

Kaolyx® EPP

aérothermo a agua caliente

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Ligero: fácil instalación.

Robusto y silencioso.

Estética cuidada para instalación en locales del sector terciario.

Compatible con la normativa ERP, artículo CH46.

Desde acuerdo con recomendaciones APSAD en cuanto a velocidades de aire y redes de rociadores (velocidades inferiores a 5 m/s a 0,5 m del difusor).

Regulación de última generación que permite zonificación, comunicación GTC y programación horaria.

Amplia gama de accesorios para filtraje, recirculación y difusión.

Gama

Compuesto por 8 modelos:

- Caudales: de 1000 a 5800 m³/h.
- Potencias: de 0,7 a 121 kW.
- Suministro de agua caliente.

Denominación

Kaolyx® EPP 20

TIPO

POTÈNCIA TÈRMICA [kW]

10, 20, 25, 40, 50, 70, 100

S

MODELO

S, L, XL

Aplicación / Utilización

- Ventilación y calefacción de instalaciones industriales: talleres, garajes, almacenes, depósitos, gimnasios, entre otros.
- Instalación en pared o en techo.

Construcción / Composición

Caja:

- Polipropileno expandido: material ligero para una instalación fácil y rápida, nivel de ruido reducido y estética agradable, color gris.
- Tuberías que mejoran la distribución del aire a través del intercambiador de calor, contribuyendo al bajo nivel de ruido.
- Soporte de fijación 3D (como opción):
- Puede fijarse en pared o en techo (bajo el tejado).
- Permite la orientación en todas las direcciones.

Batería de agua:

- 2 filas en los modelos 10 S, 20 S y 25 S con conexiones roscadas de 1/2".
- 2 filas en los modelos 25 L, 40 L, 50 L con conexiones roscadas de 3/4".
- 3 filas en los modelos 70 XL y 100 XL con conexiones roscadas de 3/4".
- Temperatura máxima del agua: 120° C.

Ventilador:

- Con motor asíncrono monofásico de 230 V ~ 50 Hz.

Deflectores:

- Montado sobre muelles para ajustar el ángulo desde impulsión.

Posibles regulaciones:**TS**

- Control con termostato integrado.

HMI

- Control avanzado con programación horaria y comunicación GTC.

T-Box

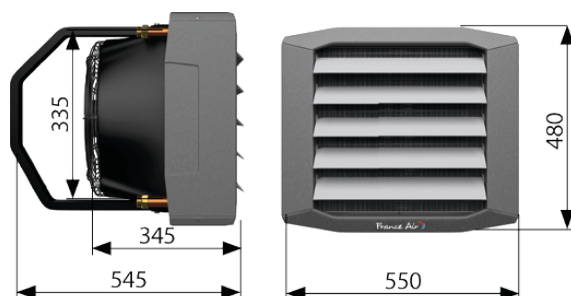
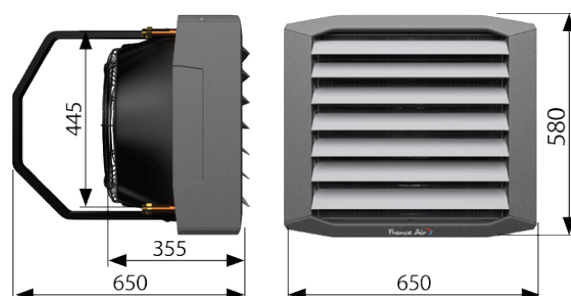
- Control de última generación con programación horaria y comunicación GTC; control del sistema con Kelya® EPP y regulación Oxen®.
- Hasta 31 unidades Kaolyx® EPP (añada un módulo DRV-V por unidad).

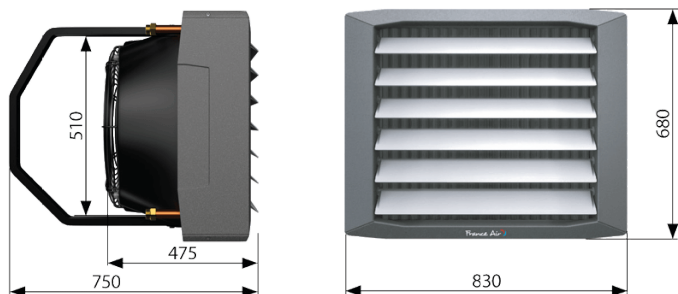
Regulación complementaria RX:

- Replicación de la señal de mando.
- Permite la conexión de hasta:
 - Modelo S: 12 Kaolyx® EPP.
 - Modelo L: 6 Kaolyx® EPP.
 - Modelo XL: 3 Kaolyx® EPP.
 - 3 RX por unidad de control como máximo.

Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA**DIMENSIONES****Modelos 10 S, 20 S, 25 S****Modelos 25 L, 40 L, 50 L.**



REGULACIÓN

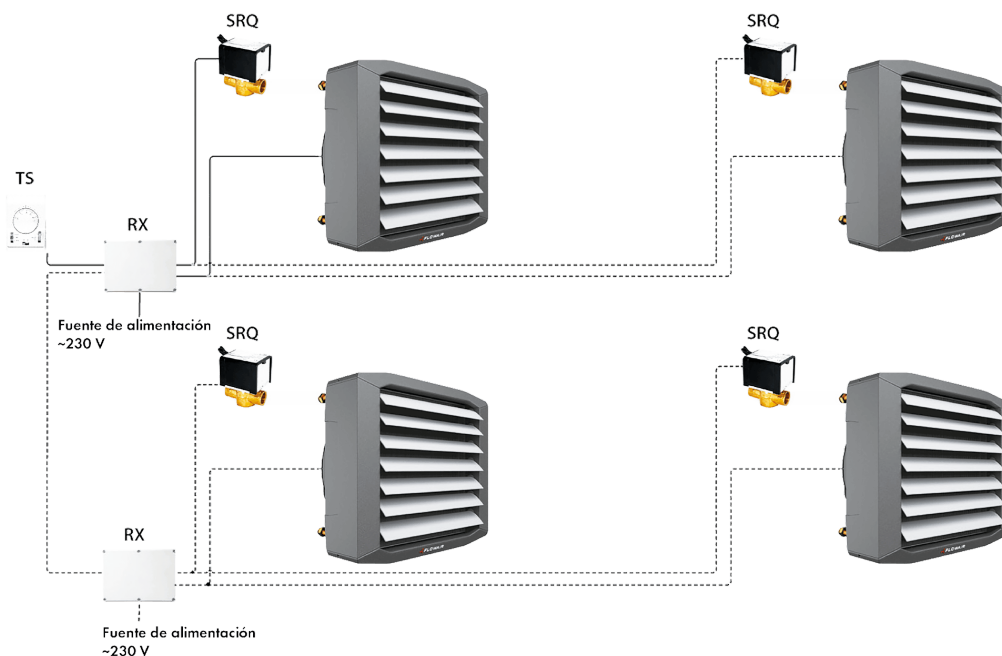
Regulación del TS

- Máximo 7 piezas: Kaolyx® EPP 10 S, 20 S, 25 S
- Máximo 3 piezas: Kaolyx® EPP 25 L, 40 L, 50 L
- Máximo 2 piezas: Kaolyx® EPP 70 XL, 100 XL

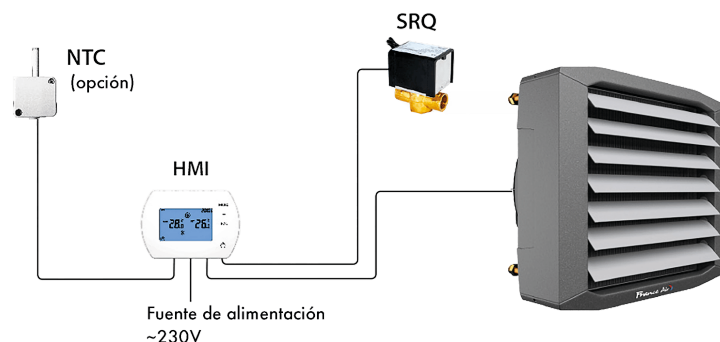


Comando TS + RX (3 RX máx.)

- Máximo 12 unidades: Kaolyx® EPP 10 S, 20 S, 25 S
- Máximo 6 unidades: Kaolyx® EPP 25 L, 40 L, 50 L
- Máximo 3 unidades: Kaolyx® EPP 70 XL, 100 XL

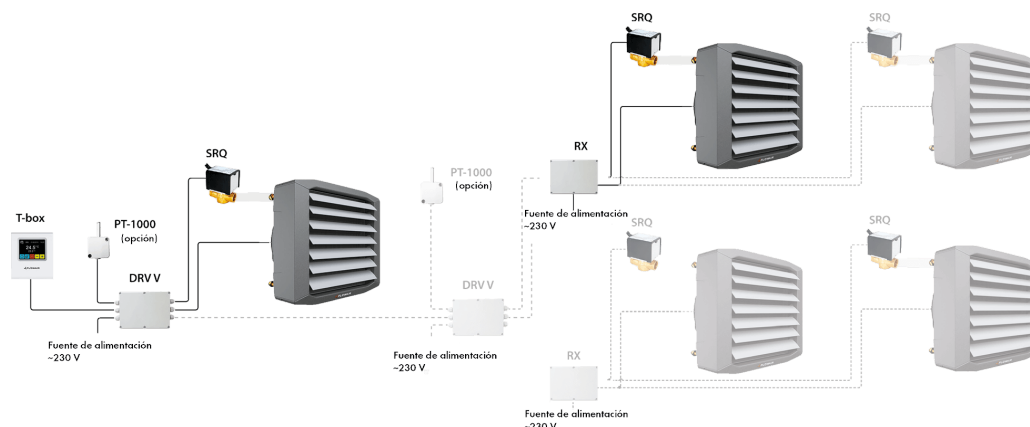


- Máximo 5 piezas: Kaolyx® EPP 10 S, 20 S, 25 S
- Máximo 2 piezas: Kaolyx® EPP 25 L, 40 L, 50 L
- Máximo 1 pieza: Kaolyx® EPP 70 XL, 100 XL



