

IHR ERFOLG.
UNSERE
MISSION.

WENZEL®



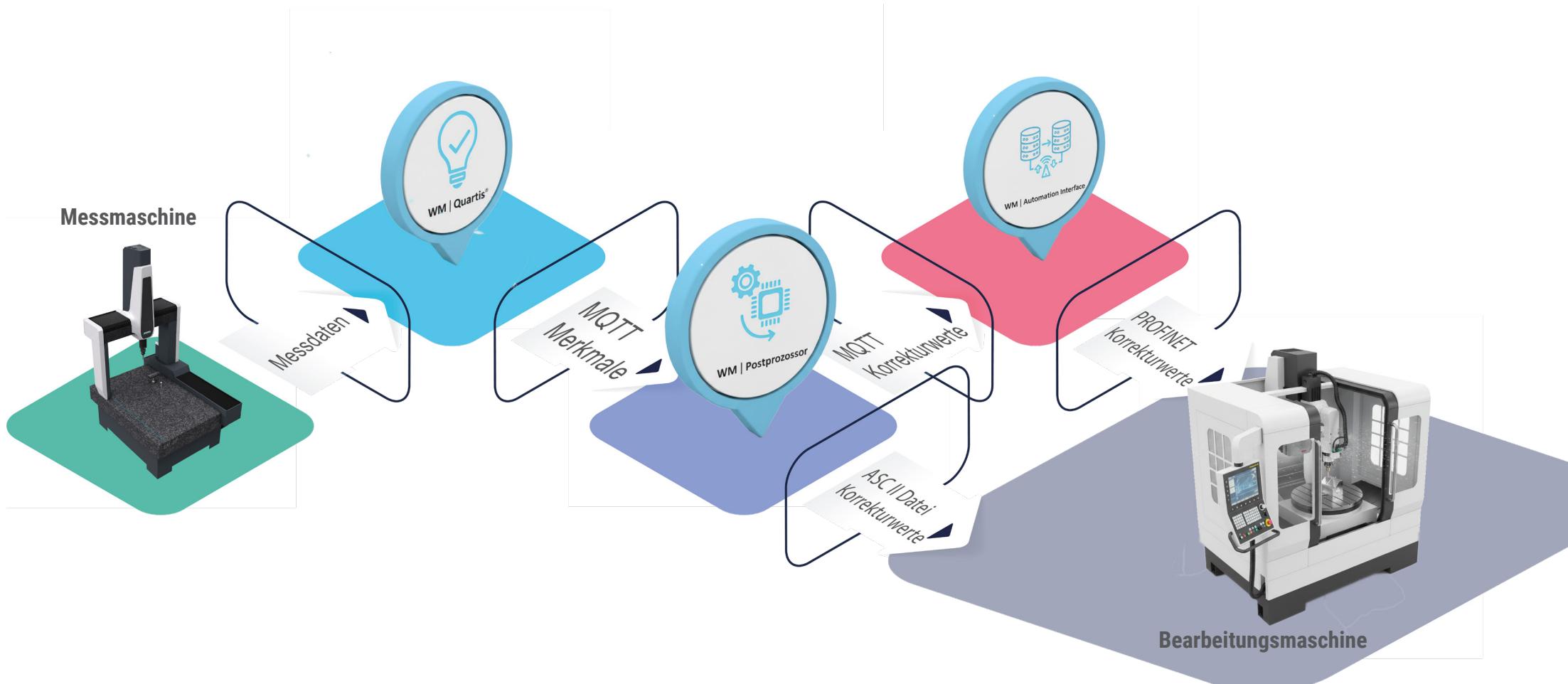
INTELLIGENTE SCHNITTSTELLE ZWISCHEN
MESSMASCHINE UND WERKZEUGMASCHINE

WM | Postprozessor ToolCorrect

Intelligente Fertigungssteuerung

Mit dem **WM | Postprozessor ToolCorrect** stellt WENZEL ein leistungsstarkes Softwaremodul bereit, das die Welt der **Messtechnik** nahtlos mit der **Fertigung** verbindet. In der modernen Produktion ist Geschwindigkeit und Präzision entscheidend. Der WM | Postprozessor (TC) schließt die digitale Lücke zwischen der Messergebnisanalyse und der direkten

Korrektur an der Werkzeugmaschine. Das System ist ideal für alle Anwender, die mit Werkzeugmaschinen Produkte herstellen – von der Einzelteifertigung bis zur Serienproduktion – und höchste Präzision in jedem Bearbeitungsschritt sicherstellen wollen.



