



R-Aqua® CGW-IU

bombas de calor Ar/Água Inverter R32 do tipo Split

★ NOVIDADE



INFORMAÇÃO GERAL

Vantagens

Sistema Split com kit hidráulico.

R32: baixo GWP.

Classe A+++ / A++.

Controlo Wi-Fi.

Água quente até 60° C mesmo a temperaturas exteriores negativas.

Aquecimento garantido até -20° C de temperatura exterior.

Possibilidade de arrefecimento.

Gama

- 3 modelos: de 6 a 15,5 kW de aquecimento.

Aplicação / Utilização

Bomba de calor Inverter R32, de alta eficiência energética, para:

- Aquecimento de águas quentes sanitárias (AQS).
- Aquecimento de casas novas ou existentes.
- Aquecimento via radiadores, ventilo-conectores, unidades murais ou de parede.
- Depósito AQS instalado de forma independente.

Construção/ Composição

- A versão *Split* é composta pela unidade exterior e unidade interior.
- Na unidade interior será do tipo mural e possui um módulo hidráulico.
- A unidade exterior com refrigerante R32 e compressor inverter é utilizada para ligar ao módulo hidráulico instalado no interior da habitação.
- O compressor rotativo duplo garante um funcionamento ultra-silencioso e uma longa vida útil.
- O controlo inteligente para o compressor e válvula de expansão permite um ajuste rápido e preciso da temperatura da água, reduzindo assim o consumo de energia.
- Proteção contra a Legionella.
- Fornecimento instantâneo de água quente sanitária.
- Controlo via Wi-Fi & Modbus como Standard.
- Sensor de temperatura exterior.
- Sensor de pressão de água.
- Bomba de circulação Wilo.
- Válvula de segurança (3 bar).
- Válvula de 3 vias.

Opções

- Depósito de AQS de 300 e 500 L.
- Depósito de inércia adicional.

Acondicionamento

- Vendido à unidade.

LIMITES DE UTILIZAÇÃO

Temperatura de funcionamento:

- De -25° C até 45° C em Aquecimento.
- De 10° C até 48° C em Arrefecimento.
- De -20° C até 45° C em AQS.

Água quente sanitária:

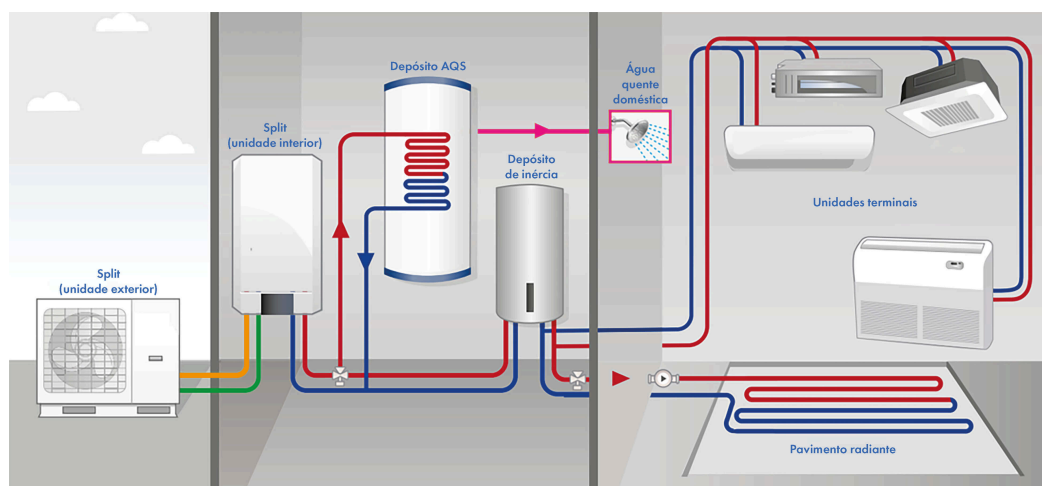
- Com temperaturas de água de 40° até 80° C.

MAIS INFORMAÇÕES

- Consulte a Brochura de Apresentação da gama R-Aqua® AQUÍ, também disponível na página Documentação Especializada.
- Subscriba o Canal YouTube do Guia Online France Air Portugal para explorar vídeos sobre a gama R-Aqua® e, também, sobre outras gamas de produtos France Air.

