

Power Box® UP

unidade duplo fluxo com permutador de contrafluxos com motor de baixo consumo para instalação em armário técnico







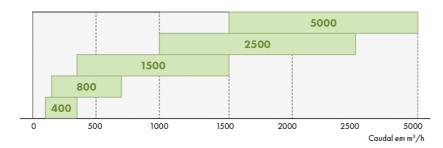
INFORMAÇÃO GERAL

Vantagens

Unidade monobloco com picagens no topo, para instalação em armário técnico ou em sala com espaço limitado. Painéis removíveis que facilitam a acessibilidade e manutenção às ligações elétricas e porta de visita dedicada à regulação.

Unidade Plug & Play com regulação Oxéo® Touch3 com comunicação (Modbus, BacNet/IP e webserver integrado). Valorização nos cálculos RT: motores de consumo muito baixo e permutador de contra fluxo certificado pela Eurovent.

Gama



Composta por 5 modelos: caudais de 200 a 5000 m³/h.

Versões:

- Com ou sem bateria de pré-aquecimento elétrica.
- Com ou sem bateria adicional: bateria elétrica, bateria de aquecimento a água, bateria change-over.
- Bypass total ou proporcional.
- Regulação com controlo Oxéo® Touch3.
- Comunicação ModBus RTU / RS 485, Modbus TCP / IP et BACnet/IP e Webserver integrado.
- Comando à distância para utilizador final como opção.
- Possibilidade de modelo sem regulação integrada.

Designação



Aplicação / Utilização

- Recuperação de energia de elevado desempenho em edifícios do setor terciário: permutador de contra fluxos e motor de baixo consumo EC.
- Regulação adaptada à modulação de caudais (CO₂, presença).
- Especialmente concebida para instalação em armários técnicos.

TRATAMENTO DE AR | Recuperadores | Comp

Envolvente:

- Construção autoportante em aço RAL 9006 pré-pintado.
- Painéis de revestimento duplo isolados com 25 mm de lã de rocha, com 40 kg/m³ de densidade.
- Picagens circulares nos tamanhos 400 a 2500 e picagens retangulares apenas no tamanho 5000.
- Interruptor integrado.

Ventilador:

• Ventilador centrífugo de roda livre.

Motor:

• Motor de baixo consumo do tipo EC.

Permutador:

- Permutador de contra fluxos, com certificação Eurovent.
- Até 92% de eficiência de acordo com as condições de utilização.
- By-pass total e proporcional.
- Tabuleiro de condensados em inox e evacuação de condensados pela frente.

Filtros:

- F7 na insuflação com pouca perda de carga.
- G4 no retorno.
- Controlo de entupimento dos filtros por transdutor de pressão.

Bateria elétrica:

• Equipada com proteções térmicas.

Bateria de aquecimento a água:

- Equipada com proteção anti gelo por sonda.
- Kit de válvulas equipado com servomotores NO (proteção em caso de falha de energia).

Bateria change-over:

- Equipada com proteção anti congelamento.
- Mudança automática para horário de verão / inverno.

Bateria elétrica de pré-aquecimento (opcional):

- Permite não contornar o permutador no inverno.
- Arranque a partir de 4 °C quando é detetado risco de gelo.

Regulação:

- Ecrã tátil a cores.
- Comando à distância com fio:
 - Caudal variável por sinal 0-10 V.
 - Caudal constante.
 - Pressão constante.
- Programação horária integrada.
- Comunicação GTB/GTC: ModBus RTU-RS 485, Modbus TCP / IP, BacNet / IP, Webserver integrado.

Acessibilidade:

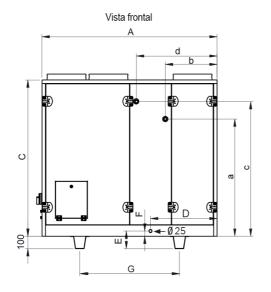
• Porta de visita à direita no sentido do fluxo do ar (possível à esquerda - sob pedido).

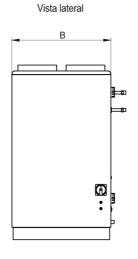
Acondicionamento

• Vendido à unidade.

