i «Karins gym», oppkalt etter tidligere YM-leder Karin Haave Oskasin.

Gruvearbeider i Östu Stettin, René Uharcek trener på «Karins Gym» mellom arbeidsøktene på ventilasjonssjaktene.





58-tonn som endrer hverdagen

Det er ikke hver dag vi får overlevert en hjullaster på 58-tonn, og det er definitivt første gang vi tar imot en CAT 988 XE. Dette er den største hjullasteren i Stangeland Maskin sin historie, og den skal rett ut i jobb på Rogfast, der verdens lengste og dypeste undersjøiske tunnel er under bygging.

TEKST OG FOTO: ANN KATHRIN NYBØ

Fra forespørsel til ferdig avtale på noen timer

Det gikk unna! Fra første kontakt til signert avtale tok det bare noen timer. Sånn liker vi å jobbe her i Rogaland – effektivt, løsningsorientert og med høy tillit, sier Christer Østerhus selger i Pon Rogaland.

Maskinen ble hentet fra Pon Berger og fraktet til Sandnes, der mekanikerne fra Pon gjorde en solid innsats for å få maskinen klargjort raskt og effektivt. Men for Stangeland stopper det ikke der.

Når detaljene teller!

Når vi investerer i en maskin av denne størrelsen og verdien, går vi grundig til verks.

– Dette er en maskin som skal jobbe under ekstreme forhold, midt i det verste sjøråket på Kvitsøy. Da er det viktig å forberede maskinen på best mulig måte, sier daglig leder Tommy Stangeland.

Her er ingenting overlatt til tilfeldighetene. Maskinen kommer leveringsklar fra fabrikk, men vi vet at det kreves mer for å møte de tøffe kravene i Rogfast. Derfor har vi valgt å forbedre maskinen ytterligere med en ekstra overflatebehandling i vår egen lakkhall.

Her er det detaljene som teller. Hver minste del maskeres før det påføres to lag silkematt klarlakk. Deretter monteres dekoren, før et siste topplag med tectyl påføres for å beskytte maskinen

ytterligere mot det harde miljøet den skal i. Klargjøringen handler ikke bare om utseende, det handler vel så mye om å driftssikkerhet, lengre levetid og lavest mulige driftskostnader.

En maskin som matcher kravene våre

Når Stangeland velger 988XE, sier det mye om kravene de setter. Dette er en hjullaster fra øverste hylle. Den er utstyrt med trinnløs elektrisk drivlinje, noe som gir opp mot 25 prosent høyere produksjonseffektivitet og 20 prosent lavere drivstofforbruk. Resultatet er økt produktivitet og lavere utslipp, en vinn-vinn-situasjon både for økonomi og miljø. I tillegg er serviceintervallene på utvalgte oljer og filtre forlenget, noe som gir lavere driftskostnader



Hver minste detalje folieres og tildekkes før lakking og tectylering.

sammenlignet med standardmodellen, sier Østerhus.

Maskinen er fullt utstyrt med ledene førerkomfort og teknologi. Den leveres med en original CAT 10 m³ skuffe spesialtilpasset maskinen, stor motvekt og 3-ventil. Tilrettelagt for sidetippskuffe til tunnelutlasting, om det blir aktuelt, avslutter Østerhus.

Når vi tar i bruk CAT 988 XE på Rogfast, handler det om mer enn bare store maskiner og ny teknologi. For oss er det viktig å gjøre jobben skikkelig, med folk som bryr seg og utstyr som tåler røff bruk. Vi tror på å finne gode løsninger, ta vare på maskinene våre og sørge for at arbeidet går trygt og effektivt for seg. Med denne hjullasteren er vi godt rustet for oppgavene som venter, avslutter Stangeland.



Kay Tjora, Hallgeir Moen, Tom Maegdefessel og Frank Weiby foran hjullasteren CAT 988 XE.



Hus og hage i vakker harmoni.

Foto: Reimund Slåtto

Fra råtomt til park

I Stavanger-området har Stangeland Maskin forvandlet en krevende tomt til et vakkert, funksjonelt og nesten vedlikeholdsfritt uteområde. Prosjektet er et resultat av tett samarbeid mellom kunde, arkitekt og anleggsgartner – med fokus på kvalitet, bærekraft og estetikk.

TEKST: ANN KATHRIN NYBØ

– Kunden ønsket et uteområde som krevde minst mulig vedlikehold, med mye vegetasjon som klarer seg selv. Vi har derfor lagt vekt på løsninger som gir minimalt med vedlikehold, men samtidig et frodig og levende uttrykk, forteller anleggsleder/koordinator hos anleggsgartnerne Frank Møller i Stangeland Maskin.

Samarbeid som gir resultater

Prosjektet startet da kunden engasjerte Trodahl Arkitekter til å tegne sin nye drømmebolig. Arkitekten inviterte tidlig inn Stangeland Maskins anleggsgartneravdeling for å gi innspill til utformingen av uteområdet. –Basert på kundens ønsker kom vi med forslag til løsninger for uteområdet, blant annet murer, høyder, belegg og planter, sier Møller.

Gjennom flere prosjekter har samarbeidet mellom Trodahl Arkitekter og Stangeland Maskin utviklet seg til et partnerskap preget av gjensidig tillit og respekt for hverandres fagområder. Arkitekten involverer ofte Stangeland Maskin tidlig i prosessen. Slik sikres det at uteområdene får samme høye kvalitet som byggene. Anleggsgartnerne bidrar med praktiske løsninger og materialvalg. Dette ivaretar både estetikk, funksjon og bærekraft.

– Vi har hatt en positiv dialog og bruker hverandre aktivt til rådgivning. Når Ådne tegner flotte hus, er det kjekt å levere et flott uteområde som står i stil med arkitekturen, sier Frank Møller i Stangeland Maskin.

Det tette samarbeidet har resultert i flere vellykkede prosjekter, hvor både kunde, arkitekt og entreprenør kan være stolte av sluttresultatet.

– Jeg føler meg alltid trygg når Stangeland Maskin har ansvaret for jobben. Da vet jeg at kvaliteten blir ivaretatt, sier Ådne Trodahl i Trodahl Arkitekter.

Materialvalg og smarte løsninger

Tomten ble delt inn i ulike soner. Tegl ble valgt som hovedmateriale for belegg og klippekant rundt plenen. Dette gir et stilrent uttrykk. Robotklipperen tar seg av gresset helt inn til kantene, slik at ingen kanter må klippes i etterkant. Plantevalget er nøye gjennomtenkt for å gi variasjon i både høyde og vekstform. Her finner du både vintergrønne og løvfellende arter, samt planter med ulike blomstringstider og ulik tetthet. Dette gjør at beplantningen krever minimalt med vedlikehold.

– Vi har valgt norskprodusert granittstein, planter og plen for å sikre både kvalitet og bærekraft. Bedene har ulike høyder for å skape variasjon og god tilgjengelighet, forklarer Møller.



Huset omgis av et elegant uteområde med nøye utvalgte materialer og beplantning som fremhever den stilrene arkitekturen.

Foto: Ann Kathrin Nybo

- Materialvalget kombinerer stilren estetik med vedlikeholdsvennlige løsninger som tåler norsk klima, og sikrer at både fasade og uteområde holder seg pene og funksjonelle i mange år fremover.

Foto: Valerii Mayorshyn

Fagkompetanse samlet under ett tak

Et av de store fortrinnene til Stangeland Maskin er at all nødvendig kompetanse finnes under samme tak. Alt fra anleggsgartnere, arborist, steinleggere, stikningsavdeling og maskinførere har bidratt – totalt rundt 20 personer fra ulike faggrupper. Dette har gjort det mulig å koordinere arbeidet effektivt og levere høy kvalitet i alle ledd, uten å måtte bruke eksterne underleverandører.

Samarbeidet med Trodahl Arkitekter har vært preget av gjensidig tillit og åpen dialog. Begge parter har spilt hverandre gode gjennom hele prosessen. Resultatet er et uteområde som både arkitekt, entreprenør og ikke minst kunden er svært godt fornøyd med.

Prosjektet viser hva som er mulig når fagfolk samarbeider tett og har stolthet for faget. Nå ser vi frem til nye, spennende oppdrag – blant annet en totalrenovering av hus og hage i Stavanger.





Herdalkrysset lengst vest i prosjektet. Påkjøringsrampe, park and ride, kollektivlommer, sykkelparkering, rundkjøring og bruer. Foto: Nils Bernt Rinde/Nye Veier

E39 LYNGDAL:

Levert tre måneder før tiden

TEKST: ANN KATHRIN NYBØ

26. mai 2025 overleverte arbeidsfellesskapet JV Implenia/Stangeland E39 Lyngdal øst–vest til Nye Veier – hele tre måneder før planlagt tid. Prosjektet viser hva som er mulig når tillit, ansvar og samarbeid står i sentrum. Tilliten fra byggherren har vært avgjørende. Nye Veier ga oss ansvar og handlingsrom, noe som har sikret både fremdrift og kvalitet.

–Vi er glade for å kunne åpne veien for trafikk tidligere enn planlagt. Totalentreprenøren JV Implenia/Stangeland har hatt effektiv produksjon gjennom hele anleggsperioden, og samarbeidet har vært preget av tillit og god dialog, sier Anita Enebakk, prosjektsjef i Nye Veier.

Et viktig bidrag til den gode fremdriften har vært det tette og vel-fungerende samarbeidet mellom Stangeland Maskin og TT Anlegg. Med lik organisasjonsstruktur og felles kultur har vi i praksis fungert som én organisasjon.

–Vi har jobbet tett med TT Anlegg, og samarbeidet har vært preget av gjensidig respekt og et felles mål. Det har vært en styrke at vi har kunnet operere som én samlet organisasjon, både administrativt og ute på anlegget, sier Tom André Rødland, prosjektleder i Stangeland Maskin.

I tillegg har PRIME-utvalget vært et sentralt forum for å løse saker med

Nye Veier underveis. Prosjekt Integreert Mekling (PRIME) er utviklet for å forebygge og håndtere utfordringer på en strukturert og effektiv måte. Meklingsutvalget har hjulpet partene med å ta tak i utfordringer tidlig og finne løsninger raskt, slik at prosjektet ikke har blitt forsinket av uenigheter.

Innovasjon og kompetanseheving

Nye Veier har vært en pådriver for innovasjon, og vi har opplevd en tydelig kompetanseheving – spesielt innen stikning, dokumentasjon og prosjektering. Prosjektet har styrket vår kompetanse både ute i drift og innenfor administrasjonen. Totalentreprise og fleksibilitet i reguleringsplanen har gitt oss mulighet til å finne nye løsninger,

noe som på sikt bidrar til billigere og mer bærekraftige veier.

Som totalentreprenør med ansvar for prosjektering og utførelse har vi måttet sikre at arbeidet holder kravene og oppfyller forventningene. Dette innebærer stor grad av frihet, men også ansvar for både byggekostnader og holdbarhet. Det gir oss fleksibilitet og nye muligheter.

Et pilotprosjekt for nye løsninger

E39 Lyngdal har vært pilotprosjekt for nye løsninger innen både asfalt og forsterkningslag. For første gang er Silica green stone (SiGS), et biprodukt fra manganproduksjonen ved Eramet i Kvinesdal, brukt som forsterkningslag på en så trafikkert motorvei. Bruken av SiGS som industrielt framstilt tilslag har gitt prosjektet verdifull erfaring, og resultatene vil være viktige for å vurdere fremtidige krav og mulige begrensninger i N200 Vegbygging for bruk av slagg i veioverbygningen. Målet har vært å ta i bruk ressurser som ellers ikke benyttes.

Et annet viktig miljøtiltak i prosjektet var bruken av sirkulær asfalt på en utvalgt strekning. Her ble alle lag i asfalterbygningen – både bære-, bind- og slitelag – utført med 100 % sirkulær asfalt, som erstatter konvensjonell asfalt. Asfalten kalles sirkulær asfalt fordi den produseres uten tilsetning av jomfruelige steinmaterialer eller fossilt bindemiddel, noe som gir betydelige miljøgevinster sammenlignet med tradisjonelle løsninger. Asfaltarbeidet ble utført av asfaltleverandøren Velde.