MONTAGEM E LIGAÇÃO

ESQUEMA DE PRINCÍPIO



TABELAS DE SELEÇÃO PARA R-AQUA® CGW-IU E -OU

Unidade Interior (-IU)

				R-Aqua CGW-IU 06 A1	R-Aqua CGW-IU 10 A1	R-Aqua CGW-IU 16 A1	R-Aqua CGW-IU 16 M1
Capacidade de Aquecimento (7° C ext. / 35° C água)		kW		6,0	9,5	15,5	15,5
COP (7° C ext. / 35° C água)				5,0	4,59	4,5	4,8
Capacidade de Aquecimento (7° C ext. / 45° C água)		kW		5,9	9,5	16,09	16,13
COP (7° C ext. / 45° C água)				3,91	3,60	3,62	3,88
Capacidade de Aquecimento (2° C ext. / 35° C água)		kW		5,1	8,1	13,13	13,16
COP (2° C ext. / 35° C água)				4,26	3,85	3,74	4,01
Capacidade de Aquecimento (2° C ext. / 45° C água)		kW		5,0	8,1	13,13	13,16
COP (2° C ext. / 45° C água)				3,44	3,17	3,13	2,94
Capacidade de Aquecimento (-7° C ext. / 35° C água)*		kW		4,2	6,7	10,81	10,84
COP (-7° C ext. / 35° C água)				3,05	2,81	2,74	2,94
Capacidade de Aquecimento (-7° C ext. / 45° C água)*		kW		4,1	6,7	10,81	10,84
COP (-7° C ext. / 45° C água)				2,42	2,23	2,21	2,37
Capacidade de Arrefecimento (35° C ext. / 7° C água)		kW		4,1	6,5	11,5	11,52
EER (35° C ext. / 7° C água)				3,2	2,86	2,57	2,63
Capacidade de Arrefecimento (35° C ext. / 18° C água)		kW		5,8	8,5	13	13,01
EER (35° C ext. / 18° C água)				4,4	3,79	3,59	3,67
Refrigerante (GWP)				R32 (675)			
Alimentação		V / Ph / Hz		230/1/50			400/3/50
Eficiência Sazonal (%) **		(35°/55° C)		178,7 / 127,4	181/127	181,2/137	175/132
Consumo Energético Anual***		kWh (35°/55° C)		2729/3169	4038/5091	5886/8045	6027/7958
Classe Energética		35°/55° C		A+++/A++			
Componentes	Aquecimento Elétrico	Tipo	-	Resistência Seca			
		Material	-	Aço Inox			
		Controlo	-	Automático			
		N.º de Escalões	-	2			
		Potência	kW	3	6		
		Combinação	kW	1,5 + 1,5	3 + 3		
	Permutador de Calor	Tipo	-	Permutador de placas			
		Quantidade	-	1			
Nível de Pressão Sonora @ 1 m		dB(A)		29			
Cabo de Alimentação da Resistência Auxiliar		mm²		3G 2.5	3G 6		5G 2,5
Cabo de Alimentação da Unidade Interior		mm²					
Fusível Automático		A		20	32		20
Dimensões	Unidade Interior (BxDxH)		mm	460 x 320 x 860			
	Peso		kg	62			

* Ciclo de descongelamento incluído | ** De acordo com a EN 14825 | *** De acordo com a EN 14511