Regulación del T-BOX

- Máximo 12 unidades: Kaolyx® EPP 10 S, 20 S, 25 S
- Máximo 6 unidades: Kaolyx® EPP 25 L, 40 L, 50 L
- Máximo 3 unidades: Kaolyx® EPP 70 XL, 100 XL
- Máximo 31 módulos DRV-V por T-BOX.
- Máximo 3 RX por DRV



Modelos de regulación	 TS	 HMI	 T-Box						
Control									
Manual, 3 velocidades	✓	✓	✓						
Automático, 3 velocidades	-	✓	✓						
Automático 0-100 %	-	-	✓						
Modo									
Calefacción / Refrigeración / Ventilación	✓	✓	✓						
Programación semanal	-	✓	✓						
GTC	-	✓	✓						
Gestión anticongelante	-	✓	✓						
Número máximo de unidades									
Modelos Kaolyx® EPP	10 S 20 S 25 S	25 L 40 L 50 L	70 XL 100 XL	10 S 20 S 25 S	25 L 40 L 50 L	70 XL 100 XL	10 S 20 S 25 S	25 L 40 L 50 L	70 XL 100 XL
Mediante controlador	7	3	2	5	2	1	31	31	31
Con 1 separador RX	12	6	3	12	6	3	12 * 31	6 * 31	3 * 31
A través de 2 separadores RX	24	12	6	24	12	6	24 * 31	12 * 31	6 * 31
A través de 3 separadores RX (máximo)	36	18	9	36	18	9	36 * 31	18 * 31	9 * 31
Sonda de temperatura exterior	-			NTC			PT1000		

Modelos	Kaolyx® EPP 10 S	Kaolyx® EPP 20 S	Kaolyx® EPP 25 S	Kaolyx® EPP 25 L	Kaolyx® EPP 40 L	Kaolyx® EPP 50 L	Kaolyx® EPP 70 XL	Kaolyx® EPP 100 XL
Caudal de aire máximo [m³/h]	2300	2000	1800	4250	3800	3400	5800	5300
Potencia térmica [kW] Régimen Tº del aire 90º C / 70º C: 0º C	9,8	20,1	24,9	24,6	38,4	49,4	71,6	91,6
Alcance del chorro de aire* [m]	16	14	12,5	24	21,5	19	26	23,5
Presión sonora** [dBA]	56,3	56,3	56,3	64,1	64,1	64,1	67,5	67,5
Tensión de alimentación / frecuencia	230 V ~ 50 Hz							
Intensidad máxima [A]	0,5	0,6	0,6	1,4	1,5	1,5	2,3	2,4
Consumo máximo [W]	120	130	130	330	340	340	520	550
Peso [kg]	9,5	10,4	10,8	14,9	16,2	17,8	23,2	26,2
Peso del equipo lleno de agua [kg]	10,2	11,6	12,2	15,9	18,2	20,5	25,9	30,3
Diámetro de la conexión [pulgadas]	1/2"			3/4"				

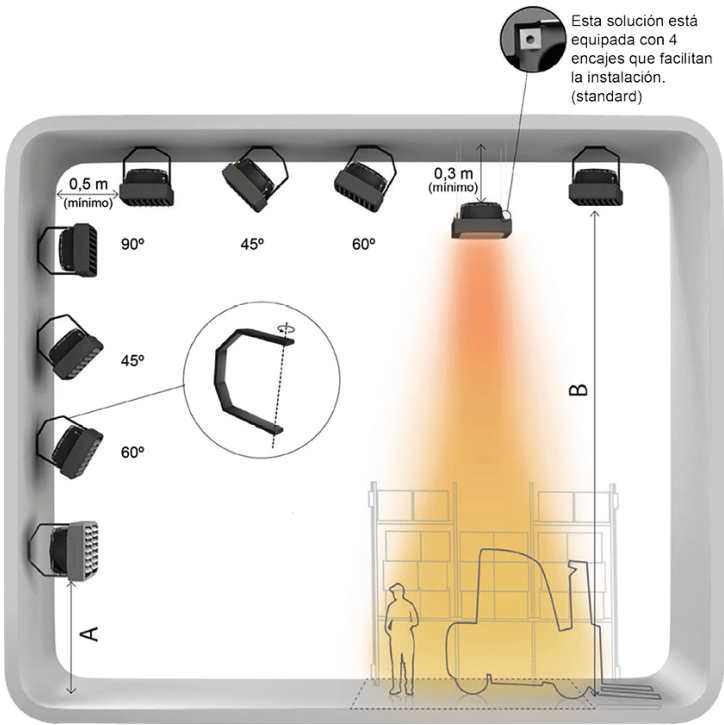
*Alcance horizontal del chorro de aire en el termostato interno para una velocidad residual de 0,5 m/s.
**Nivel de presión acústica en una división de 1500 m³ con una capacidad media de absorción del sonido a una distancia de 5 m del aparato.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

- Temperatura máxima de trabajo: 60º C.
- Temperatura máxima del agua: 120º C.
- Presión máxima admisible: 16 bar.

