



Atria® Compensation

hotte com compensação integrada

★ NOVIDADE

INFORMAÇÃO GERAL

Vantagens

Acabamento em inox escovado de espessura 8/10e (EN 1430).

Estrutura reforçada para garantir uma elevada resistência, sem qualquer vestígio de soldadura nas faces visíveis da hotte.

Viseira de 400 ou 500 mm para projetos que exijam atravancamentos reduzidos.

Seleção variada de acessórios: filtros de choque, iluminação, registos, em diferentes combinações entre si.

Construção sob medida e personalizações possíveis.

Gama

Dimensões:

- Viseira de 400 ou 500 mm.
- Comprimento de 1000 até 6000 mm: módulo monobloco de 1000 até 3000 mm.
- Todos os comprimentos superiores a 3000 mm serão realizados pela montagem de dois módulos.

Hotte parietal:

- Profundidade: 1100, 1300 e 1500 mm.

Hotte central:

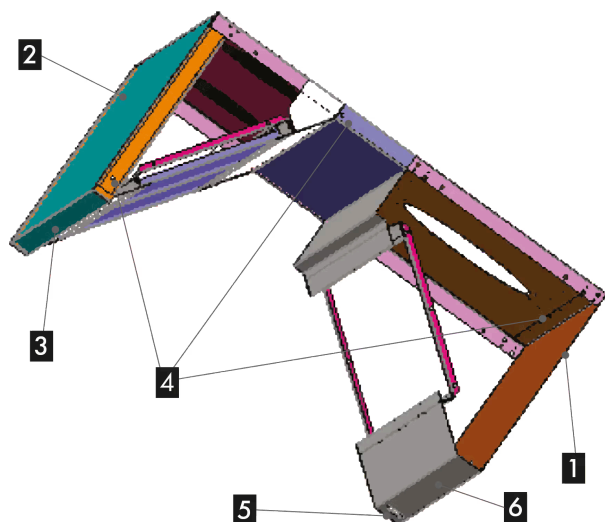
- Profundidade: 2200, 2600 e 3000 mm.
- Composta pela montagem de 2 módulos.

Designação

Atria®	S	400	900	1000	RFE
<u>TIPO</u>	<u>MODELO</u>	<u>ALTURA DA VISEIRA [MM]</u>	<u>PROFUNDIDADE</u>	<u>COMPRIMENTO</u>	<u>ACESSÓRIOS</u>
	C: COM COMPENSAÇÃO	400 500	<u>PARIETAL</u> 1100 1300 1500	<u>CENTRAL</u> 2200 2600 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 5500, 6000
					F: FILTROS DE CHOQUE RF: REGISTOS + FILTROS DE CHOQUE RFE: REGISTOS + FILTROS DE CHOQUE + LUMINÁRIA ENCASTRADA RFL: REGISTOS + FILTROS DE CHOQUE + LED FE: FILTROS DE CHOQUE + LUMINÁRIA ENCASTRADA FL: FILTROS DE CHOQUE + LED

Aplicação / Utilização

- Extração de calor, captação, cantonamento e filtragem de poluentes em cozinhas profissionais..
- Compensação do ar tratado até 1100 m³/h ao metro linear.
- Concebida para cozinhas de dimensão e funcionamento médios.
- Restauração comercial ou coletiva.



1) Faces posteriores e superiores em aço galvanizado.; 2) Faces visíveis aço inoxidável escovado 18/10 (AISI 304).; 3) Face inferior de compensação reduzida para otimização da zona de cantoneamento.; 4) Faces e estrutura reforçada.; 5) Sistema de escoamento montado.; 6) Face inferior reduzida para otimização da zona de cantoneamento.; Hotte equipada com filtros de choque em inox como standard.

Seleção rápida da hotte mais adequada:

- Em função da dimensão do plano de confeção, em mm.

Profundidade do plano de confeção	Profundidade da hotte
≤ 700	1100
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

Opções

Acessórios:

Iluminação:

- LED encastrada, resistente a alta temperatura, IP 65 (classificação 400° C / 90 minutos).
- Tubular T5 encastrada, de baixo consumo, IP 54.
- Virolas para ligação a conduta.
- Registos de regulação do caudal (montados ou não montados).
- Integração do Pyrosafe® Pro: sistema automático de deteção e extinção de incêndios em cozinhas.

