

Vertigo® 2

estufa de aire/agua para cocinas profesionales



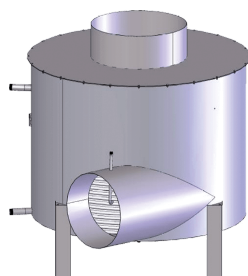
INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

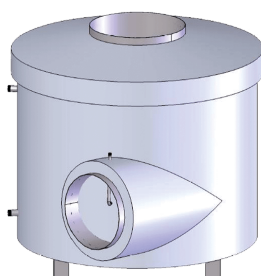
- Eficiencia del intercambiador de hasta el 70%.
- Diseño cilíndrico con efecto ciclónico.
- Efecto ciclónico para la reducción de olores, deshumidificación y eliminación de grasas.
- Intercambiador de calor aire/agua tubular con serpentines de varias filas.
- Precalentamiento del agua.
- Poco mantenimiento.

Gama

- 4 modelos: 2500, 5000, 10000 y 15000.
- 2 versiones:
 - Estándar: versión sin aislamiento y con inyector fijo en la entrada Vertigo® 2
 - Aislado: aislamiento de lana de roca de 80 mm de espesor con revestimiento mecánico.
- Revestimiento exterior en chapa tipo Isoxal aluminio, espesor 8/10.
- La parte superior será ligeramente cónica para permitir escurrir el agua.



Estándar



Aislado
80 mm

Denominación

Vertigo® 2 2500

TIPO

MODELO

2500, 5000, 10000, 15000

Aislado

VERSIÓN

ESTÁNDAR

AISLADO 80 MM

Aplicación / Utilización

- Recuperador de calor para cocinas profesionales.

Construcción / Composición

- Intercambiador ciclónico axial de acero inoxidable 304.
- Batería de recuperación (tubos concéntricos que componen la bobina de acero inoxidable 304L).
- Incluye placa cilíndrica de acero inoxidable 304 en el interior conector hidráulico fijo en un tubo de acero inoxidable en la entrada de Vertigo® 2, que permite rociar agua caliente junto con el producto de lavado (con la opción de sistema de lavado automático).
- Se entrega con 3 pies de apoyo.



Injetor fijo en la entrada en el Vertigo® 2

Opciones

- Sistema de lavado automático: Caja de lavado hidráulica compuesta por una unidad de dosificación, un conjunto de electroválvulas, un venturi, tubos de entrada de agua y tubos de extracción para productos abrasivos con un pH entre 7 y 10.
- Caja eléctrica de control, protección y regulación que permite controlar el lavado automático mediante un módulo de programación y un reloj semanal (funcionamiento automático y posibilidad de funcionamiento forzado).
- El lavado se realiza a través de un tubo de acero inoxidable a lo largo de toda la longitud del Vertigo® 2 en la parte superior superior con boquillas fijas (instaladas en fábrica).



Sistema de inyectores fijos en la parte superior en el Vertigo® 2

Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Recuperador ciclónico con las siguientes características:

- Completamente construido en acero inoxidable.
- Resistente a la corrosión.
- Excelente resistencia mecánica.

Geometría ciclónica

- Purificación del aire sin filtro.
- El permutador minimiza la adherencia de la grasa.
- Retención de aerosoles.

Intercambiador de calor tubular

- Fácil limpieza, con posibilidad de apertura desde arriba: accesible para el control o la limpieza manual.
- Intercambiador con bobinas de varias filas.
- Recuperación con un eficiencia de hasta el 70%.

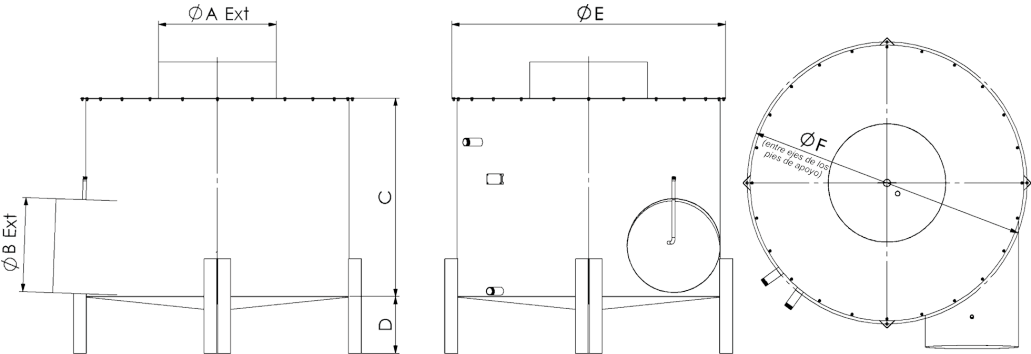
El intercambiador:

