



R-Aqua® CGW-IU

bombas de calor Ar/Água Inverter R32 do tipo Split

CAIROX
SOLUTIONS

★ NOVIDADE

INFORMAÇÃO GERAL

Vantagens

Sistema Split com kit hidráulico.

R32: baixo GWP.

Classe A+++ / A++.

Controlo Wi-Fi.

Água quente até 60° C mesmo a temperaturas exteriores negativas.

Aquecimento garantido até -20° C de temperatura exterior.

Possibilidade de arrefecimento.

Gama

- 3 modelos: de 6 a 15,5 kW de aquecimento.

Aplicação / Utilização

Bomba de calor Inverter R32, de alta eficiência energética, para:

- Aquecimento de águas quentes sanitárias (AQS).
- Aquecimento de casas novas ou existentes.
- Aquecimento via radiadores, ventilo-conectores, unidades murais ou de parede.
- Depósito AQS instalado de forma independente.

Construção/ Composição

- A versão *Split* é composta pela unidade exterior e unidade interior.
- Na unidade interior será do tipo mural e possui um módulo hidráulico.
- A unidade exterior com refrigerante R32 e compressor inverter é utilizada para ligar ao módulo hidráulico instalado no interior da habitação.
- O compressor rotativo duplo garante um funcionamento ultra-silencioso e uma longa vida útil.
- O controlo inteligente para o compressor e válvula de expansão permite um ajuste rápido e preciso da temperatura da água, reduzindo assim o consumo de energia.
- Proteção contra a Legionella.
- Fornecimento instantâneo de água quente sanitária.
- Controlo via Wi-Fi & Modbus como Standard.
- Sensor de temperatura exterior.
- Sensor de pressão de água.
- Bomba de circulação Wilo.
- Válvula de segurança (3 bar).
- Válvula de 3 vias.

Opções

- Depósito de AQS de 300 e 500 L.
- Depósito de inércia adicional.

- Vendido à unidade.

DESCRIÇÃO TÉCNICA

LIMITES DE UTILIZAÇÃO

Temperatura de funcionamento:

- De -25° C até 45° C em Aquecimento.
- De 10° C até 48° C em Arrefecimento.
- De -20° C até 45° C em AQS.

Água quente sanitária:

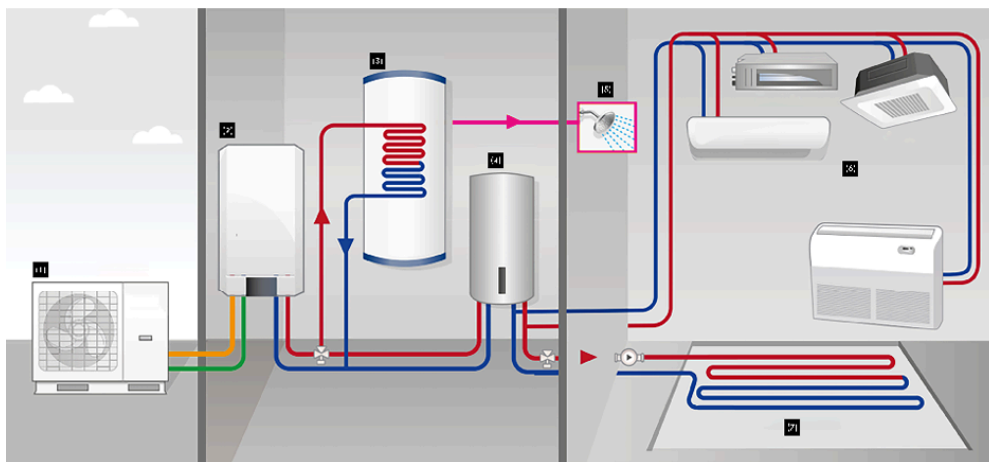
- Com temperaturas de água de 40° até 80° C.

MAIS INFORMAÇÕES

- Consulte a Brochura de Apresentação da gama R-Aqua® AQUi, também disponível na página Documentação Especializada.
- Subscrava o Canal YouTube do Guia Online France Air Portugal para explorar vídeos sobre a gama R-Aqua® e, também, sobre outras gamas de produtos France Air.

