



Axalu® TRe

ventilador de impulsos de alto rendimiento con tecnología VCC para ventilación y eliminación de humos F200-120 y F400-120

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Sistema VCC - Control de creación de vórtices.
- Mayor empuje.
- Menor número de ventiladores.
- Reducción de área humos.
- Menor consumo de energía.
- Menor ruido.

Gama

- Gama compuesta por 4 modelos: Ø 315 mm, Ø 355 mm, Ø 400 mm y Ø 400 mm MAX.

Motores:

- 2 velocidades: 2/4 polos, 400 V - 50 Hz.

Denominación

Axalu® TRe

TIPO

31

MODELO

31, 35, 40 y 40 MAX

UO

CONSTRUCCIÓN

UCS: SLIM-LINE
UO: OCTOGONAL

Aplicación / Utilización

- Se utiliza en aparcamientos subterráneos o semisubterráneos para canalizar los humos en caso de incendio, compartimentación virtual y dilución de contaminantes.

Construcción / Composición

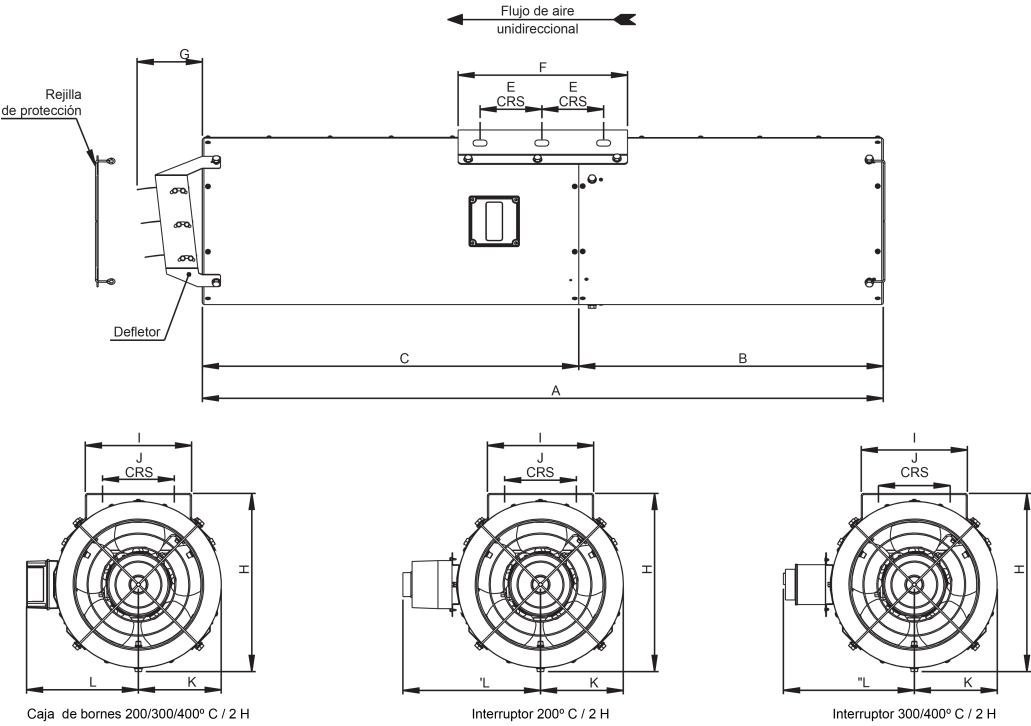
- Los ventiladores tienen una carcasa de forma circular / octogonal de chapa galvanizada.
- Constan de dos silenciadores, uno aguas arriba y otro aguas abajo.
- El Silenciador constará de una carcasa exterior de chapa de acero galvanizado, aislamiento acústico con resistencia al fuego A2 y revestimiento carcasa interior de chapa perforada para altas velocidades.
- Equipado con soportes de fijación a techo.
- El interruptor de desconexión local On-Off garantiza el correcto funcionamiento del ventilador incluso en una situación de emergencia y una mayor seguridad durante las operaciones de mantenimiento o inspección.
- Sistema integrado VCC - Control de creación de vórtices, con álabes guía aguas abajo de las hélices.
- Cubo del motor rediseñado para mejorar el comportamiento dinámico.
- Los ventiladores disponen de conos de aspiración con rejilla de protección, lo que mejora el rendimiento de los ventiladores e impide la entrada de cuerpos extraños.
- En la descarga estarán equipados con deflectores horizontales o rejilla para su protección.
- Las palas del ventilador están fabricadas en aleación aluminio con un perfil aerodinámico equilibrado tanto estática como dinámicamente (según la norma ISO 1940 1986 Clase QG 6.3) y sometidas a un control de calidad mediante rayos X en su totalidad.
- Se acoplan directamente a motores eléctricos trifásicos, aislados según la clase F, con índice de protección IP 55 y con rodamientos lubricados con grasa resistente a altas temperaturas.
- Estos son acuerdo con BS5000 Pt99 y IEC 34-1 O.
- Las prestaciones aerodinámicas de los ventiladores de rodete cumplen la última norma internacional ISO 5801, clase D.

