



Modulys® TA Compo® KG TOP H

unidad de tratamiento de aire compacta para ambientes hospitalarios

VDI 6022

DIN 1946 - 4

ECO CONCEPT

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Instalación completamente adaptable a las necesidades del proyecto: modularidad.
- Gama ampliada: 27 modelos certificados
- Configurado para un mantenimiento fácil y riguroso.
- Construcción y equipamiento según la norma DIN 1946-4.

Gamma

Caudal:

- 27 modelos de 500 a 100000 m³/h.

Modelos:

- 21, 43, 64, 85, 96, 110, 130, 159, 170, 190, 210, 260, 270, 300, 320, 340, 370, 380, 430, 450, 510, 530, 600, 640, 680, 850 y 1000.

Módulos disponibles:

- Módulo de admisión.
- Módulo de mezcla de dos y tres vías.
- Módulo de filtrado: opacimétrico.
- Módulo de recuperación: flujos cruzados (placas).
- Módulo de calefacción: eléctrico, agua.
- Módulo de refrigeración: agua.
- Módulo de humidificación.
- Módulo de ventilación: ventilador de enchufe, ventilador EC.
- Módulo de atenuación acústica.

Designación

Modulys® TA 250 50 Compo® KG TOP H

TIPO

MODELO

ESPESOR

TIPO DE INSTALACIÓN

50 MM

INTERIOR: PARA INSTALACIÓN EN EL INTERIOR
EXTERIOR: PARA INSTALACIÓN EN EL EXTERIOR

Aplicación/uso

- Aire acondicionado y tratamiento de entornos hospitalarios de alto riesgo.
- Úselo en salas limpias de laboratorios que requieran un alto nivel de asepsia.

Construcción/Composición

Posibles configuraciones:

- En línea.
- Unidades de dos pisos o superpuestas.
- Unidades una al lado de la otra o recién colocadas.

Versiones disponibles:

- Interiores.
- Exterior.

Estructura:

- Estructura de carcasa similar a la del Modulys® TA Compo® Top 50 estándar.

Paneles:

- De acuerdo con la norma DIN 1964 parte 4, los paneles interiores serán de acero galvanizado lacado térmicamente con un espesor mínimo de 60 µm de epoxi y con un acabado según RAL 9016, con la excepción del panel interior inferior, que será de acero inoxidable AISI 304 (interior completo de acero inoxidable como opción).
- Los paneles exteriores deberán estar electrogalvanizados (estándar) o termolacados con un espesor mínimo de 60 µm de epoxi y con un acabado según RAL 9016.
- Las características térmicas, acústicas y mecánicas serán similares a las de la versión estándar.

**Accesos:**

- Estas unidades se configurarán con varios módulos vacíos con puertas de acceso, con el fin de facilitar y aumentar el rigor de las operaciones de mantenimiento.
- Los módulos de filtro, ventilación, conmutador y mantenimiento vacíos están equipados de serie con puertas de inspección higiénicas.

**Filtraje opacimétrico:**

- Filtración compuesta por filtro con disposición de bolsas, alta eficiencia opacimétrica de F5 a F9.
- Los filtros se fijarán mediante clips de fijación que garanticen el mínimo *baipás*.
- El anillo y los elementos de fijación del filtro deberán ser de acero inoxidable AISI 304.
- Sección equipada con ocular, iluminación de 230V/24 V, manómetro digital e interruptor de presión diferencial.

Recuperación de calor:

- Intercambiador de placas de flujo cruzado versión de higiene hospitalaria (hermeticidad reforzada).
- Recuperador *run-around-coinl*, con juego de baterías para la higiene hospitalaria. Posibilidad de desmontar por el lado opuesto las conexiones hidráulicas para un mantenimiento estricto.

Intercambiador de calor a agua (calefacción):

- Interruptor de higiene hospitalaria, protegido con una capa de epoxi, instalado en un riel deslizante de acero inoxidable.
- Posibilidad de baterías para expansión a vapor, directa y eléctrica.
- Posibilidad de desmontar en el lado opuesto las conexiones hidráulicas para un mantenimiento estricto.

Intercambiador de calor a agua (refrigeración):

- Intercambiador construido con tubos de cobre sin costura expandidos mecánicamente dentro de aletas de aluminio, protegidos con una capa de epoxi, instalados sobre un riel deslizante de acero inoxidable.
- Eliminador de goteo de acero inoxidable.
- Bandeja de condensado de acero inoxidable con conexión de descarga a la alcantarilla.

Humidificación:

- Sección vacía preparada para la instalación del humidificador de vapor, con bandeja de condensado de acero inoxidable.
- Sección equipada con ocular e iluminación 230V/24V.

Ventiladores:

- Ventilador de enchufe.
- Ventilador de alto rendimiento (rinde entre el 75% y el 80%) con arena reactiva.
- Se acopla directamente al eje del motor.
- Turbina lacada de serie para una mejor protección.
- Todo el grupo se equilibra estática y dinámicamente a valores de G 2.5 de acuerdo con la norma ISO 1940P1.
- Estructura de soporte en acero galvanizado con pintura epoxi aislada de la estructura mediante soportes antivibratorios.
- El ajuste de velocidad se realiza mediante un convertidor de frecuencia.

Atenuador acústico:

- Deflector de fibra mineral con pintura epoxi según la norma DIN 1946-4.
- Recubrimiento con *repelente al agua* resistente a la abrasión, no inflamable.
- Montado sobre un anillo de acero galvanizado.
- De acuerdo con los requisitos de higiene definidos por la VDI 6022.
- Posibilidades: hoja protectora de plástico o lámina perforada.

Accesorios:

- Chasis o patas de apoyo.
- Juntas flexibles e higiénicas.
- Sifón.
- Equipo de campo, control y comando integrados de fábrica.

**Embalaje**

Se vende por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA**MÁS INFORMACIÓN SOBRE MODULYS® TA COMPO® KG TOP H**

- Ponte en contacto con nosotros.