MONTAJE Y CONEXIÓN

DISTANCIAS MÍNIMAS DE INSTALACIÓN



Modelos	A [m]	B [m]
Kaolyx® EPP 10 S	Inferior a 3	2,5 a 7
Kaolyx® EPP 20 S		2,5 a 6
Kaolyx® EPP 25 S		2,5 a 6
Kaolyx® EPP 25 L	2,5 a 8	2,5 a 9,5
Kaolyx® EPP 40 L		2,5 a 8,5
Kaolyx® EPP 50 L		2,5 a 8,0
Kaolyx® EPP 70 XL		2,5 a 9,5
Kaolyx® EPP 100 XL		2,5 a 9

SELECCIÓN

TABLAS DE SELECCIÓN

Modelo 10 S

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1500 m³/h																
0	7,8	346	1,6	15,5	6,6	291	1,2	13	5,4	234	0,9	10,5	4,3	371	2,1	8,5
5	7,3	323	1,4	19,5	6,1	267	1	17	4,8	210	0,7	14,5	3,7	323	1,6	12,5
10	6,8	299	1,2	23,5	5,5	244	0,9	21	4,3	186	0,6	18,5	3,2	275	1,2	16
15	6,3	276	1,1	27	5	220	0,7	25	3,7	161	0,4	22	2,6	225	0,8	20
20	5,7	253	0,9	31	4,5	196	0,6	28,5	3,1	135	0,3	26	2	173	0,5	24
Velocidad 2 : 1900 m³/h																
0	8,9	391	2	14	7,5	328	1,5	11,5	6,1	265	1,1	9,5	4,8	419	2,6	7,5
5	8,3	365	1,8	18	6,9	302	1,3	15,5	5,4	238	0,9	13,5	4,2	366	2	11,5
10	7,7	338	1,5	22	6,3	275	1,1	19,5	4,8	211	0,7	17,5	3,6	311	1,5	15,5
15	7,1	312	1,3	26	5,7	248	0,9	23,5	4,2	183	0,6	21,5	2,9	255	1,1	19,5
20	6,5	285	1,1	30	5	221	0,7	27,5	3,5	154	0,4	25,5	2,3	198	0,7	23,5
Velocidad 3 : 2300 m³/h																
0	9,8	430	2,4	12,5	8,2	362	1,8	10,5	6,7	292	1,3	8,5	5,3	462	3	7
5	9,1	401	2,1	16,5	7,6	332	1,5	14,5	6	262	1	12,5	4,6	403	2,4	11
10	8,4	372	1,8	21	6,9	303	1,3	19	5,3	232	0,8	17	3,9	343	1,8	15
15	7,8	343	1,6	25	6,2	274	1,1	23	4,6	202	0,7	21	3,2	282	1,3	19
20	7,1	314	1,3	29	5,5	244	0,9	27	3,9	170	0,5	25	2,5	219	0,8	23

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Modelo 20 S

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1250 m³/h																
0	15,3	673	8,6	36	13,1	575	6,7	31	10,9	478	5	26	8,4	733	11,3	20
5	14,3	630	7,6	38,5	12,1	533	5,8	33,5	9,9	435	4,2	28,5	7,4	647	9,1	22,5
10	13,3	588	6,7	41,5	11,1	490	5	36	9	392	3,5	31	6,4	561	7	25
15	12,4	545	5,9	44	10,2	447	4,3	39	8	348	2,8	33,5	5,4	473	5,2	27,5
20	11,4	502	5,1	46,5	9,2	404	3,5	41,5	7	304	2,2	36	4,4	385	3,6	30,5
Velocidad 2 : 1600 m³/h																
0	17,7	781	11,2	32,5	15,2	667	8,7	28	12,7	554	6,5	23,5	9,8	851	14,8	18
5	16,6	731	10	35,5	14,1	618	7,6	31	11,5	504	5,5	26,5	8,6	751	11,8	21
10	15,5	682	8,8	38,5	12,9	568	6,5	34	10,4	454	4,5	29	7,5	651	9,1	24
15	14,3	632	7,7	41	11,8	518	5,5	36,5	9,2	404	3,7	32	6,3	549	6,8	26,5
20	13,2	583	6,6	44	10,6	468	4,6	39,5	8,1	353	2,9	34,5	5,1	447	4,7	29,5
Velocidad 3 : 2000 m³/h																
0	20,1	889	14,2	30	17,3	760	11	25,5	14,4	631	8,2	21,5	11,1	970	18,7	16,5
5	18,9	832	12,6	33	16	703	9,6	28,5	13,1	574	6,9	24,5	9,8	855	14,9	19,5
10	17,6	776	11,1	36	14,7	646	8,2	31,5	11,8	517	5,7	27,5	8,5	741	11,5	22,5
15	16,3	719	9,7	39	13,4	589	7	34,5	10,5	459	4,6	30,5	7,2	625	8,5	25,5
20	15	663	8,4	42	12,1	532	5,8	37,5	9,2	401	3,6	33,5	5,8	508	5,9	28,5