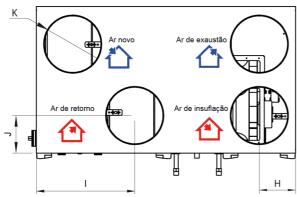
ATRAVANCAMENTOS E PESOS

Modelos 400 até 2500





Vista de topo



Versão sem bateria

	Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	l [mm]	J [mm]	K [mm]	Pesos* [Kg]
	400	860	560	850	330			540	146	303	146	200	107
ı	800	1200	620	950	457	140	40	705	171	457	169	250	145
ı	1500	1406	795	1255	534	142	42	800	197	533,5	204	315	219
	2500	1686	950	1400	634			1096	226	628	254	355	309

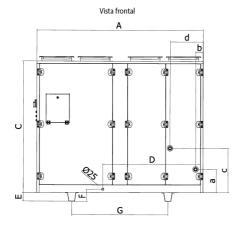
Versão com bateria de aquecimento

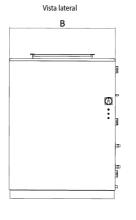
Mode	lo A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	l [mm]	J [mm]	K [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Pesos* [Kg]
400	860	560	850	330			540	146	303	146	200	705	293	758	346	109
800	1200	620	950	457	140	40	705	171	457	169	250	727	370	842	515	148
1500	1406	795	1255	534	142	42	800	197	533,5	204	315	1024	430	1175	610	223
2500	1686	950	1400	634			1096	226	628	254	355	1060	500	1281	<i>7</i> 51	314

Versão com bateria change-over

Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	l [mm]	J [mm]	K [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Pesos* [Kg]
400	860	560	850	330			540	146	303	146	200	<i>7</i> 16	258	796	390	109
800	1200	620	950	457	140	40	705	171	457	169	250	743	354	854	557	148
1500	1406	795	1255	534	142	42	800	197	533,5	204	315	1041	416	1181	648	223
2500	1686	950	1400	634			1096	226	628	254	355	1078	486	1290	790	314

 $^{^\}star$ Pesos sem a bateria de preaquecimento. Acrescente mais 2 kg se houver uma bateria de preaquecimento.







Versão sem bateria

Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	l [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Pesos* [mm]
5000	1960	1250	1550	1181	100	140	1135	232	685	625	350	700	-	-	-	-	480

Versão com bateria de aquecimento

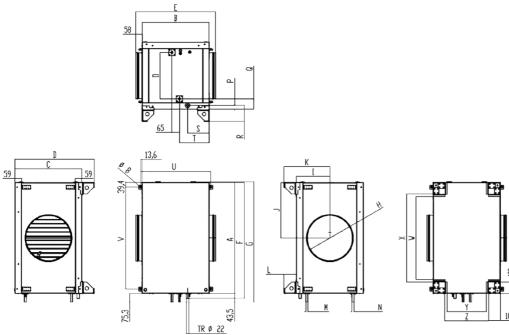
																	Pesos* [mm]
5000	1960	1250	1550	1181	100	140	1135	232	685	625	350	700	258	121	525	392	495

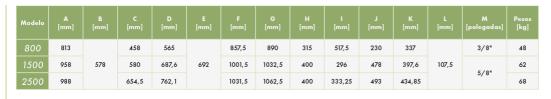
Versão com bateria change-over

Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	l [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Pesos* [mm]
5000	1960	1250	1550	1181	100	140	1135	232	685	625	350	700	276	88	523	389	495

 $^{^{\}star}$ Pesos sem a bateria de preaquecimento. Acrescente mais 5 kg se houver uma bateria de preaquecimento.

