

Axalu® Box

ventilador axial de eliminación de humos F200-120 y F400-120 en caja acústica

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Compacto y fácil de instalar.

Gama

- 11 modelos.
- Conexión circular Ø 400 a 1250 mm.

Aplicación / Utilización

- Ventilación en edificios y aparcamientos.
- Extracción de humo y aire caliente en caso de incendio.
- Utilización posible tanto en impulsión como en la extracción.

Construcción / Composición

Estructura rígida:

- Paneles exteriores de chapa de acero galvanizado.
- Aislamiento acústico interno para reducir el ruido hasta 6 dB.
- Pabellón de vacío integrado para mejorar el rendimiento operativo, incluida la acústica.

Ventilador axial:

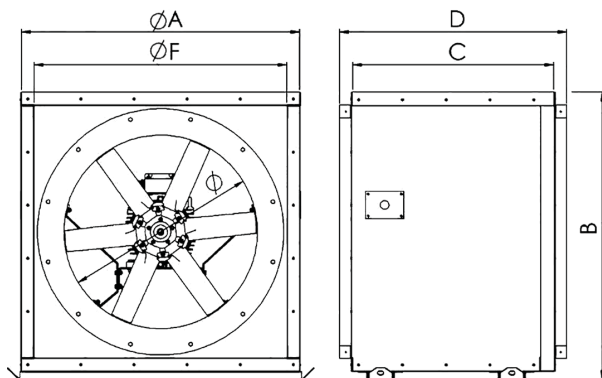
- Integración de un ventilador tipo Axalu®.

Embalaje

- Vendido por unidad.

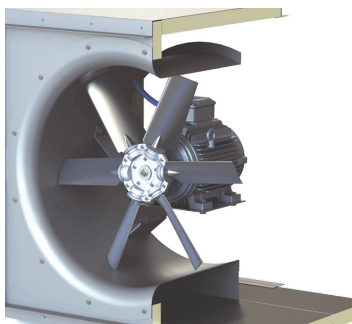
DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES



Modelos	Ø A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Ø F [mm]	Peso máximo [kg]	Altura máxima del eje [mm]
400	920	945	600	695	827	110	90
450	920	945	600	695	827	115	90
500	920	945	600	695	827	150	112
550	1025	1050	740	830	928	165	112
630	1025	1050	740	830	928	190	132
700	1025	1050	740	830	928	200	132
800	1235	1260	900	995	1142	310	160
900	1235	1260	900	995	1142	320	160
1000	1675	1700	1000	1095	1583	480	180*
1120	1675	1700	1000	1095	1583	510	180*
1250	1675	1700	1000	1095	1583	540	180*

VISTA DE CORTE



SELECCIÓN

SELECCIÓN DE VENTILADORES DE CAJA AXALU

- Consulte a nuestros servicios técnicos para una selección precisa de los diferentes modelos de Axalu® Box.

ACCESORIOS

Panel de acero inoxidable para Axalu® Box

Interruptor-seccionador



Accesorio eléctrico de seguridad para la alimentación de ventiladores.



• INFO PRODUCTO

Consulte AQUÍ la ficha del producto para más información.

Rejilla de protección para Axalu® Box

Soportes antivibratorios para Axalu® Box