FUNKTIONSWEISE

Echtzeit-Korrektur und Verschleißmanagement

Der **WM | Postprozessor ToolCorrect** agiert als intelligente Steuereinheit, die eine automatisierte Fertigungsregelung ermöglicht.

1. Automatische Werkzeugkorrektur (24/7)

- **Messergebnisanalyse:** Ihre WENZEL Messgeräte messen das Werkstück. Die Messsoftware WM | Quartis liefert die präzisen Ergebnisse.
- **Abweichungsberechnung:** Der WM | Postprozessor analysiert die Messergebnisse aus WM | Quartis (z. B. durch Berechnung eines Durchschnittswerts aus den letzten Messungen) und ermittelt die notwendige Abweichung/Korrektur.
- **Korrekturübertragung:** Die ermittelten Korrekturwerte werden in Echtzeit über das WENZEL Automation Interface (WAI) an die Werkzeugmaschine übergeben.
- **Prozesskontrolle:** Die Werkzeugmaschine berücksichtigt die zurückgemeldete Korrektur. So wird rund um die Uhr, ohne manuelles Eingreifen, eine automatische Anpassung der Werkzeugbahn ermöglicht.

2. Intelligente Verschleißerkennung

- **Datenbasis für Verschleißmanagement:** Neben der reinen Maßkorrektur überwacht der WM | Postprozessor (TC) die präzisen Korrekturwerte, die Rückschlüsse auf den Verschleißzustand der Werkzeuge ermöglichen.
- **Automatischer Werkzeugwechsel:** Diese berechneten Werte werden an die Bearbeitungsmaschine zurückgemeldet und können dort für die Grenzwertüberwachung verwendet werden. So kann die Steuerung der Bearbeitungsmaschine bei Überschreiten eines definierten Verschleißgrenzwertes automatisch einen Werkzeugwechsel einleiten. Dies verhindert Ausschuss durch verschlissene Werkzeuge und maximiert die Maschinenlaufzeit.

3. Flexible Anbindung

- **PROFINET-Protokoll:** Die Standard-Kommunikation erfolgt schnell und zuverlässig über das etablierte Industrieprotokoll PROFINET.
- **Alternative Schnittstelle:** Für ältere oder spezielle Systeme kann alternativ eine ASCII-Textdatei (Textdatei) mit den Korrekturdaten zur Verfügung gestellt werden.

IHRE VORTEILE auf einen Blick



Nahtlose Prozessvernetzung

Schluss mit manuellen Korrekturschleifen – **Mess- und Fertigungsprozess** sind digital verbunden.



Automatische Korrektur 24/7

Maximale Präzision, selbst bei Nachschicht, durch die **Online-Korrektur**.



Früherkennung von Werkzeugverschleiß

Reduzierung von Ausschuss und Schutz vor ungeplanten Maschinenstillständen.



Minimierung von Ausschuss & Nacharbeit

Fertigungsgeregelte Qualität führt zu einer deutlichen Senkung der Produktionskosten.



Steigerung der Maschinenverfügbarkeit

Automatisierte Abläufe reduzieren Stillstandszeiten und erhöhen die **Prozesssicherheit**.



Flexible Integration

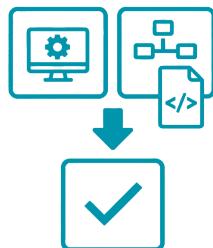
Anbindung über **PROFINET** oder **ASCII-Datei** an nahezu jede Werkzeugmaschine.

Branchenübergreifender Einsatz & Zielkunden

Der **WM | Postprocessor ToolCorrect** ist für alle fertigenden Unternehmen mit Werkzeugmaschinen sinnvoll, die Bauteile zerspanen (Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen) und höchste Qualitätsansprüche erfüllen müssen.

