



SKS

sistema de techo refrigerado



INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Excepcional confort de refrigeración.
- Elevada capacidad específica.
- Posibilidad de calefacción.

Gama

- SKS-4/3: para aplicación en techo falsa.
- SKS-5/3: para aplicación puntual.

Aplicación / Utilización

SKS-4/3:

- Elevada capacidad de refrigeración (hasta 175 W / m²) sin sistema de acabado techo (según DIN 4715).
- Dada la concentración permite dejar espacio libre en techo para otros equipos.
- Temperatura de impulsión > 16°C, bajo riesgo de condensación.
- Temperatura diferencial del agua >2 K, reducción de los costes de inversión y funcionamiento.
- Compatible con cualquier sistema de distribución de aire.
- Adecuado para estudios, espacios técnicos o aplicaciones industriales.

SKS-5/3:

- Puede suministrarse en elementos de hasta 4 m².
- Elevada absorción de cargas térmicas por radiación.
- Elevada capacidad de refrigeración (hasta 160 W / m² de acuerdo con según DIN 4715).
- Compatible con cualquier sistema de distribución de aire.
- Adecuado para oficinas, salas de reuniones y espacios de exposición.

Construcción / Composición

- La bobina serpentina construida en cobre de pureza elevada (Cu-DHP), 12 mm x 0,5mm, 100% probada por el método "ECT", presión de servicio 6 bar.
- Con aletas en aluminio extruido.
- Soportes y perfiles de acero galvanizado.
- Acabado: termolacado completo con su elección de RAL.

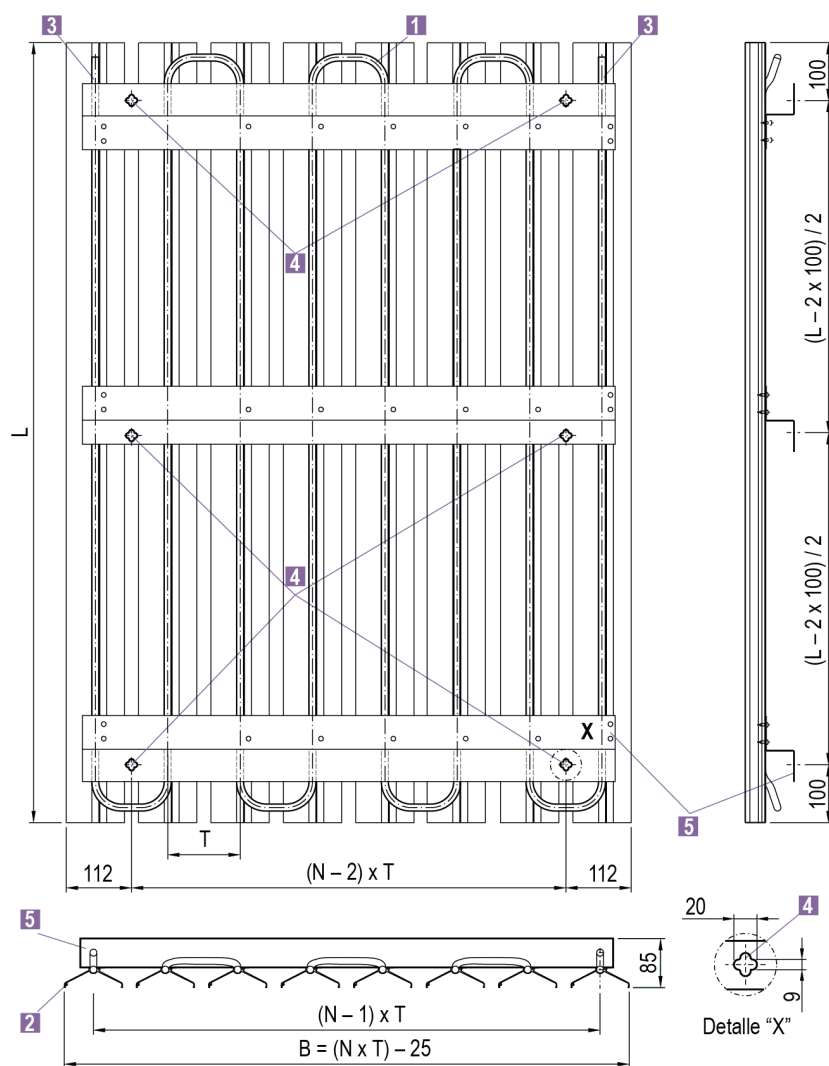
Embalaje

- Vendido por unidad.

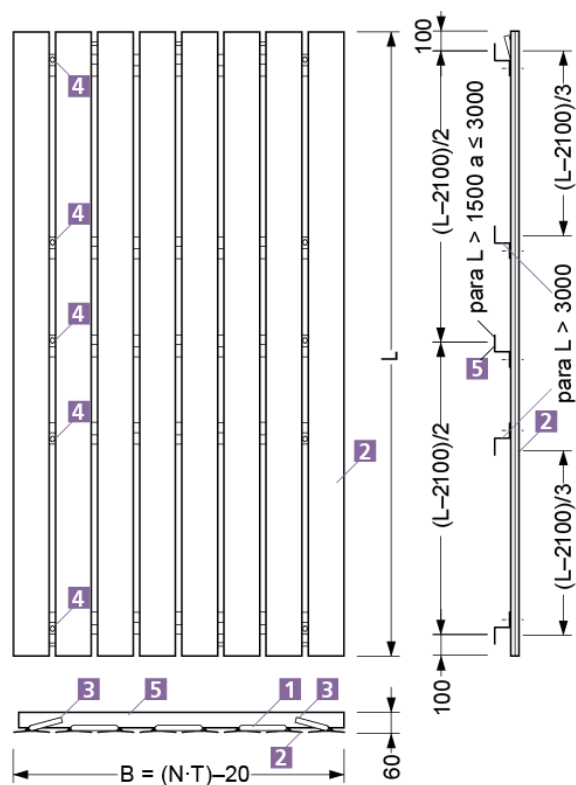
DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES

SKS-4/3



SKS-5/3



N.º de filas N	SKS-4/3: Ancho B [mm]	SKS-5/3: Ancho B [mm]
3	350	430
4	475	580
5	600	730
6	725	880
7	850	1030
8	975	1180
9	1100	1330
10	1225	1480

1 – Tubería serpentina de cobre

2 – Aleta de refrigeración

3 – Conexiones hidráulicas

4 – Puntos de fijación

5 – Perfiles estructurales

B – Ancho

L – Longitud

T – Número de filas

T – Separación
(estándar 125 mm)

Peso*: SKS-4/3: 7-9 kg / m²

SKS-5/3: 9-11 kg / m²

* Los valores incluyen el peso del agua en el interior