Langsiktig garanti og kvalitet

Etter overlevering har JV Implen/ Stangeland et utvidet garantiansvar i 20 år for blant annet bruer og konstruksjoner, gjerder, skjæringer, erosjon og stabilitet. Vi går inn i denne fasen med trygghet, vel vitende om at prosjektet er levert med høy kvalitet, til riktig pris og før tiden.

Prosjektet er levert med kvalitet, og byggherren har spilt på lag med oss som entreprenør. Samarbeidet internt i prosjektorganisasjonen og med våre samarbeidspartnere har vært svært godt. Sammen har vi spilt hverandre gode, og resultatet ser vi i et vellykket prosjekt.

Vi takker Nye Veier for tilliten, og ser frem til nye prosjekter. Når byggherren gir ansvar, rom og støtte – da leverer vi.



Her fra arbeidet med sammenkoblingen av Kvelland bru på E39 Lyngdal. Foto: Rita Tvede Bartolomei



Fremtidens planfrie kryss på Røyskåre er ferdig utsprengt lengst vest i prosjektet. Legg merke til steinterskelene, som skal hindre erosjon fra overflatevann. Foto: Nils Bernt Rinde/Nye Veier



Prosjektleder Tom André Rødland (til venstre) sammen med prosjektorganisasjonen under åpningen av E39 Lyngdal. Samlingen markerer ferdigstillelsen av et viktig veiprojekt levert før tiden. Foto: Ronny Rostad

«Det er vi. Ikke jeg. Jeg liker meg best i bakgrunnen, og lar dem som har gjort jobben, fått ting til, få oppmerksomheten», sier Olav Stangeland, som feirer tre jubileer i 2025. Mest fornøyd er han med kona, Torbjørg.



Trippeljubilanten som aldri får nok

Konsernsjef Olav Stangeland har vært ansatt i Stangeland i 40 år, gift i 50 år med Torbjørg, og nå er han blitt 70 år også. Hvilket av de tre jubileene tror du han er mest fornøyd med?

TEKST: FRODE SANDAL – FOTO: JAN INGE HAGA

– Kom an! Her er det ingen hemmeligheter. Vi er helt normale folk!

Sier Olav Stangeland, der han er i ferd med å sette seg i godstolen, stolen i stua der han har strøken utsikt ut over eiendommene han og familien eier på Tjelta. Ved siden sitter Torbjørg, kona gjennom 50 år, og nikker.

«Helt normale folk!»? Det kommer vel litt an på øyet som ser, det. Stangeland-familien er en av de mektigste i Rogaland. Konsernsjefen og hovedeier Olav Stangeland er en dyktig entreprenør,

strateg og investor, ifølge folk som kjenner han godt.

Utrolig stolt av flokken

Ja, han er sta. Opptatt av detaljer, «jeg liker dem best når de er nylakkerte» og «det er fantastisk med nyvaska bil hver torsdag!», men han er definitivt også raus, spontan og glad i folk. Som kollegaene, bygdå, naboene, og aller mest de nærmeste.

Familien

– Jeg er så utrolig stolt av dem! De er arbeidsomme, glade, engasjerte og

kjekke å være med. Det er så stas at de har lyst til å være med oss også, sier far sjøl, som ble 70 år i november.

– For to dager siden var vi 13 mann rundt bordet her. Kjøttkaker stod på menyen, alle mann kommer så sant de kan, supplerer kona, Torbjørg, og peker inn på kjøkkenet.

Det er jammen ikke mange forunt å ha tre store jubileer på ett år.

I 2025 er det 40 år siden Olav ble ansatt av faren, Trygve, hos TS-en. I år er det



Han er glad i biler, Olav Stangeland, og denne lekre Mercedesen måtte jo utstyres med chip som gjør at den har i overkant av 700 hk. «En fantastisk bil!», sier Olav, som har hatt litt over 80 stykker av arten totalt.

50 år siden han og Torbjørg, ungdomskjæresten fra den fineste gården på Ølberg, giftet seg, og 70 år på denne jord er altså passert med noen ukers margin.

– Hvilket jubileum er du mest fornøyd med?

– Uten tvil: At jeg har vært gift med hu her i 50 år! Det er en prestasjon av oss begge. Og det er jeg så utrolig glad for. Torbjørg har vært min beste venn og sparringpartner i 50 år, svarer Olav.

Alltid annige

– Olav er utrolig fornøyd med meg, men det er ikke alltid jeg har vært like fornøyd med han, sier Torbjørg og ler ertent.

– Han har alltid vært så annige, alltid på farten. Når vi andre setter oss ned for å spise, er han ferdig og på vei ut. Nei, jeg har mang en gang tenkt at det hadde vært herlig å ha en litt roligere mann, en sånn en som støvsuger hjemme, som retter opp putene i sofaen, som sitter litt i ro, fortsetter kona.

Og begge ler.

– Sier du at du ville hatt han mer hjemme, som i å bli pensjonist?

– Nei, slett ikke! Det er jo noe av det beste med han, at han går ut om morgenen, gjør tingene som han elsker, og kommer hjem igjen på kvelden. Da kan jo jeg også holde på med det jeg liker best! Samtidig er vi veldig

privilegerte. Vi er sammen når vi ønsker det. Og vi gjør mye, mye kjekt sammen, både oss to og sammen med familie og venner. Det setter vi stor pris på.

Gjør det jeg elsker

Olav Stangeland vokste opp med en far som alltid var ute med gravemaskinen og lastebilen. Hardt arbeid er selve DNA-et.

– Dette er livet mitt! For meg er det ikke mulig å skille arbeid og fritid. Jeg gjør jo det jeg elsker uansett og ville aldri valgt annerledes! Slik har det vært siden vi etablerte egen bedrift, Torbjørg og jeg. Vi hadde lastebilene hjemme, gravde på kveldstid og i helgene. Jeg var jo ikke interessert i skole, jeg ville jobbe! Det

var den beste skolen vi kunne fått, sier Olav, og kona nikker.

Det har handlet mye om maskiner og folk i hjemmet på Tjelta. Det gjør det fremdeles.

– Du har alltid vært flink med folk, du steller godt med dem! Du har også alltid vært flink til å finne folk som kan noe du ikke kan, slik at dere utfyller hverandre, fortsetter Torbjørg, som selv har vært tett på folk og drift i selskapene.

Milliardkonsern

Stangeland Gruppen har virksomhet innen bygg, anlegg, eiendom, samt gjenvinning og miljø. I dag omsetter gruppen for nærmere fire milliarder



Tospann med gulljubileum. Ja, det er jo det de er. Et tospann som har vært gift i 50 år, Torbjørg og Olav Stangeland, og som fremdeles har det gildt.



Historien er han stolt av, Olav Stangeland. Her forklarer han om utviklingen av firehjulsdrevne traktorer for besøkende i museet på Tjelta.

kroner og sysselsetter ca 1500 personer. Stangeland Maskin og Crane Norway er størst – og Gruppen er eier eller medeier i rundt 150 selskaper.

– Du har oppnådd utrolig mye. Hva er du mest stolt av!

– Alt! Svarer Olav.

– Men skal jeg peke på to ting, blir det at familien har lyst til å ta selskapet videre, det er fantastisk. Og kranselskapet. Vi startet det i 1979, far og jeg. Han eide 60 prosent, vi resten. Han hadde ikke tro på det, kranselskapet, og ville legge det ned etter tre år. Nå er vi Nordens største kranselskap. Vi omsetter for tre, fire milliarder kroner, heter Stangeland og kommer fra Tjelta. Det er jeg utrolig stolt av!

Han lærte mye av faren, både ting han verdsetter og har tatt med videre, og mer dyrekjøpte erfaringer som har gjort han til den lederen og mannen han er i dag.

– Du har et stort ansvar. Har det noen gang tynget deg?

– Den dagen da far døde, da følte jeg meg plutselig veldig alene. Da kjente jeg på ansvaret, men det gikk fort over. Jeg er flink til å få ting ut av systemet, i

stedet for å gå å gnage på bekymringer, svarer Olav.

– Du har gitt jernet i 40 år. Du har passert 70 år. Sett utenfra er du en kjempesuksess! Likevel får du ikke nok. Hva er det som driver deg?

– Jeg synes det vi gjør, er så enormt kjekt! Sammen med utrolig mange flinke folk, har vi fått til mye, og vi har mer på lager. Jeg synes det er så kjekt å få ting til, skape arbeidsplasser. Nei, jeg

skal i alle fall ikke til Sveits. Sitte der og se på bankkontoen?!? Jeg har ikke tenkt å gi meg!

Sier Olav Stangeland. Og det er vi glade for!

– Skal jeg peke på to ting, blir det at familien har lyst til å ta selskapet videre, det er fantastisk. Og kranselskapet.



«Hobbyer? Jobben er hobbyen min», sier Olav. «Men ølet, Olav, det ...?», supplerer kona. «Ja, det er riktig! Ølet er en gild hobby!», svarer bryggeren, som kan sette 450 liter om gangen i de tre tankene bak seg. Da blir det nabolagsfest!

Vi bygger trivsel og samhold

Hos oss i Stangeland handler bedriftsidretten om mer enn bare trening. Det handler om trivsel, fellesskap og skape gode opplevelser sammen. Gjennom et bredt spekter av aktiviteter får ansatte muligheten til å møtes på tvers av avdelinger, ta vare på egen helse og bygge relasjoner som varer.

TEKST: ANN KATHRIN NYBØ

Aktiviteter for alle

Hver tirsdag arrangeres det fotball-trening i Stangeland Arena på Tjelta, i samarbeid med Havdur IL. I tillegg møtes ansatte ukentlig til padeltrening på InterPadel i Sandnes. Her kan alle delta, uansett erfaring eller nivå.

For de som trives best utendørs, finnes det muligheter for å delta på orienteringsløp, diverse løps-arrangement eller frisbeegolf på Sola. Mulighetene er mange i Stangeland, også når det kommer til bedriftsidretten. Men kanskje viktigst av alt, det skal være lav terskel for å bli med.

Sprek innsats og gode minner

I vår stilte Stangeland lag både på Energistaffeten og på Nordsjørittet. Nærmere 40 ansatte trakk seg gjennom jærlandskapet, med sure bein og kramper, men også med et smil og en følelse av mestring. Teamarbeid og gode opplevelser preget både rittet og festen etterpå. Her snakker vi om bygge relasjoner på tvers av avdelinger.

Og så må vi jo ikke glemme den spreke gjengen som deltok på Energistaffeten. Med friskt mot, godt humør og litt ekstra energi fullførte gjengen med stil. Plasseringen er de selv ganske fornøyd med, men som vi sier i barneidretten:

Det er ikke resultatet som teller, det viktigste er å delta. Eller for vår del, å bygge lag og skape gode opplevelser. Og det gjorde de uten tvil denne dagen. Enkelte var faktisk så høye på adrenalin at de like godt tok beina fatt fra målområdet i Stavanger til MEFA-messa på Forus. Det står det respekt av!

Fokus på egen helse og trivsel

I Stangeland skal bedriftsidretten være et lavterskeltilbud for alle ansatte. For her, når det kommer til idrett og prestasjoner, så er målet å være ledende innen lagbygging. Her konkurrerer vi ikke mot hverandre, vi konkurrerer mot oss selv. Det handler ikke om hvor langt du løper, hvor tungt du løfter eller hvor ofte du trener. Det handler om å ha fokus på egen helse og egen prestasjon.

Bedriftsidretten hos Stangeland er et bevis på at fysisk aktivitet og sosialt fellesskap går hånd i hånd, og at det finnes en plass for alle, uansett nivå.



Steffen Holm, Bernt Grønning og Andreas Lura i godt driv inn på MEFA messa.



Foto: Jan Klingsheim

En god gjeng Stangeland-ansatte klare til start i Nordsjørittet.