Ihr Profil – Wenn diese Punkte zutreffen, ist der **WM | Postprocessor ToolCorrect** für Sie ideal:

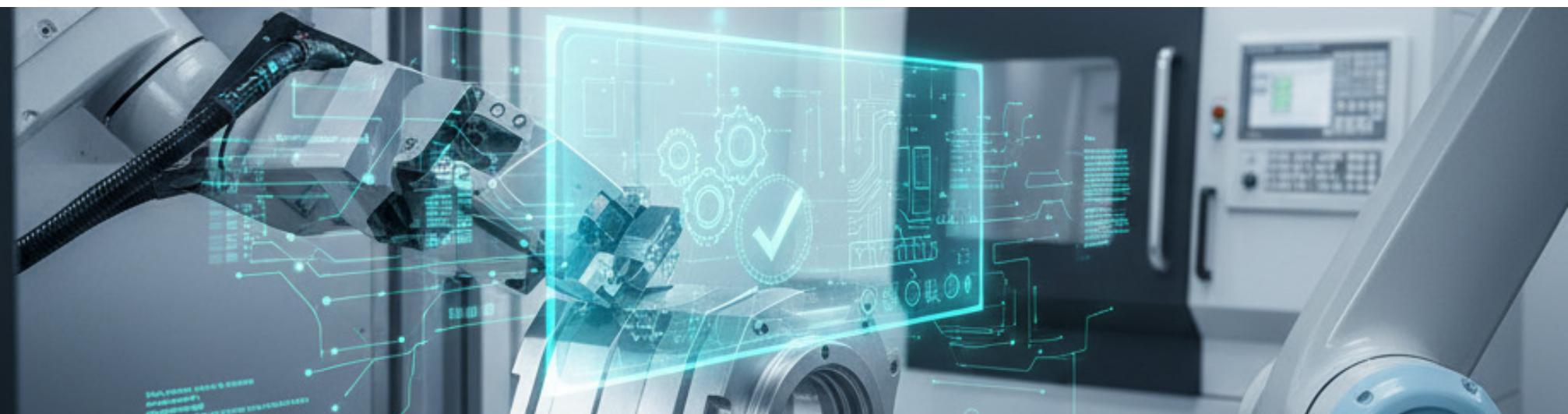
- **Sie sind CNC-Fertiger, Maschinenbau-, Automobil- oder Luft- und Raumfahrtunternehmen.**
- **Sie legen Wert auf höchste Präzision** in der Energie- und Antriebstechnik, Medizintechnik oder Präzisionsteilefertigung.
- **Sie nutzen bereits WENZEL-Koordinatenmessmaschinen** und die Messsoftware **WM | Quartis**.
- **Sie wollen Ihre Fertigungsprozesse automatisieren** und manuelle Fehlerquellen eliminieren (z. B. als Fertigungsleiter, Messtechniker oder Automatisierungstechniker).



Voraussetzungen für den Betrieb

Ihr Profil – Wenn diese Punkte zutreffen, ist der **WM | Postprocessor ToolCorrect** für Sie ideal:

- **WENZEL Messsoftware:** Einsatz der Messsoftware WM | Quartis zur Erfassung und Bereitstellung der Messdaten.
- **Schnittstelle:** Anbindung an die Werkzeugmaschine über das WENZEL Automation Interface (WAI).



INNOVATION MEETS TRADITION

Ob in der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt oder im Maschinenbau - präzise Messtechnik ist die Basis für stabile Prozesse und höchste Produktqualität. Wir von WENZEL bieten maßgeschneiderte Lösungen: von Koordinaten- und Verzahnungsmessmaschinen über industrielle

CT-Systeme bis hin zu leistungsstarker Software. Unsere Systeme sorgen weltweit für zuverlässige Messergebnisse - effizient, nachhaltig und „Made in Germany“.



YOUR CONTACT

WENZEL GROUP GMBH & CO. KG

Werner-Wenzel-Straße
97859 Wiesthal
Telephone: +49 6020 201-6006
E-Mail: sales@wenzel-group.com

We are there for you worldwide.
You can find our branches, sales and service partners at www.wenzel-group.com

WENZEL Group GmbH & Co. KG | Werner-Wenzel-Straße | 97859 Wiesthal | Germany
Telephone: +49 6020 201-0 | Fax: +49 6020 201-1999 | E-Mail: info@wenzel-group.com