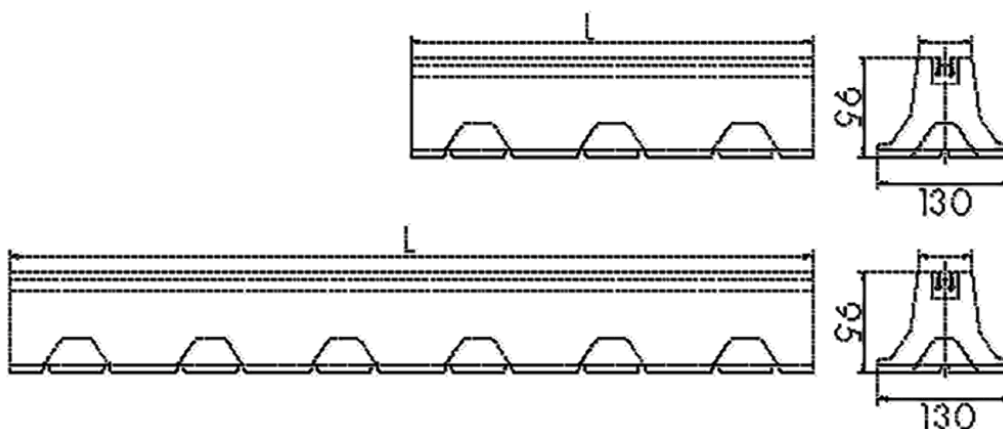
		R-Aqua CGW-OU 06 A1	R-Aqua CGW-OU 10 A1	R-Aqua CGW- OU 16 A1	R-Aqua CGW-OU 16 M1
Refrigerante (GWP)		R32 (675)			
Caudal de Ar Máximo	m³/h	3200	3512	5044	
Alimentação	V	230/1+N			400/3+N
Corrente Nominal (F/C)	A	10/10	22,0/15,0	17,4/30,3	6,4/11,5
Tipo de Compressor		Rotativo			Rotativo DC
Nível de Pressão Sonora (F/C)	dB(A)	52/ 52	55/55	60/ 61	
Dimensões (H x L x D)	mm	702x975x396		820x940x460	
Peso	kg	55	82	104	
Ligações Refrigerante	"	1/4 - 1/2		1/4 - 5/8	
Quantidade de Refrigerante pré-carregado	g (TCO2eq)	1000 (0,675)	1600 (1,08)	1840 (1,242)	1840 (1,242)
Quantidade Adicional de Refrigerante por Metro	g/m	16		0	
Nº de Metros pré-carregados	m	10		15	
Comprimento / Altura de Tubagem de Refrigerante	m/ m	20/15		15/ 15	
Comprimento Mínimo da Tubagem de Refrigerante	m	5			
Gama de Temperaturas Funcionamento em Arrefecimento	°C	+10--+48			
Gama de Temperaturas Funcionamento em Aquecimento	°C	-25--+35			
Gama de Temperatura funcionamento em modo (AQS)	°C	-25--+45			
Secção do Cabo de Alimentação	mm²	3G 2.5	3G 4	3G 6	5G 2,5
Fusível Automático	A	16	25	32	20

ACESSÓRIOS

KIT suporte MPRX



Base de suporte antivibrática para condensadores e bombas de calor. Carril em alumínio 21x15 mm e suporte em borracha reciclada. O Kit é composto por duas bases e pelos parafusos necessários à fixação da unidade ao carril (2 M10x30 parafusos, 2x M10 porcas & 2 M10x20 anilhas).



Modelos	L [mm]	W [mm]	H [mm]	Máx. [Kg]
MPRX 400	400	130	95	430
MPRX 600	600			700
MPRX 1200	1200			

R-Aqua SANI 300-S



Depósito AQS de 300 ou 500L, equipado com duas serpentinas, pode ser ligado a uma bomba de calor e a uma fonte de calor adicional (ex.: coletores solares).

Depósito em aço com um revestimento de esmalte para proteção contra a corrosão no interior.

Possui ânodo de magnésio que proporciona proteção adicional contra a ionização.

Isolado termicamente com uma camada de isolamento de poliuretano (50 mm de espessura).

Acabamento de plástico cinzento no exterior.

R-Aqua CGDHW 300 B A I



Depósito de água quente sanitária de 300L com serpentina dupla.

Pode ser ligado a uma bomba de calor e a uma fonte de calor adicional (Sistema solar).

Possui uma resistência de aquecimento elétrico auxiliar e dois sensores de temperatura para um controlo otimizado.

R-Aqua SANI



Depósito AQS de 300 ou 500L, equipado com uma única espiral e pode ser ligado a uma bomba de calor.

Depósito em aço com um revestimento de esmalte para proteção contra a corrosão no interior.

Possui ânodo de magnésio que proporciona proteção adicional contra a ionização.

Isolado termicamente com uma camada de isolamento de poliuretano (50 mm de espessura).

Acabamento de plástico cinzento no exterior.