NÅR ESTIMATER OG VIRKELIGHET IKKE STEMME:

Entreprenørenes erfaringer

Er det egentlig bare fryd og gammen med elektriske maskiner? Entreprenørene gir delte tilbakemeldinger: For noen oppgaver fungerer elektriske maskiner svært godt, mens de i andre tilfeller byr på flere utfordringer enn fordeler.

TEKST OG FOTO: ANN KATHRIN NYBØ

Den største utfordringen er at det estimerte forbruket på maskinene er lavere enn forventet, både fra leverandøren og vår side. I tillegg viser det seg at andelen elektrisk versus fossilt forbruk er dårligere enn antatt. Dette fører til at prosjektkravene til klimabudsjettet ofte settes høyere enn det som faktisk er realistisk, og entreprenørene klarer dermed ikke å oppfylle budsjettkravene fra byggherre.

En annen viktig faktor er hvem som skal dekke kostnaden for etablering av ladestasjon. Selv om kontrakten ofte spesifiserer at det skal være strøm tilgjengelig på byggeplassen, er kapasiteten på strømmettet ofte ikke god nok, og trafostasjonen må byttes ut.

– Vi som entreprenør er avhengige av nok spenning for å lade over natten, og vi må ha tilgang til hurtiglader i krisesituasjoner. Uavklarte kostnader som dette kan fort ende opp hos entreprenøren, sier Andreas Meling, anleggsleder i Stangeland Maskin.

Er elektriske maskiner egentlig det mest miljøvennlige valget?

Elektriske maskiner gjør at entreprenørene må sette fossile maskiner til side. Når kravene om elektriske maskiner blir innført i nye kontrakter, ender vi opp med eksisterende maskiner som ikke lenger brukes. Dette betyr at entreprenørene må kjøpe flere maskiner enn nødvendig. En elektrisk maskin koster ofte 2–4 ganger mer enn en fossil maskin. Standard avskrivning er 5–10 år, men med dagens utvikling vil prototypene vi investerer i nå, være utdaterte og verdiløse innen tre år – altså før de er avskrevet.

Hva med miljøkravene, burde de vektas annerledes?

Andreas har nylig fullført sin master i økonomi og ledelse (EMBA), og mener at miljøkravene bør vektas annerledes.

– Med tanke på miljøet ville vi fått mye mer igjen dersom kravene ble vektlagt ut fra materialvalg og gjenvinning av masser, i stedet for kun en prosentsats elektriske maskiner. Det burde heller vært krav om bruk av norsk stein fremfor importert stein, og krav til gjenbruksmasse fremfor tilkjøpt masse. CO₂-utslippet fra transport påvirker miljøet mer enn antall elektriske maskiner på et prosjekt. Slike krav ville gagne miljøet også etter at prosjektet er avsluttet. Med dagens krav tar vi kun hensyn til miljøet i prosjektperioden, men når siste maskin forlater byggeplassen, er hensynet til miljøet og omgivelsene borte.

Elektriske maskiner i praksis

Midt i Klepp sentrum oppgraderer Stangeland Maskin VA-anlegget for beboerne i området. Prosjektet er krevende, med krav om 70 % elektriske biler og maskiner, inkludert lastebiler, hjullastere og gravemaskiner. I tillegg er det sentrumsnært med krevende trafikkforhold.

Krav fra byggherre om elektriske maskiner gjør jobben ekstra krevende. Maskinparken må tilpasses tilgjengelige ladeløsninger, og vi får derfor ikke alltid den mest optimale maskinparken for fremdrift og økonomi.

– Det høres fint ut, men det er ikke enkelt å drive prosjekt med kun elektriske maskiner. Det krever at vi

tenker annerledes allerede ved oppstart, sier anleggsleder Andreas Meling. Vi må ha ladeopplegg, gjerne en ladestasjon som er tilgjengelig fra hele anlegget gjennom hele byggeperioden. På et tradisjonelt anlegg ville dette ikke vært en utfordring, men nå må det planlegges allerede ved oppstart.

Elektriske maskiner gir også utfordringer knyttet til arbeidstid. På Klepp har vi vært både heldige og dyktige. Maskinene lades stort sett gjennom natten, men vi har opplevd at ladingen har blitt avbrutt, og at maskinen ikke er fulladet når arbeidsdagen starter. Da mister vi verdifull arbeidstid. De fleste maskiner har varslingsystemer og apper som varsler strømbrytning, men kan vi egentlig kreve at maskinførerne skal følge med på ladingen døgnet rundt? avslutter Meling.



Stian Hoberstad sørger for at hans Develon DX165 18-tonns hjulmaskin er ladet og klar til bruk.



Elektriske gravemaskiner gjør tunge oppgaver – uten å legge igjen klimagassavtrykk.



Elektrisk kraft i full størrelse – Våre nullutslippsmaskiner løfter like tungt, bare langt renere.



Stilhet, null utslipp og full kraft – et lite ladestikk er alt som skal til.



En av våre ni elektriske lastebiler holder byggeplassen i gang – utslippsfritt og imponerende stillegående.

Når denne saken går i trykken, står vi foran vintermånedene. Det blir spennende å se om rekkevidden holder seg, eller om den vil falle betydelig. Hvilke utfordringer vil dette gi oss entreprenører? De svarene får vi i løpet av våren 2026.

Erfaringer fra Jåttå-prosjektet

På Jåttå i Stavanger graver vi VA-grøft med kryssing av jernbane for Stavanger kommune, fra Jåttåvågen til Hinna. I dette prosjektet er kravet 50 % elektriske maskiner. Her har vi to Sany 22-tonns gravemaskiner, en Volvo 22-tonns gravemaskin, en Develon 35-tonns gravemaskin, en Develon 18-tonns hjulmaskin og en Volvo 20-tonns hjullaster i drift.

– Vekt faktoren er streng sammenlignet med diesel, så vi må hele tiden passe på at vi ikke bruker mer diesel enn nødvendig. Hvis det ikke finnes et elektrisk alternativ, må vi søke avvik. Dette har vi allerede gjort for en av pumpene. Hadde vi ikke fått avvik, ville pumpen «drept» kontrakten i løpet av de tre månedene den er i drift, sier anleggsleder Jan Gaute Friestad.

Til tross for noen utfordringer, er gjengen på Jåttå relativt fornøyd med de elektriske maskinene. De fungerer greit, det er noen barnesykdommer, men stort sett virker de som de skal, sier Friestad. Han påpeker også at den største utfordringen er at informasjonen på maskinene ikke stemmer overens med estimert kontra faktisk brukte kilowattimer. Strømtilgang medfører også ekstra arbeid, særlig når det gjelder ansvarsfordeling – er det entreprenøren eller byggherren som har ansvar for strømforsyningen?

– Vi bruker mye tid på tilrettelegging av prosjektet, og det er noen utfordringer, men når selv eldste mann på prosjektet er fornøyd med de elektriske maskinene, da kan det ikke være så ille, avslutter Friestad med et smil.

Men finnes det noe positivt med det grønne skiftet?

Ja, uten tvil! De fleste maskinene fungerer veldig bra. Vi har gode erfaringer med både gravemaskiner, hjullastere og lastebiler. De er effektive og har mer stabil kraftleveranse enn fossile maskiner. I tillegg til de

tekniske fordelene har overgangen til elektriske maskiner også hatt positiv innvirkning på arbeidsmiljøet. Det er betydelig mindre støy for naboene som bor tett inntil byggeplassene, og kommunikasjonen mellom maskinfører og håndmann går lettere. Elektriske maskiner er mindre til sjenanse, de er roligere enn fossile maskiner, men de er ikke helt stillegående. Det vil fortsatt være lyd fra byggeplassen, selv om maskinene er roligere. Enkelte maskinførere opplever faktisk at viftene i førerhuset kan være til sjenanse, om det skyldes at resten av maskinen er så stillegående, sies ikke. En stillegående maskin åpner også muligheten for å jobbe utover ordinær arbeidstid, noe som kan påvirke fremdriften i prosjektene.

Sist, men ikke minst, så er det kjekt å være med på innovasjon, utvikling og å opparbeide oss nye erfaringer. Vår visjon er å være ledende, og så lenge vi har vilje internt, kapital og mulighet til å teste ut nye elektriske maskiner, viser vi at vi mener alvor. Vi skal være tidlig ute og vi skal være ledende, også når det kommer til ny teknologi.



Våre dyktige arbeidere i lakkavdelingen: Ken Jarle (Jolly) Bore, Marthe Olsen, Robert Jarosz, Ariel Ølberg og Bjarte Opsahl.

En av Rogalands mest moderne lakkavdelinger

Hos Stangeland Maskin er det ikke bare maskinene som gjør jobben, det er også folkene bak som sørger for at alt ser like bra ut som det fungerer. I lakkavdelingen på Soma er det full aktivitet året rundt, og her lakkeres alt av eget utstyr – fra små hoppetusser til store mobilkraner. Og det stopper ikke der.

TEKST: SINA MARIE STANGELAND

–Vi lakkerer alt selv, og vi tar også på oss oppdrag for andre, sier formann Ken Jarle Bore, bedre kjent som «Jolly». Han leder en av Rogalands mest moderne lakkavdelinger, med tre haller og fem dedikerte medarbeidere.

Fra grunnarbeid til ferdig resultat under samme tak.

Lakkavdelingen, er som resten av bedriften, opptatt av å levere kvalitet,

orden og ryddighet. Det krever topp utstyr og gode rutiner både når det kommer til klargjøring og vedlikehold av utstyr. I lakken skjer hele prosessen under samme tak – fra grunnarbeid som pussing og sparkling til ferdig resultat. Det gir både fleksibilitet og høy kvalitet på sluttresultatet.

– Vi har vegghengt lift i hallen, og det gjør arbeidet både enklere og mer

presist. Når vi trenger nytt utstyr, får vi det raskt på plass. Det er viktig for å holde kvaliteten oppe, sier Jolly.

Lakkerer for hele Stangeland Gruppen – og enda mer til

Avdelingen håndterer ikke bare Stangeland Maskins egne maskiner. Her lakkeres også utstyr for konsernselskapene Crane Norway, Rogaland Gjenvinning, Birkeland,

AS Betong, K. Volden, Jærpukk, SR-Group, Randøy Stein AS, Sandnes & Jærbetong og Klingsheim Hogst & Hage. I tillegg har avdelingen faste avtaler med eksterne aktører som Scania og Trucknor – og tar på seg oppdrag fra bedrifter som henvender seg direkte.

Bare siden 2. januar 2025 er det levert hele 642 ordre – alt fra små, raske jobber til større prosjekter som krever flere dager.

Læringer med bred erfaring

Stangeland er kjent for å satse på læringer, og lakkavdelingen er intet unntak. Her får lærlingene prøve seg på hele prosessen, fra sparkling og pussing til ferdig lakkering. Dette er noen lærlingene våre setter ekstra stor pris på. For det er nemlig ikke alle plasser en får mulighet til å prøve seg som lakkerer i lærlingperioden.

– Jeg startet selv som lærling for 14 år siden. Det gir en god forståelse for faget, og vi ser at mange trives og utvikler seg godt her, sier Jolly.

Mer enn blank lakk

Lakkavdelingen er et godt eksempel på hvordan Stangeland kombinerer fagstolthet, kvalitet og moderne løsninger. Hos Stangeland lakkere vi langt mer enn containere og grave-maskinskuffer, vi utfører også mer krevende jobber som stripedekor. Her handler det ikke bare om blank lakk og fine overflater, men om å levere arbeid som varer, og å gi folk og maskiner det beste grunnlaget for å prestere.



Rogaland Gjenvinning.



Randøy Stein.



Crane Norway.



Olaus Helleland har sertifikater for alle Crane Norway-maskinene som går på hjul og belter. Etter 44 år i konsernet satser han på å stå i jobb til han er 70 – fordi han trives så godt.