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES Y PESOS

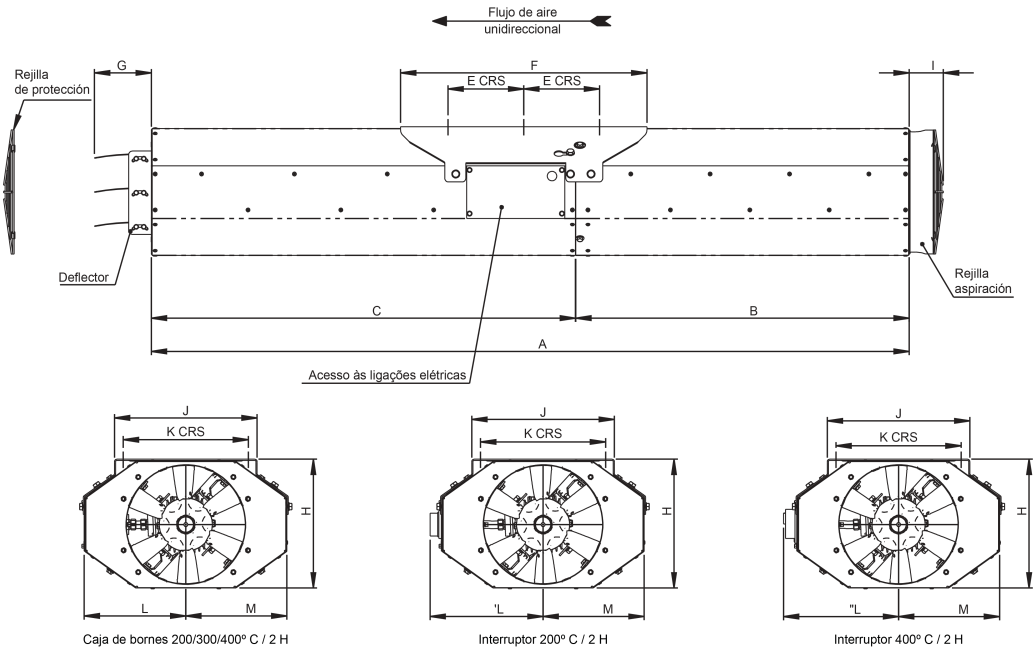
Axalu® TRe Slim-Line



Modelos	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	L' [mm]	L'' [mm]	Peso aproximado [kg]
31 UCS	1708	764	944	155	425	164	446	266	180	208	281	345	328	55
35 UCS	1712	766	946	158		160	486	286	200	228	302	367	350	63
40 UCS	1814	827	987	185	450	161	531	306	220	250	324	388	371	70
40 MAX UCS														72

Características técnicas

Modelos	1ª velocidad / 2ª velocidad				
	Potencia del motor [kW]	Impulso [N]	Caudal [m³/s]	Potencia sonora [dB(A)]	Velocidad de rotación [rpm]
31 UCS	0,21 / 0,95	7 / 30	0,69 / 1,40	59 / 76	1424 / 2890
35 UCS	0,29 / 1,27	12 / 48	0,98 / 1,99	60 / 76	1404 / 2850
40 UCS	0,43 / 1,73	18 / 72	1,39 / 2,75	66 / 80	1437 / 2850
40 MAX UCS	0,58 / 2,53	22 / 85	1,50 / 2,98	67 / 82	



Modelos	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	L' [mm]	L'' [mm]	Peso aproximado [kg]
31 UO	2000	880	1119	200	650	150	340	90	376	330	268	298	304	90
35 UO							380	105	411	360	288	316	324	95
40 UO							440	113	440		313	339	349	106
40 MAX UO														108

Características técnicas

Modelos	1ª velocidad / 2ª velocidad				
	Potencia del motor [kW]	Impulso [N]	Caudal [m³/s]	Potencia sonora [dB(A)]	Velocidad de rotación [rpm]
31 UO	0,21 / 0,95	7 / 27	0,65 / 1,32	58 / 75	1424 / 2890
35 UO	0,29 / 1,27	10 / 41	0,91 / 1,85	62 / 77	1404 / 2850
40 UO	0,43 / 1,73	16 / 64	1,30 / 2,58	63 / 80	1437 / 2850
40 MAX UO	0,58 / 2,53	21 / 83	1,49 / 2,95	65 / 81	1437 / 2850