



LH S

sumidero de energía solar



INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Motor silencioso y sin mantenimiento.

Mantenimiento bajo y sencillo: batería se puede desmontar y retirar por el lateral de la máquina.

Gama

Compuesto por 4 modelos:

- La potencia oscila entre 12 y 89 kW con batería cobre / aluminio y entre 9 y 120 kW con batería acero galvanizado.

Denominación

LH S 25 1

GAMA

MODELO

TIPO
1, 2, 3, 4: N° DE FILAS

Aplicación / Utilización

- Ideal para instalaciones solares térmicas en las que no se conoce el consumo real, que varía a lo largo del año o en el caso de que pueda haber un exceso de energía.

Construcción / Composición

Caja:

- Cuerpo de acero galvanizado soldado y sin pintar.
- Techo de la caja y del motor de acero galvanizado resistente a la intemperie.

Intercambiador de calor:

- Intercambiador de calor con tubos y aletas de cobre de aluminio (temperaturas de hasta 90° C).
- Intercambiador de calor de acero galvanizado (temperaturas de hasta 120° C).
- Fácilmente desmontable y extraíble desde el lateral del equipo.

Motor:

- Motor trifásico de 400 V, 50 Hz, IP 54.
- Caja de conexiones eléctricas montada en la unidad.
- Protección térmica integrada.

Deflector:

- Rejilla de impulsión con deflectores ajustables.

Regulación:

- Interruptores y termostatos, consúltenos para más información sobre estas soluciones.

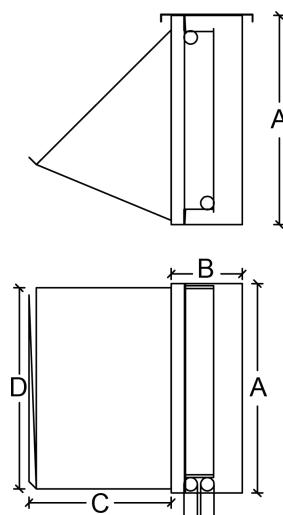
Opciones

- Motor monofásico 230 V - 50 Hz, excepto el modelo 100.

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES



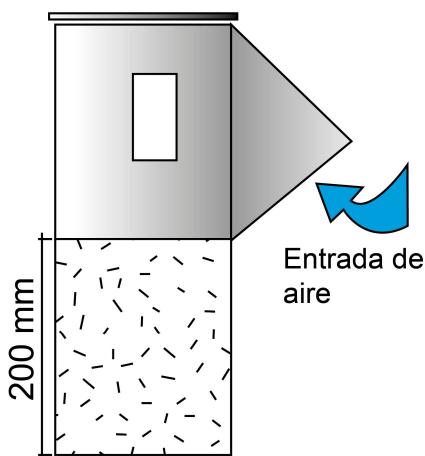
Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	500	300	330	480
40	630	300	420	610
63	800	300	545	780
100	1000	340	680	960

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Trifásico		Monofásico	
	Potencia [kW]	Consumo [A]	Potencia [kW]	Consumo [A]
25	0,075	0,4	0,14	2
40	0,14	0,6	0,14	2
63	0,2	0,85	0,18	2,2
100	0,45	1,7	-	-

MONTAJE Y CONEXIÓN

INSTALACIÓN



SELECCIÓN

TABLAS DE SELECCIÓN PARA LH S

Modelo	Intercambiador cobre/aluminio			
	kPa	Nº de paneles solares	Potencia [kW]	Caudal [m³/h]
LH S 100/4	32,18	64	89	6,75
LH S 100/4	28,48	60	84	6,3
LH S 100/4	24,97	56	78	5,85
LH S 100/4	21,05	51	72	5,4
LH S 100/3	18,04	47	66	4,95
LH S 100/3	15,24	43	60	4,5
LH S 100/3	16,25	39	54	4,05
LH S 100/2	13,2	34	48	3,6
LH S 100/2	25,92	29	41	3,15
LH S 63/3	19,76	26	36	2,7
LH S 63/3	14,33	21	30	2,25
LH S 40/3	18,8	17	24	1,8
LH S 40/3	11,32	13	18	1,35
LH S 25/3	13,07	9	12	0,9

Modelo	Intercambiador de calor de acero galvanizado			
	kPa	Nº de paneles solares	Potencia [kW]	Caudal [m³/h]
LH S 100/3	49,86	86	120	9
LH S 100/3	45,52	81	114	8,55
LH S 100/3	41,35	77	108	8,1
LH S 100/2	47,49	73	102	7,65
LH S 100/2	42,93	69	96	7,2
LH S 100/2	38,3	64	90	6,75
LH S 100/2	33,9	60	84	6,3
LH S 100/2	29,73	56	78	5,85
LH S 63/2	25,81	51	72	5,4
LH S 63/2	54,82	47	66	4,95
LH S 63/2	40,8	43	60	4,5
LH S 63/2	33,88	39	54	4,05
LH S 63/2	21,75	30	42	3,15
LH S 63/2	16,57	26	36	2,7
LH S 40/2	27,25	21	30	2,25
LH S 40/2	18,38	17	24	1,8
LH 2 25/2	22,33	13	18	1,35
LH S 25/2	10,96	9	12	0,9



Se consideró una potencia de 700 W/m² para cada colector. Para ajustarse con precisión a las necesidades reales de disipación, es necesario evaluar la instalación y su ubicación.