Elsker maskiner og diesel-lukt

Han liker seg best på hjul og det må lukte litt diesel. Men når Olaus Helleland (60) skal på ferie, er det uaktuelt å kjøre. Da er det fly som gjelder for den erfarne kran- og transportmannen fra Tjelta.

TEKST OG FOTO: RASMUS SOMMERSETH

Selv etter 44 år i Stangeland- og Crane Norway-systemet, er han som regel først på jobb og koker kaffe til kollegene som «sover lenge» – altså de som kommer på jobb fra 06 og seinere.

– I dag var jeg på jobb 05:30 og da er kaffen klar når de andre kommer. Det er Birger Lea og meg som har vært her lengst. Vi koker kaffe og passer på de unge så de ikke skal bli slitne og leie i løpet av dagen, sier Helleland og ler.

Fra han startet i TS Maskin som 16-åring og videre jobb i ulike roller i Stangeland-gruppen og for Crane Norway, så har han trivdes veldig godt. Det har alltid vært nytt og skikkelig utstyr – og han har det kjekt på jobb.

– Arbeidsmiljøet har vært helt fantastisk hele veien. Her har jeg fått vanvittig gode kompiser. Trond Helge har vært sjefen min siden 1985 – og jeg tror ikke det kan finnes en bedre sjef.

Han snakker om Trond Helge Skretting, konsernsjef i Crane Norway Group, og sier det er stor takhøyde i bedriften. Det er lov og viktig å si sin mening – og du blir respektert for det.

«Nesten det samme som hjullaster»

Olaus er oppvokst på Tjelta, ikke langt fra Trygve Stangeland. Han var interessert i maskiner og spurte en dag om jobb. 3. august 1981 begynte han

som «håndmann» i TS Maskin. Så måtte han i militæret. Da han kom tilbake, ville han ikke være håndmann lenger – han ville kjøre hjullaster. Trygve Stangeland sa at det ikke gikk, men han kunne få kjøre mobilkran.

– «Mobilkran er nesten det samme som hjullaster», sa han – og selv om det selvfølgelig ikke var helt det samme, så begynte jeg med mobilkran, forteller Olaus og smiler.

Seinere kjørte han lastebil, før han ble site manager på Kårstø og deretter fikk samme rolle på Åndalsnes. Han har kjørt mobilkran på ulike steder i både Norge og Sverige, så noen år på kontoret, før det var tilbake i bilen – nå bak rattet på en kransemi.

Han hadde et kort «sidesprang» på drøye 5 måneder hos en annen arbeidsgiver i 2002. Det ordnet seg med en telefon fra Trond Helge Skretting og tilbud om å komme «hjem» til daværende Stangeland Kran og jobb som transportkoordinator.

I dag har han stillingen administrativ driftsstøtte hos Crane Norway Vest på Soma. Arbeidet går i godkjenning av timelister, kontroll på kjøresedler, lederinspeksjoner ute i felt – og mye mer. Han er kjent som en ja-mann og bidrar der det trengs.

Trener for å stå i jobb

60-åringen rusler over til Stangeland Maskin og trener spinning to ganger i uka. Hjemme i ny leilighet i Jåttåvågen bruker han styrkerommet, og i tillegg spiller han golf og går trappene opp til åttende etasje hjemme.

– Jeg vil gjerne jobbe her til jeg blir 70 – hvis helsen holder. Det er derfor jeg har blitt mer opptatt av trening, sier han.

Olaus Helleland har sertifikat for alle maskinene med hjul og belter hos Crane Norway – pluss et truckførerbevis. Hvis han må velge én favoritt i maskinparken, går han for lastebil.

– Jeg liker meg best på hjul og det må lukte litt diesel. Men å sette seg i en personbil for å kjøre langt – det liker jeg ikke – og det er ikke snakk om noen bilferie på oss. Jeg liker meg best lokalt, og hvis jeg skal reise så er det med fly, sier Helleland.

Transportsjef Tore Oftedal er blant «de unge» på kontoret som nyter fersk kaffe hver morgen. Han er imponert av Helleland og innsatsen han legger ned på Soma – både for kolleger og kunder.

– For å levere på høyeste nivået i kran- og transportbransjen er vi avhengig av at folk av og til strekker seg langt og bidrar der det trengs – uavhengig av stillingsbeskrivelse. Det gjør Olaus til gangs, sier Oftedal.

Altmuligmannen med 20 års erfaring

Etter 20 år i Crane Norway, lever Christian Tolås godt med beskrivelsen «potet». Selv om han er supervisor, er han ikke redd for å ta i et tak for å få jobben gjort. Den innstillingen er avgjørende for at vi leverer i prosjektene og har fornøyde kunder.

TEKST: RASMUS SOMMERSETH

– Jeg liker ikke å gå hjem før jeg er ferdig med oppgavene mine. Og så liker jeg å være i forkant og at det skjer mye, sier Christian Tolås (61).

De siste to årene har han pendlet fra Stord til Odda for å jobbe. Tolås og Crane Norway bidrar i det store prosjektet til Boliden Odda, der Norges eneste sinkverk har gjennomgått en omfattende oppgradering og modernisering for å bli verdens mest klimaeffektive sinksmelteverk.

Mye jobb og folk å organisere

På det meste har Crane Norway hatt 120 folk i rotasjon på prosjektet, og da har Tolås hendene fulle med å planlegge jobbene og koordinere arbeidsstyrken på de ulike oppgavene. Det passer hans egenskaper som «potet» godt.

– Jeg er litt over alt og liker å få jobbene gjort. Det hender jeg tar i et tak selv og flytter gods. Men stort sett er jeg rundt og delegerer folk på de ulike jobbene. Det er viktig at vi er klare når løftene skal gjøres, sier han.

Da er planlegging viktig. Som supervisor er den erfarne kranføreren med på arbeidsmøter der jobbene planlegges og fordeles. Så fordeler han folk på jobbene, planlegger plassering av kranene og studerer tegninger. Deretter er det ut i felt for å se, sjekke og måle. Alt må være klart til løftene skal gjennomføres.

– Christian er utrolig pliktoppfyllende og står på til alle døgnets tider. Her i Odda er han den som alle i Crane Norway og underleverandørene forholder seg til – og da må du ha kontroll, forteller Harald Saltveit, regionssjef i Crane Norway Vest.

Det var han som ansatte Tolås for 20 år siden. Sjefen har bare godord å si om sin kollega.

– Det er helt avgjørende å ha en som er smidig og skaper tiltro i eget hus og blant de andre selskapene vi jobber med i Boliden og på prosjektet. Der gjør Christian en strålende jobb, sier regionssjef Saltveit.

Tar gjerne 20 år til

Det skjer mye på en så stor anleggsplass som i Odda, men det er også rolige øyeblikk. Da tar Tolås tak og setter folk i gang.

– Da kan vi gjøre andre ting som rydding og vedlikehold på kraner og utstyr, så folk får noe å gjøre. Det får jeg også tilbakemelding på at de liker.

Før nye utfordringer og oppgaver på Odda-prosjektet, jobbet Tolås på Stord i

en kombinert stilling som kranfører og bindeledd for ledelsen. Ute av førerhuset brukte han tid på å fylle diesel, oppdatere systemene, smøre kranene og gjøre annet vedlikehold. Det skal helst skje noe.

– Det beste med jobben min er at det er veldig variert arbeid og mange utfordringer å løse. Så har jeg veldig kjekke og flinke folk å jobbe sammen med. Det er viktig for meg å engasjere kollegaene ved å involvere dem i jobbene og gi tilbakemeldinger hele veien, sier den erfarne Crane Norway-mannen.

– Jeg trives kjempegodt og tar gjerne 20 år til i Crane Norway, sier Christian Tolås.



Christian Tolås har kontroll på det meste av kran- og løfteoperasjoner på Boliden Odda.



Thea Stridshol og Anders Bjørgen i Crane Norway er på plass når det tyngste verneverdige huset på 80 tonn skal løftes over på spesialtransport og kjøres til Vipetangen.

Foto: Tore Bolkan

Norgeshistoriens største husflytting

26 verneede hus løftes nå vekk fra støyen ved Forsvarets kampflybase på Ørlandet i Trøndelag. Husene danner grunnlaget for et nytt boligfelt noen kilometer unna på Brekstad – i historiens største husflytteprosjekt i Norge.

TEKST: RASMUS SOMMERSETH

– Husene løftes, transporteres og settes på plass på nye grunnmurer. Crane Norway står for løft og stålmontasje, sier Thea Stridshol, prosjektkoordinator i Crane Norway Midt-Norge.

To 250 tonns mobilkranter benyttes til samløft i begge ender av flytteoperasjonen. I den første fasen flyttes 10 av 26 hus til et nytt boligfelt, Vipetangen, der det også skal settes opp nye hus. Etter planen skal alle de 26 verneverdige husene være på plass før jul.

Som prosjektkoordinator følger Stridshol opp arbeidet og kollegene som bidrar for Crane Norway. Hun planlegger framdrift sammen med Forsvarsbygg (byggherre), de andre entreprenørene og andre involverte parter.

– Dette er norgeshistoriens største husflytting, så det er klart det er spennende å være en del av en slik begivenhet. Dette er et prestisjeoppdrag for oss i Crane Norway, sier Stridshol.

Stor oppmerksomhet

Kampflybasen på Ørlandet skal huse brorparten av de 52 nye F-35 kampflyene til Forsvaret. F-35 flyene lager dobbelt så mye lyd som de gamle F-16 flyene, så flere hus er i rød støysone.

Vipetangenprosjektet går ut på å flytte 26 verneverdige bygninger fra rød støysone ved Ørland flystasjon, og gi de gamle bygningene nytt liv som del av «en bærekraftig og framtidsrettet byutvikling». Trøndelag fylkeskommune ønsker å samle erfaringer og kunnskap som kan komme lignende prosjekter til gode i fremtiden. Derfor dokumenteres hele flytteprosessen.

– Vi ønsker å bidra til økt kompetanse og vise hvordan ombruk av bygninger kan være et reelt alternativ til å



To 250 tonnns mobilmaster brukes til å løfte husene over på spesialtransporten. Så kjører lastebil og mobilkraner til Vipetangen for løft over på ny grunnmur. Foto: Trøndelag fylkeskommune



Det er til sammen 26 vernede hus som skal flyttes fra Ørlandet til Vipetangen. Alder og tilstand på de gamle husene er den største utfordringen i løfteoperasjonene. Foto: Trøndelag fylkeskommune

la husene stå til forfall, sier Heike Schmidt, prosjektleder for Trøndelag fylkeskommune ved seksjon kulturminner.

– At verneverdige bygninger får leve videre og blir gjenbrukt i stedet for at alt bygges nytt på Vipetangen, er noe vi er stolte av å være med på, sier Anders Bjørgen, driftsleder i Crane Norway Midt-Norge.

Det historisk store omfanget av flytting av verneverdige hus har også tiltrukket seg interesse fra medier som NRK, VG, Dagbladet, Adresseavisen og lokalavisen Fosna-Folket.

– Stor påkjenning å forlate grunnmuren

Det er nemlig ikke dagligdags på Brekstad at hovedveien stenges og spesialtransport og hus på flere titalls tonn på hengeren ruller forbi.

3. september ble det største huset på 80 tonn flyttet. Det er opprinnelig fra 1880–1890, og ble bygd på i 2005. Nettopp alder og tilstand er det mest utfordrende i planlegging og gjennomføring av løfteoperasjonene.

– Dette er gamle hus, så den største utfordringen for oss er å sørge for at de tåler å bli løftet. Det er en stor påkjenning for et gammelt hus å forlate

grunnmuren, men så langt har alle løftene gått etter planen, forklarer Thea Stridshol i Crane Norway.

Det er entreprenør Tore Løkke AS som har hovedentreprisen for husflyttingen. Crane Norway er underleverandør, og

har også leid inn krefter fra Verdal Kran & Montasje for å løse det historiske oppdraget i Trøndelag.



Etter 4,3 kilometer langs veien løftes huset på plass på ny grunnmur på Vipetangen. Foto: Thea Stridshol.