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1700 m³/h																
0	15	661	3,8	26	12,7	559	2,9	22	10,4	456	2,1	18	8,2	713	4,9	14,5
5	14	618	3,4	29,5	11,7	515	2,5	25,5	9,4	412	1,7	21,5	7,2	625	3,9	17,5
10	13	574	2,9	32,5	10,7	471	2,1	28,5	8,4	367	1,4	24,5	6,2	535	2,9	20,5
15	12	530	2,6	35,5	9,7	427	1,8	31,5	7,4	322	1,1	27,5	5,1	445	2,1	24
20	11	486	2,2	39	8,7	382	1,5	35	6,3	276	0,8	31	4,1	352	1,4	27
Velocidad 2 : 2800 m³/h																
0	19,8	873	6,3	21	16,8	737	4,8	18	13,8	602	3,4	14,5	10,8	943	8,1	11,5
5	18,5	815	5,6	24,5	15,5	679	4,1	21,5	12,4	543	2,9	18	9,5	826	6,4	15
10	17,2	757	4,9	28	14,1	621	3,5	25	11,1	485	2,3	21,5	8,1	708	4,8	18,5
15	15,8	699	4,2	31,5	12,8	563	2,9	28,5	9,7	425	1,8	25	6,8	588	3,5	22
20	14,5	641	3,6	35	11,5	504	2,4	32	8,3	365	1,4	28,5	5,4	467	2,3	25,5
Velocidad 3 : 4250 m³/h																
0	24,6	1086	9,4	17	20,9	917	7,1	14,5	17,1	749	5,1	12	13,5	1175	12,1	9,5
5	23	1014	8,3	21	19,2	845	6,1	18,5	15,4	676	4,2	15,5	11,8	1028	9,5	13
10	21,3	941	7,2	25	17,6	772	5,2	22	13,8	602	3,4	19,5	10,1	881	7,2	17
15	19,7	869	6,3	28,5	15,9	699	4,3	26	12,1	528	2,7	23,5	8,4	732	5,1	21
20	18	796	5,3	32,5	14,2	625	3,5	29,5	10,4	453	2,1	27	6,7	581	3,4	24,5

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Modelo 25 L

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1700 m³/h																
0	15	661	3,8	26	12,7	559	2,9	22	10,4	456	2,1	18	8,2	713	4,9	14,5
5	14	618	3,4	29,5	11,7	515	2,5	25,5	9,4	412	1,7	21,5	7,2	625	3,9	17,5
10	13	574	2,9	32,5	10,7	471	2,1	28,5	8,4	367	1,4	24,5	6,2	535	2,9	20,5
15	12	530	2,6	35,5	9,7	427	1,8	31,5	7,4	322	1,1	27,5	5,1	445	2,1	24
20	11	486	2,2	39	8,7	382	1,5	35	6,3	276	0,8	31	4,1	352	1,4	27
Velocidad 2 : 2800 m³/h																
0	19,8	873	6,3	21	16,8	737	4,8	18	13,8	602	3,4	14,5	10,8	943	8,1	11,5
5	18,5	815	5,6	24,5	15,5	679	4,1	21,5	12,4	543	2,9	18	9,5	826	6,4	15
10	17,2	757	4,9	28	14,1	621	3,5	25	11,1	485	2,3	21,5	8,1	708	4,8	18,5
15	15,8	699	4,2	31,5	12,8	563	2,9	28,5	9,7	425	1,8	25	6,8	588	3,5	22
20	14,5	641	3,6	35	11,5	504	2,4	32	8,3	365	1,4	28,5	5,4	467	2,3	25,5
Velocidad 3 : 4250 m³/h																
0	24,6	1086	9,4	17	20,9	917	7,1	14,5	17,1	749	5,1	12	13,5	1175	12,1	9,5
5	23	1014	8,3	21	19,2	845	6,1	18,5	15,4	676	4,2	15,5	11,8	1028	9,5	13
10	21,3	941	7,2	25	17,6	772	5,2	22	13,8	602	3,4	19,5	10,1	881	7,2	17
15	19,7	869	6,3	28,5	15,9	699	4,3	26	12,1	528	2,7	23,5	8,4	732	5,1	21
20	18	796	5,3	32,5	14,2	625	3,5	29,5	10,4	453	2,1	27	6,7	581	3,4	24,5

