Nell'ambito delle proprie attività ed in linea con i propri principi, **OROBICA INERTI SRL** si pone l'obiettivo di individuare e soddisfare sempre meglio le esigenze delle parti interessate in un'ottica di miglioramento continuo del prodotto e dei processi, nonché di consolidare ed ampliare la propria posizione all'interno del mercato di riferimento.
L'Azienda è da sempre orientata a garantire prodotti innovativi ed ecosostenibili attraverso una produzione sostenibile di elevata qualità, mantenendo contestualmente elevati livelli di sicurezza per le persone e tutela dell'ambiente, non solo in termini conservativi, ma come valore aggiunto delle proprie attività.
Per raggiungere e mantenere nel tempo gli obiettivi generali prefissati, l'Azienda ha adottando un Sistema di Gestione Integrato, conforme alle norme **UNI EN ISO 9001:2015** e **UNI EN ISO 14001:2015.** Il Sistema si adegua alle nuove edizioni UNI EN ISO 9001:2026 (pubblicata il 16/09/2026) e UNI EN ISO 14001:2026 (pubblicata il 15/04/2026), secondo i periodi di transizione stabiliti con l'ente di certificazione.
L'Alta Direzione, attraverso l'emissione della presente Politica, si assume formalmente l'impegno di applicare e monitorare il proprio Sistema di Gestione Integrato guidata dai seguenti principi fondamentali:

OBIETTIVI

- Individuazione di obiettivi di periodo chiari e compatibili con gli indirizzi strategici e il contesto dell'organizzazione in materia di Qualità e Ambiente;
- Monitoraggio continuo dell'andamento della pianificazione e del raggiungimento degli obiettivi stabiliti;
- Conseguimento e mantenimento di una elevata reputazione per quanto riguarda la Qualità dei prodotti e dei servizi offerti

FOCALIZZAZIONE SUL CLIENTE

- Costante attenzione al Cliente e all'individuazione e interpretazione delle sue esigenze, riconoscendone il ruolo centrale nella definizione di standard e requisiti di prodotti e servizi
- Accrescimento della soddisfazione del Cliente e delle esigenze di mercato tenendo in debita considerazione il contesto aziendale, le necessità e le aspettative delle parti interessate, mitigando i rischi e cogliendo le opportunità

VALORIZZAZIONE DEL PERSONALE

- Partecipazione e responsabilizzazione del personale attraverso azioni di coinvolgimento, formazione ed informazione riguardo tematiche relative a Qualità, Sicurezza e Ambiente
- Sviluppo professionale continuo dei propri dipendenti e collaboratori attraverso interventi formativi e di addestramento per incrementare competenze tecniche, consapevolezza e valore delle risorse, strumento indispensabile per il miglioramento continuo e l'innovazione
- Formazione e consapevolezza sull'uso corretto degli strumenti digitali e dell'intelligenza artificiale, perché ciascuno ne conosca opportunità, limiti e rischi nel proprio lavoro

COMUNICAZIONE E COINVOLGIMENTO DELLE PARTI INTERESSATE

- Ricerca di un dialogo aperto con tutte le parti interessate al fine di far comprendere gli impatti ambientali delle proprie attività e diffondere i propri principi in tema di Qualità e Ambiente
- Attenta considerazione delle richieste pervenute dalle parti interessate (cittadini, dipendenti, clienti, fornitori, autorità ed enti pubblici) e piena cooperazione con le autorità pubbliche per l'eventuale gestione di situazioni di emergenza al fine di ridurre al minimo gli impatti negativi
- Collaborazione e coinvolgimento dei diversi attori della filiera produttiva al fine di promuovere buone pratiche e innovazioni in un'ottica di sviluppo sostenibile

IMPEGNO ALLA PROTEZIONE DELL'AMBIENTE

- Valutazione e monitoraggio dell'impatto ambientale della gestione dei propri processi produttivi e delle eventuali modifiche e impegno alla riduzione degli impatti ambientali significativi
- Implementazione di un sistema di gestione a supporto della prevenzione dell'inquinamento in tutti i suoi aspetti e della salvaguardia dell'ambiente
- Ottimizzazione dell'utilizzo di risorse energetiche e naturali, evitando sprechi, ricercando soluzioni a minor impatto ambientale e promuovendo azioni di economia circolare