CRANE NORWAY



Mobilkranen på utstilling langs løypa gir god eksponering for Crane Norway – som har vært samarbeidspartner med Blink-festivalen siden oppstart for 20 år siden.



Under øvelsene i Sandnes går kameraet fram og tilbake for å fange langrennsløpere og skiskyttere i alle aldre i aksjon.



– Kameraet på vaier over oppløpet er et av de aller viktigste vi har i sving under Blink-festivalen i Sandnes, sier Helge M. Fjogstad, leder i fabel Live.



Wirecam-operatørene Tore Åfar og Christopher Fornebo har full kontroll på kameraet oppe fra mediateltet øverst på hovedtribunen.

Løfter TV-bildene fra Blink-festivalen

Du har sett bildene fra standplass og oppløpet midt i Sandnes? Kameraet som følger utøverne i lufta hele veien til mål i folkehavet? Det er blant våre enkleste løft, men mobilkranen som holder vaieren med kamerarigg er uvurderlig for å lage bra TV fra Blink-festivalen.

TEKST OG FOTO: RASMUS SOMMERSETH

– Av de nesten 20 TV-kameraene er dette er et av de aller viktigste vi har i sving under Blink-festivalen i Sandnes. Disse bildene er superviktige, sier Helge M. Fjogstad.

Han er leder i Fabel Live som leverer bildene til TV-produksjonen og NRK.

Unike bilder

I mediateltet øverst på tribuneanlegget sitter wirecam-operatørene Tore

Åfar og Christopher Fornebo med hver sine spaker og flere skjermer og monitorer. Derfra har de full kontroll på kamerariggen som kjører fram og tilbake langs en vaier på nesten 500 meter. I den ene enden er vaieren festet i toppen av en mobilkran fra Crane Norway.

– Kamerariggen går 400–450 meter i luftlinje i 5–10 meters høyde over utøverne. Vi får noen veldig fine bilder på hele oppløpet og ender i et stort

totalbilde på slutten. Det er priceless! forklarer Fjogstad.

Crane Norway sitt bidrag er derfor viktig.

– Det er bra å ha sånne samarbeidspartnere med på Blink-festivalen. At Crane Norway leverer en mobilkran, gjør at vi får de beste bildene – og det har de gjort i flere år, sier Fabel Live-lederen.



Kamerariggen kjører fram og tilbake langs en vaier på nesten 500 meter. Den ene enden er vaieren festet i toppen av en mobilkran fra Crane Norway – og bildene er superviktige.

God eksponering

Årets utgave markerer 20-årsjubileum for det som har blitt et høydepunkt i sesongoppkjøringen for norgeseliten i langrenn og skiskyting. Flere internasjonale topputøvere skjerper konkurransen, og det er et bredt program for utøvere i aldersbestemte klasser i begge idrettene.

I tillegg er det konserter og yrende folkeliv under festivalen – som er gratis for publikum. Crane Norway har stolt støttespiller helt siden oppstarten i 2006.

– Blinken har blitt en tradisjon i Sandnes og treffer et bredt publikum. Det er stas at toppidrettsutøvere kommer til Sandnes, og minst like flott å se

utøverne i de aldersbestemte klassene som deltar. De er morgendagens helter, sier Øyvind Dahle i Crane Norway.

Bildene fra TV-produksjonen når ut både nasjonalt og internasjonalt – og de mange sponsorene får god eksponering. I tillegg får sponsorene tilgang til VIP-tribunen og kan invitere kunder på en kjekk blanding av sport, konserter og nettverking.

– Vi har kranen som holder kamera-vaieren, en mobilkran på utstilling i sentrum, samt Crane Norway-flagg og logoer langs løypa. Så det er fin eksponering, men det viktigste for oss er å støtte folkefesten for store og små, sier Øyvind Dahle.



Kranen som vaieren er festet til i den ene enden. Høyden er viktig for å få fine «totalbilder» – altså oversiktsbilder av både utøvere og publikum i Sandnes sentrum.



Med flinke folk som hjelper hverandre, kan anleggsleder Tomasz Kuligowski løse utfordringer på en god måte.



AS Betong utfører selv arbeidet med å legge spennkabler, med god hjelp VSL på selve oppspenningen.

SISTE ETAPPE AV SYKKELSTAMVEIEN:

– Gleder meg til å vise datteren min hva vi har bygget

Bru, kulvert og støttemurer signert AS Betong begynner å vise godt igjen langs E39. Tomasz og Marius er stolte av å bidra til å få flere syklistar på veiene – og tar gjerne fatt på lignende prosjekter i regionen i fremtiden.

TEKST OG FOTO: SKARP REKLAMEBYRÅ

Tett på folk og trafikk

Den siste etappen av Sykkeltamveien strekker seg fra Schancheholen til Auglendstunnelen. For AS Betong innebærer det krevende betongarbeider med tilpasninger til eksisterende bygg og infrastruktur.

– Komplekse konstruksjoner som broer og kulverter har vi bred erfaring med. Det som skiller dette prosjektet fra andre, er nærheten til vei og naboer. Anleggsområdet ligger i et tett befolket område med begrenset plass til rigg, noe som skaper utfordringer både for lagringsplass og logistikk, forteller prosjektsjef Marius Viken.

For å sikre trygg og effektiv fremdrift kreves det god planlegging. AS Betong trekker frem samarbeidet med blant andre Stangeland Maskin og Statens vegvesen som nøkkelen til at de har fått til nettopp det.

– Det har så langt vært kjempekjekt. Med hyggelige folk som hjelper hverandre, både «ute» og «inne», klarer vi å løse utfordringer på en veldig god måte, sier anleggsleder Tomasz Kuligowski.

Stålkontroll på spennarmering

Formålet med prosjektet er å legge til rette for sykkeltrafikk langs E39 mellom Sandnes og Stavanger, via tusenvis av arbeidsplasser på Forus. Den siste strekningen består blant annet av en bru over Helmer Hansens vei, hvor det er brukt spennarmering.

– AS Betong utfører selv arbeidet med å legge spennkabler, med god hjelp VSL på selve oppspenningen. Vi har god erfaring fra andre prosjekter der spennarmering er brukt for å håndtere store spenn og redusere behovet for tradisjonell armering, sier Marius.

Betong presterer altså godt under pressede forhold – og det gjør også

laget bak. For til tross for krevende arbeidsomgivelser har AS Betong stålkontroll på konstruksjonene som reiser seg langs traseen.

Bygges for generasjoner

Arbeidet overleveres til Stangeland i 2026. Når alt står ferdig, vil tusenvis av syklistar daglig bruke traseen mellom Sandnes, Forus og Stavanger.

– Vi liker å være med på prosjekter som betyr noe for regionen. Dette er et prosjekt jeg gleder meg til å vise datteren min, og som vi i AS Betong kommer til å være stolte av lenge, slår Tomasz fast.

Sykkeltamveien er prosjektert for 100 års levetid og blir et varig symbol på satsingen på bærekraftig transport i regionen. Infrastrukturprosjekter som dette passer AS Betong godt – både faglig og verdimessig.

– Det er alltid kjekt å se at det vi bygger tas i bruk. Nå handler det om å få Sykkeltamveien trygt over målstreken sammen med Stangeland Maskin. Og så ser vi frem til mange spennende prosjekter i årene som kommer, avslutter Marius.



Den nye pumpestasjonen gir en tryggere og mer effektiv håndtering av avløpsvann i Sola kommune.



AS BETONG

AS Betong var hovedansvarlige i BREEAM-prosessen. Bygget nådde høyeste sertifiseringsnivå.

GRØNN INFRASTRUKTUR:

Bygget landets første miljøsertifiserte pumpestasjon

Sola pumpestasjon setter en ny standard for miljøvennlig infrastruktur i Norge, med BREEAM Infrastructure-sertifisering på Excellent-nivå. AS Betong sto for prosjektering, koordinering og utførelse av det nye anlegget.

TEKST OG FOTO: SKARP REKLAMEBYRÅ

Et innovativt prosjekt

Da Sola kommune måtte erstatte en gammel og utdatert pumpestasjon, tok AS Betong utfordringen på strak arm. Det nye anlegget dekker 100 m² og strekker seg over to etasjer, med pumper, sump og traverskran.

– Pumpestasjon var nytt for oss, og det er også første gang AS Betong er hovedansvarlige i en BREEAM Infrastructure-prosess, forteller prosjektleder Gunnar Moe.

BREEAM er den internasjonale standarden for miljøsertifisering av bygg og anlegg. Strengt krav til energieffektivitet, materialvalg og dokumentasjon har sikret at prosjektet nådde høyeste nivå på skalaen. AS Betong har tidligere erfaring med BREEAM NOR, som gjelder sertifisering av bygg.

– Det er ikke vanlig å sertifisere anlegg som dette, verken når det gjelder størrelse eller type prosjekt. Vi har lært enormt mye og er stolte over å ha nådd Excellent-nivå, sier Moe.

Den nye pumpestasjonen gir en tryggere og mer effektiv håndtering av avløpsvann i Sola kommune, samtidig som miljøbelastningen reduseres.

Anlegg for bærekraft

KHMS-leder Katrine Tuen har over lengre tid jobbet med å integrere prinsippene fra BREEAM i AS Betong sitt daglige arbeid – både når det gjelder valg og dokumentasjon.

– Hele prosessen med Sola pumpestasjon har vist oss at AS Betong er enda bedre rustet til å jobbe med bærekraft og prosjekter med høyere

miljøambisjoner enn vi kanskje var klar over, sier Tuen.

Nå er målet å få flere BREEAM-prosjekter inn i porteføljen. Sola pumpestasjon har gitt mersmak og viser at alt er mulig når riktige ambisjoner kommer fra alle instanser. Fremtidens vinnere er de som velger differensierte, bærekraftige løsninger, mener AS Betong.

– Vi tar med oss verdifulle erfaringer herfra og ser frem til flere prosjekter med høye miljøambisjoner. Erfaringene inspirerer oss til å sette nye standarder for bærekraftige anleggsprosjekter i Norge.

KHMS-leder Katrine Tuen og prosjektleder Gunnar Moe har som mål å få flere BREEAM-prosjekter i porteføljen.





Sanering av Slettebakken avfallsdeponi. Bilde: Gry Stenersen/Bergen Kommune

SANERING AV SLETTEBAKKEN-DEPONIET:

Innovasjon, gjenbruk og miljøriktig massehåndtering

Slettebakken-deponiet i Bergen var i bruk mellom 1940 og 1961, uten bunntetting eller tilstrekkelig anlegg for sigevann – forhold som over mange tiår førte til forurensning mot omgivelsene, ikke minst til Tveitevannet. Da Bergen bystyre bestemte at deponiet skulle saneres, ble det satt ambisiøse krav til både miljøvern og gjenbruk. Saneringen ble gjennomført i en joint venture mellom Veidekke og belgiske DEME, under navnet Vedeci, og stod ferdig våren 2025.

TEKST: ANN KATHRIN NYBØ

Helhetlig plan og sortering: Å skille ut det som kan gjenbrukes

Første trinn i saneringsprosessen var å grave opp de forurensede massene og grovsortere dem. Her ble det tatt ut avfallsfraksjoner fra tidligere deponering og sortert ut avfall fra jord. Avfallsfraksjonen ble i sin tur sortert – metaller og mineraler som kunne gjenbrukes ble identifisert og tatt vare på.

Denne grovsorteringen betyr både redusert volum av masse som må viderebehandles eller deponeres, og økt potensial for å bruke ressurser om igjen. Vedeci har med denne tilnærmingen

demonstrert at selv gamle deponier, tilsynelatende «døde» masser, kan inneholde verdifulle materialer.

Jordvasking og filterkake: Fjerning av miljøgifter

Den jordfraksjonen som gjensto etter grovsorteringen ble ført til eget jordvaskelanlegg. Her ble miljøgifter fysisk og kjemisk skilt ut. Prosessen inkluderte vasking av jordmassene, der partikler som bar miljøgifter separeres i en egen «filterkake» – en konsentrert blanding med forurensningskomponenter som ikke kan returneres til naturen eller gjenbrukes.