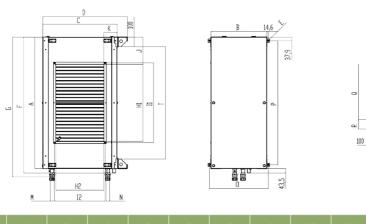
Dimensões do módulo DX (externo) com conexão circular - Modelos 800 até 2500





ı	Modelo	N [polegadas]	O [mm]	P [mm]	Q [mm]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	W [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]
	800	5/8"	276		91					739	576	618		
	1500	3/4"	400,5	32,5	00.5	140	185	255,5	608	882	720	<i>7</i> 61	340	382
	2500	7/8"	476		89,5					912	750	791		

Dimensões do módulo DX (externo) com conexão retangular - Modelo 5000



Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	11 [mm]	12 [mm]	J [mm]
5000	1358	578	768	875,5	Ø8	1402,5	1445	800	500	824	524	280

Modelo	O [mm]	P [mm]	Q [mm]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	K [mm]	L [mm]	M [polegadas]	N [polegadas]	Pesos [kg]
5000	608	1284	576	96	246,5	1163	382	136	85	7/8"	1"1/8	93

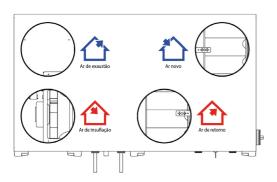
LIMITES DE UTILIZAÇÃO

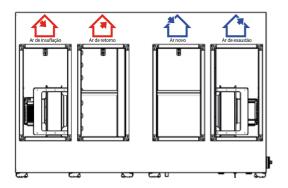
- Apenas para instalação interior.
- \bullet Temperatura ambiente entre + 5 e + 35 °C.
- $\bullet~$ Temperatura do ar novo entre 20 °C e + 40 °C.
- Bateria de pré-aquecimento recomendada a partir de 8 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMPLEMENTARES

Porta de visita à esquerda

Modelos 400 até 2500



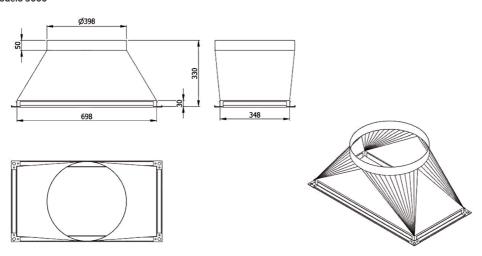


Registo de ar novo + Servomotor (acessório)

Modelo	Registo	Servomotor
400	CLD 200	
800	CLD 250	
1500	CLD 315	LF230
2500	CLD 355	
5000	LDT 700 x 344	

Adaptação retangular / circular (acessório)

Modelo 5000



Diâmetro dos filtros

Modelo	Quantidade	Comprimento [mm]	Altura [mm]	Espaçamento [mm]
400		490	185	
800	1	560	305	
1500		735	378	48
2500	2	445	475	
5000	2	595	445	

 A Power Box® Up é entregue com uma caixa de ligações elétricas com as características descritas nas tabelas seguintes, consoante os modelos.

Modelo sem bateria de pré-aquecimento

Modelo sem bateria / com bateria de aquecimento / com módulo change-over

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase [A]
400			0,35	3,4
800	Mono 230 V + T + N		0,4	2,4
1500	Mono 230 V + I + IN	50	0,73	3,2
2500			2,74	12,8
5000	Tri 400 V + T + N		5,46	7,3

Com bateria elétrica

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase [A]
400	Mono 230 V + T + N		2,35	11,4
800	Mono 230 V + I + N		3,4	14, 4
1500		50	5,23	7,6
2500	Tri 400 V + T + N		8,61	14,4
5000			17,46	23,3

Modelo com bateria elétrica de pré-aquecimento

Modelo sem bateria / com bateria de aquecimento / com módulo Change-Over

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase[A]
400	Mono 230 V + T + N		2,35	11,4
800	Mono 230 V + I + IV	50	3,4	14, 4
1500			5,23	7,6
2500			11,61	18,4
5000			17, 46	23,3

Com bateria elétrica

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase[A]
400	Mono 230 V + T + N		4,35	19,4
800	Mono 230 V + I + IV		6,4	26,4
1500		50	9,73	13,6
2500			17,61	26,4
5000			29,46	39,3

