



LISTA MACCHINARI DI ULTIMA GENERAZIONE

AGGIORNAMENTO 2026



**DALLE PIÚ AVANZATE LAVORAZIONI CNC
AI CONTROLLI DI CONFORMITÁ PIÚ ACCURATI**

**IL VOSTRO SUCCESSO
É IL NOSTRO MESTIERE DAL 1962**

**www.veca.it
www.veca-group.it**

2026

CENTRI DI LAVORO CNC



VECA



CENTRI DI LAVORO CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
HERMLE	C 52 UP	X = 1100 Y = 1000 Z = 750	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 640 GIREVOLE BASCULANTE Ø 1000 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 170 POSTI MAGAZZINO PALLET: 6 PALLET 800x800 mm	1	2025
HERMLE	C 22 U	X = 450 Y = 600 Z = 330	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 640 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 320x320 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 271 POSTI MAGAZZINO PALLET: 6 PALLET 320x320 mm	3	2013 2017 2017
HERMLE	C 22 UP	X = 550 Y = 600 Z = 330	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 320x320 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 232 POSTI MAGAZZINO PALLET: 5 PALLET 320x320 mm	1	2022
HERMLE	C 32 UP	X = 650 Y = 650 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 400x400 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 187 POSTI MAGAZZINO PALLET: 6 PALLET 400x400 mm	2	2014 2026
HERMLE	C 42 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 500x500 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 120 POSTI MAGAZZINO PALLET: 3 PALLET 500x500 mm	2	2016 2012
HERMLE	C42 U MT	Ø = 750 X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 640 DIMENSIONE PALLET Ø 700 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 232 POSTI MAGAZZINO PALLET: 5 PALLET Ø 700 mm	1	2020 2024
DECKEL MAHO	DMC 75V LI-NEAR	X = 750 Y = 600 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA BLOCCATA 950x650 mm LAVORAZIONE 3 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI	1	2008
DMG MORI	CMX 800 V	X = 800 Y = 560 Z = 510	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 620 TAVOLA BLOCCATA 1100x560 mm LAVORAZIONE 3 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 90 POSTI	1	2022
DMG MORI	DMU 80 EVO	X = 800 Y = 650 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 120 POSTI MAGAZZINO PALLET: 6 PALLET 400x400 mm	1	2012
DMG MORI	DMU 60 EVO	X = 600 Y = 500 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE: 320x320 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI MAGAZZINO PALLET: 10 PALLET 320x320 mm	1	2015



CENTRI DI LAVORO CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO
DMG MORI	DMU 65 MONOBLOCK	X = 735 Y = 650 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 800x650 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 120 POSTI MAGAZZINO PALLET: N°6 PALLET 400x400 mm	2	2014
DMG MORI	DMU 75 MONOBLOCK	X = 750 Y = 650 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 640 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 650mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI	1	2016
DMG MORI	NH5000 DCG	X = 730 Y = 730 Z = 850	CONTROLLO C.N.C.: FANUC DIMENSIONE PALLET 500x500 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 120 POSTI	2	2013 2018
GF+	HPM 800 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 500x500 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 210 POSTI MAGAZZINO PALLET: 8 PALLET 500x500 mm	3	2009 2016
GF+	HSM 600 PROD MOD	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 320x320 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 180 POSTI	1	2008
GF+	MILL P 500 UD	X = 500 Y = 600 Z = 450	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 640 GIREVOLE BASCULANTE 300x300 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 215 POSTI MAGAZZINO PALLET: 16 PALLET 300x300 mm	2	2018
GF+	MILL P 800 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 640 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 500x500 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 215 POSTI MAGAZZINO PALLET: 9 PALLET 500x500 mm	1	2022
GF+	MILL S 600 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 640 GIREVOLE BASCULANTE Ø 500 mm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 170 POSTI	1	2019
MORI SEIKI	NH4000 DCG	X = 560 Y = 560 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE 400x400 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI	3	2017 2004 2008
MORI SEIKI	NH5000 DCG	X = 730 Y = 730 Z = 850	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE 500x500 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 120 POSTI	4	2017 2019 2007 2008