Filterkaken og andre uønskede fraksjoner – det som ikke kan gjenvinnes eller stabiliseres – ble håndtert av et samarbeid mellom Stangeland Miljø og Waste & Mineral Recovery. Til sammen håndterte vi i fellesskap omkring 70 000 tonn av de massene som prosjektet genererte.

–Når så store mengder masse skal fraktes med båt, byr det på betydelige logistikkutfordringer. Det stiller krav til koordinering av både sjøtransport, lastebiler og mottak ved Svaæheia Avfall, sier daglig leder Trond Berg i Waste & Mineral Recovery.

Transport og sluttdisponering med minimal miljøbelastning

Et viktig aspekt ved saneringen har vært å redusere miljøbelastningen ikke bare via selve rensingen, men også gjennom transport og deponidrift. De rensede og sorterte massene ble transportert med båt fra Bergen til Egersund og derfra med lastebiler til deponi. Svaatheia Avfall har med sin profesjonelle deponidrift egne celler som var dedikert for massene gjennom særskilt tilrettelegging og myndighetstillatelser.

Ved å benytte sjøtransport framfor vei, samt sørge for at deponicellene var godkjente og tilrettelagte, ble prosjektet både mer bærekraftig og tryggere med tanke på risiko for lokal forurensning og utslipp til luft/lekkasje.

Stangeland Miljø som har hatt alt ansvar for transport av masse til deponi, og har lagt stor vekt på at transporten langs veien skal gi minst mulig belastning for både store og små.

–Det har vært et interessant prosjekt å ta del i med tanke på utføring og

logistikk. Vi har god erfaring og stort fokus på å lesse korrekt, og at vi kjører forsiktig gjennom byen og veien opp til Svaatheia Avfall. Ved bykjøring er det mye som skjer i trafikkbildet. Fotgjengere er selvsagt det viktigste å ta hensyn til og følge med på, samtidig som en må være årvåken og flink til å lese trafikkbildet, sier daglig leder Glenn Time i Stangeland Miljø.

Stangeland Miljø har fått i oppdrag av Svaatheia Avfall å forsegle massen fra Slettebakken for å hindre videre utlekking av potensielle avfallsgasser. Det er strenge krav til oppbygging av avfallscellene med hensyn til avrenning av rent og skittent vann, renseanlegg, drengslag samt bunnetting og sidetetting med spesialduker.

Rollefordeling: Joint venture og spesialiserte aktører

Prosjektet Vedeci, samarbeidet mellom Veidekke og DEMA, hadde hovedansvaret for saneringsoperasjonen: planlegging, oppgraving, sortering, jordvasking og logistikk. Når det gjaldt håndtering av deler av restfraksjonene

– filterkake, ikke gjenvinnbart grovavfall og torv med avfall, ble Stangeland Miljø og Waste & Mineral Recovery engasjert, og i fellesskap ansvarlig for behandlingen av de materialene som krevde sikker sluttdisponering.

Dette samspillet mellom forskjellige aktører, hver med sin kompetanse, viser hvor viktig spesialisering er i store saneringsprosjekter. Det er sjelden at ett selskap sitter på alle nødvendige ferdigheter, og Vedeci-samarbeidet demonstrerer tydelig nytteverdien av partnerskap.

Saneringen av Slettebakken har vist at teknisk krevende miljøjobber kan gjennomføres med høy grad av ressursutnyttelse, samarbeidsorientert prosjektledelse og med god samfunns- og miljøgevinst. For entreprenørbransjen viser dette vei: ved planlegging, sortering og gjenbruk kan man levere prosjekter som ikke bare fjerner gamle miljøskader, men som også gir verdi gjennom gjenbruk, lave CO₂-utslipp og bærekraftig sluttbehandling.

FAKTA

Miljøgevinst og samfunnsnytte

Saneringen av Slettebakken har flere viktige gevinster:

- **Forurensningsvern:** Fjerning av gamle masser som lekker miljøgifter og klimagasser har stor betydning for å unngå spredning til jord, luft og grunnvann.
- **Gjenbruk og sirkulærøkonomi:** Metaller og mineraler som er egnet for ombruk ble sortert ut – dette reduserer behovet for nytt uttak av ressurser.
- **Redusert transportbelastning:** Ved valg av sjøtransport og sorterings-

anlegg på stedet ble lokal trafikk og støv/utslipp redusert betraktelig.

- **Trygg deponering:** Filterkake og andre uønskede fraksjoner sluttbehandles i celler godkjent for disse type masser, slik at risiko for lekkasje til omgivelsene fjernes.

Saneringen av Slettebakken-deponiet illustrerer noen prinsipper og metoder som kan bli standard i større sanerings-/massetilak:

1. Grovsortering og fraksjonering tidlig i prosjektet for å redusere mengde som må renses eller deponeres som uønsket materiale.

2. Jordvasking for å hente ut miljøgifter, slik at jord kan returneres til stedlig bruk eller trygt plasseres.
3. Transport med båt og bruk av spesialdeponi godkjent for mottak av krevende masser gir både miljø- og kostnadsfordeler.
4. Stabile og forutsigbare regelverk og tillatelser – forhåndsgodkjente deponiceller, klare krav fra myndigheter, gode analyser – alt dette er avgjørende.



Filterkaker losses fra båt til bil for videre transport til Svaatheia Avfall.

Foto: Glenn Time



Filterkaker fra saneringen av Slettebakken deponeres i en spesialtilpasset avfallscelle ved Svaatheia Avfall.

Foto: Glenn Time



Jonny Ellertsen sørger for at massen planeres med riktig fall og tettes med duk og rene masser.

Foto: Glenn Time



Presisjonssprengning side om side med skoledrift – Skeisvang vgs.

Foto: Henrik Nes Knutsen



Til høyre i bilde, forurenset masse lagt i haug.

Foto: Henrik Nes Knutsen

Skeisvang vgs bygges om – krevende grunnarbeider midt i skolehverdagen

Haugesund: Birkeland leder grunnarbeidene når Skeisvang videregående fornyes. Prosjektet foregår mens skolen er i drift – med to hovedutfordringer: store mengder masser klassifisert som farlig avfall og sprengning helt inntil eksisterende bygg og over en avløpstunnel.

TEKST: HENRIK NES KNUITSEN OG CAROLINE STOKNES

Farlig avfall i grunnen

Tidlig i prosjektet avdekket prøver (6 punkter) at grunnen skjuler en gammel fylling med alt fra flasker, keramikk til dyrerester. Analyser viser tiltaksklasse TK3–TK5, med nivåer som gjør deler av massene til farlig avfall. Dette utløser strenge krav til prøvetaking, dokumentasjon, sporing og transport – og har krevd tett avklaring mot deponi og myndigheter. For å sikre fremdrift er massene midlertidig samlet i haug innenfor inngjerdet område, mens generelle utskiftingsarbeider fortsetter under. Forvitret masse i topp av berget er klassifisert til TK2 og levert til godkjent mottak, mens hard bergkjerne gjenbrukes som fyllmasse. Erfaringen gir både økt presisjon i miljøhåndteringen og bedre klimaregnskap ved å utnytte rene, kortreiste masser.

Presisjonssprengning på skolens dørstokk

Nybygget får et lavere fundament-eringsnivå enn det eksisterende skolebygget, og berguttak skjer ca. 1,5–2,0 meter under dagens terreng – tett inntil skolevegg og over en AF-tunnel med tverrsnitt ca. 2,5 × 2,5 meter. Minste avstand fra bunnledning til tunnelhengen er beregnet til ca. 11 meter og vurdert som akseptabel. For å beskytte konstruksjoner og undervisning er det innført sømboring 40 cm fra fasade, korte salver og kontinuerlig rystelsesmåling.

Prosjektet gjennomføres som delt entrepriser 8. august 2025 – 29. mai 2028. Når siste fase er fullført, får Skeisvang et mer energieffektivt og funksjonelt anlegg for studiespesialisering og musikk, dans og drama.

FAKTA

Omfang:

2 125 m² rives, 6 370 m² rehabiliteres, 3 562 m² nybygg

Miljø:

Fylling med TK3–TK5 (farlig avfall), topplag fjell TK2 til mottak, gjenbruk av ren bergkjerne

Sprengning:

Sømboring 40 cm fra fasade, skudd 2 m fra vegg, min. 10,85–11,75 m til tunnelhengen

Drift:

Skole i full drift; streng støy- og støvkontroll, ekstra hensyn ved eksamen

Grunnentrepreneur:

Birkeland – prosjektleder Henrik Nes Knutsen



Teknisk puslespill: store dimensjoner, liten plass.
Foto: Sten Magne Birkeland



Sanering Rådhusvegen

Karmøy kommune oppgraderer ledningsnett på Åkra for å sikre trygg vannforsyning og pålitelig avløp til det nye renseanlegget på Årabrot. Birkeland, sanerer og oppgraderer ledninger i Rådhusvegen samt deler av Grunnvikvegen og Åkravegen.

TEKST: STEN MAGNE BIRKELAND OG CAROLINE STOKNES

Prosjektomfang: ca. 465 meter grøft i vegareal

- DN200/400 PVC spillvann
- DN1400/1000/800 BTG overvann
- DN180 PE vann
- Inspeksjon og håndtering av private stikk
- Oppgradering av lysarmatur i Rådhusvegen

Oppstart: september 2025
Planlagt ferdigstillelse: oktober 2026

Vann på «feil» sted – og slik løser vi det

Da vi startet, oppdaget vi noe som ikke var beskrevet i anbudsgrunnlaget: Eksisterende overvannsledningen (Ø1400) har ikke fritt utløp, men ender i en tett kum som munner ut i sjøen. Ved høyvann presses sjøvann inn i systemet, og vannet stuer seg opp i rørene. Fra en tidligere entrepris er grøften dessuten fylt med drenerende masser – det gjør at sjøvann også kan trenge inn utenfor røret og løfte vannspeilet inn i vår trase.

Tiltakene våre, kort fortalt:

- Hevet utløpskummen med en stålkonstruksjon (ca. 1,10 meter) for å hindre at sjøvann renner inn ved høyvann.

- Satt inn pumper (med reserve og pumpevakt) som holder overvannet nede og sikrer drift i anlegget.
- Montere sildepumpe med tilhørende slanger

Hva betyr det i praksis?

Selv med den største tilgjengelige «sildepumpen» kan kraftig regnvær gi perioder med redusert aktivitet eller korte stans. Etter første arbeidsmåned anslår vi en fremdriftskonsekvens på 2–3 måneder, hovedsakelig på grunn av ekstra arbeid med vannhåndtering.

Hensyn til naboene

Anleggsområdet er tett på – rett utenfor dørene til folk. I tett samarbeid med Karmøy kommune informerer vi fortløpende og tilrettelegger når parkering, elbillading eller inngangsparti blir berørt. Vi finner alternative løsninger, slik at hverdagen påvirkes minst mulig gjennom anleggsperioden.

I trange gater sikrer vi trygg ferdsel med lys, sikring og midlertidige ramper – også for rullestol og barnevogn. Trafikken ledes trygt, med særskilt hensyn til skolevei, renovasjon og utrykning.