Opções:

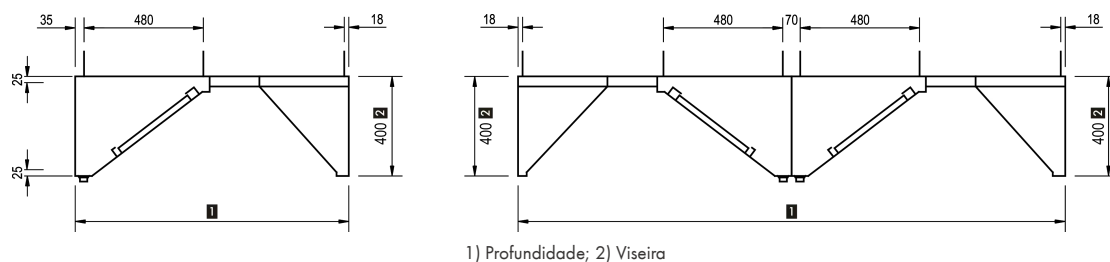
- Hotte totalmente em aço inoxidável.
- Chapa de prolongamento vertical entre a hotte e o teto.
- Extração: abertura circular do pleno em posição central.
- Dimensões por medida mediante pedido.
- Adaptações possíveis: hotte em ângulo, passagem de viga transversal, longitudinal ou pilar.
- Substituição de placa de obturação por filtro.
- Customização da cor da hotte.
- Recorte laser da viseira da hotte e retroiluminação.

Acondicionamento

- Vendido à unidade.
- Fornecido em paletes de madeira, com embalagem otimizada contra choques durante o transporte.
- As hottes centrais são fornecidas em 2 partes para instalação em obra.
- As hottes com comprimento superior a 3000 mm são fornecidas em vários módulos para instalação em obra.
- Proteção das chapas de aço inoxidável através de película de fácil remoção.

DESCRIÇÃO TÉCNICA

ATRAVANCAMENTOS E PESOS



Profundidade [mm]	Peso em kg por metro linear
1100	35
1300	37
1500	41

Para hottes centrais, multiplicar o peso por 2.

COMPOSIÇÃO STANDARD DA HOTTE

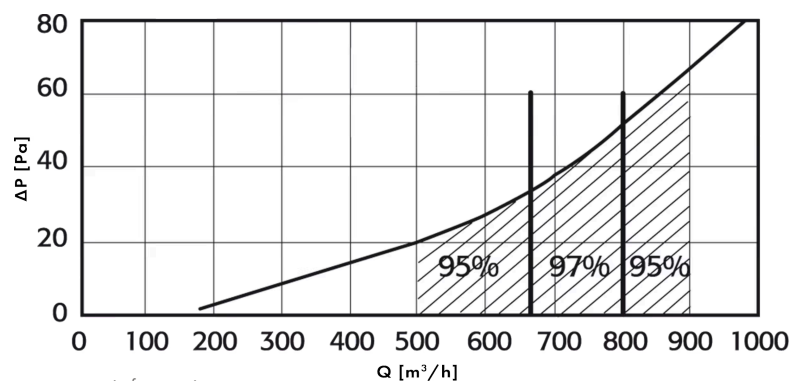
Comprimento [mm]	Módulos [mm]	Hottes parietais		Hottes centrais	
		N.º de filtros	N.º de placas	N.º de filtros	N.º de placas
1000	1000	2	0	4	0
1500	1500	2	1	4	2
2000	2000	2	2	4	4
2500	2500	3	2	6	4
3000	3000	3	3	6	6
3500	2000 + 1500	4	3	8	6
4000	2000 + 2000	4	4	8	8
4500	2500 + 2000	5	4	10	8
5000	2500 + 2500	5	5	10	10
5500	3000 + 2500	6	5	12	10
6000	3000 + 3000	6	6	12	12

