



Mooréa® Pulse

campana motorizada de alta eficiencia con flujo de aire inyectado autónomo



INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Flujo de aire de inyección autónomo, con motorización de alta eficiencia: combina una captura de contaminantes más eficaz con una reducción de las necesidades de caudal de extracción para mejorar las condiciones de trabajo, ahorrar energía y rentabilizar rápidamente la inversión.

Eficacia del flujo de aire de inyección probada en laboratorio: reducción del caudal de extracción en aproximadamente un 30% en comparación con un campana estándar.

Montaje sencillo de las conexiones eléctricas a los motores.

Rendimiento autónomo del flujo de aire de inyección sin necesidad de una red adicional: motor integrado en campana con entrada de aire en la parte frontal.

Campana equipado con filtros de choque (de serie).

Posibilidad de construcción y personalización a medida.

Gama

Dimensiones:

- Altura de la visera 400 mm.
- Longitudes de 1070 mm a 6070 mm: monobloc módulos de 1070 mm a 3070 mm.
- Todas las longitudes superiores a 3070 mm se realizarán mediante ensamblaje de dos módulos.

Equipo de serie:

- Filtros de choque.

Campana parietal:

- Profundidad: 1300, 1500 o 1750 mm.

Campana central:

- Profundidades: 2600, 3000 o 3500 mm.
- Las versiones centrales constan de dos módulos.

2 versiones disponibles:

- HP: caudal de aire inyectado autónomo (plenum aislado integrado en campana).
- HPC: caudal de aire inyectado autónomo asociado a compensación (plenums independientes integrados en campana).

Selección rápida de la Campana más adecuada:

- Según el tamaño de la zona de confección, en mm.

Longitud de la zona de confección	Longitud de la campana
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

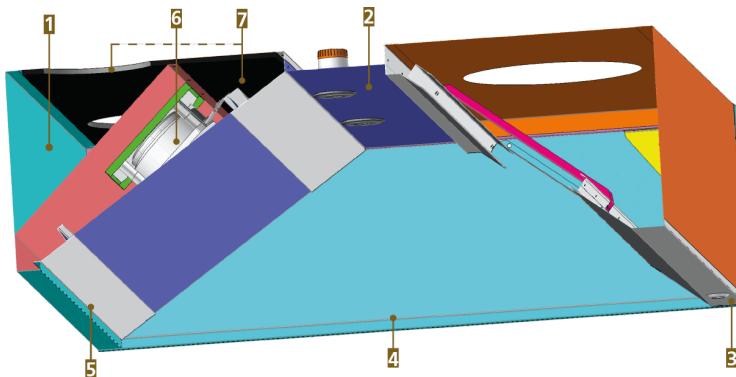
Mooréa®	HP	1300	1500	R
<u>TIPO</u>	<u>VERSIÓN</u>	<u>LONGITUD [MM]</u>	<u>LONGITUD [MM]</u>	<u>ACCESORIOS</u>
	HP: CAUDAL DE AIRE INYECTADO AUTÓNOMO HPC: CAUDAL DE COMPENSACIÓN	<u>MURAL</u> 1300 1500 1750	<u>CENTRAL</u> 2600 3000 3500	1570, 2070, 2570, 3070, 3570, 4070, 4570, 5070, 5570, 6070
				R: COMPUERTAS L: LED RL: COMPUERTAS + LED

Aplicación / Utilización

- Extracción de calor, captura y filtraje de contaminantes en cocinas profesionales.
- Diseñado para cocinas medianas y grandes con alta emisión de contaminantes.
- Cocinas de medio o pequeño porte.

Construcción / Composición

Versión HPC: caudal para aire inyectado y compensación



1 Estructura totalmente en acero inoxidable cepillado.
 2 Iluminación LED.
 3 Sistema de drenaje montado.
 4 Flujo de aire inyectado verticalmente para crear una barrera de contención.
 5 Flujo de aire inyectado para mejorar la eficiencia de captación y control de la zona de confort.
 6 Motor de bajo consumo integrado.
 7 Conductos de inyección y compensación aislados e independientes.

Equipamiento:

Integrado originalmente en campana:

- Filtros de choque.



Posibles accesorios:

- Iluminación LED.



- Compuertas válvulas de equilibrio de caudal (suministradas sin montar o montadas en bastidor).
- Ampliación de campana.
- Corte circular central (extracción).
- Retorno en la parte de atrás.
- Dimensiones y adaptaciones a medida (paso de viga, pilar, esquina, etc.).

Pyrosafe® Pro:

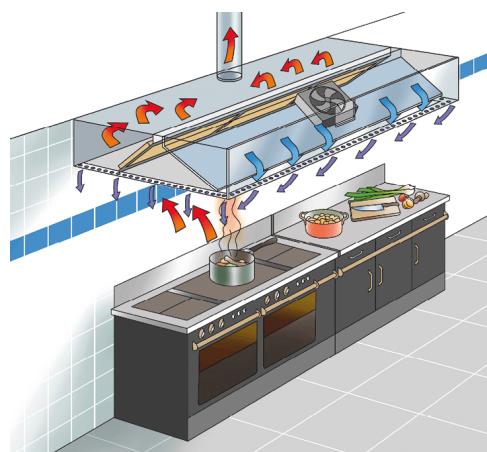
- Campana compatible con el sistema de extinción de incendios de las cocinas profesionales. Haga clic [aquí](#) para obtener más información.