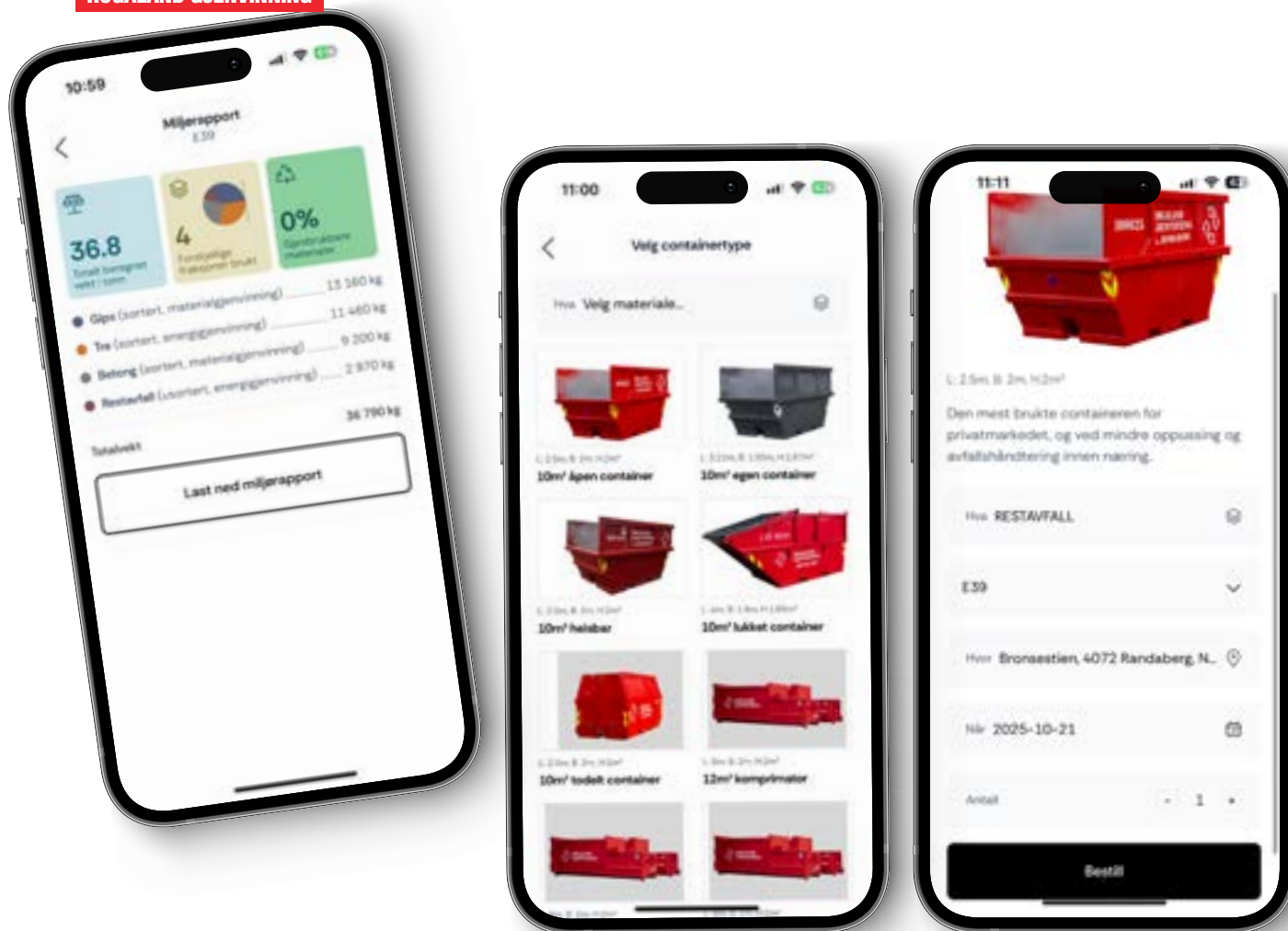
Miljø – slik kutter vi fotavtrykket

Vi gjennomfører saneringen med tydelige klima- og miljøkrav – og konkrete tiltak i hverdagen:

- El-lastebil i drift fra 14.10.2025: Minst 40 % av massetransporten (m³) går på elektrisk.
- El-biler på anlegget: Inntil tre elektriske person-/varebiler brukes til intern logistikk og henteoppdrag.
- Gjenbruk av masser: Forpliktelse på 80 % gjenbruk til tilbakefylling/omfylling der kravene oppfylles – reduserer uttak og transport av jomfruelige masser.
- Klimagassregnskap: Leveres ved overtakelse med delrapporter underveis for å styre tiltak mot faktisk effekt.
- Elektrisk småutstyr der det er mulig: Som aggregater, betongsag/steinkutter, vibroplate og batteribank til rørsveising – mindre støy og utslipp.



Hevet utløpskum og pumpeløsning hindrer innsig av sjøvann – og holder fremdriften oppe i Rådhusvegen.



TAR DIGITALE STEG – LANSEERER EGEN KUNDEAPP

Rogaland Gjenvinning

Hos Rogaland Gjenvinning er vi i full gang med en digital satsing som skal gjøre det enklere for kundene våre å bestille, følge opp og ha oversikt over sine prosjekter. Målet er tydelig: å gi kundene fleksible løsninger som passer deres arbeidsdag, enten de er på kontoret, byggeplassen eller miljøstasjonen.

TEKST: KRISTIAN HÅVARSTEIN

– Vi ønsker at kundene våre skal kunne treffe oss på den måten som passer dem best, sier Salgs- og markedsleder Kristian Håvarstein. – Digitalisering handler ikke bare om å være moderne, men om å gjøre hverdagen enklere, raskere og mer effektiv for de som jobber med oss.

Fra tilbudsbrev til komplett digital kundeopplevelse

Det siste året har Rogaland Gjenvinning sammen med våre samarbeidspartnere

i Fetchit utviklet og implementert et nytt verktøy for tilbud og salgsoppfølging. Verktøyet gjør det mulig å lage oversiktlige digitale tilbudsbrev på en enkel måte, samtidig som salgsavdelingen får bedre kontroll på kundeoppfølging og nøkkeltall.

– Dette har allerede gjort en stor forskjell for oss internt, og for kundene våre har det betydd raskere og tydeligere tilbud, forklarer Håvarstein.

Men nå tar vi digitaliseringen et steg videre. Etter et halvt år med utvikling og

testing lanserer vi endelig vår egen app, et digitalt treffpunkt skreddersydd for våre bedriftskunder.

En app som møter kundene der de er

Appen er utviklet i tett samarbeid med Last Friday, og skal gjøre det enkelt for prosjektledere, anleggsledere og lagermedarbeidere å bestille tjenester direkte fra telefon eller nettbrett – uansett hvor de befinner seg.

– Mange kunder ønsker ikke å ringe eller sende e-post hver gang de



Kristian Håvarstein og Gunnar Halvorsen er stolte over den nye appen som gjør bestilling enklere for kundene.

Foto: Kristian Eltervåg

trenger en container eller en tjeneste, sier Håvarstein. – Appen gir dem friheten til å handle digitalt, uten å gå på kompromiss med kvalitet eller oppfølging.

Med appen kan kundene enkelt:

- bestille, endre eller avslutte containere
- opprette nye prosjekter og anlegg
- hente ut miljørapporter og annen nøkkelinformasjon

Dette gjør det mulig for kundene å få full oversikt og kontroll over sine prosjekter på en måte som tidligere har krevd mye manuell oppfølging.

Ikke en erstatning – men et supplement

Selv om vi nå tilbyr en digital løsning, betyr ikke det at vi slutter å snakke med kundene våre. Håvarstein understreker at personlig kontakt fortsatt er viktig:

– Noen spørsmål løses best i dialog, og vi elsker å snakke med kundene våre. Appen er ikke ment å erstatte oss, men å gi kundene flere måter å nå oss på. Det handler om fleksibilitet og effektivitet.

Stolthet over ny løsning

Rogaland Gjenvinning er svært stolte over å kunne tilby denne løsningen, som vi har jobbet med det siste halve

året. Håvarstein ser frem til å følge med på hvordan kundene tar den i bruk:

– Dette er et stort steg i vår digitale utvikling. Vi har lyttet til kundene, sett på deres behov, og laget en løsning som gjør hverdagen deres enklere. Sammen med gjengen i Last Friday er vi glade for endelig å kunne lansere appen og tilby kundene en moderne, digital bestillingskanal.

Rogaland Gjenvinning fortsetter dermed sin satsing på digitalisering, med mål om å kombinere fleksible digitale løsninger med personlig og god kundeservice.

Jubilanter 2025



- 1. rad fra venstre:** Arnfin Skadsem (25 år), Per Olav Roos (30 år), Egil Skjeie (30 år), Olav Stangeland (40 år), Lars Bjarne Risa (45 år), Bjørn Olaf Undheim (45 år), John Stokkeland (45 år), Kurt Egil Lura (40 år), Kjell Arild Egeland (35 år), Raymond Bale (25 år)
- 2. rad fra venstre:** Tommy Stangeland (Daglig leder), Henryk Ochnik (20 år), Kristian Fjermestad (20 år), Sigbjørn Tveiten (20 år), Terje Eliassen (20 år), Marie Veland (10 år), Tommy Tengesdal (10 år), Sigurd Gramstad (20 år), Trond Horve (20 år), Frode Nevland (10 år), Bjarte Mikal Auestad (20 år), Hans Magne Haaland (20 år), Christian Krüger (20 år), Tobias Harry Wittchen (20 år), Bjarte Undheim (20 år), Martynaz Rozmanas (10 år)
- 3. rad fra venstre:** Ronny Stokland (10 år), Sander Austad (10 år), Øyvind Nybø (10 år), Kay Tjora (10 år), Bjørn Roar Brekke-Tjøstheim (10 år), Sveinung Skjæveland (10 år), Torstein Pedersen (10 år), Kjell Østerhus (10 år), Ole Wathne (10 år), Peder Espedal (20 år), Sander Tendenes (10 år), Tomas Martinkus (10 år)
- 4. rad fra venstre:** Fredrik Andre Pedersen Joa (10 år), Asle Kvaløy (10 år), Eyvind Nødland (10 år), Terje Breiland (10 år), Kjetil Dalgård (10 år), Simon Veland (10 år), Ola Sundbø Hagalid (10 år), Svein Magne Førland (10 år), Magnar Kvame (10 år), Attila Zoltan Markus (10 år), Morten Haugland Gudmestad (10 år)
- Ikke til stede på bildet:** Tomasz Kolodziejczak (10 år), Oddbjørn Vestbø Hansen (10 år), Geir Bjelland (10 år), Gunleiv Skår (10 år), Helge Horpestad (20 år), Thomas Schmidt (20 år), Tor Raugstad (20 år)

10 års-jubilanter



- 1. rad fra venstre:** Tommy Stangeland (Daglig leder), Ole Wathne, Tomas Martinkus, Martynaz Rozmanas, Marie Veland, Kay Tjora, Eyvind Nødland, Sander Tendenes, Tommy Tengesdal, Sveinung Skjæveland, Ronny Stokland, Olav Stangeland (Konsernsjef)
- 2. rad fra venstre:** Kjell Østerhus, Attila Zoltan Markus, Magnar Kvame, Terje Breiland, Morten Haugland Gudmestad, Bjørn Roar Brekke-Tjøstheim, Frode Nevland, Simon Veland, Ola Sundbø Hagalid, Øyvind Nybø, Torstein Pedersen

20 års-jubilanter



1. rad fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Kristian Fjermestad, Bjarte Mikal Auestad, Christian Krüger, Bjarte Undheim, Tobias Harry Wittchen, Olav Stangeland (Konsernsjef) **2. rad fra venstre:** Trond Horve, Terje Eliassen, Sigbjørn Tveiten, Henryk Ochnik, Hans Magne Haaland, Sigurd Gramstad

25 års-jubilanter



Fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Peder Espedal, Raymond Bale, Arnfin Skadsem, Olav Stangeland (Konsernsjef)

30 års-jubilanter



Fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Per Olav Roos, Egil Skjeie, Olav Stangeland (Konsernsjef)

35 års-jubilanter



Fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Kjell Arild Egeland, Olav Stangeland (Konsernsjef)

40 års-jubilanter



Fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Olav Stangeland, Kurt Inge Lura

45 års-jubilanter



Fra venstre: Tommy Stangeland (Daglig leder), Lars Bjarne Risa, Bjørn Olaf Undheim, John Stokkeland, Olav Stangeland (Konsernsjef)



Vegard Thore Bigseth Vetrhus fra Kreftforeningen mottar årets julegave fra Stangeland. I samme anledning overrakte Siw Tårnes fra Sola Håndball Rosa-sløyfe-drakten til Tommy Stangeland.