Características dos motores elétricos

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência por motor [kW]	Intensidade por fase [A]	Velocidade de rotação máxima [tr/min]	Proteção IP do motor	Classe de isolamento
400			170	1,7	3230	IP54	F
800			193	1,2	2650	IP44	В
1500	Mono 230 V + T + N	50	360	1,6	2325	IP44	В
2500			1300	6,4	2390	IP55	F
5000	Tri 400 V + T + N		2723	3,65	3045	IP54	В

Características das baterias elétricas de pós-aquecimento

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase [A]
400	14 000V · T · N		2	8
800	Mono 230 V + T + N	50	3	12
1500			4,5	6
2500	Tri 400 V + T + N		6	8
5000			12	16

Modelo	Alimentação	Frequência [Hz]	Potência [kW]	Intensidade por fase [A]
400	M 220 V - T - N		2	8
800	Mono 230 V + T + N	50	3	12
1500			4,5	6
2500	Tri 400 V + T + N		9	12
5000			12	16

Características das baterias de aquecimento

Modelo	Caudal de ar	Potência [Kw]	PdC no ar [Pa]	PdC na água [KPa]	Potência [Kw]	PdC no ar [Pa]	PdC na água [KPa]	Volume interno	Diâmetro das ligações
Modelo	[m ³ /h]							da bateria [cm³]	[polegadas]
400	350	2,2	12	1	0,5	12	0.1	130	
800	650	4,3	10		1,2	9	0, 1	420	1 /0"
1500	1480	8,8	16	2	3,2	15	0,3	670	1/2"
2500	2800	16,4	18,2	4,7	6,83	17,8	1, 1	1070	
5000	5000	30,87	29	15,8	14,52	28	4,4	1600	3/4"

Tabela de correção para outros regimes de água

Temperatura de entrada	Regime de água							
de ar [°C]								
О	1,25	1, 16	1,06	0,96	0,86	0,76		
5	1, 17	1,07	0,97	0,88	0,78	0,67		
10	1,08	0,99	0,89	0,79	0,68	0,57		
15	1	0,9	0,8	0,7	0,59	0,48		
20	0,91	0,81	0,71	0,61	0,5	0,37		

Coeficiente a aplicar à potência nominal indicada na tabela de características das baterias Change-Over em arrefecimento.

Características das baterias change-over

Em modo de arrefecimento

Modelo	Caudal de ar [m³/h]	Potência [Kw]	PdC no ar [Pa]	PdC na água [KPa]	Volume interno da bateria [cm³]	Diâmetro das ligações [polegadas]
400	350	1,6	52	4,7	730	1 /0"
800	650	3,4	44	11,5	1480	1/2"
1500	1480	6,7	67	9,2	2520	3/4"
2500	2800	11,7	78	6,3	4140	1"
5000	5000	19,97	119	56,7	5600	I**

Dados para um regime de água: $+7^{\circ}$ C / + 12 $^{\circ}$ C - Entrada de ar: + 25 $^{\circ}$ C / 50 %.

Coeficientes de correção das potências da bateria change-over em arrefecimento*

Temperatura	Regime de água						
de entrada de ar [°C]							
24	0,87	0,99	1, 1				
25	1	1, 11	1,22				
28	1,39	1,5	1,61				
32	1,94	2,05	2, 16				

^{*}Aplicar coeficiente à potência nominal indicada na tabela de características das baterias **Change-Over** em arrefecimento.

Modelo	Caudal de ar [m³/h]	Potência [Kw]	PdC no ar [Pa]	PdC na água [KPa]	Volume interno da bateria [cm³]	Diâmetro das ligações [polegadas]
400	350	3,2	45,4	1, 1	730	1 /0"
800	650	6,4	44,2	2,6	1480	1/2"
1500	1480	17	87,8	4,7	2520	3/4"
2500	2800	23,6	68,1	1,6	4140	1"
5000	5000	44,2	99	16,6	5600	I

Dados para um regime de água: + 60° C / + 40° C - Temperatura de entrada de ar: + 15° C

Coeficientes de correção das potências da bateria Change-Over em aquecimento*

Temperatura de entrada de ar [°C]	Regime de água							
0	1,5	1,67	1,34	1,01				
5	1,33	1,52	1, 18	0,85				
10	1, 17	1,36	1,03	0,69				
15	1	1,2	0,87	0,53				
20	0,83	1,04	0,71	0,37				

^{*}Aplicar coeficiente à potência nominal indicada na tabela de características das baterias Change-Over em aquecimento.