- Vendido por unidad.
- Se suministra en paletas madera, con embalaje optimizado contra golpes durante el transporte.
- Las centrales dobles campanas se suministran en 2 partes para su instalación in situ; las campanas con longitud superior a 3000 mm se suministran en varios módulos para su instalación in situ.
- Protección de chapas de acero inoxidable mediante una película fácilmente extraíble.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

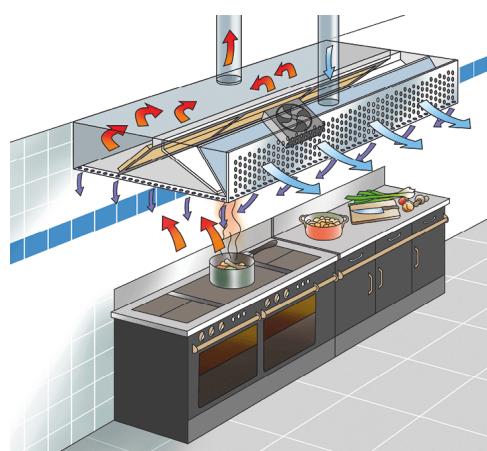
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

HP: campana motorizada con caudal de aire autoinyectado



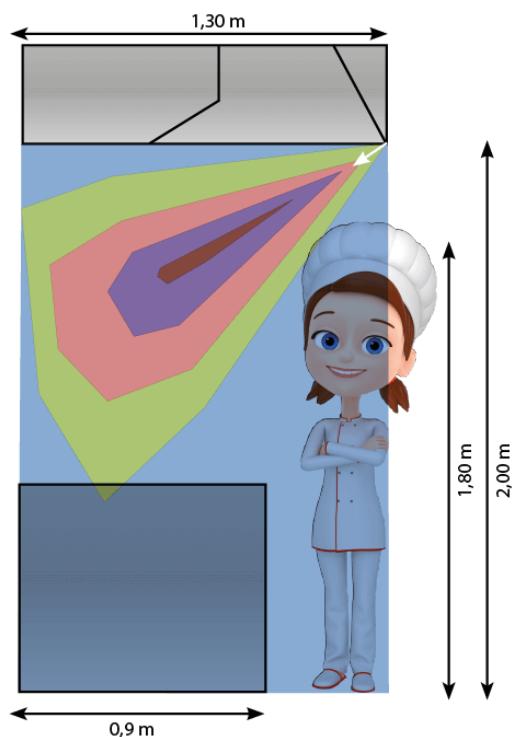
- El campana inyecta el aire caudal directamente en el plenum para garantizar una mayor eficiencia recogida de contaminantes.
- El aire se inyecta con un motor de bajo consumo integrado en campana utilizando las boquillas de la parte frontal y las boquillas verticales del lateral impulsión inclinadas a 40° y las boquillas verticales del lateral.
- La caudal está dimensionada para aumentar el volumen de compartmentación y evitar los excesos.
- Esta técnica de extracción permite maximizar el confort de los usuarios, así como el ahorro energético y de instalación mediante:
 - reducción de los caudales de extracción necesarios gracias al aumento de la tasa de captación de eficiencia creada por la barrera de aire inyectada;
 - montaje más sencillo de campana, con una única red a instalar para la extracción.

HPC: campana motorizada con caudal inyección de aire autónoma y compensación



- Esta versión integra caudal aire inyectado con caudal de compensación que garantiza la introducción de nuevo aire pretratado (+ 18 ° C) para compensar la totalidad o parte de la extracción y más cerca de área útil .
- El aire fresco se sopla a baja velocidad (entre 0,25 y 0,5 m/s) a través de una gran placa perforada en el panel frontal de campana.
- La impulsión a baja velocidad, opuesta a la captación, evita mezclarse con los contaminantes e impide que el flujo de aire compensado se recaliente en la sala antes de entrar en contacto con los usuarios.
- Las soluciones que combinan aire inyectado y compensación son especialmente adecuadas para los cocineros que requieren grandes caudales de extracción y compensación.

Sistema de boquillas France Air inclinadas (40°) (usuario en el centro de campana)

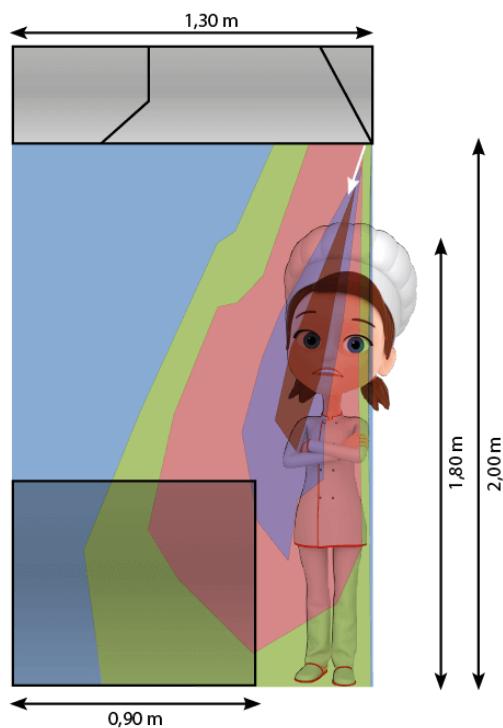


Velocidad en el aire en m/s

En la zona de confort, la velocidad del aire no debe superar los 0,25 m/s.