- El aire extraído entra en el recuperador ciclónico a través de la entrada tangencial en la parte inferior del recuperador ciclónico.
- El aire circula entonces a gran velocidad por el interior del cilindro con una trayectoria ciclónica ascendente.
- El agua se calienta en contracorriente relativamente al aire.
- Al pasar el aire alrededor de los tubos que componen el intercambiador, el aire se enfría y el vapor de agua se condensa.
- El intercambio térmico permite transferir el calor al agua.
- La fuerza centrífuga permite separar las partículas sólidas y las gotas.
- Estos se alojan en el interior pared de la estufa.
- La condensación crea una película de agua que permanece la en pared dentro del recuperador.
- Esta película de agua fluye hacia el fondo del recuperador y elimina continuamente los contaminantes captados.
- Este lavado de aire permite la evacuación de los contaminantes y reduce la suciedad en el aire.
- Los condensados se evacuan por el punto más bajo del recuperador.
- El aire se expulsa al exterior.

A nivel de cocina:

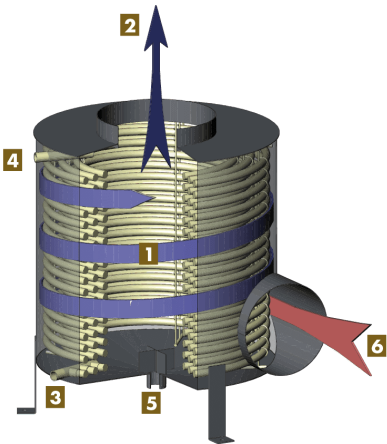
- El intercambiador de ciclones se coloca sobre el circuito de extracción.
- El aire es extraído por el ventilador de techo o de caja.
- Un circuito de agua permite recuperar la energía térmica.
- En un circuito cerrado, el agua calentada se utiliza para alimentar una batería de precalentamiento de aire nuevo.
- En circuito abierto, esta energía permite el precalentamiento de un circuito de agua caliente (sanitaria, calefacción).

DIMENSIONES



Modelos	2500	5000	10000	15000
ØA [mm]	315	450	630	800
ØB [mm]	250	350	500	630
C [mm]	702	852	1052	1202
D [mm]	150	250	300	350
ØE [mm]	670	1160	1460	1600
ØF [mm]	695	1190	1493	1640
N.º de pies de apoyo	3	3	4	4

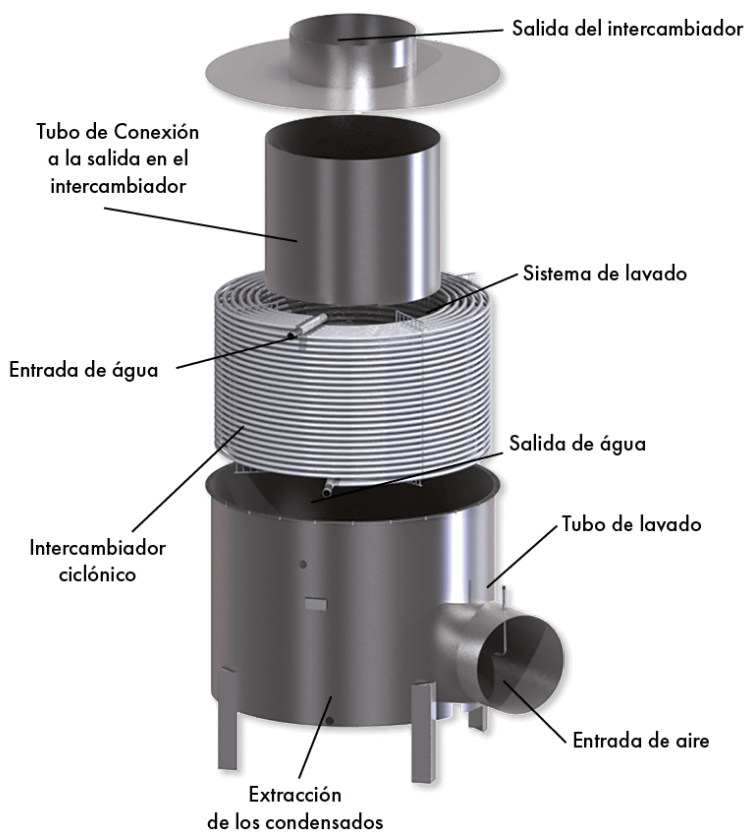
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- 1 Intercambiador ciclónico
- 2 Salida del intercambiador.
- 3 Salida de agua
- 4 Entrada de agua
- 5 Evacuación de los condensados
- 6 Entrada de aire

