

RONDO RT

Inspection haute vitesse de tubes et de barres rondes de petit diamètre

Points forts de l'équipement

Solution haute performance

- Vitesses d'inspection typiques allant jusqu'à 20 m/min.
- Inspection réalisée par immersion complète de la section inspectée afin d'optimiser le couplage et les résultats de contrôle.
- Un seul banc et une seule cuve d'immersion UT pour couvrir l'ensemble de la plage de diamètres, sans aucun changement de sonde ni réglage mécanique complexe.
- Conforme aux normes aérospaceuses rigoureuses SAE AMS 2634 et SAE AMS 2154.

Conçu pour la maintenance

- Nombre réduit d'éléments d'inspection par rapport aux systèmes équivalents.
- Durée de vie prolongée des composants mécaniques et UT grâce à l'absence de mouvement mécanique à l'intérieur de la cuve d'immersion.

Fonctionnement convivial (ITOP)

- Conçu autour de la plateforme d'exploitation d'Innerspec Technologies (ITOP).
- Le logiciel NDT-WEB 360 fournit une interface utilisateur web facile d'accès, à partager et à personnaliser.
- Service cloud NDT-LINK pour une gestion complète des actifs (accès utilisateur, documentation, assistance, pièces de rechange).
- Disponible pour les systèmes d'exploitation LINUX

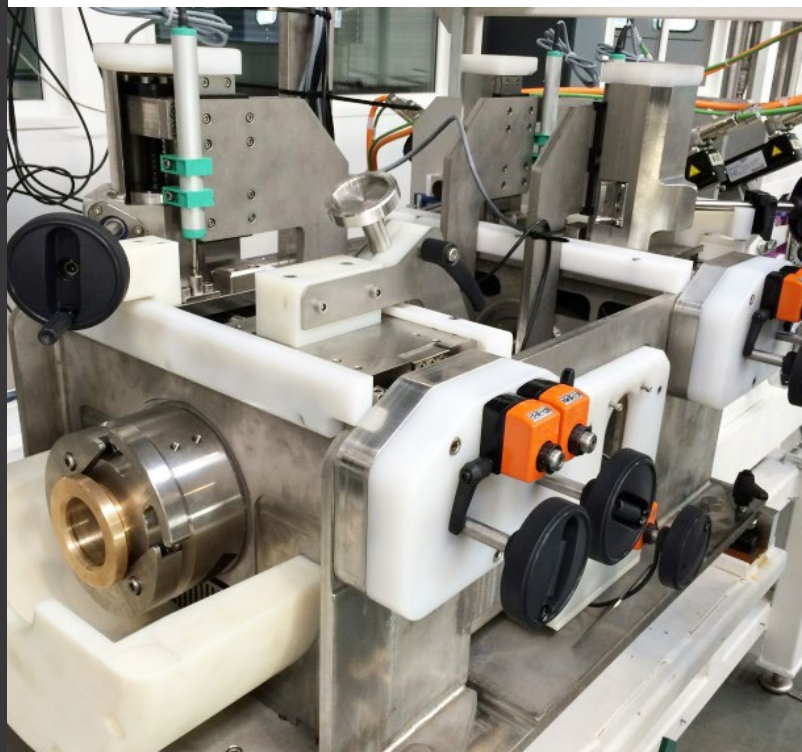
Intégration native

- Mesure du diamètre extérieur en option pour un contrôle total de l'excentricité.
- Mesures par courants de Foucault (EC) et par laser en option.

Le RONDO RT est un système d'inspection entièrement automatisé par ultrasons multiéléments (PAUT), destiné au contrôle en ligne de tubes et de barres rondes d'un diamètre extérieur allant de 6 mm à 65 mm. Diamètres supérieurs disponibles sur demande. Le système assure des inspections volumétriques à 100 % rapides et fiables, avec visualisation en temps réel des relevés UT.

La rotation et la translation simultanées du produit à travers la cellule d'inspection nécessitent moins d'éléments d'inspection, grâce à l'absence de mouvement mécanique à l'intérieur de la cuve. L'inspection est réalisée par immersion complète de la section contrôlée, ce qui garantit un couplage optimal, une meilleure détectabilité et une excellente répétabilité des contrôles.

Le système repose sur la plateforme d'exploitation Innerspec Technologies (ITOP), qui intègre son interface utilisateur web propriétaire (NDT-WEB) et son outil cloud de gestion des actifs (NDT-LINK).



RONDO RT – Spécifications

Type de système	Inspection hélicoïdale - Rotation simultanée du produit et déplacement axial à travers la cellule d'inspection avec sondes PAUT.
Diamètre minimum	6mm
Diamètre maximum	65mm*
Configuration typique des sondes / clusters	1 à 3 sondes PAUT et conventionnelles selon la configuration et les exigences du client.
Caractéristiques principales	• Vitesse d'inspection typique jusqu'à 20 m/min. La vitesse maximale dépend du diamètre, du matériau et des exigences de détection des défauts. • Changement rapide entre deux diamètres. Aucun réglage mécanique n'est requis. Le temps estimé pour configurer une nouvelle plage de diamètres est inférieur à 20 min (changement des bagues de centrage, chargement des configurations UT, ajustement de la position des sondes). • Une seule cuve requise pour tous les modes de contrôle (longitudinal / transversal). • Taille des défauts : Capable de détecter des défauts jusqu'à une taille d'entaille de 50 µm de profondeur et 1,5 mm de longueur.

(*) Tailles supérieures sur demande.

Escannez pour voir nos vidéos et en savoir plus