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1400 m³/h																
0	20,2	892	3,3	47,5	17,3	761	2,5	40,5	14,4	628	1,9	34	11,1	968	4,3	26
5	18,9	835	2,9	49,5	16	703	2,2	42,5	13	570	1,6	35,5	9,8	852	3,4	28
10	17,6	778	2,6	51	14,7	645	1,9	44,5	11,7	512	1,3	37,5	8,5	735	2,6	29,5
15	16,3	720	2,2	53	13,4	587	1,6	46	10,3	453	1,1	39	7,1	618	1,9	31,5
20	15	663	1,9	54,5	12	529	1,3	48	9	393	0,8	40,5	5,7	498	1,3	33
Velocidad 2 : 2400 m³/h																
0	28,9	1276	6,3	39,5	24,7	1087	4,8	34	20,5	898	3,6	28	15,9	1386	8,2	22
5	27,1	1194	5,6	42	22,9	1004	4,2	36	18,6	815	3	30,5	14	1220	6,5	24
10	25,2	1112	4,9	44,5	21	921	3,6	38,5	16,7	731	2,5	33	12,1	1052	5	26,5
15	23,3	1029	4,3	46,5	19,1	838	3	41	14,8	647	2	35	10,2	884	3,7	29
20	21,5	947	3,7	49	17,2	755	2,5	43	12,8	562	1,5	37,5	8,2	713	2,5	31
Velocidad 3 : 3800 m³/h																
0	38,4	1693	10,5	33	32,8	1441	8	28,5	27,2	1190	5,9	23,5	21,2	1840	13,7	18,5
5	35,9	1584	9,3	36	30,3	1331	7	31	24,7	1079	4,9	26,5	18,6	1619	10,8	21
10	33,4	1474	8,1	38,5	27,8	1221	6	34	22,1	968	4,1	29	16,1	1396	8,3	24
15	30,9	1364	7,1	41,5	25,3	1110	5	36,5	19,6	856	3,3	31,5	13,5	1172	6,1	26,5
20	28,4	1254	6,1	44	22,7	999	4,2	39,5	17	743	2,5	34,5	10,9	945	4,1	29

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Modelo 50 L

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 1200 m³/h																
0	23,6	1040	4,1	64,5	20,4	896	3,3	56	17,2	752	2,5	47	13	1129	5,4	35,5
5	22,1	977	3,7	65,5	19	833	2,9	57	15,7	688	2,1	48	11,5	1001	4,4	36,5
10	20,7	914	3,3	66,5	17,5	769	2,5	57,5	14,2	623	1,8	49	10	873	3,4	37,5
15	19,3	851	2,9	67	16,1	705	2,1	58,5	12,7	557	1,5	49,5	8,5	743	2,6	38
20	17,9	788	2,5	68	14,6	641	1,8	59	11,2	491	1,2	50	7	611	1,8	39
Velocidad 2 : 2100 m³/h																
0	35,6	1572	8,7	56	30,8	1352	6,8	48	25,9	1131	5,1	40,5	19,6	1708	11,3	31
5	33,4	1476	7,7	57	28,6	1254	5,9	49,5	23,6	1033	4,3	42	17,4	1513	9,1	32
10	31,2	1379	6,8	58,5	26,3	1157	5,1	51	21,4	934	3,6	43	15,1	1317	7,1	33,5
15	29,1	1282	6	60	24,1	1059	4,4	52,5	19,1	835	3	44,5	12,9	1119	5,3	35
20	26,9	1186	5,2	61,5	21,9	961	3,7	53,5	16,8	735	2,4	46	10,6	918	3,7	36
Velocidad 3 : 3400 m³/h																
0	49,4	2182	15,7	48	42,6	1872	12,2	41	35,7	1564	9,1	34,5	27,3	2372	20,4	26,5
5	46,4	2046	13,9	49,5	39,5	1736	10,7	43	32,6	1426	7,7	36,5	24,1	2099	16,4	28,5
10	43,3	1910	12,3	51,5	36,4	1599	9,2	45	29,5	1289	6,4	38,5	21	1824	12,7	30
15	40,2	1775	10,8	53,5	33,3	1462	7,8	47	26,3	1150	5,3	40	17,8	1547	9,5	32
20	37,1	1639	9,3	55	30,2	1325	6,6	48,5	23,1	1010	4,2	42	14,6	1267	6,6	34

