

Im Interview mit unserem Anwendungstechniker Philipp Schubart über die Zusammenarbeit von Kern Microtechnik und OPEN MIND



Seit wann arbeiten Kern Microtechnik und OPEN MIND zusammen?

„Kern Microtechnik und OPEN MIND arbeiten bereits seit über 20 Jahren erfolgreich zusammen. Die Anfänge dieser Partnerschaft liegen in der Uhrenindustrie, insbesondere bei Anwendungen mit hohem Automatisierungsgrad in der Programmierung. Schon früh zeichnete sich ab, dass die hochpräzisen Kern-Maschinen und die CAM-Lösung hyperMILL eine optimale Kombination bilden.“

Welche Vorteile ergeben sich durch die Kombination von Kern-Maschinen und hyperMILL in der 5-Achs-Bearbeitung?

„Ein entscheidender Vorteil ist die hochpräzise 5-Achs-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL lassen sich dank der hohen Bedienerfreundlichkeit Werkzeugbewegungen schnell, effizient und individuell nach unseren Vorstellungen umsetzen.“

Dies bietet dem Kunden ein hohes Maß an Prozesssicherheit: Die Postprozessoren sind exakt auf die Kern-Maschinen abgestimmt und ermöglichen die präzise Umsetzung der programmierten Bearbeitungsstrategien. Das Ergebnis sind stabile, reproduzierbare Prozesse und höchste Bearbeitungsqualität.“



Anwendungstechniker Philipp Schubart an einer Kern Micro HD

In welchen Bearbeitungsaufgaben oder Anwendungen zeigt sich die Zusammenarbeit mit OPEN MIND besonders deutlich?

„Die Zusammenarbeit überzeugt vor allem durch ihre außergewöhnliche Flexibilität. Kern Microtechnik und OPEN MIND meistern gemeinsam unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben – über alle Branchen hinweg und unabhängig von der Komplexität der Bauteile. Diese Vielseitigkeit ist der Schlüssel zum nachhaltigen Erfolg der Partnerschaft.“