

RONDO HPC

Inspection volumétrique et cartographie d'épaisseur entièrement automatisées et à haute vitesse de bouteilles haute pression (HPC)

Points forts de l'équipement

Solution haute performance

- Temps de cycle d'inspection complet pour une bouteille de 50 litres inférieur à 60 s (incluant le transfert de la bouteille à l'entrée et à la sortie de la cellule d'inspection).
- Inspection réalisée par la rotation de la bouteille et le mouvement axial d'un ou deux blocs de contrôle (clusters) comprenant jusqu'à 10 capteurs, garantissant des contrôles rapides et précis sur la bouteille en rotation.
- Station d'étalonnage automatisée intégrée pouvant stocker jusqu'à 3 bouteilles d'étalonnage, avec un temps de cycle d'étalonnage inférieur à 1 min.

Conçu pour la maintenance

- Accès facile à l'ensemble tête UT.
- Parois de protection contre l'eau facilement amovibles.

Fonctionnement convivial (ITOP)

- Conçu autour de la plateforme d'exploitation d'Innerspec Technologies (ITOP).
- Le logiciel NDT-WEB 360 fournit une interface utilisateur web facile d'accès, à partager et à personnaliser.
- Service cloud NDT-LINK pour une gestion complète des actifs (accès utilisateur, documentation, assistance, pièces de rechange).

Intégration native

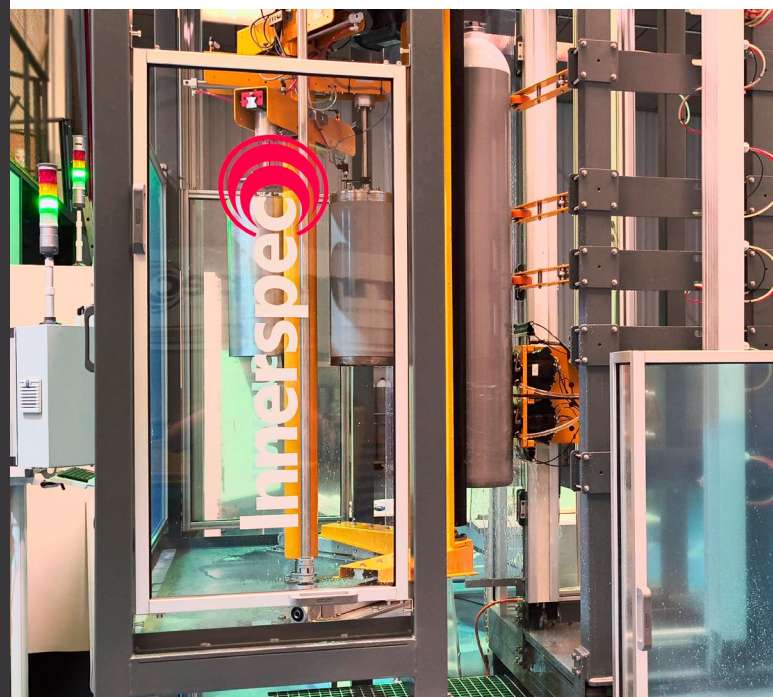
- S'intègre directement dans la ligne de production : les bouteilles sont acheminées dans la cellule d'inspection via un convoyeur vertical standard.
- Solution clé en main adaptable à n'importe quelle configuration de ligne de production.

RONDO HPC assure un contrôle volumétrique complet et une cartographie d'épaisseur des bouteilles haute pression (HPC) standard de 10 à 80 litres aux vitesses de production, avec des temps de cycle <60 s par bouteille de 50 L. Il est entièrement conforme à la norme ISO 18119:2018.

Le système s'adapte aux diamètres de HPC compris entre 140 et 267 mm et aux hauteurs de 450 à 2 000 mm. En aluminium comme en acier.

Les bouteilles sont acheminées dans la cellule d'inspection où un système de rotation automatisé les entraîne jusqu'à 2 m/s. Des blocs de contrôle à tête simple ou double comprenant jusqu'à 10 capteurs se déplacent axialement sur la bouteille en rotation, garantissant des contrôles rapides et précis.

Il est proposé sous la forme d'une solution d'inspection clé en main complète intégrée à la ligne de production. Les résultats d'inspection comprennent des vues Strip chart, A-scan, C-scan et un tableau avec mesure automatique de la taille des défauts.



RONDO HPC – Spécifications

Type de système	Inspection hélicoïdale - Rotation simultanée du produit avec mouvement axial des sondes UT
Diamètre de la bouteille	140-267mm
Longueur de la bouteille	450-2000mm
Caractéristiques principales	• Technique de contrôle par ultrasons (UT). • Contrôle volumétrique complet et cartographie d'épaisseur des bouteilles haute pression standard de 10-80 litres. • Tous les matériaux de bouteilles, y compris l'aluminium et l'acier. • Capacité de production totale de 60+ bouteilles/heure. • Les résultats de contrôle comprennent des vues Strip chart, A-scan, C-scan et un tableau avec mesure automatique de la taille des défauts.

Escannez pour voir nos vidéos et en savoir plus