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad

Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad

Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador

Qw - caudal del flujo de agua de calefacción

Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 2900 m³/h																
0	45,2	1995	13,3	50,5	38,9	1709	10,3	43,5	32,5	1424	7,7	36	25	2177	17,4	28
5	42,4	1869	11,8	52	36	1582	9	45	29,6	1296	6,5	38	22,1	1923	13,9	29,5
10	39,5	1743	10,4	53,5	33,1	1455	7,7	46,5	26,7	1169	5,4	39,5	19,2	1668	10,8	31
15	36,6	1617	9,1	55,5	30,2	1328	6,5	48,5	23,8	1040	4,4	41	16,2	1411	8	33
20	33,8	1491	7,8	57	27,3	1201	5,5	50	20,8	911	3,5	43	13,2	1152	5,6	34,5
Velocidad 2 : 4600 m³/h																
0	61,7	2725	23,4	43,5	53,1	2332	18,1	37,5	44,4	1941	13,4	31	34,2	2974	30,6	24
5	57,8	2552	20,8	45,5	49,1	2158	15,7	39,5	40,4	1766	11,3	33,5	30,2	2626	24,4	26
10	53,9	2379	18,3	47,5	45,2	1984	13,5	41,5	36,4	1592	9,4	35,5	26,2	2276	18,9	28
15	50	2206	15,9	49,5	41,2	1810	11,4	43,5	32,4	1416	7,6	37,5	22,1	1924	13,9	30,5
20	46,1	2033	13,7	51,5	37,2	1636	9,5	45,5	28,3	1239	6	39,5	18	1568	9,7	32,5
Velocidad 3 : 5800 m³/h																
0	71,6	3159	30,7	40	61,5	2702	23,7	34,5	51,4	2248	17,5	28,5	39,6	3449	40,1	22
5	67	2958	27,2	42	56,9	2500	20,6	36,5	46,8	2046	14,7	31	35	3044	31,9	24,5
10	62,5	2757	23,9	44,5	52,3	2299	17,7	39	42,1	1843	12,2	33,5	30,3	2637	24,6	27
15	57,9	2556	20,8	47	47,7	2096	14,9	41,5	37,5	1639	9,9	35,5	25,6	2228	18,2	29
20	53,4	2355	17,9	49	43,1	1894	12,4	43,5	32,8	1433	7,8	38	20,9	1816	12,6	31,5

PT - Potencia térmica

Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad
Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad
Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador
Qw - caudal del flujo de agua de calefacción
Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

Modelo 100 XL

Te [°C]	Tw1/Tw2 = 90/70 °C				Tw1/Tw2 = 80/60 °C				Tw1/Tw2 = 70/50 °C				Tw1/Tw2 = 50/40 °C			
	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C	PT kW	QW l/h	ΔPW kPa	Ts °C
Velocidad 1 : 2500 m³/h																
0	52,6	2320	9	68	45,6	2003	7,1	59	38,5	1687	5,4	50	29	2523	11,8	37,5
5	49,4	2179	8	68,5	42,4	1862	6,2	59,5	35,3	1544	4,6	50,5	25,8	2241	9,5	38
10	46,2	2040	7,1	69,5	39,2	1721	5,4	60	32	1401	3,9	51	22,5	1957	7,5	39
15	43,1	1900	6,3	70	36	1580	4,6	61	28,7	1258	3,2	51,5	19,2	1672	5,6	39,5
20	39,9	1761	5,5	70,5	32,7	1438	3,9	61,5	25,4	1112	2,6	52	15,9	1382	4	40
Velocidad 2 : 4100 m³/h																
0	76,5	3376	17,7	60	66,2	2908	13,9	52	55,8	2441	10,5	44	42,2	3673	23,1	33,5
5	71,8	3169	15,8	61,5	61,4	2700	12,2	53,5	51	2232	8,9	45	37,4	3257	18,6	34,5
10	67,1	2962	14	62,5	56,7	2492	10,5	54,5	46,2	2021	7,5	46	32,6	2839	14,5	35,5
15	62,5	2756	12,3	63,5	52	2284	9	55,5	41,4	1810	6,1	47	27,8	2419	10,9	36,5
20	57,8	2551	10,6	64,5	47,2	2075	7,6	56,5	36,5	1597	4,9	48	22,9	1993	7,7	37,5
Velocidad 3 : 5300 m³/h																
0	91,6	4043	24,6	56	79,2	3479	19,2	48,5	66,6	2916	14,4	41	50,6	4401	32,1	31
5	86	3794	21,9	57,5	73,5	3228	16,8	50	60,9	2664	12,3	42	44,8	3900	25,8	32,5
10	80,3	3545	19,4	59	67,8	2978	14,5	51	55,1	2411	10,2	43,5	39	3396	20,1	33,5
15	74,7	3296	17	60	62,1	2727	12,4	52,5	49,3	2157	8,4	45	33,2	2889	15	35
20	69,1	3048	14,7	61,5	56,3	2475	10,4	54	43,4	1900	6,7	46	27,3	2377	10,6	36,5

PT - Potencia térmica

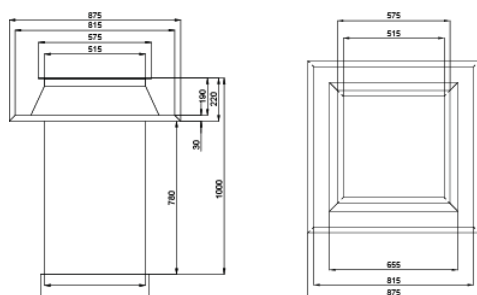
Te - temperatura del aire en la entrada de la unidad
Ts - temperatura del aire en la salida de la unidad
Tw1 - temperatura del agua en la fuente de alimentación del intercambiador

Tw2 - temperatura del agua de retorno al intercambiador
Qw - caudal del flujo de agua de calefacción
Δpw - caída de presión de agua en el intercambiador.