CENTRI DI LAVORO CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
MORI SEIKI	NH6300 DCG II	X = 1050 Y = 900 Z = 980	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE 630x630 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI: N° 180 POSTI	2	2025 2014
MORI SEIKI	SH503	X = 630 Z = 650 Y = 600	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE 630 x 630 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI: N° 120 POSTI	1	2000
DN SOLUTIONS	BVM 5700	X = 1050 Y = 570 Z = 460	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhein iTNC 530 HSCI TAVOLA MOD. 1300x570 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI 50 POSTI	1	2022
DOOSAN	DNM 6700	X = 1300 Y = 670 Z = 625	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 620 TAVOLA BLOCCATA 1500x670 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 40 POSTI	1	2017

IMPIANTO DI FINITURA ABRASIVA

MARCA	MODELLO	CILINDRI DI BLOC-CAGGIO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
EXTRUDE HONE	AFM VECTOR 150	Ø foro 127 mm Corsa 508 mm Apertura MAX 495 mm Apertura MIN 0 mm	Diametro cilindrico idraulico 150 mm Portata di pasta abrasiva 19 L/m	1	2026

2026

TORNI CNC



VECO



TORNI CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
DMG MORI	CLX 450 V4	Ø 400 L = 800	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 80 mm LUNETTA: Ø 8-110 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	2	2022 2023
DMG MORI	NLX2500	Ø 430 L = 1100	CONTROLLO C.N.C.: CELOS di DMG MORI PASSAGGIO BARRA: Ø 65 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	2022
DMG MORI	NLX3000Y/1250	Ø 430 L = 1250	CONTROLLO C.N.C.: CELOS di DMG MORI PASSAGGIO BARRA: Ø 65 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	2014
MORI SEIKI	NL2500	Ø 350 L = 1100	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 70 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	2	2006 2008
MORI SEIKI	SL-150 M	Ø 250 L = 250	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 45 mm BIMANDRINO TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI	1	1998
MORI SEIKI	SL-154	Ø 210 L = 400	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 40 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	2002
SPINNER	PD/C-V3	ASSE X = 400	CONTROLLO C.N.C.: FANUC CONTROMANDRINO TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 16 POSTI	1	2012
SPINNER	SB-32T-V4	ASSE X = 250	CONTROLLO C.N.C.: FANUC CONTROMANDRINO TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 16 POSTI	1	2012
DAEWOO	PUMA 2600 LY	Ø 400 L = 1200	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 70 mm LUNETTA: Ø 8-110 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	1998
DAEWOO	PUMA 2500 LM	Ø 600 L = 750	CONTROLLO C.N.C.: FANUC PASSAGGIO BARRA: Ø 60 mm TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	2012



TORNI-FRESA CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
DMG MORI	NTX 1000	Ø 430 X = 455 Y = 210 Z = 800 L = 800	CONTROLLO C.N.C.: FANUC MANDRINO DI FRESATURA CAPTO-C5:12000 rpm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA POMPE AD ALTA PRESSIONE 70 bar PASSAGGIO BARRA: Ø 65 mm MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 76 POSTI BIMANDRINO	1	2018
MORI SEIKI	NT4200DCG	Ø 300 X = 750 Y = 210 Z = 1550 L = 1596	CONTROLLO C.N.C.: FANUC MANDRINO DI FRESATURA HSK-63:12000 rpm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA POMPE AD ALTA PRESSIONE 70 bar PASSAGGIO BARRA: Ø 65 mm MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 76 POSTI TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N° 12 POSTI	1	2009

2026

**MACCHINE PER ELETTROEROSIONE
(FILO, TUFFO, MICROFORATRICI)**



VECA



MACCHINE PER ELETTROEROSIONE (FILO, TUFFO, MICROFORATRICI)

