



DB-E

difusor de piso de alta inducción



INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Altas tasas de renovación de aire.
- Elevada capacidad de inducción.
- En material compuesto o en aluminio.
- Velocidades reducidas en la zona ocupada.

Gama

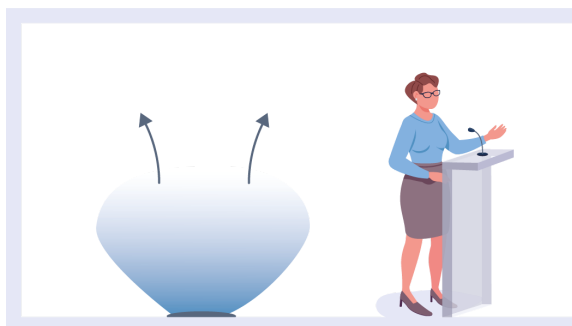
- Dimensiones límite de fabricación: Ø 150 mm y Ø 200 mm.
- Caudales indicativos de 20 a 180 m³/h (tablas de selección).

Denominación

DB-E	A	DN 150	VK
<u>TIPO</u>	<u>MATERIAL</u> K: PLÁSTICO A: ALUMÍNIO	<u>MODELO</u> DN 150 DN 200	<u>TIPO DE CESTO</u> VS: GRANDE (ESTÁNDAR) VK: MÉDIO VL: MÉDIO CON COMPUERTA FIJA (SOLO DN200) VN: PEQUEÑO (SOLO DN200) VP: CHAPA PERFORADA (SOLO DN200)
<u>D</u>	<u>SO</u>	<u>K</u>	
<u>COMPUERTA</u> O: SIN COMPUERTA D: CON COMPUERTA	<u>TIPO DE GOLA DE FIJACIÓN</u> SO: SIN GOLA SM: GOLA CON FIJACIÓN POR ARO ROSCADO SK: GOLA CON FIJACIÓN POR TORNILLOS SR: GOLA CON FIJACIÓN POR ANEL	<u>TIPO DE INSTALACIÓN</u> P: SIN PLENUM K: CON PLENUM	

Aplicación / Utilización

- Difusión de piso tipo microclima en edificios del sector terciario: auditorios, anfiteatros, oficinas, salas de espera, entre otros.



Patrón de chorro de aire visible a través del humo

- Difusor: disco con ranuras radiales en material Compuesto o en aluminio.
- Plenum distribución: en Compuesto.
- Compuerta saldo: en material Compuesto.
- Cuello de sujeción: de Compuesto o aluminio.
- Acabado estándar: RAL 7037.

Opciones

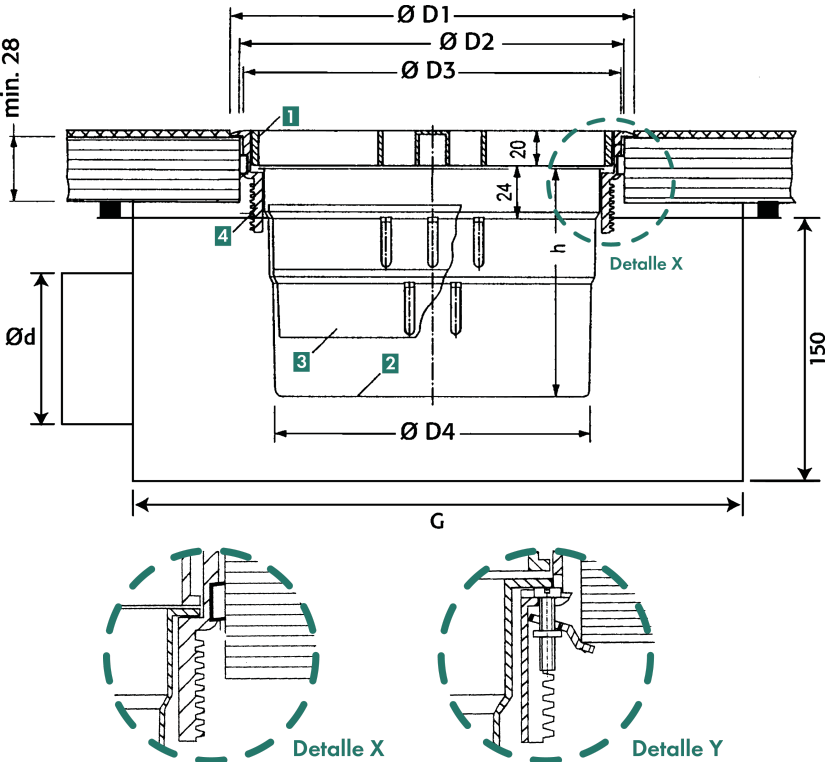
- Diferentes tipos de difusión: baja velocidad, rotacional, etc.
- Plenums: varias posibilidades en plástico o acero, con o sin compuerta, entrada de aire por abajo, altura reducida.
- Compuerta ajustable desde la habitación sin quitar el difusor.
- Otros RAL a petición.

Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES



Diámetro [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]
DN 150	172	165 ± 1	158 ± 0,5	131
DN 200	230	215 ± 1	208 ± 0,5	173

Ø de fijación [mm]	h [mm]	d [mm]	G [mm]	Modo
DN 150	105	79	250	Y
DN 200	126	124	350	X

1. Difusor
2. Plenum de distribución
3. Compuerta de equilibrio
4. Collarín de montaje

- El aire se insufla en el plenum de distribución y, a continuación, a través del difusor de ranura radial. Los chorros turbulentos generan entonces una fuerte tasa de inducción. Las velocidades del aire disminuyen rápidamente, lo que permite una excelente homogeneidad de la temperatura en la sala. El aire suministrado genera una depresión local.
- De este modo, el aire caliente es aspirado, lo que mantiene la zona ocupada en perfectas condiciones.

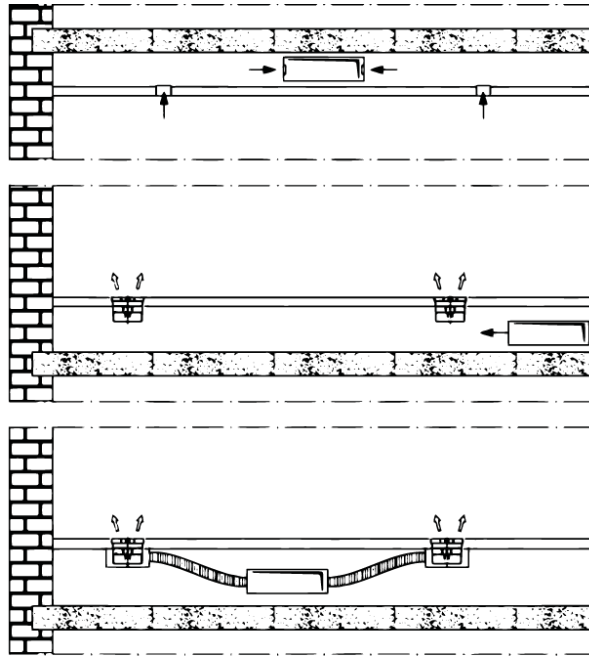


Figura 1: impulsión sin plenum (falso suelo presurizado).

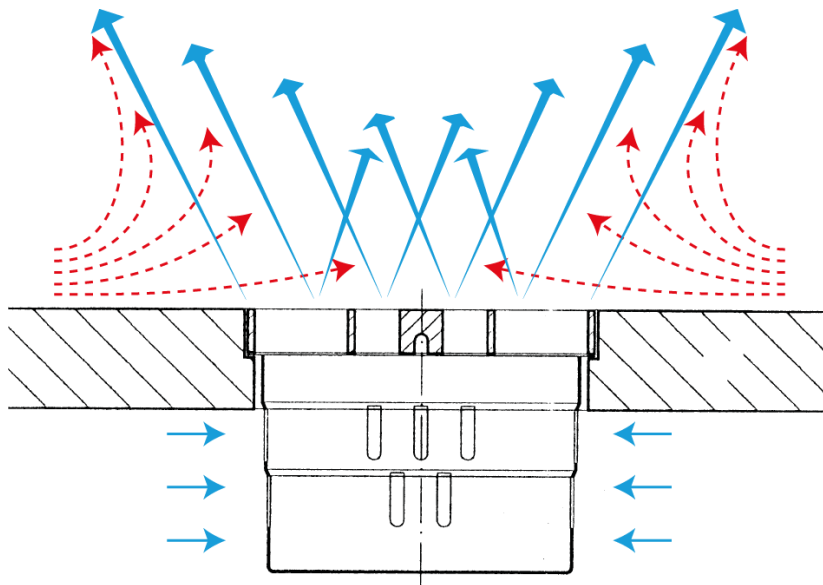


Figura 2: impulsión por plenum y por conductos.

SELECCIÓN

TABLAS DE SELECCIÓN PARA EL DIFUSOR DB-E

DN150	Caudal [m³/h]	Pérdida de carga [Pa]	Lw [dB(A)]
Compuerta abierta al 100 %	30	9	6
	40	18	14
	45	20	17
	50	24	20
Compuerta abierta al 50 %	30	18	27
	40	35	35
	45	43	38
	50	52	42

DN200	Caudal [m³/h]	Pérdida de carga [Pa]	Lw [dB(A)]
Compuerta abierta al 100 %	90	8	16
	120	14	24
	150	20	29
	180	30	34
Compuerta abierta al 50 %	90	15	27
	120	25	34
	150	38	39

ACCESORIOS

Compuerta para DB-E



Compuerta especial para de cemento con toma de aire desde abajo.

Adaptaciones a instalar al verter el cemento para limitar la colocación de los difusores de suelo: durante la obra, es aconsejable utilizar válvulas de cierre colocadas en los orificios para facilitar el trabajo.