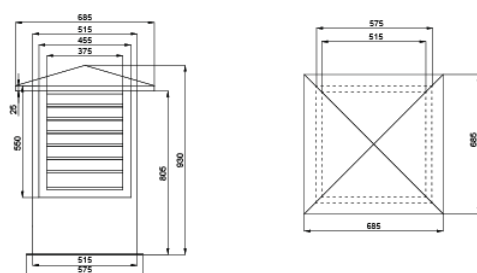
ACCESORIOS

Accesorios para el montaje de la capota

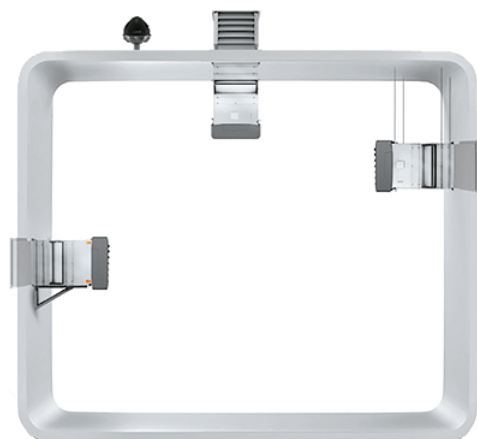
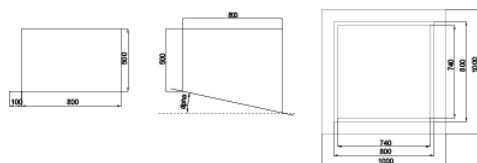
Estructura de fijación



Toma de aire



Junta de entrada de aire



Válvula de 3 vías



1/2" o 3/4", con servomotor.

Montaje en la fuente de alimentación.

IP 20.

Válvula de 2 vías



1/2" o 3/4", con servomotor.

Montaje a la vuelta.

IP 20.

Termostato integrado TS



Interruptor de 3 velocidades.

Rango de ajuste de la temperatura: de 10° a 30° C.

Rango de temperatura de funcionamiento: de 0° a 40° C.

Nivel de protección: IP 30.

Capacidad de corte: 5 A.

Sección máxima del cable: 1,5 mm².

Sonda NTC (HMI)



Sonda de temperatura externa.

Nivel de protección IP65.

Rango de trabajo: de -20° a 80° C.

Módulo DRV-V



Para conectar las antenas a la regulación de la T-Box.

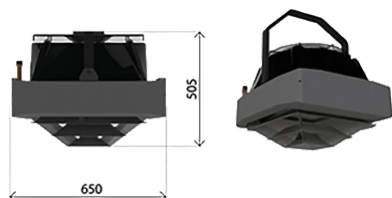
Rejilla 4D

Excepto los modelos 10 S, 20 S, 25 S.

RAL 9007; peso 2,8 kg.

Mejora la distribución del aire en edificios con techos bajos.

Impacto: reducción del 10% de los parámetros nominales.



Sonda PT 1000 (caja T)



Sonda de temperatura externa.

Nivel de protección: IP 65.

Rango de temperatura de funcionamiento: de -20° a 80° C.

Reglamento T-Box



Rango de ajuste de temperatura: de 5° a 35° C.

Rango de temperatura de funcionamiento: de 0° a 60° C.

Nivel de protección: IP 20.

Sección máxima del cable: 2,5 mm².

Posibilidad de controlar varios aerotermos desde un único mando a distancia.

Parrilla de inducción



Para los modelos 25 L, 40 L, 50 L.

Tasa de inducción: 33%.

Consola 3D



Para fijar en pared o en techo.

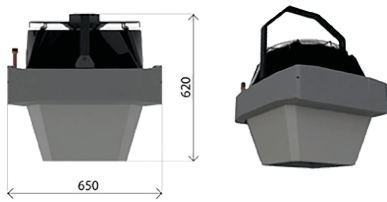
Permite orientar el equipo en varias posiciones.

Cono de impulsión

Excepto los modelos 10 S, 20 S, 25 S.

Permite aumentar la velocidad del aire.

Impacto: reducción del 10% de los parámetros nominales.



Caja de filtros

Para el filtro eficiencia ISO gravimétrico 80% (G4).

Caja programable HMI



Rango de ajuste de temperatura: de 5° a 40° C.

Rango de temperatura de funcionamiento: de 0° a 50° C.

Nivel de protección: IP 20.

Capacidad de corte: 1,4 A.

Sección máxima del cable: 1,5 mm².

Caja de mezcla



Permite introducir aire nuevo en el edificio sin aumentar el consumo eléctrico.

Esta solución incluye:

- Puertas.
- Sonda anticongelante.
- Filtro eficiencia ISO gravimétrico 80% (G4).
- Acero galvanizado.
- Regulador (a pedir como accesorio).
- Posibilidad de funcionamiento de un ventilador de techo por caja.
- Soporte, junta flexible y entrada de aire (a pedir como accesorio).