



## Protectys® Wall

muro de aspiración modular con cartuchos de filtraje

### INFORMACIÓN GENERAL

#### Ventajas

- Limita la dispersión de contaminantes en la atmósfera de trabajo.
- Módulos autónomos acoplables.
- Caudal de 8000 a 24000 m³/h.
- Superficie filtraje de 136 a 408 m².
- Cartuchos horizontales.

#### Denominación

**Protectys® Wall 1,5**

TIPO

MODELOS

1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6

#### Aplicación / Utilización

- Aspiración de polvos emitidos durante el lijado y/o pulido de piezas metálicas.
- Recomendado para la industria mecánica y de tratamiento de superficies.
- Permite trabajar en piezas grandes sin entorpecer la acción de los operarios.

#### Construcción / Composición

- Cuerpo de acero galvanizado.
- Construcción a través de tornillos.
- Ventilador centrífugo instalado en plenum insonorizado.
- Ranuras de aspiración con dispositivo antirretorno.
- Bandeja de recogida de polvo de acero galvanizado.
- Cartuchos de filtraje de alta eficiencia con sistema neumático de descolmatación integrado.

#### Opciones

- Pintura.
- Panel superior.
- Paneles laterales (con o sin vidrio templado).
- Cartuchos de teflón o antiestáticos.

#### Embalaje

- Vendido por unidad.

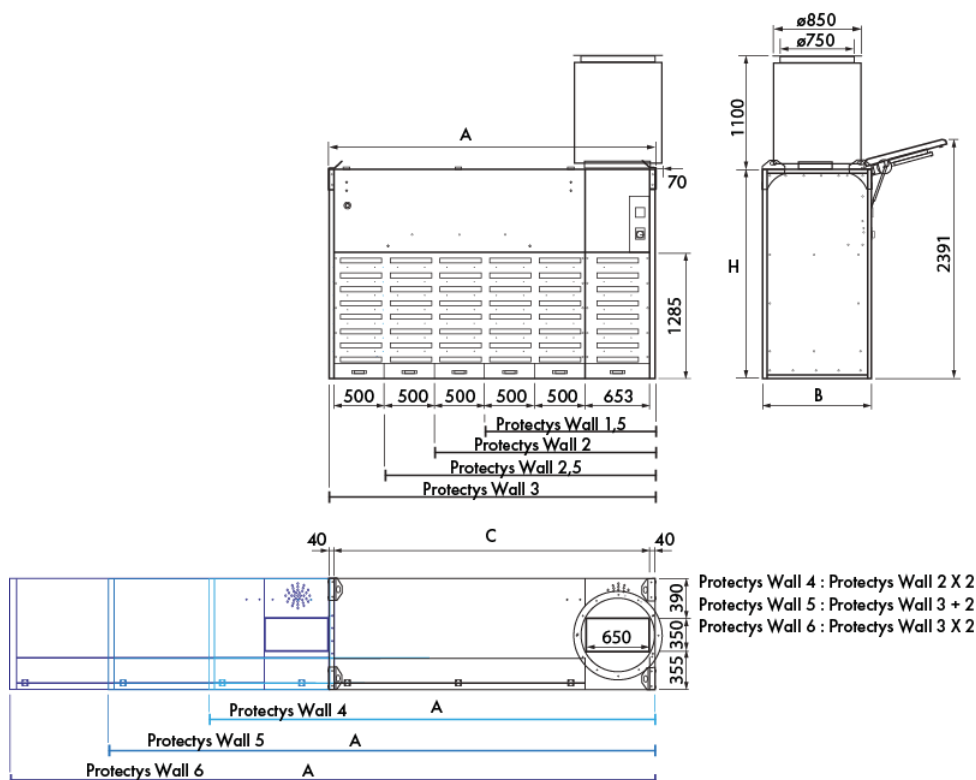
## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Caudales [m³/h]	Nivel sonoro [dB(A)]	Número de cartuchos*	Superficie de filtrado [m²]	Volumen de las gavetas [m³]
1,5	6000	72	6	90	135
2	8000	72	8	120	175
2,5	10 000	73	10	150	215
3	12 000	73,4	12	180	255
4	16 000	75	16	240	350
5	20 000	76	20	300	430
6	24 000	76,4	24	360	510

\*Cartuchos en celulosa D 325 A 700 mm

## DIMENSIONES



Modelo	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]
1,5	1733	1095	2115	1653
2	2233	1095	2115	2153
2,5	2733	1095	2115	2653
3	3233	1095	2115	3153
4	4466	1095	2115	4306
5	5466	1095	2115	5306
6	6466	1095	2115	6306

## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- El Protectys® Wall es una pared aspiradora que funciona en depresión. Los contaminantes se aspiran por la parte delantera (1) a través de las ranuras de aspiración.
- El dispositivo antirretorno evita una nueva dispersión (2) en el aire ambiente, que puede generarse por turbulencias en el interior del muro. Las partículas más pesadas se acumulan en las bandejas de recolección (3), mientras que las más finas son filtradas por los cartuchos (4) (eficiencia USG), cuya limpieza se realiza mediante chorros de aire comprimido (8). A continuación, el flujo de aire se dirige al ventilador (5) a través de inyectores. El aire limpio (6) se extrae finalmente en la parte superior de muro (7).
- Se recomienda exhaustación aire limpio al exterior.

