



Power Play® Max Flex

unidad de tratamiento de aire de doble flujo



ECOCONCEPT



PLUG & PLAY

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Confort y economía:

- el sistema de regulación integrado permite reducir el tiempo y el coste de la integración en obra. La programación ya está integrada y permite una gran variedad de escenarios de funcionamiento.

Flexibilidad de la gama:

- múltiples combinaciones de módulos que permiten satisfacer cualquier exigencia de tratamiento del aire de un proyecto y edificio.

Rendimiento modular:

- la unidad Power Play® Max Flex puede utilizarse para aplicaciones de confort (que cumplen la directiva ErP) o para aplicaciones de procesos industriales, según las necesidades del cliente;
- calidad del aire: hasta 3 niveles de filtración + carbón activo;
- cualquier tipo de configuración de turbina, motor e intercambiador disponible para optimizar la eficiencia energética.

Regulación:

- La unidad Power Play® Max Flex está diseñada conforme a las normas EN 13053 y EN 1886.

Gama

- 14 modelos con caudales entre 1000 y 100000 m³/h.
- Modelos configurables sencillos o doble flujo.
- Configuración de doble flujo disponible con todos los intercambiadores de calor: contra flujos, rotativos y baterías de agua glicolada.
- Ventilador de rueda libre con motor de AC IE3 / IE4 o EC.
- Gestión de todas las baterías: eléctrica, hidráulica o de expansión directa.

Denominación

PPMAX FLEX -ER-200-L-V-EC	R	200	L	V	EC
TIPO	TIPO DE INTERCAMBIADOR	MODELO	CARACTERÍSTICAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR INTEGRADO EN LA UTA	CONEXIONES	MOTOR
	R: DE RUEDA BAG: BATERÍA DE AGUA CON GLICOL M: SECCIÓN DE MÉZCLA S: UNIDAD DE IMPULSIÓN			H: HORIZONTAL V: VERTICAL HV: HORIZONTAL Y VERTICAL	AC/IE4: EFICIENCIA DEL MOTOR ASÍNCRONICO EC: MOTOR DE COMUTACIÓN ELÉCTRICA

Aplicación / Utilización

- Tratamiento específico del aire en espacios del sector terciario o industrial como escuelas, aeropuertos, oficinas, etc.
- Renovación higiénica del aire.
- Compensación del aire de escape en el sector industrial.

Cubierta:

- Estructura en perfil de aluminio.
- Paneles de acero galvanizado de revestimiento doble 45 mm de espesor.
- Acabado de los paneles interiores, exteriores y del suelo: pintura o acero inoxidable.
- Puertas abatibles con sistema de cierre.

**Chasis:**

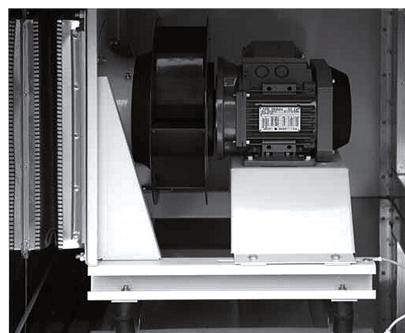
- Chasis en forma de U de acero o acero inoxidable.
- Alturas disponibles: 100, 125, 150 mm.
- Pies de apoyo ajustables.

Aislamiento:

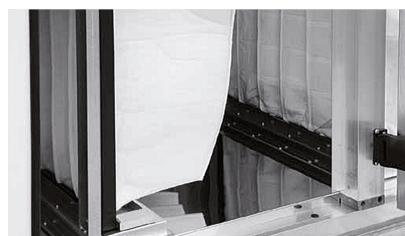
- Lana mineral de 45 o 50 mm de espesor.

Moto-ventilador:

- Tipo de acoplamiento directo plug fan.
- Motor AC o EC (conmutación electrónica).

**Filtros:**

- Prefiltro: ISO al 75% (G4).
- Filtros de bolsas: ISO ePM10 60% (M5),
- ISO ePM1 60% (F7), ISO ePM1 80% (F9).
- Filtros HEPA: E12, H13, H14.

**Compuertas:**

- Interior o exterior.
- Palas en aluminio con juntas en estanqueidad (clase 4 como opción, para cumplir la norma EN 1751).
- Manual o motorizado.

Caja de mezcla:

- De dos o tres vías.

Intercambiador rotativo

- Hasta un 80% de eficiencia.
- Recubrimiento en aluminio higroscópico o de adsorción.
- Protección contra la corrosión de tipo Blygold.
- Área de purga (opcional) para limitar el caudal de aire de exhaustación para el aire nuevo.

**Intercambiador de baterías de agua y glicol**

- Hasta un 68% de eficiencia.
- Flujo de aire separados para suprimir el riesgo de contaminación.
- Materiales: tubo de cobre y aletas de aluminio.

Batería de tratamiento de aire:

- Batería de calentamiento de agua.
- Batería de refrigeración por agua.
- Bandeja de condensados: plana o inclinada y en acero inoxidable 304 o 316.
- Separador de gotas en acero o acero inoxidable.
- Batería change-over.
- Batería eléctrica.
- Batería de expansión directa.

**Caja de vacío para humidificador****Caja acústica****Accesorios adicionales**

- Techos y rejillas antipájaros .
- Área de inspección con puerta abatible o protector con pistón.
- Iluminación con interruptor.
- Variador de frecuencia del motor del ventilador.
- Servomotor de las compuertas de aire .
- Sondas de presión, humedad y CO2.
- Puertas de visita.

Unidad de flujo simple en línea para impulsión y extracción:

- Filtraje.
- Batería de calentamiento y enfriamiento de agua.
- Ventiladores de expansión directa.
- Caja de mezcla de 2 vías.

