

**2026**

# TORNI CNC



# IMAR

**METTIAMO IL CLIENTE AL CENTRO  
DI TUTTO CIÒ CHE REALIZZIAMO**

**MACCHINE UTENSILI  
DI ALTA PRECISIONE**

[www.imar.eu](http://www.imar.eu)  
[www.veca-group.it](http://www.veca-group.it)



## TORNI CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
DMG	GITAL GT 500	Ø400 L = 1100	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N°12 POSTI LUNETTA SCORREVOLE A SCOMPARSA PRESA DA Ø8 A 130 CONTROLLO C.N.C.: Fanuc i SERIES	1	2000
DAEWOO	PUMA 230 MB	Ø290 L = 492	CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 18i-T TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2001
DAEWOO	LYNX 200	Ø165 L = 250	CONTROLLO C.N.C.: Fanuc O-T TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°10 POSTI	1	1999
MORI SEIKI	DL-151	Ø165 L = 150	CONTROLLO C.N.C.: MORI SEIKI MDS-501 TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2006
DOOSAN	PUMA 2000 LM	Ø200 L = 830	CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 21i-TB TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2007
DOOSAN	PUMA 300	Ø300 L = 500	TORRETTA PORTAUTENSILI CON N°12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 21i-TB	1	2009
DOOSAN	PUMA 2100M	Ø376 L = 520	TORRETTA PORTAUTENSILI CON N°24 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc I-SERIE	1	2011
DOOSAN	PUMA GT2100M	Ø290 L = 492	CONTROLLO C.N.C.: FANUC Oi-TD TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2015
DOOSAN	PUMA 2600LY	Ø250 L = 1280	CONTROLLO C.N.C. DOOSAN-FANUC i SERIES TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI CON N°12 POSTI	1	2017
DOOSAN	PUMA 2100Y II	Ø210 L = 490	CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 18i-T TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2018



## TORNI CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
DAEWOO	PUMA 4100MA	Ø380 L = 1000	CONTROLLO C.N.C.: I series plus TORRETTA PORTAUTENSILI MOTORIZZATA CON N°12 POSTI	1	2024
TAKAMATSU	TAKAMAZ XL-100	Ø180 L = 240	CONTROLLO C.N.C.: Fanuc Oi-TD TORRETTA PORTAUTENSILI CON N°12 POSTI PASSAGGIO BARRA Ø42mm	2	2014 2015
TAKAMATSU	TAKAMAZ XL-150	Ø210 L = 350	CONTROLLO C.N.C.: FANUC Oi-TD TORRETTA PORTAUTENSILI CON N°12 POSTI	1	2016

## TORNI-FRESA CNC

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ	ANNO DI ACQUISTO
MAZAK	INTEGREX I-200H ST	Ø 210 X = 535 Y = 210 Z = 900 L = 900	CONTROLLO C.N.C.: MAZATROL SMOTH Ai MANDRINO DI FRESATURA 20.000 GIRI HSK 63 ASSE C SUL 2° MANDRINO MAGAZZINO 74 POSTI LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTINUO ALTA PRESSIONE 70 Bar	1	2024



# IMAR

## CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ



ISO 9001:2015 | EN 9100:2018



# VECA GROUP



**RETME SRL**  
Viale Caduti sul Lavoro, 244  
41122 Modena (MO) - Italia  
[www.retme-grinding.it](http://www.retme-grinding.it)



**VECA S.p.A.**  
Via Morello di Mezzo, 101/105  
41019 Soliera (MO) - Italia  
[www.veca.it](http://www.veca.it)



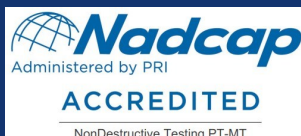
**AMT SRL**  
Via Circonvallazione, 9  
41031 Camposanto (MO) - Italia  
[www.amt-additive.it](http://www.amt-additive.it)



**IMAR SRL**  
Via Morello di Mezzo, 100/140  
41019 Soliera (MO) - Italia  
[www.imar.eu](http://www.imar.eu)



**VSYSTEM SRL**  
Via XX Settembre, 17-19  
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia  
[www.vsystem.it](http://www.vsystem.it)



[www.veca-group.it](http://www.veca-group.it)