Stangelands julegave 2025 går til Rosa Sløyfe!

Når Solas største stjerne, Camilla Herrem, står i en tøff kamp, ja, da skal vi hjelpe til.

TEKST OG FOTO: ANN KATHRIN NYBØ

Utdeling av «årets julegave» er et av de store høydepunktene for oss i Stangeland. Dette er en tradisjon vi er stolte av, hvor vi gir 100.000 kroner til et godt formål nominert av våre ansatte. I år var det én kandidat som traff oss rett i hjertet. Rosa Sløyfe-aksjonen og forskning på brystkreft, gjennom Sola Håndball og Kreftforeningen.

– Vi er en Sola-bedrift. Vi er stolte av regionen vår, næringslivet og folkene her. For oss falt det helt naturlig at årets julegave skulle gå til Sola Håndball og Rosa Sløyfe-aksjonen, forteller daglig leder Tommy Stangeland.

I år har vi sikret oss en helt spesiell drakt, Camilla Herrem's Rosa-Sløyfe drakt, brukt da Sola slo Storhamar under årets Rosa Sløyfe-kamp i Rema1000-ligaen. Drakten regnes som en av de dyreste i norsk idrettshistorie.

Camilla ble både overrasket og rørt over initiativet: –Tusen takk for at dere kjøpte drakten min. Jeg ble ganske overrasket, sjokket og rørt over at dere valgte å gi dette til Kreftforeningen. Det setter jeg og Kreftforeningen utrolig stor pris på.

Drakten doneres til det nye sykehuset i Stavanger

Rosa Sløyfe er en internasjonal solidaritetsaksjon med brystkreftframmede, arrangert av Brystkreftforeningen og Kreftforeningen. Målet er å bedre måten vi behandler, diagnostiserer og tar vare på brystkreftpasienter.

I Stangeland lever vi etter prinsippet «delt glede – dobbelt glede». Som en ekstra gave ønsker vi derfor at Rosa Sløyfe-drakten skal henge til glede og inspirasjon i det nye sykehuset i Stavanger, på en avdeling som behandler kreft. For de som jobber og oppholder seg der trenger all den støtte og hjelp de kan få.

Tidenes Vinterfest

Tradisjonen lever videre! Den 15. november samlet Stangeland Maskin nær 650 ansatte og følge til årets vinterfest på Clarion Hotel Air, Sola. For tredje år på rad ble det en kveld fylt med latter, stolthet og i ekte Stangeland-ånd.

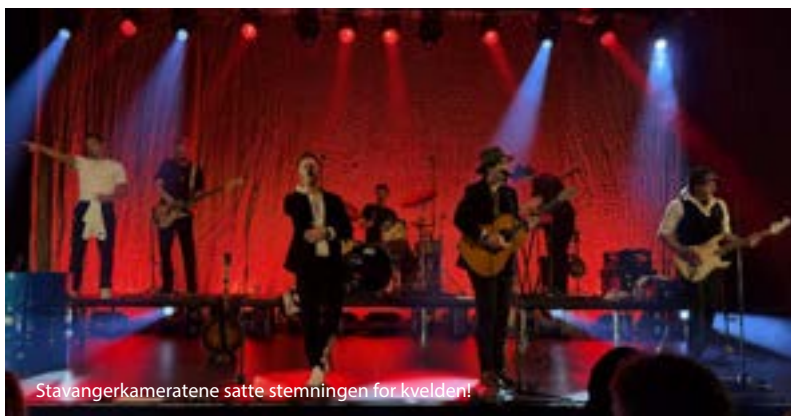
Våre egne stjerner, Stein Ove Gloppen og Oluf Martinius Brand, ledet oss gjennom kvelden som konfransierer med glimt i øyet og en smittende energi. Vi feiret konserndirektør Olav Stangelands 70-årsjubileum, og Stavangerkameratene sørget for allsang og skikkelig feststemning!

Årets julegave gikk til Rosa Sløyfe, i samarbeid med Sola Håndball og Kreftforeningen – et bidrag som betyr mye for mange.

Det ble en kveld vi seint vil glemme!



SAKMIL dro i gang festen med trommer og show.



Stavangerkameratene satte stemningen for kvelden!



Våre dyktige konfransierer Oluf Martinius Brand og Stein Ove Gloppen



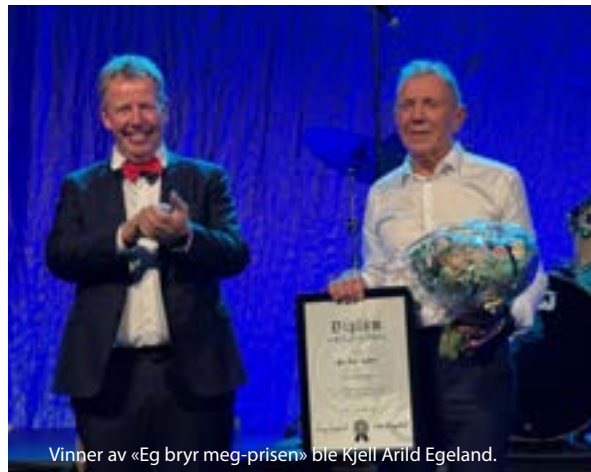
Markering av 70-års jubilarnten Olav Stangeland.



Sina Marie Stangeland og Ann Kathrin Nybø i Stangelands minste kommentatorboks.



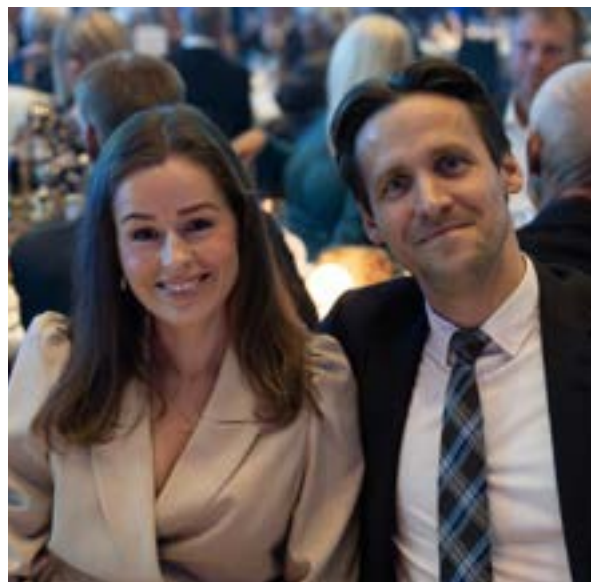
Per Svendsen ble kåret til årets «Ein ekta TS.»



Vinner av «Eg bryr meg-prisen» ble Kjell Arild Egeland.



Gjengen i Stangeland koser seg.





Karstein i gang med å sortere jord og stein med dyrkeskuffe.

Dyrking – et fag som krever både erfaring og teft

TEKST OG FOTO: SINA MARIE STANGELAND

Dyrking er et fag som krever både erfaring, teft og tålmodighet. På papiret kan det virke enkelt – men de som har stått midt i det med maskin, jord og stein vet at det handler om langt mer enn å følge en oppskrift. Det handler om å lese terrenget, forstå vannets vei og bygge opp grunnlaget for god jord – stein for stein, lag for lag.

Lang erfaring – solide resultater

Stangeland har folk med denne erfaringen. Karstein Grønning er en av disse. Karstein kan lese terrenget, kjenner jordtypene og vet nøyaktig hvordan et jordet skal bygges opp for å stå seg over tid. Han dyrker for bønder i hele regionen, og hver meter han dyrker bærer preg av nøyaktighet, fagstolthet og kvalitet.

For dyrking handler om mer enn maskiner og masse. Det handler om å bygge noe som varer – og om å ha folk som virkelig kan faget sitt.

Drenering – grunnlaget for alt

Grunnvannet må renne riktig vei, og vannlommer må unngås. Allerede

før første graveskuffe treffer bakken, har Karstein sett hvor vannet naturlig finner veien, og planlegger dreneringen deretter. Med gravesmaskin og dyrkeskuffe starter han i bunn og jobber seg oppover. Deretter begynner jobben med å skille stein og jord for å kunne etablere dreneringsgrøft som skal sørge for den gode dreneringen. Etter at jordet er sortert legges steinen ned i dreneringsgrøften før det legges fiberduk over. Fiberduken er avgjørende – den hindrer at grus og jord tetter igjen rommene mellom steinene som sikrer at vannet får renne fritt. Det er dette som sikrer god drenering – selve grunnlaget for videre arbeid, og som sikrer at det ikke kommer hull på jordet.

Erfaring som ikke kan læres fra bok

Men dyrking lar seg ikke fullt ut forklare med ord. Det er et fag som sitter i ryggraden etter mange år i felt. Det er mange faktorer som spiller inn – fall på jordet, type masse og om jorda er tørr, bløt eller myrholdig. Alt dette påvirker hvordan Karstein må bygge opp jorda

og hvor mye masse som må tilføres for å få optimal drenering.

Det krever blikk, erfaring og ro for å se hvordan terrenget oppfører seg, og å tilpasse planen underveis. Ofte må han endre strategi fordi massene eller grunnforholdene viser seg å være annerledes enn først antatt. Å dyrke handler derfor om mer enn å følge en oppskrift – det er et fag som må læres gjennom erfaring og observasjon av folk som har gjort det før.

HAR DU SPØRSMÅL OM DYRKING?

Ta kontakt med:
Sven Magne Birkeland
Maskinkoordinator,
Stangeland Maskin AS
Tlf: +47 951 97 003
Epost: svbr@tsmaskin.no

NYANSATTE

STANGELAND MASKIN



Roger Vestbø
YM Koordinator



Sigve Undheim
Stikningstekniker



Sunniva Ravndal Veen
HMS-KS Koordinator

CRANE NORWAY



Lars Angeltveit
CraneNorwayVest
avd. Bergen
Koordinator



Thea Grosberghaugen
Stridshol
CraneNorway
Midt-Norge
Koordinator



Thomas Martinsen
CraneNorwayNord
Koordinator



Tore Nielsen
CraneNorwayVest
avd. Soma
Regnskap/Økonomi



Tormod Evensen Hansen
CraneNorwayVest
avd. Soma
HMS Koordinator

Stangeland Magasinet blir digitalt - meld deg på!

Som vi tidligere har informert om, går Stangeland Magasinet over til heldigital utgave fra sommeren 2026. Selv om magasinet ikke lenger kommer på papir, kan du være trygg på at innholdet fremdeles vil holde samme høye kvalitet. Du kan fortsatt glede deg til de samme gode historiene og nyhetene fra hele Stangeland-konsernet.

Stangeland Magasinet har en lang og stolt historie som strekker seg tilbake til 1981. Den gang startet det som et internt flygeblad under navnet TS-nytt. I den senere tid har magasinet fått ny drakt og blitt et konsernmagasin. Med et opplag på cirka 4500 sendes det ut to ganger årlig til ansatte, kunder, leverandører, samarbeidspartnere og andre som ønsker å følge konsernets reise.

Vi i Stangeland er opptatt av å ta vare på historien vår, fordi «vi vet ikke hvor vi skal uten å se på hvor vi har vært» Samtidig følger vi utviklingen og tar steget inn i en digital fremtid.

Ønsker du å bli med oss videre på reisen? Nå kan du enkelt abonnere på den digitale utgaven via nettsiden vår, eller ved å scanne QR-koden som du finner i denne artikkelen. Da får du beskjed hver gang et nytt magasin er tilgjengelig.

Vi gleder oss til å ta deg med videre på reisen - men fra nå av digitalt!



REGISTRER DEG HER:



NÅR 370 TONN SKAL I BEVEGELSE.

Fishglobe Technologies sin lukkede fiskemerd 10K fraktes fra installasjonsområdet hos Bluegreen i Bamble.

CN Heavy Transport brukte 2 × 16 SPMT-aksler for å flytte den rundt 370 tonn tunge merden. Deretter løftet flytekranen «Uglen» den ut på sjøen.



**Bli med oss
på jobb!**