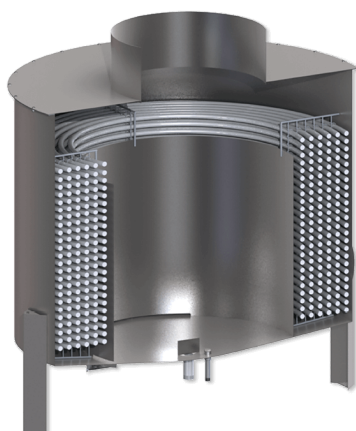
Modelos	2500	5000	10000	15000
Peso [kg]	100	260	500	620
Caudal de aire [m ³ /h]	2500	5000	10000	15000
Pérdida de carga en el caudal nominal [Pa]	200	200	200	230
Potencia recuperada [kW]	16,5	30,3	57,8	88
Caudal de agua [m ³ /h]	1,4	2,6	5	7,6
Pérdida de carga en la agua [bar]	0,1	0,1	0,55	1,2
Conexión de entrada de aire [mm]	Ø 250	Ø 350	Ø 500	Ø 630
Conexión da salida de aire [mm]	Ø 315	Ø 450	Ø 630	Ø 800

VISTA EXPLOSIONADA

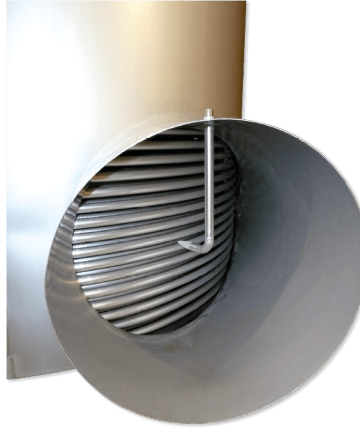


INTERCAMBIADOR CICLÓNICO

- Intercambiador ciclónico axial.
- Totalmente de acero inoxidable.
- Hasta un 70% de eficiencia.

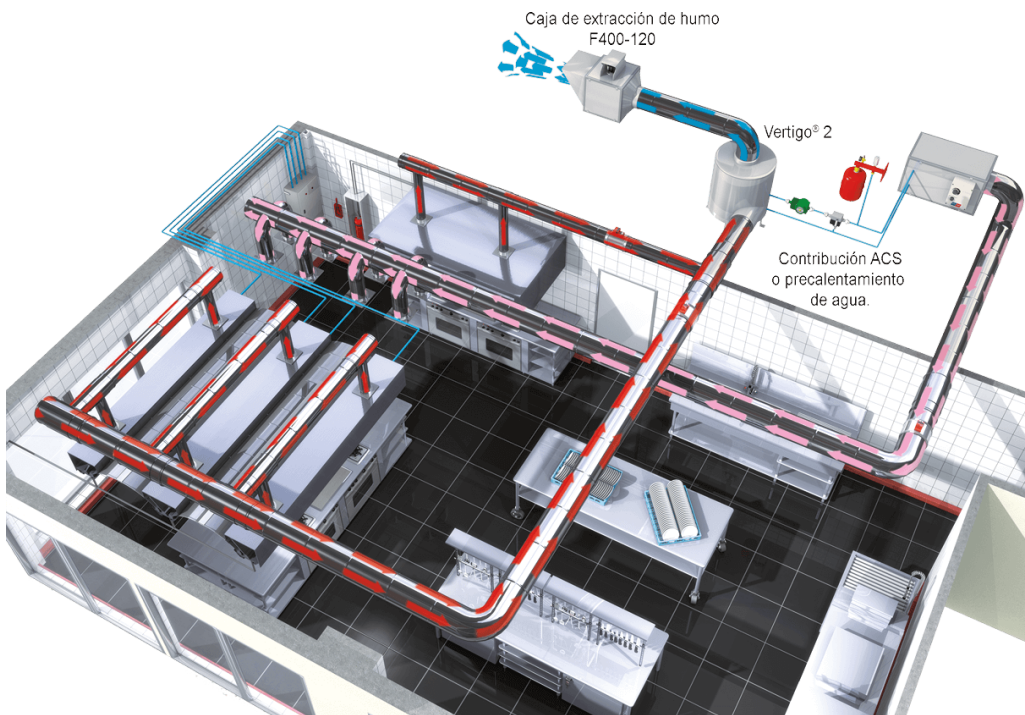


- Permite la Utilización de agua caliente y detergentes.



MONTAJE Y CONEXIÓN

DIAGRAMA DE MONTAJE



CONEXIONES HIDRÁULICAS

- Drenaje de condensado: Ø 1" 1/4.
- Proporcionar conexiones de agua:
 - Vertigo® 2 2500 - 3/4".
 - Vertigo® 2 5000 - 1" 1/4.
 - Vertigo® 2 10000 - 1" 1/4.