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
GF+ AgieCharmilles	CUT 300	X = 550 Y = 350 Z = 400	ELETTROEROSIONE A FILO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 12 kW	1	2011
GF+ AgieCharmilles	CUT 300 mS	X = 550 Y = 350 Z = 400	ELETTROEROSIONE A FILO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 12 kW	1	2016
GF+ AgieCharmilles	ROBOFIL 440 CC	X = 550 Y = 350 Z = 400	ELETTROEROSIONE A FILO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 12 Kw	2	2006 2006
GF+ A gieCharmilles	ROBOFIL 440 FI	X = 550 Y = 350 Z = 400	ELETTROEROSIONE A FILO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 12 kW	1	2008
GF+ AgieCharmilles	FORM 300	X = 600 Y = 400 Z = 450	ELETTROEROSIONE A TUFFO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50 Hz POTENZA: 9,6 kW	1	2014
GF+ AgieCharmilles	FORM P 600	X = 600 Y = 400 Z = 450	ELETTROEROSIONE A TUFFO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50 Hz POTENZA: 9,6 kW	1	2019
GF+ A gieCharmilles	ROBOFORM 55P	X = 600 Y = 400 Z = 450	ELETTROEROSIONE A TUFFO CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 12 kW	2	2001 2002
CR TECHNOLOGY	CR611	X = 500 Y = 300 Z = 600	FORATRICE CONTROLLO C.N.C.: CR TECHNOLOGY TENSIONE: 400 V FREQUENZA: 60 Hz POTENZA: 4 kW	1	2011
CR TECHNOLOGY	SY-3545	X = 700 Y = 400 Z = 380	FORATRICE CONTROLLO C.N.C.: CR TECHNOLOGY TENSIONE: 380 V FREQUENZA: 50/60 Hz POTENZA: 1 kW DIAMETRO DI FORATURA Ø: da 0,3 a 3 mm	1	2016

2026

MACCHINE DI MISURA





MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
ZEISS	ACCURA II	X = 900 Y = 1600 Z = 800	GRADO PRECISIONE: MPE = 1,2 + L/330 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE = VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO+GEAR PRO	2	2018
ZEISS	CONTURA	X = 1200 Y = 2400 Z = 1000	GRADO PRECISIONE: MPE = 1,4 + L/350 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE = VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO+GEAR PRO	1	2025
ZEISS	CONTURA	X = 900 Y = 1800 Z = 800	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,5 + L/250 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE = VAST XT SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO	4	2005 2020 2024 2026
ZEISS	DURAMAX	X = 500 Y = 500 Z = 500	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,7 + L/250 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE = VAST XXT SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO	4	2008 2010 2015 2018
ZEISS	PRISMO	X = 900 Y = 1500 Z = 700	GRADO PRECISIONE: MPE = 1,7 + L/330 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE = VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO+GEAR PRO	1	2007
ZEISS	PRISMO	X = 900 Y = 1200 Z = 700	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,3 + L/300 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE = VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO+GEAR PRO	1	2009
ZEISS	PRISMO NAVIGATOR	X = 900 Y = 1200 Z = 650	GRADO PRECISIONE: MPE = 0,9 + L/350 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE = VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO	1	2012
ZEISS	SCANMAX	X = 400 Y = 400 Z = 700	GRADO PRECISIONE: U2 = 4,5 + L/60 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE = VAST SOFTWARE UTILIZZATO = HOLOS	1	2003

MACCHINE DI MISURA OTTICA E ANALISI 3D

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
ZEISS	COMET 8M	RISOLUZIONE: 3296 x 2472 CAMPO DI MISURA (min): 80x60x40 mm CAMPO DI MISURA (MAX): 565x425x350 mm TAVOLA ROTANTE: COMETrotary, COMEdual rotary SOFTWARE: Zeiss colin3D	1	2025