■ 0 - 0,2 ■ 0,2 - 0,4 ■ 0,4 - 0,6 ■ 0,6 - 0,8 ■ 0,8 - 1,0

Sistema de inyector vertical (usuario en el centro de campana)

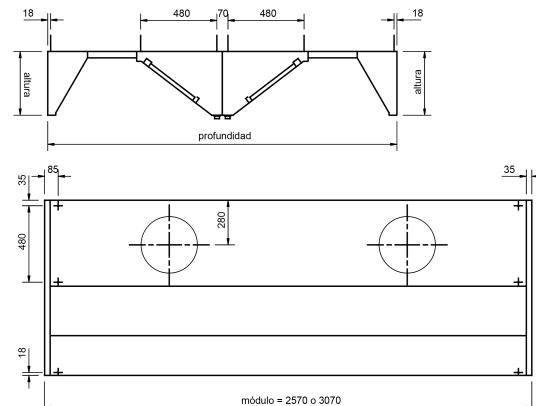
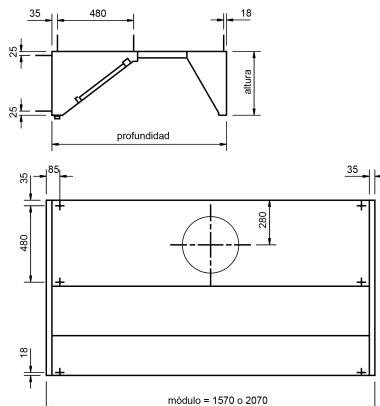


Velocidad en el aire en m/s

En la zona de confort, la velocidad del aire no debe superar los 0,25 m/s.

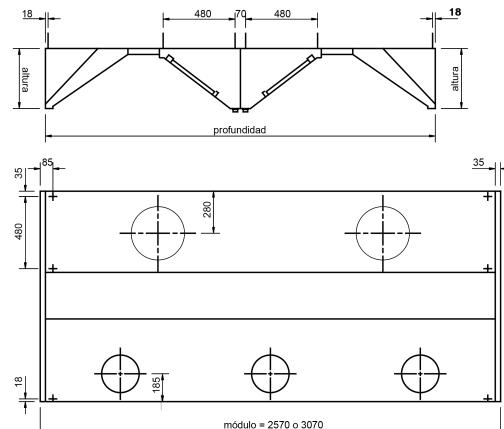
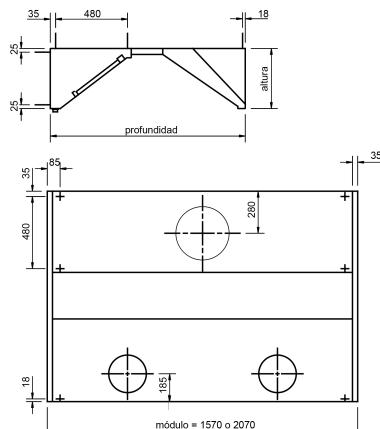
■ 0 - 0,2 ■ 0,2 - 0,4 ■ 0,4 - 0,6 ■ 0,6 - 0,8 ■ 0,8 - 1,0

Versión HP (inyección de aire autónoma)



Dimensiones en mm.

Versión HPC (inyección de aire autónoma y compensación)



Dimensiones en mm.

Pesos en kg por metro lineal

Longitud [mm]	Altura de la visera	
	400 mm	400 mm + compensación integrada
1300	41	44
1500	44	48
1750	46	49

COMPOSICIÓN DE LA CAMPANA

Longitud [mm]	Módulos [mm]	Campanas parietales		Campanas centrales	
		N.º de filtros	N.º de placas	N.º de filtros	N.º de placas
1500	1570	2	1	4	2
2000	2070	2	2	4	4
2500	2570	3	2	6	4
3000	3070	3	3	6	6
3500	2035 + 1535	4	3	8	6
4000	2035 + 2035	4	4	8	8
4500	2535 + 2035	5	4	10	8
5000	2535 + 2535	5	5	10	10
5500	3035 + 2535	6	5	12	10
6000	3035 + 3035	6	6	12	12

- La campana Mooréa® Pulse está diseñada para maximizar la eficiencia en la captura de contaminantes.
- Está construida en acero inoxidable cepillado en las caras visibles y en acero galvanizado en las caras superior y posterior.
- Disponible en 2 versiones:
 - HP: caudal de inyección de aire autónoma (plenum aislada integrado sobre campana).
 - HPC: caudal de inyección de aire autónoma asociada a compensación (plenums independientes integrados en campana).

Sistema Pulse em Hottes de Alta Eficiência para Cozi...