MONTAGEM E LIGAÇÃO

ESQUEMA DE PRINCÍPIO



(1) Split (unidade exterior); (2) Split(unidade interior); (3) Depósito AQS; (4) Depósito de inércia; (5) Água quente doméstica; (6) Unidades terminais; (7) Pavimento radiante

SELEÇÃO

TABELAS DE SELEÇÃO PARA R-AQUA® CGW-IU E -OU

Unidade Interior (-IU)

		R-Aqua CGW-IU 06 A1	R-Aqua CGW-IU 10 A1	R-Aqua CGW-IU 16 A1	R-Aqua CGW-IU 16 M1		
Capacidade de Aquecimento (7° C ext. / 35° C água)	kW	6,0	9,5	15,5	15,5		
COP (7° C ext. / 35° C água)		5,0	4,59	4,5	4,8		
Capacidade de Aquecimento (7° C ext. / 45° C água)	kW	5,9	9,5	16,09	16,13		
COP (7° C ext. / 45° C água)		3,91	3,60	3,62	3,88		
Capacidade de Aquecimento (2° C ext. / 35° C água)	kW	5,1	8,1	13,13	13,16		
COP (2° C ext. / 35° C água)		4,26	3,85	3,74	4,01		
Capacidade de Aquecimento (2° C ext. / 45° C água)	kW	5,0	8,1	13,13	13,16		
COP (2° C ext. / 45° C água)		3,44	3,17	3,13	2,94		
Capacidade de Aquecimento (-7° C ext. / 35° C água) *	kW	4,2	6,7	10,81	10,84		
COP (-7° C ext. / 35° C água)		3,05	2,81	2,74	2,94		
Capacidade de Aquecimento (-7° C ext. / 45° C água) *	kW	4,1	6,7	10,81	10,84		
COP (-7° C ext. / 45° C água)		2,42	2,23	2,21	2,37		
Capacidade de Arrefecimento (35° C ext. / 7° C água)	kW	4,1	6,5	11,5	11,52		
EER (35° C ext. / 7° C água)		3,2	2,86	2,57	2,63		
Capacidade de Arrefecimento (35° C ext. / 18° C água)	kW	5,8	8,5	13	13,01		
EER (35° C ext. / 18° C água)		4,4	3,79	3,59	3,67		
Refrigerante (GWP)		R32 (675)					
Alimentação	V / Ph / Hz	230/1/50			400/3/50		
Eficiência Sazonal (%) **	(35° / 55° C)	178,7 / 127,4	181 / 127	181,2 / 137	175 / 132		
Consumo Energético Anual ***	kWh (35° / 55° C)	2729 / 3169	4038 / 5091	5886 / 8045	6027 / 7958		
Classe Energética	35° / 55° C	A+++ / A++					
Componentes	Aquecimento Elétrico	Tipo	-				
		Material	-				
		Controlo	-				
		N.º de Escalões	-				
		Potência	kW	3	6		
		Combinação	kW	1,5 + 1,5	3 + 3		
	Permutador de Calor	Tipo	-				
		Quantidade	-				
Nível de Pressão Sonora @ 1 m		dB(A)	29				
Cabo de Alimentação da Resistência Auxiliar		mm ²	3G 2.5	3G 6	5G 2,5		
Cabo de Alimentação da Unidade Interior		mm ²					
Fusível Automático		A	20	32	20		
Dimensões	Unidade Interior (BxDxH)	mm	460 x 320 x 860				
	Peso	kg	62				

* Ciclo de descongelamento incluído | ** De acordo com a EN 14825 | *** De acordo com a EN 14511

