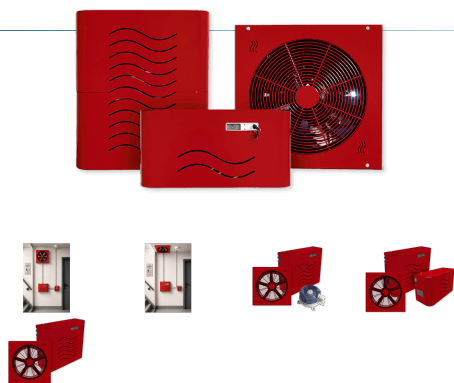




Hélipac® PCO

sistema de presurización de vías de evacuación verticales y antecámaras

★ NOVEDAD

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Facilidad de instalación.
- Rendimiento probado y certificado.
- Opción de baterías de respaldo.
- Módulo de presurización de solo 12 cm de profundidad.

Gamma

- 1 modelo disponible.

Aplicación/uso

- Ventilador y sistema de control de sobrepresión de vías de evacuación verticales, controlado remotamente vía CDI, o por detección local mediante la interconexión a un sensor de humo y un pulsador de emergencia.

Construcción/Composición

Módulo de Control

- Construido en acero galvanizado con acabado epoxi, puede instalarse en la entrada o en la periferia del hueco de escalera.
- El controlador está equipado con un microprocesador, con cuatro entradas y tres salidas, que monitoriza y controla el funcionamiento del sistema. Además, realiza la conmutación de la alimentación del ventilador de la red eléctrica a las baterías de reserva (opción).
- El sensor de presión diferencial integrado controla el nivel de sobrepresión del espacio para garantizar su eficiencia, manteniendo el nivel de presión correcto.

Módulo de Presurización

- Módulo para instalación directa en pared o techo, a la vista, construido en acero galvanizado con pintura epoxi, equipado con un ventilador helicocentrífugo accionado por un motor tipo EC. La conexión al conducto de admisión de aire se realiza en la boca circular integrada y la descarga está protegida por una rejilla de protección.

Módulo de Baterías (opcional)

- Siempre que no exista alimentación de seguridad, el sistema deberá estar dotado de este módulo. Construido con una envolvente de acero galvanizado con revestimiento epoxi, está equipado con dos baterías de respaldo de 12V con capacidades de 75Ah cada una y dotadas de control de carga.

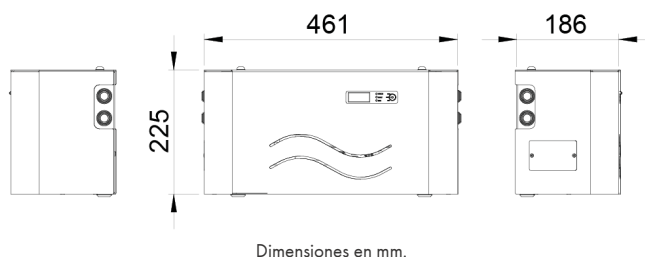
Embalaje

- Vendido por unidad, en caja de cartón.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

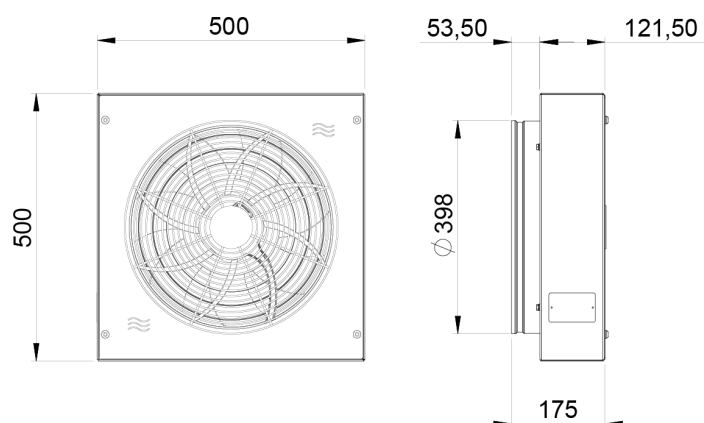
DIMENSIONES

Módulo de Control



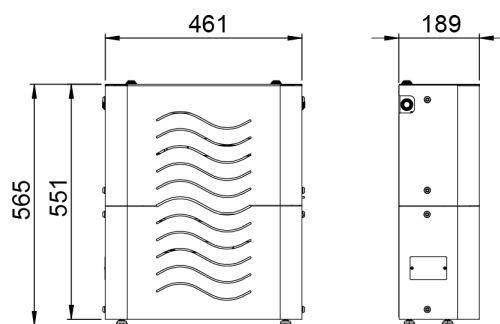
Dimensiones en mm.

Módulo de Presurización



Dimensiones en mm.

Módulo de Baterías (opcional)



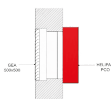
Dimensiones en mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Hélipac® PCO	
Caudal máximo	4400 m ³ /h
Presión máxima	650 Pa
Corriente máxima	3,9 A
Alimentación	230V / 50-60-1
Potencia absorbida	525 W
Peso del módulo de ventilación	11,2 kg
Peso del módulo de control	9,6 kg
Potencia acústica máxima	83 dB(A)
Pérdida de carga máxima de la instalación para 3600 m ³ /h y 30 Pa de presurización	170 Pa

ACCESORIOS

Rejilla de admisión GEA2 500 x 500



Sistema de conductos EI120 (ve/h0 0-i)S



Pulsador de emergencia



Detector de humo