2026

**ANALISI DI LABORATORIO
CONTROLLI NDT
MARCATURA**



VECA



IMPIANTI NDT

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
CIGIEMME	MAGISCOP CEM 650	PESO MASSIMO ISPEZIONABILE: 150 Kg LUNGHEZZA UTILE: 650 mm ALTEZZA LIBERA: 275 mm DIAMETRO INTERNO BOBINA: 300 mm AMPERAGGIO MAX: 4000 A (AC/DC) TIPO CORRENTE: HWDC/AC monofase	1
CIGIEMME	MAGISCOP MINICEM 1000/500	PESO MASSIMO ISPEZIONABILE: 500 Kg LUNGHEZZA UTILE: 110 mm ALTEZZA LIBERA: 310 mm DIAMETRO INTERNO BOBINA: 400 mm AMPERAGGIO MAX: 6000 A (DC) / 5000 A (AC) TIPO CORRENTE: FWDC trifase	1
CIGIEMME	MAGISGLOW	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 800x500 mm TIPI DI LIQUIDI: IA4 (Lavabile in Acqua)	1
ITEC	CND S.A.	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 500x500 mm TIPI DI LIQUIDI: IA4 (Lavabile in Acqua), ID2 (Post Emulsionabili), ID3 (Post Emulsionabili) CERTIFICAZIONE: AEREONAUTICA (LEONARDO SPA)	1

IMPIANTI TRATTAMENTO TERMICO

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
LENTON	WHT 4/120	DIMENSIONI: 450x400x600 mm RANGE TEMPERATURA QUALIFICATE: 100,0 - 240,0 °C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: INVENSYS Eurotherm Nanodac	1
PRAFI	M062.20M	DIMENSIONI: 500x400x400 mm RANGE TEMPERATURA QUALIFICATE: 80,0 - 240,0 °C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: INVENSYS Eurotherm Nanodac	1
VOTSCH	VT 7004	DIMENSIONI: 400x320x290 mm RANGE TEMPERATURA: da -70°C a +180°C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: SIMPAC	1



MACCHINE PER MARCATURA LASER

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
LASIT SPA	COMPACT MARK	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 560x400 mm PESO MASSIMO SUL PIANO: 150 Kg ALTEZZA MASSIMA MARCABILE: 460 mm AREE DI MARCATURA DISPONIBILI: Ø100, Ø140, Ø220 mm	1
LASIT SPA	TOWERMARK	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 620x450 mm PESO MASSIMO SUL PIANO: 100 Kg ALTEZZA MASSIMA MARCABILE: 450 mm AREE DI MARCATURA DISPONIBILI: Ø100, Ø140, Ø220, Ø310 mm	1

DUROMETRI ROCKWELL PER DUREZZE

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ERNST	AT250 DR	CARICHI: 60kgf, 62.5kgf, 100kgf, 125kgf, 150kgf, 187,5kgf TEMPO DI CARICO: SELEZIONABILE SCALE STANDARD MOD DR: HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRH, HRK, Brinell HB30 altre scale su richiesta DIMENSIONE AREA DI LAVORO: Altezza max. misurabile: 240mm (400mm senza vite di alzo);	1
ERNST	AT250 DSR	CARICHI: 10kgf, 15kgf, 30kgf, 45kgf TEMPO DI CARICO: SELEZIONABILE SCALE STANDARD MOD DSR: HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T, HR15W, HR30W, HR45W DIMENSIONE AREA DI LAVORO: Altezza max. misurabile: 240mm (400mm senza vite di alzo);	1

STAMPANTE 3D

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
STRATASYS	F370	TAVOLA : 355x355 mm MATERIALI : ABS, PLA, ASA, PC-ABS, Elastomero TPU, ABS-CF10, DIRAN, ABS-ESD7 SPESSORE STRATO : 0,330 - 0,254 - 0,178 - 0,127 mm	1



CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ





VECA GROUP



RETME SRL
Viale Caduti sul Lavoro, 244
41122 Modena (MO) - Italia
www.retme-grinding.it



VECA S.p.A.
Via Morello di Mezzo, 101/105
41019 Soliera (MO) - Italia
www.veca.it



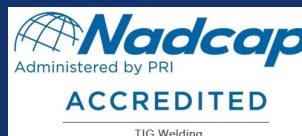
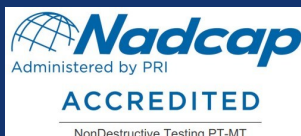
AMT SRL
Via Circonvallazione, 9
41031 Camposanto (MO) - Italia
www.amt-additive.it



IMAR SRL
Via Morello di Mezzo, 100/140
41019 Soliera (MO) - Italia
www.imar.eu



VSYSTEM SRL
Via XX Settembre, 17-19
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia
www.vsystem.it



www.veca-group.it