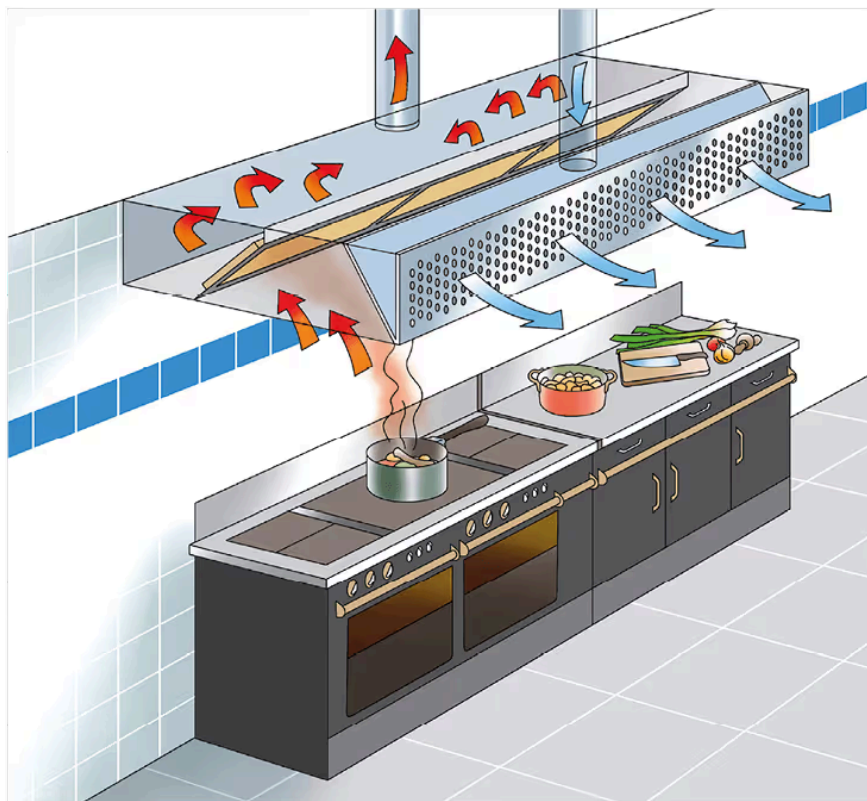
Para caudais de extração mais elevados, substituir a(s) placa(s) de obturação por filtros de choque. Neste caso, multiplicar o número total de filtros pelo caudal pretendido.

- A hotte Atria® Compensation foi concebida com as faces inferior e de compensação reduzidas para otimização da zona de cantoneamento, resultando numa maior eficiência desta solução. A sua construção é em inox escovado nas faces visíveis e em aço galvanizado nas faces superiores e posteriores, com estrutura reforçada através de vários reforços instalados, um deles ao longo da profundidade da hotte, outro ao nível das arestas das faces e, ainda, nas ligações interiores. A compensação na face frontal insufla o ar a baixa velocidade para maximização dos níveis de conforto dos utilizadores.
- A nossa alargada gama de hottes é o resultado de múltiplos ensaios realizados no laboratório France Air, movidos sempre pelo objetivo de apresentar ao mercado soluções inovadoras de qualidade máxima comprovada.

CURVA DE EFICIÊNCIA DO FILTRO DE CHOQUE

Entregue como standard com a hotte

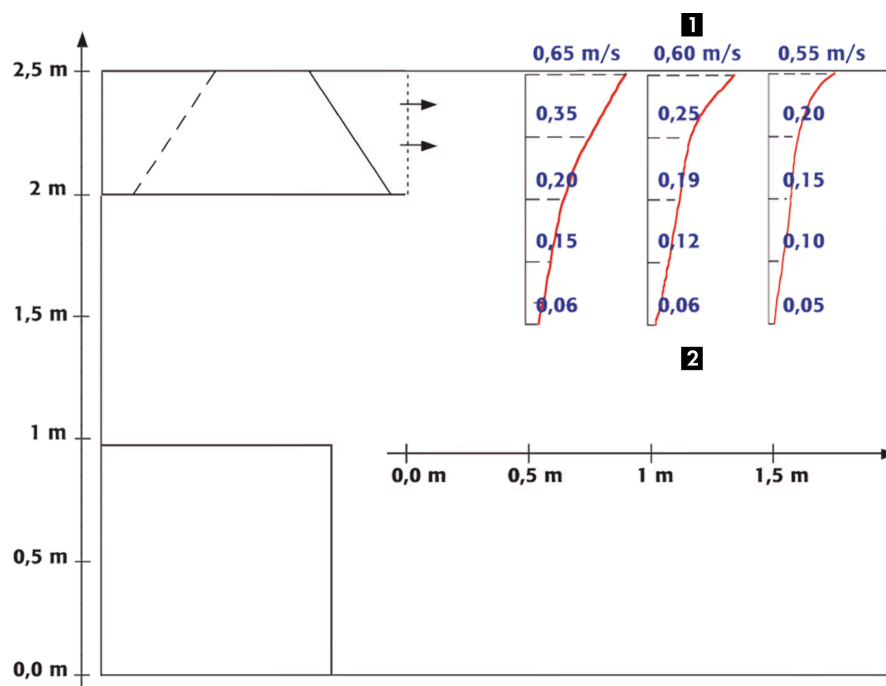




- As hottes com compensação integrada permitem a captação de poluentes através da instalação, à distância, de um ventilador.
- A caixa de compensação permitirá realizar, igualmente, a difusão do ar de compensação através da viseira da hotte.
- A chapa perfurada nas picagens à entrada do pleno de compensação provoca uma perda de carga que permite equilibrar o fluxo.
- O diâmetro das micro perfurações na chapa frontal do difusor foi estudada para garantir uma ótima distribuição de ar.
- Para garantir o funcionamento correto do princípio de compensação, terá que ser definida a velocidade de insuflação mais adequada em função do espaço livre em frente à hotte, de modo a evitar qualquer perturbação do fluxo de extração dos poluentes ou a criação de desconforto para o utilizador.
- As principais vantagens desta solução incidem na redução dos custos de investimento e na integração do sistema de difusão na hotte (mais espaço disponível).