Unidad de doble flujo yuxtapuesta, intercambiador a agua glicolada para aplicación del proceso:

- Filtraje.
- Batería de calentamiento y enfriamiento de agua.
- Ventiladores acoplados directamente.
- Caja de mezcla 3 vías.

Unidad de doble flujo superpuesta con intercambiador de calor:

- Filtraje.
- Un intercambiador de calor: de rueda o baterías de agua glicolada.
- Batería de calentamiento y enfriamiento de agua.
- Ventiladores acoplados directamente.
- Caja de mezcla 3 vías.

Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA**CONFORMIDAD**

- La unidad de tratamiento de aire Power Play® Max Flex está diseñada acuerdo según la norma EN 13053 y cumple la norma EN 1886, con las siguientes características:

Características mecánicas de la caja con certificación	
Deformación mecánica	D1
Estanquidad al aire envolvente	L1
Fuga de by-pass de los filtros	F9
Transmisión térmica	T3
Factor de punto térmico	TB4

REGULACIÓN

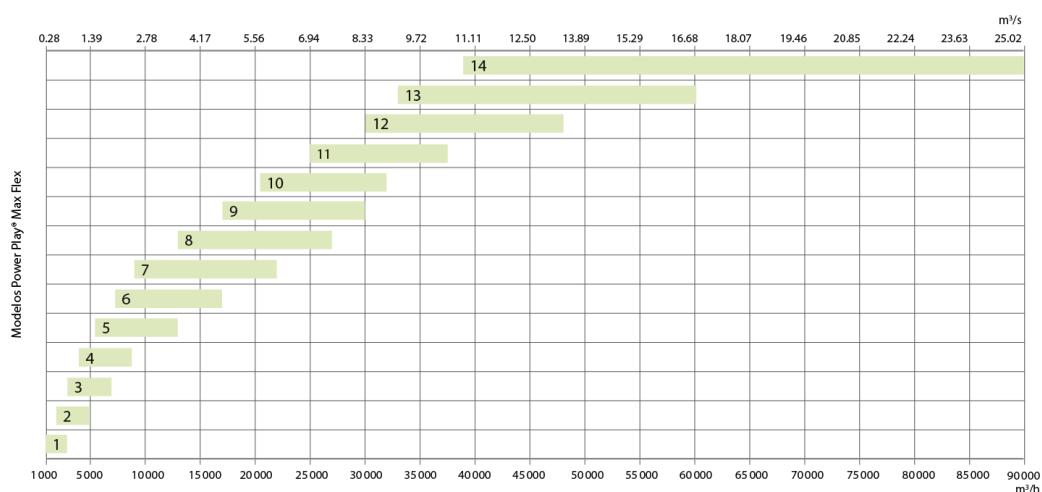
- Power Play® Max Flex está equipado con el ajuste Oxéo® Max como opción.



- Pantalla táctil a color.
- Utilización sencilla e intuitiva.
- Visualización de los modos de funcionamiento.
- Información sobre errores y defectos con historial.
- Lectura y ajuste de todos los parámetros.
- Sonda de temperatura integrada.
- Aplicación para teléfonos inteligentes (Android) disponible.

Descripción de la regulación:

	Regulación de los caudales del aire
	El funcionamiento del ventilador de extracción depende del ventilador de impulsión
	Caudal constante (CAV) - aplicación Monozona
	Modelado de los caudales (DCV) - aplicación Monozona
	- Control por sonda de CO ₂ (sonda dedicada)
	- Control por una señal de 0-10 V
	Presión constante (VAV) - aplicación Multizona en impulsión
	Gestión de períodos sin ocupación
	Control por sensor de presencia
	Modo Boost
	Aumento del caudal y de la temperatura del setpoint en un espacio de tiempo máximo de 60 minutos
	Modo protección contra incendios
	Configuración de un setpoint de caudal dependiente de la CMSI (contacto seco)
	Diferencia máxima entre flujos
	30 a 70%
	Optimización de la recuperación de energía
	Control proporcional de un by-pass estanco, en función de las cuatro sondas de temperatura
	Free Cooling
	- Recuperación en verano
	- Recuperación en invierno
	Gestión de la sobreventilación nocturna según programación semanal
	Regulación de la temperatura
	Mantenimiento de la temperatura de impulsión / retorno
	Mantenimiento de la temperatura ambiente
	Regulación de la batería eléctrica (interna)
	Control proporcional
	Regulación de la batería change over (externa)
	- Control de la válvula de 0-10 V
	- Detección automática del modo de calefacción / refrigeración por sonda
	Control de una batería de precalentamiento (montaje de fábrica como opción)
	Permite optimizar la recuperación de energía, evitando el by-pass del intercambiador en invierno
	Postventilación después de parar el equipo con batería eléctrica
	Protección térmica de los ventiladores
	Protección de las baterías eléctricas (seguridad contra sobrecalentamiento): manual / automático / control del caudal
	Protección anticongelante de la batería de agua
	Protección anticongelante del intercambiador
	Filtrado
	Gestión de la obstrucción del filtro
	Reloj
	Programación semanal
	Día, noche y fin de semana - 4 programación diarias
	Alteración automática verano / invierno
	Comunicación GTC / GTB
	Modbus RTU RS 485 (como opción)
	LON / BACnet / KNX por protocolo
	Mantenimiento
	Gestión de alarmas
	Visualización de entradas y salidas
	Control a distancia
	Pantalla táctil RFM (como opción)

SELECCIÓN**SELECCIÓN****ACCESORIOS****Kit hidráulico para Power Play® Max Flex**

Compuesto por:

Válvula de 3 vías.

Servomotor.

Válvula de cierre y válvula antirretorno.

Filtro.

Bomba de circulación.

Manómetro.

Termómetro