Características das baterias de expansão direta (DX)

Fluído frigorígeno R410A

Mode	Modelo do módulo DX	Caudal [m²/h]	Potência [kW]	Potência a frio [kW]	Temperatura de saída da bateria [°C]	Humidade relativa de saída da bateria [%]	PdC na água [KPa]	PdC no ar [Pa]	Volume interno da bateria [cm³]	Nº de circuitos	Diâmetro das ligações do gás [polegadas]	Diâmetro das ligações do líquido [polegadas]
800	T2	800	4,7	3,5	14,3	84,5	166,2	17	1100		5/8"	1/2"
1500	T4	1500	8,5	6,3	14,8	82,2	85,5	19	1800	,	3/4"	5/8"
2500	T5	2500	12,5	9,6	15,8	80,4	170,7	31	2400	'	7/8"	5/8"
5000	Т8	5000	26	19,8	15,4	81,9	228,2	55	6000		1″1/8	7/8"

Dados para uma temperatura de entrada de ar de + 27 °C BS, HR 47 %. Temperatura de evaporação + 5 °C, temperatura de condensação + 45 °C, sub-arrefecimento 3K, sobreaquecimento 7K.

Fluído frigorígeno R32

Modelo	Modelo do módulo DX	Caudal [m³/h]	Potência [kW]	Potência a frio [kW]	Temperatura de saída da bateria [°C]	Humidade relativa de saída da bateria [%]	PdC na água [KPa]	PdC no ar [Pa]	Volume interno da bateria [cm³]	Nº de circuitos	Diâmetro das ligações do gás [polegadas]	Diâmetro das ligações do líquido [polegadas]
800	T2	800	4,9	3,6	13,9	84,4	104,8	17	1100		5/8"	1/2"
1500	T4	1500	8,8	6,4	14,5	82,3	54,2	19	1800	,	3/4"	5/8"
2500	Т5	2500	13,2	9,9	15,5	80,4	107,6	31	2400	'	7/8"	3/8
5000	Т8	5000	27,3	20,4	15, 1	82	136,5	56	6000		1″1/8	7/8"

Dados para uma temperatura de entrada de ar de +27 °C BS, HR 47 %. Temperatura de evaporação +5 °C, temperatura de condensação +45 °C, sub-arrefecimento 3K, sobreaquecimento 7K.

REGULAÇÃO



Controlo Oxéo® Touch3

- O controlo do equipamento tanto pode ser realizado a partir do comando à distância como no sistema de supervisão do edifício.
- Comando à distância tátil a cores de 5 polegadas:
 - O comando remoto permite definir os parâmetros de funcionamento e visualizar os alarmes.
 - O cabo de ligação será, no máximo, de 50 m.

• Comando à distância de 7 polegadas como acessório (opcional):

Solução Plug & Play com:

- 5 sondas de temperatura incluídas.
- 1 sonda de proteção do permutador.
- 6 transdutores de pressão:
 - 2 para pressão constante (VAV).
 - 2 para caudal constante (CAV).
 - 2 para entupimento dos filtros.

