



Carapace® ATEX

brazo de aspiración rígido para entornos explosivos ATEX



INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Utilización en zonas con atmósferas explosivas 1 y 21.
- Aplicable a gas (G) y polvo (D).
- Conforme a la Directiva Europea ATEX 94/9/CE (Decreto nº 90-1010 de 19/11/1996).
- Construcción en acero inoxidable.

Gama

- 4 longitudes: 2,1 m - 2,7 m - 3 m - 4 m.
- 2 diámetros: 100 y 150 mm.
- Caudal: de 600 a 3000 m³/h.

Denominación

Carapace® ATEX 150

3

TIPO

DIÁMETRO [MM]

MODELO

3 = LONGITUD 3 M
4 = LONGITUD 4 M

Aplicación / Utilización

- Extracción en ambiente explosivo ATEX (humos de soldadura, gases, vapores, etc.).
- Grupo II (industria de superficie):
 - ATEX Zona 1 (gas) o Zona 21 (polvo).
 - ATEX Zona 2 (gas) o Zona 22 (polvo).
- Marcado CE Ex II2 G/D.

Construcción / Composición

Boquilla de aspiración:

- Placa de acero inoxidable AISI 316.

Brazo:

- Placa de acero inoxidable AISI 316.

Articulaciones:

- En conducto antiestático flexible.
- R < 106 Ohms.
- 20° C < T < 90° C.
- Conexión equipotencial mediante cable de cobre: Unión entre las partes del tubo rígido y el panel de soporte del brazo, para asegurar la conexión a tierra del conjunto.

Soporte de fijación.

Opciones

- Apoyo de pared.

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Esta solución es idéntica al brazo de aspiración Carapace® Evo, excepto por los siguientes datos del motor:

- **Tipo:** AL - 200/E1
- **Potencia:** 1,5 kW
- **Intensidad:** 3 A
- **Alimentación:** Tri 230/400 V
- **Nivel sonoro L_p:** 75 dB (nivel de presión sonora del ventilador sólo en dB, leído a 1,5 m del ventilador, en campo libre semiesférico, en caudal máximo, aspiración y retorno en conducto, precisión de +/- 3 dB)
- **Caudal:** 1100 m³/h (caudal dado a título indicativo. El caudal del brazo instalado depende de la pérdida de carga de toda la red).

LÍMITES DE UTILIZACIÓN

- El brazo Carapace® ATEX puede utilizarse para las zonas 1 (gas) y 21 (polvo) o para las zonas 2 (gas) y 22 (polvo).
- No se puede utilizar en la zona 0.