REPARTIÇÃO DAS VELOCIDADES DE COMPENSAÇÃO

Caudal de 700 m³/h por metro linear para 18° C

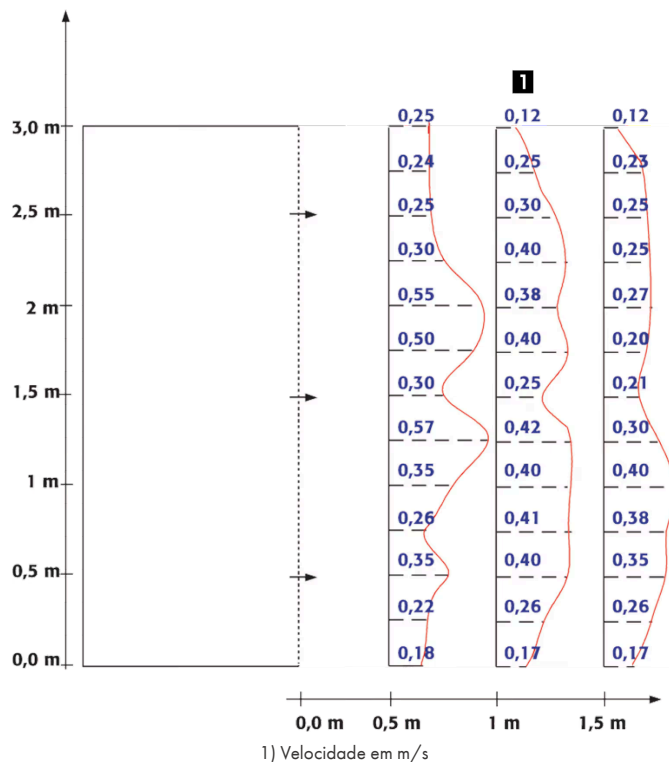


1) Velocidade em m/s; 2) Alcance em m



Caudal de 1100 m³/h por metro linear para 18° C



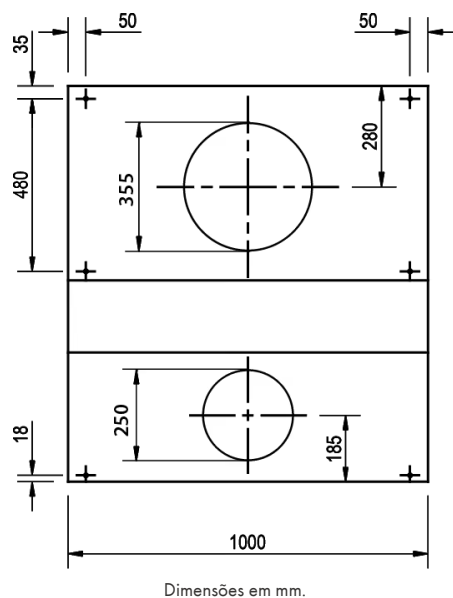


MONTAGEM E LIGAÇÃO

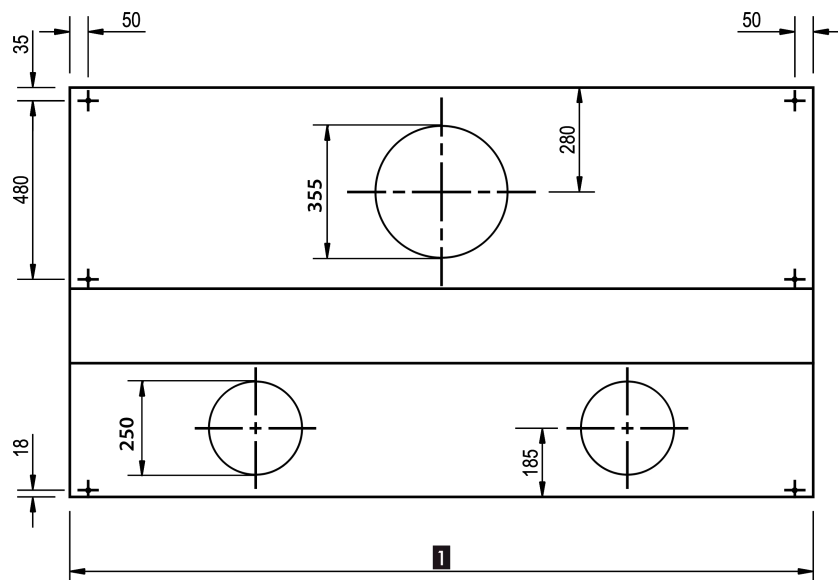
ESQUEMA DE PONTOS DE SUSPENSÃO

Módulo de 1000 mm

- Virolas fornecidas como acessório.



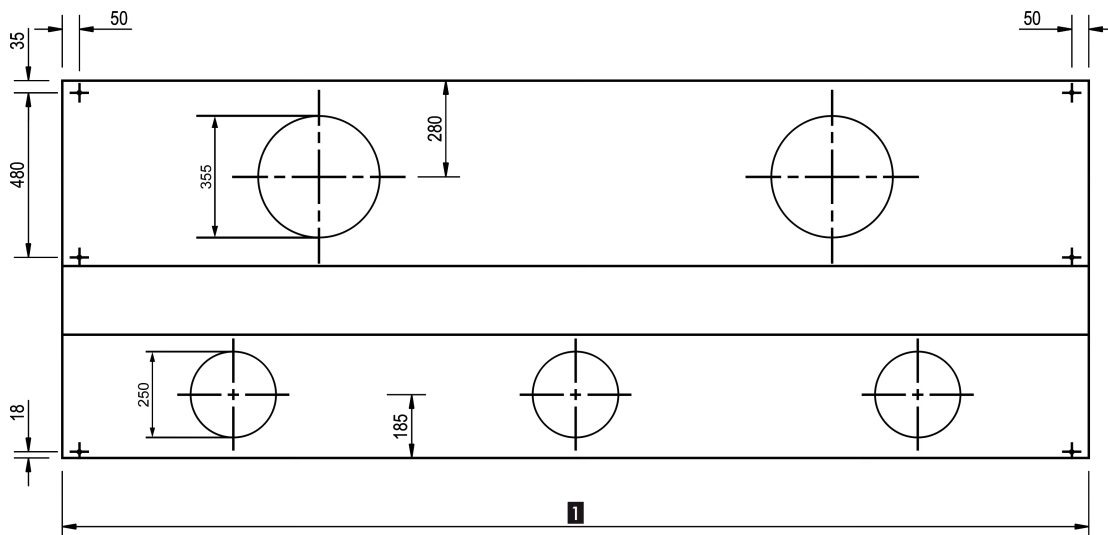
- Virolas fornecidas como acessório.



A) Módulo = 1500 ou 2000; Dimensões em mm.

Módulo de 2500 até 3000 mm

- Virolas fornecidas como acessório.



A) Módulo = 2500 ou 3000; Dimensões em mm.

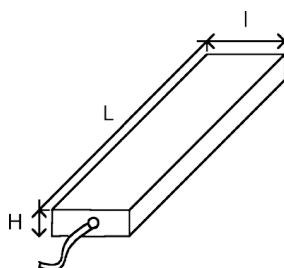
ACESSÓRIOS

Luminárias



Tubular T5 encastrada

Evita o desenvolvimento de germes e a retenção de gordura.
Fixação e manutenção simples, limpeza facilitada.
Lâmpada fluorescente tubular T5 de baixo consumo, IP 54.
Vidro em policarbonato translúcido.
Ligação 230 V ~ 50/60 Hz.



T5	1 x 12 W	2 x 16 W
H [mm]	51	51
P [mm]	105	197
L [mm]	910	1201

**LED encastrada**

Iluminação LED, IP 65, com resistência a altas temperaturas: classificação 400° C / 90 minutos.

Solução encastrada que evita as zonas de colmatação e facilita a limpeza.

Excelente repartição da iluminação por todo o comprimento da hotte.

Ligação em 230 V ~ 50/60 Hz.

Tipo e quantidade de luminárias (acessórios):

Comprimento [mm]	Tubular T5 encastrada		LED encastrada	
	1 x 12 W	2 x 16 W	Quantidade	Potência [W]
1000	1	-	1	7
1500	-	1	2	14
2000	-	1	3	21
2500	-	1	4	28
3000	-	1	5	35
3500	-	2	5	35
4000	-	2	6	42
4500	-	2	7	49
5000	-	2	8	56
5500	-	2	9	63
6000	-	2	10	70