Descrição da regulação

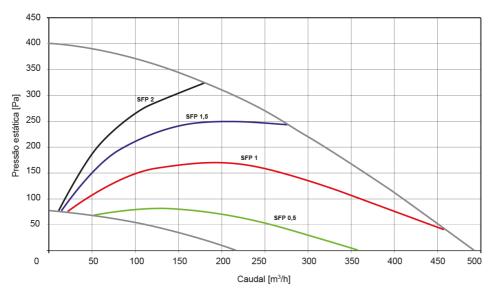
	Pagulação dos caudais do ar	Oxéo® Tou
	Regulação dos caudais de ar Caudal constante, aplicação numa única zona	
	Modelação dos caudais (DCV) aplicação Monozone	
	- Controlo por sonda de CO ₂ - Controlo por sonda de humidade	
	- Controlo por um sinal a 0-10V	
	- Controlo por sonda de qualidade do ar PM2.5	
Ventilação	Pressão constante (VAV) numa aplicação Multizona	
	- 2 fluxos	
-	Gestão de ocupação	
	PIR ou sensor de presença	
	Modo Boost	
	Aumento do caudal e/ou da temperatura de referência durante um intervalo de tempo máximo	
	de 60 minutos	
	Modo proteção contra incêndios	
	Regulação de um setpoint de caudal dependente da CMSI (contacto seco)	
	Desvio dos fluxos	
	Otimização da recuperação de energia	
	Controlo de um by-pass proporcionalmente estanque	
	Free cooling / Free heating	
_	- Recuperação no verão	
←	- Recuperação no inverno	
	Gestão da vigilância noturna por programação semanal	
	- Controlo dos reguladores de caudal variável Opti Drive	
	Regulação da temperatura	
	Manutenção da temperatura de insuflação / retorno	
	Manutenção da temperatura ambiente	
	Regulação da bateria elétrica (interna)	
	Controlo proporcional via SSR	
	Regulação da bateria de aquecimento / arrefecimento	
	Controlo da válvula a 0-10 V	
	Regulação da bateria change over	
	- Controlo da válvula a 0-10 V	
	- Deteção automática do modo de aquecimento / arrefecimento por sonda	
	Controlo da bateria de pré-aquecimento	
	Otimização da recuperação no inverno	
	Grupo exterior DX (inverter ou TOR)	
	Segundo nível das baterias elétricas ou a água*	
	Instalação da sonda auxiliar	
	Descarga através de contacto externo	
	- Controlo através de contacto seco	
	Entupimento dos filtros	
Filtragem	- Controlo por transdutor de pressão e teste de arranque consoante o tipo de filtro - Instalação de um estágio de filtragem adicional ou informação sobre o entupimento do	
	permutador	
	- Possibilidade de controlar um filtro auxiliar através de transdutor (a instalar pelo cliente)	
	Gestão de registo de ar novo / de exaustão	
	Gesido de regisio de dr novo / de exdusido	
Gestão da caixa	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura	
	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura	
Gestão da caixa	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores	
Gestão da caixa de mistura	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica dos baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica dos baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção atrigelo do bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica dos baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nivel de condensados Possibilidade de relatório do On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - 6 programações	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nivel de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - ó programações diárias	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos Relógio	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica dos baterias elétricas Proteção afigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nivel de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - ó programações diárias	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-venillação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica dos bateria elétricas Proteção atrigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados Possibilidade de relatório do On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - ó programações diárias Programações de férias Mudança automática para horário de verão / inverno	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos Relógio Comunicação	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - 6 programações diárias Programações de férias Mudança automática para horário de verão / inverno Modbus RTU-RS 485	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos Relógio Comunicação	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - 6 programações diárias Programações de férias Mudança automática para horário de verão / inverno Modbus RTU- RS 485 BACnet IP	
Gestão da caixa de mistura Segurança dos equipamentos Relógio Comunicação GTB / GTC	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção atérmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nível de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - ó programações diárias Mudança automática para horário de verão / inverno Modbus RTU- RS 485 BACnet IP Modbus TCP / IP	
Segurança dos equipamentos Relógio Comunicação	Controlo por sonda de CO2 ou temperatura Pós-ventilação após a paragem do equipamento equipado com bateria elétrica Proteção térmica dos ventiladores Proteção térmica das baterias elétricas Proteção antigelo da bateria a água Proteção antigelo do permutador Entrada para um sensor de nivel de condensados Possibilidade de relatório de On/Off e de erros possível Dia, noite e fim de semana e modo especial para derrogar o planeamento - ó programações diárias Programações de férias Mudança automática para horário de verão / inverno Modbus RTU-RS 485 BACnet IP Modbus TCP / IP Webserver integrado	

^{*} O cabo de ligação terá um comprimento máximo de 50 m. Consulte-nos para compatibilidade.