- Riduzione e progressiva eliminazione di materie prime pericolose per l'uomo e per l'ambiente, ricercando soluzioni ecosostenibili, rispettose dell'ambiente e della salute e sicurezza di applicatori ed utilizzatori
- Azioni ed investimenti che permettano di diminuire l'impatto carbonico per contrastare il cambiamento climatico

SOSTENIBILITÀ ED ECONOMIA CIRCOLARE

- Promozione dell'economia circolare attraverso il recupero dei rifiuti inerti e la produzione di aggregati riciclati e materie prime seconde, con contenuto di riciclato verificato da un organismo terzo, riducendo il ricorso al materiale vergine di cava
- Produzione di energia da fonte rinnovabile con impianti fotovoltaici e progressiva elettrificazione di impianti e mezzi d'opera (frantumazione, pale, escavatori e dumper elettrici, infrastrutture di ricarica), per ridurre consumi di gasolio, emissioni di gas serra e rumore
- Considerazione del cambiamento climatico fra le questioni del contesto e le aspettative delle parti interessate, secondo l'Amendment 1:2024 e le nuove edizioni 2026 delle norme ISO 9001 e ISO 14001, con obiettivi di riduzione dell'impatto carbonico definiti e monitorati nel riesame di direzione
- Ripristino e recupero ambientale delle aree interessate dall'attività estrattiva, con attenzione alla tutela di suolo, acque e biodiversità
- Offerta di prodotti e servizi che sostengano l'edilizia sostenibile dei clienti (aggregati e calcestruzzi conformi ai Criteri Ambientali Minimi, prodotti marcati CE), in coerenza con il valore di sostenibilità ambientale del Codice Etico

IMPEGNO AL RISPETTO DEGLI OBBLIGHI DI CONFORMITÀ

- Attenzione al rispetto della normativa contrattuale e delle norme/leggi vigenti in materia di prodotto, nonché delle specifiche richieste dei clienti
- Rispetto della conformità normativa e legislativa Ambientale

IMPEGNO PER IL MIGLIORAMENTO CONTINUO, LA RICERCA E L'INNOVAZIONE

- Mantenimento e miglioramento costanti del proprio Sistema di Gestione e delle prestazioni in materia di Qualità e Ambiente
- Ricerca del miglioramento continuo volto ad eliminare le Non Conformità, ottimizzare efficacia e efficienza dei processi e incrementare la soddisfazione dei clienti
- Innovazione e ricerca costante di nuove soluzioni in linea con i principi fondanti e gli obiettivi specifici

TECNOLOGIE DIGITALI E INTELLIGENZA ARTIFICIALE

- Utilizzo dell'intelligenza artificiale come parte dell'infrastruttura aziendale, a supporto della gestione di documenti, registri, controlli e analisi, per ridurre errori e tempi e liberare le persone dalle attività ripetitive
- Responsabilità sempre umana: l'intelligenza artificiale prepara bozze e proposte, mentre ogni decisione, ogni documento emesso e ogni comunicazione verso l'esterno sono verificati e approvati da una persona
- Governo delle automazioni: ogni strumento o automazione basata su intelligenza artificiale è censito, approvato dalla Direzione e sottoposto a valutazione dei rischi, nel rispetto del Regolamento (UE) 2024/1689 sull'intelligenza artificiale
- Tutela dei dati personali e riservati (Regolamento UE 2016/679): i dati sono classificati e non vengono affidati a strumenti non autorizzati; la qualità dei risultati è verificata e gli eventuali incidenti sono registrati e analizzati per il miglioramento continuo

La Direzione di **OROBICA INERTI SRL** si impegna alla diffusione della propria Politica per la Qualità e l'Ambiente all'interno ed all'esterno dell'Organizzazione, affinché i relativi principi siano condivisi, compresi e sostenuti dai dipendenti, collaboratori e da tutte le parti interessate.

La Direzione Generale