



Energy® Silence Evo MX

ventilador de bajo consumo regulación autónoma de la extracción

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Aspecto estético.
- Bajo consumo.
- Bajo nivel de ruido.
- Regulación autónoma de la extracción.
- Función Boost.

Gama

Gama compuesta por 1 modelo:

- Energy® Silence Evo MX 100: caudal máx. 90 m³/h.
- Ajuste de la sonda de humedad para el funcionamiento en modo boost después del valor límite.
- Temporizador integrado.

Aplicación / Utilización

- Extracción permanente de aire en lugares pequeños y medianos (sector residencial o terciario).
- Extracción optimizada mediante la regulación por sonda de humedad o el funcionamiento por temporizador.
- Instalación posible en pared, techo o ventana.

Construcción / Composición

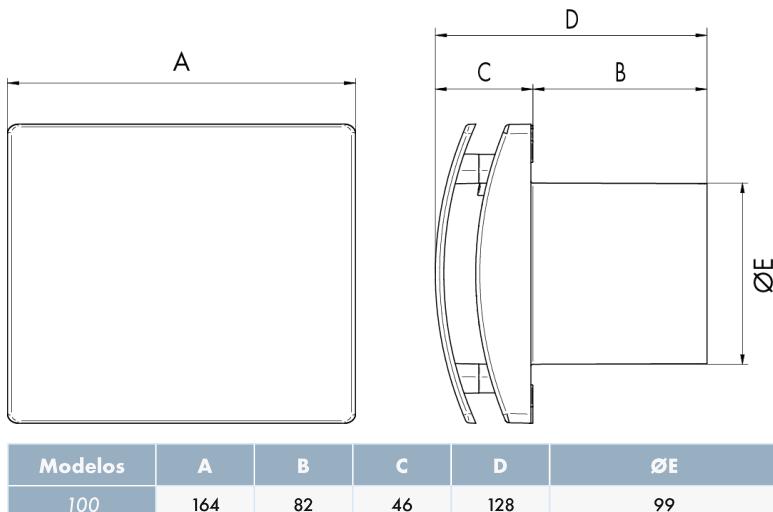
- Construcción de plástico ABS.
- Doble aislamiento.
- Acabado blanco RAL 9010.
- Motor EC: 7 velocidades.
- Índice de protección IP X4.

Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES



Dimensiones en mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

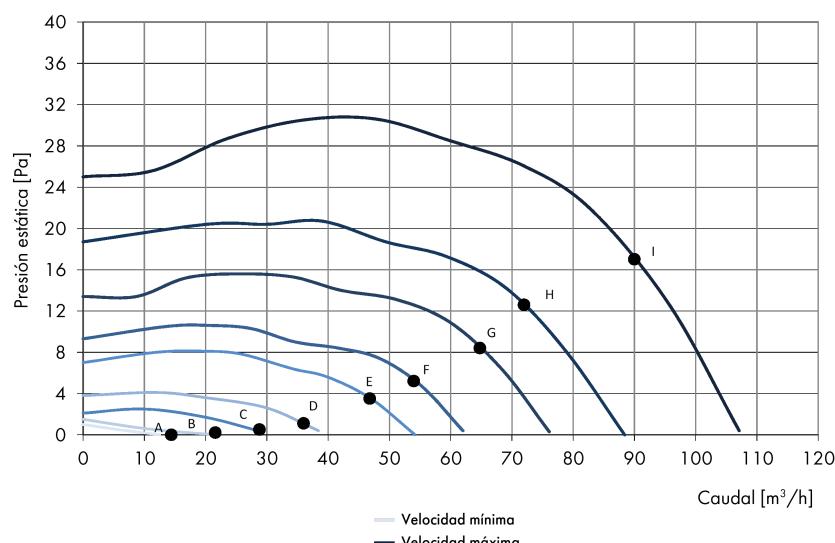
Energy® Silence Evo MX 100		
Variación de velocidad continua	Velocidad reducida	Alta velocidad
Caudal [m³/h]	15	90
Presión estática máxima [Pa]	6	27
Consumo máximo [W]	1,5	5
Presión acústica [dB(A)]	<9	32
Temperatura ambiente máxima [°C]	50	
Peso [Kg]	0,60	
Instalación	Muro / Techo / Ventana	
Protección	IP X4	
Turbina	Helicoidal	

Alimentación eléctrica 220-240 V ~ 50-60 Hz

*Nivel de presión acústica L_p a 3 m en campo libre.

SELECCIÓN

CURVAS DE SELECCIÓN PARA ENERGY® SILENCE EVO MX 100



Rejilla exterior blanca

Disponible en los modelos 100 y 150.

Conducto para cruzar pared

En PVC.

Modelo 100: **conducto para cruzar pared**
(Ø100, L375mm).

Modelo 150: **conducto para cruzar pared**
(Ø150, L375mm).