

Cuisinys® Multi ECM

sistema automático de modulación de los caudales para cocinas profesionales multizona

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Solución de modulación de caudal en cocinas profesionales multizona que garantiza hasta un 60% de ahorro energético.
- Solución modular para varios ventiladores de extracción que se adapta a cualquier configuración de cocina.
- Una única pantalla para controlar y configurar toda la ventilación de la cocina.
- Gestión del modo Boost por zona.
- Gestión de la evacuación de humos por zonas.
- Gestión de la válvula de gas de la cocina.
- Botón de encendido/apagado de la iluminación integrado en el mando.

Gama

- Modulación automática del caudal para cocinas profesionales medianas y grandes.
- Posible gestión de varios ventiladores de extracción y de compensación todos con motor EC.
- Puntos de medición de la temperatura o la humedad (deben instalarse en la conexión de la campana).

Aplicación / Utilización

- Modo confort:
- Gestión de la extracción y compensación por zona definida en la cocina (gestión posible de varias zonas, hasta 3).
- Variación de la velocidad de extracción y compensación en función de las necesidades reales de cada zona (información proporcionada por la medición constante de temperatura y humedad transmitida por varias sondas instaladas en la cocina).
- Gestión de un modo BOOST (función personalizable: duración y caudal de la extracción, la compensación adaptará el caudal en función de las necesidades).
- Cierre de la válvula de gas cuando se apaga la cocina.
- Control de la iluminación (desde campana o desde la cocina).
- Modo de evacuación de humos por zonas, sólo se activa la zona en este modo:
- Accionamiento por botón.
- Pasar los ventiladores de extracción para el modo de velocidad elevada.

Construcción / Composición

- Carcasa de ABS VØ VL 94, IP 65.
- Botonera remota para el modo seguridad.
- Mando a distancia: IP 54 para instalar en la cocina.

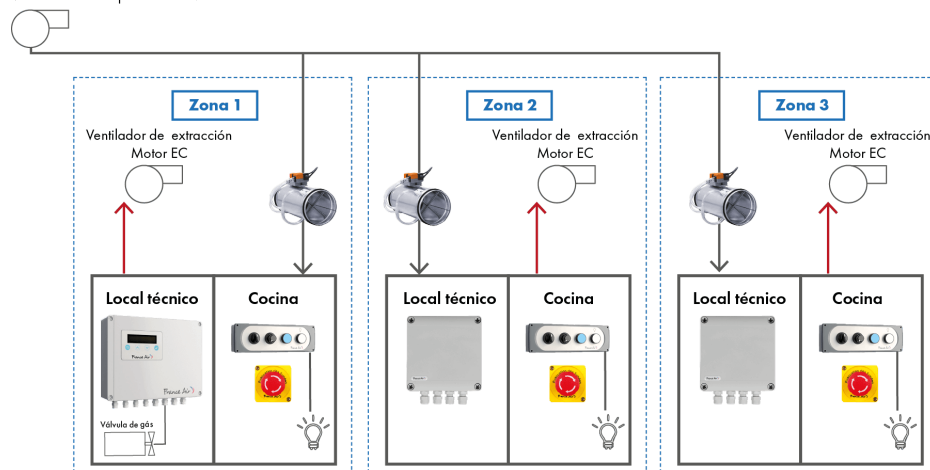
Embalaje

- Vendido por unidad

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Ventilador de compensación - Motor EC



FUNCIONAMIENTO DE 3 ZONAS



- 1 EXTRACCIÓN: ventilador de techo X(Simoun® F400 ECM)
- 2 EXTRACCIÓN: cajas de desenfumado (Défum'Air® ECM)
- 3 COMPENSACIÓN: caja para impulsión (Modulys® Néo)
- 4 CONTROLES: cajas de control (1 unidad por zona - maestro; 2 unidades por zona - esclavo)
- 5 CONTROLES: interruptores de control y interruptor de seguridad

LÍMITES DE UTILIZACIÓN

- Gestión de hasta 3 zonas.
- Temperatura de funcionamiento: de -10°C a 50°C.

ACCESORIOS

Accesorios incluidos

Mando a distancia

Botón de encendido/apagado del sistema, activación de la función Boost, control de la variación y botón de encendido/apagado de la iluminación.

Para ambas versiones.



Botonera

Activación del modo de seguridad para la evacuación de humos: extracción a velocidad elevada; mantenimiento y/o parada de insuflación.

Para ambas versiones.