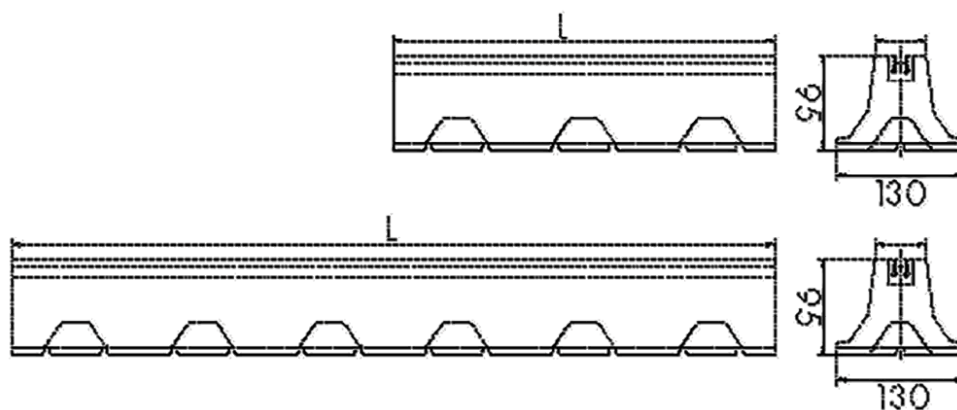
		R-Aqua CGW-OU 06 A1	R-Aqua CGW-OU 10 A1	R-Aqua CGW-OU 16 A1	R-Aqua CGW-OU 16 M1
Refrigerante (GWP)		R32 (675)			
Caudal de Ar Máximo	m ³ /h	3200	3512	5044	
Alimentação	V	230/1+N			400/3+N
Corrente Nominal (F/C)	A	10/10	22,0/15,0	17,4/30,3	6,4/11,5
Tipo de Compressor		Rotativo			Rotativo DC
Nível de Pressão Sonora (F/C)	dB(A)	52/52	55/55	60/61	
Dimensões (H x L x D)	mm	702x975x396	787x982x427	820x940x460	
Peso	kg	55	82	104	
Ligações Refrigerante	"	1/4 - 1/2			1/4 - 5/8
Quantidade de Refrigerante pré-carregado	g (TCO ₂ eq)	1000 (0,675)	1600 (1,08)	1840 (1,242)	1840 (1,242)
Quantidade Adicional de Refrigerante por Metro	g/m	16			0
Nº de Metros pré-carregados	m	10			15
Comprimento / Altura de Tubagem de Refrigerante	m/m	20/15			15/15
Comprimento Mínimo da Tubagem de Refrigerante	m	5			
Gama de Temperaturas Funcionamento em Arrefecimento	°C	+10~+48			
Gama de Temperaturas Funcionamento em Aquecimento	°C	-25~+35			
Gama de Temperatura funcionamento em modo (AQS)	°C	-25~+45			
Secção do Cabo de Alimentação	mm ²	3G 2,5	3G 4	3G 6	5G 2,5
Fusível Automático	A	16	25	32	20

ACESSÓRIOS

KIT suporte MPRX



Base de suporte antivibrática para condensadores e bombas de calor. Carril em alumínio 21x15 mm e suporte em borracha reciclada. O Kit é composto por duas bases e pelos parafusos necessários à fixação da unidade ao carril (2 M10x30 parafusos, 2x M10 porcas & 2 M10x20 anilhas).



Modelos	L [mm]	W [mm]	H [mm]	Máx. [Kg]
MPRX 400	400	130	95	430
MPRX 600	600			700
MPRX 1200	1200			

R-Aqua SANI 300-S



Depósito AQS de 300 ou 500L, equipado com duas serpentinas, pode ser ligado a uma bomba de calor e a uma fonte de calor adicional (ex.: coletores solares).

Depósito em aço com um revestimento de esmalte para proteção contra a corrosão no interior.

Possui ânodo de magnésio que proporciona proteção adicional contra a ionização.

Isolado termicamente com uma camada de isolamento de poliuretano (50 mm de espessura).

Acabamento de plástico cinzento no exterior.

R-Aqua SANI



Depósito AQS de 300 ou 500L, equipado com uma única espiral e pode ser ligado a uma bomba de calor.

Depósito em aço com um revestimento de esmalte para proteção contra a corrosão no interior.

Possui ânodo de magnésio que proporciona proteção adicional contra a ionização.

Isolado termicamente com uma camada de isolamento de poliuretano (50 mm de espessura).

Acabamento de plástico cinzento no exterior.

R-Aqua CGDHW 300 B A1



Depósito de água quente sanitária de 300L com serpentina dupla.

Pode ser ligado a uma bomba de calor e a uma fonte de calor adicional (Sistema solar).

Possui uma resistência de aquecimento elétrico auxiliar e dois sensores de temperatura para um controlo otimizado.