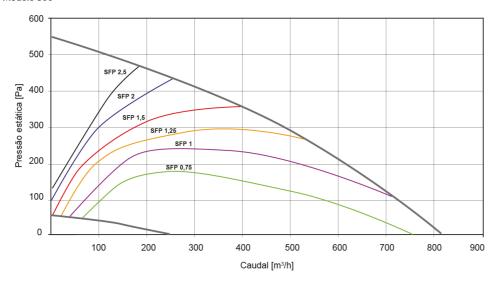
CURVAS DE SELEÇÃO

- As curvas são realizadas com um filtro F7 na insuflação e G4 no retorno. O coeficiente SFP define a potência específica do ventilador em kW por m³/s.
- Para determinar o consumo elétrico (kW), é, portanto, suficiente aplicar a seguinte fórmula:
 P (kW) = coeficiente SFP x caudal (m³/h) / 3600 a multiplicar por 2 para obter o consumo da central.

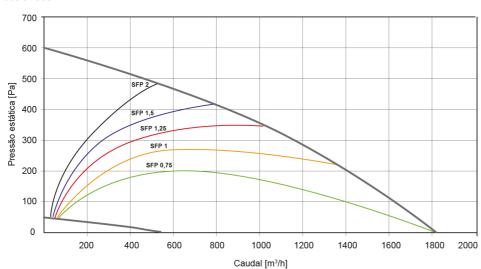
Modelo 400

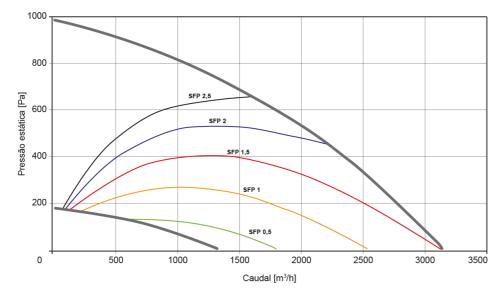


Modelo 800

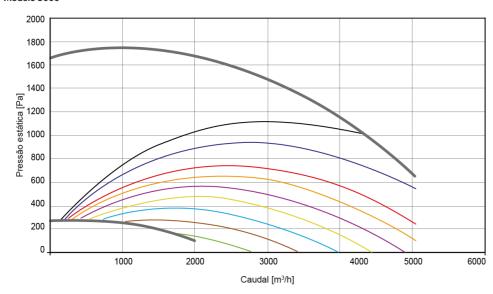


Modelo 1500





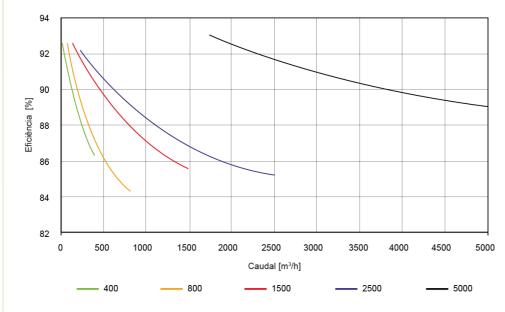
Modelo 5000



As curvas de seleção aqui apresentadas são indicativas e poderão passar por alterações de acordo com a evolução da gama France Air: por favor consulte-nos para mais informações.

EFICIÊNCIA TÉRMICA

- Conforme a norma EN 308 nas seguintes condições:
- Ar exterior: T = 7° C; HR = 90 %
- Ar interior: T = 20 $^{\circ}$ C; HR = 50 %



Adaptador retangular - circular para Power Box© Up 5000

Retangular $350 \times 700 \text{ mm}$ para circular D400 mm.

Sonda de QAI



Medição da qualidade do ar interior do ar ambiente.

Regulação do caudal de ar em função da taxa de COV + CO₂ + HR.

Consulte-nos para mais informações.



Consulte **AQUI** a ficha de produto para mais informações.

Sonda de CO₂



De parede



De conduta

Entre 0-1100 ppm e 0-2000 ppm.



Consulte **AQUI** a ficha de produto para mais informações.

Registo antigelo + servomotor

Sonda de presença



Kit válvula de 3 vias para Power Box® UP

Equipado com servomotor NO.