

**2026**

# **CENTRI DI LAVORO CNC**



# **IMAR**

**METTIAMO IL CLIENTE AL CENTRO  
DI TUTTO CIÒ CHE REALIZZIAMO**

**MACCHINE UTENSILI  
DI ALTA PRECISIONE**

[www.imar.eu](http://www.imar.eu)  
[www.veca-group.it](http://www.veca-group.it)



## CENTRI DI LAVORO CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
HERMLE	C 800 U	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 430 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø630 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI	2	2001 2003
HERMLE	C 250 U	X = 600 Y = 550 Z = 450	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 640 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø450 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 81 POSTI SCAMBIATORE 10 PALLET COMPACT 80 EROWA ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2018
HERMLE	C 30 U	X = 650 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø300 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 119 POSTI SCAMBIATORE EROWA 10 PALLET ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2005
HERMLE	C 30 U DYNAMIC	X = 650 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø400 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 119 POSTI SCAMBIATORE EROWA 6 PALLETS ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2007
HERMLE	C 42 DYNAMIC	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA ROTO-BASCULANTE Ø800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 129 POSTI ISO 40 SCAMBIATORE 12 PALLET 500X500 MECCANO ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2011
HERMLE	C 32 U	X = 650 Y = 650 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 HSCI TAVOLA ROTOBASCULANTE Ø500 MAGAZZINO PALLET 6 POSTI 400x400 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 120 POSTI SK40 SCAMBIATORE 6 PALLET ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2013
HERMLE	C 400 U	X = 850 Y = 700 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 640 TAVOLA ROTO-BASCULANTE Ø450 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 120 POSTI SCAMBIATORE 10 PALLET COMPACT 80 EROWA ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2019
DECKEL MAHO	DMV 125 P	X = 1120 Y = 880 Z orizzontale=800 Z verticale=800	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i TAVOLA GIREVOLE Ø1250 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 60 POSTI ROTAZIONE MAX MANDRINO 18000 RPM ALTA PRESSIONE 60 Bar	1	2002
DECKEL MAHO	DMC 80 U	X = 800 Y = 800 Z orizzontale=800 Z verticale=800	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i TAVOLA GIREVOLE Ø800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 180 POSTI ROTAZIONE MAX MANDRINO 18000 RPM SCAMBIATORE 6 PALLET ALTA PRESSIONE 60 Bar	1	2005
SIGMA	LEADER 5	X = 1250 Y = 810 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4060D TAVOLA GIREVOLE NIKKEN CNC Ø 260 MAGAZZINO PORTAUTENSILI 40 POSTI	1	2004
SIGMA	LEADER 6	X = 1600 Y = 810 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4045PD TAVOLA GIREVOLE NIKKEN CNC Ø 260 MAGAZZINO PORTAUTENSILI 40 POSTI	1	2005



## CENTRI DI LAVORO CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
AWEA	BM-1300	X = 1300 Y = 800 Z = 700	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4045PD TAVOLA CON CAVE A "T" 1500 X 800mm PORTAUTENSILI 24 POSTI	1	2006
DOOSAN	VM 6500	X = 1300 Y = 800 Z = 625	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i TAVOLA CON CAVE A T 1400 X 670 PORTAUTENSILI 30 POSTI	1	2012
KITAMURA	MYTRUNNION 5	X = 812 Y = 745 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: FANUC serie: 16i-MB TAVOLA BASCULANTE Ø630 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA PORTAUTENSILI 50 POSTI	1	2012
KITAMURA	MYTRUNNION 5	X = 812 Y = 745 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: FANUC serie: 30i-MB TAVOLA BASCULANTE Ø630 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA PORTAUTENSILI 100 POSTI ALTA PRESSIONE 60 Bar	1	2014
MIKRON	HPM 800 U D	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN iTNC 530 TAVOLA Ø630mm MAGAZZINO PALLET 9 POSIZIONI 500X500 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 210 POSTI HSK-A63 ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2025
MIKRON	HPM 800 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN iTNC 530 TAVOLA Ø630mm MAGAZZINO PALLET 2 POSIZIONI 630X500 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 115 POSTI HSK-A63 ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2015
MIKRON	HPM 800 U HD	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN iTNC 530 TAVOLA Ø630mm MAGAZZINO PALLET 9 POSIZIONI 500X500 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 210 POSTI HSK-A63 ALTA PRESSIONE 80 Bar	1	2016
MIKRON	HPM MILL P 500 U D	X = 500 Y = 660 Z = 450	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 640 TAVOLA ROTOBASCULANTE Ø500mm MAGAZZINO n°18 PALLET 230X230x60 MAGAZZINO n°18 PALLET Ø160 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 220 POSTI HSK-A63 ALTA PRESSIONE 80 Bar SYSTEM 3R ROBOT	2	2018 2018



# IMAR

## CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ



ISO 9001:2015 | EN 9100:2018



# VECA GROUP



**RETME SRL**  
Viale Caduti sul Lavoro, 244  
41122 Modena (MO) - Italia  
[www.retme-grinding.it](http://www.retme-grinding.it)



**VECA S.p.A.**  
Via Morello di Mezzo, 101/105  
41019 Soliera (MO) - Italia  
[www.veca.it](http://www.veca.it)



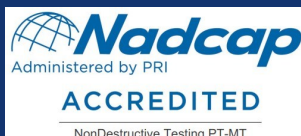
**AMT SRL**  
Via Circonvallazione, 9  
41031 Camposanto (MO) - Italia  
[www.amt-additive.it](http://www.amt-additive.it)



**IMAR SRL**  
Via Morello di Mezzo, 100/140  
41019 Soliera (MO) - Italia  
[www.imar.eu](http://www.imar.eu)



**VSYSTEM SRL**  
Via XX Settembre, 17-19  
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia  
[www.vsystem.it](http://www.vsystem.it)



[www.veca-group.it](http://www.veca-group.it)